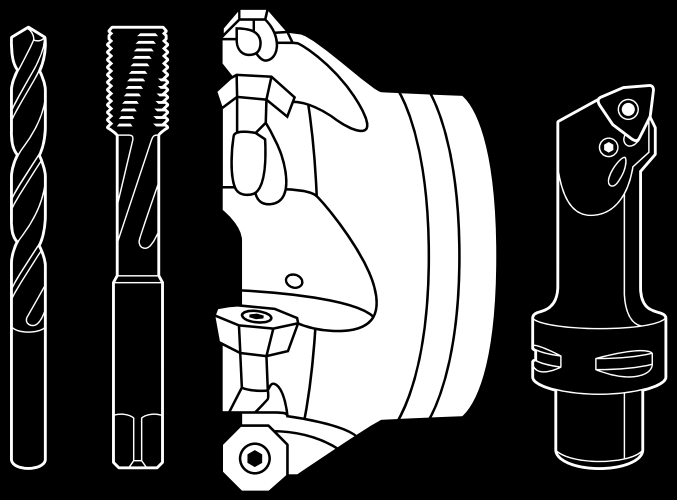
WALTER
Engineering Kompetenz

Karbür, PCD ve HSS frezeler
Kesici uçlu frezeleme takımları

Katalog D – Frezeleme işlemi
Baskı 2022

_ METAL BIZIM DÜNYAMIZDIR

Frezeleme işlemi için takımlar



WALTER TITEX PROTOTYP

Takım çözümünüzü şu şekilde bulabilir ve sipariş edebilirsiniz:

Kişisel – Dünya çapında
Bize telefon, faks veya e-posta üzerinden ulaşabilirsiniz. Yerel irtibat için iletişim bilgilerini web sitemizde bulabilirsiniz: **walter-tools.com**

Walter Hibrit Kataloglar ve Broşürler
Walter, Walter Titex ve Walter Prototyp, Walter Multiply uzman markalarımızı kapsayan genel standart takım programını içermektedir. Basılı olarak ve dijital versiyonda mevcuttur: Ürün programına genel bakış, ürün verileri, kesme verisi önerileri ve çok daha fazlası ile. İşleme rehberimiz Walter GPS veya doğrudan sipariş seçeneği ile Walter TOOLSHOP'a yönlendiren bağlantılarla.

"walter-tools.com" sitesinde Walter ürünlerini online olarak daha hızlı ve daha kolay bulabilir ve sipariş verebilirsiniz: Akıllı telefon, tablet veya PC üzerinden.
Avantajınız: Her türde cihazdan en iyi görüntü ile doğrudan erişim. Üstelik istediğiniz an ve her yerde!

Walter Online Katalog



Takım bazında arama
Walter Online Kataloğunda, basılı ürün kataloğumuzun bilindik yapısında, ilave filtre ve arama fonksiyonları ile ürünleri bulabilirsiniz. Ayrıca, alışveriş fonksiyonu ve takım resimlerine erişim için bağlantılar entegre edilmiştir.

Walter GPS



Uygulama bazında arama
Walter GPS ile birkaç aşamada ilgili iş parçasına yönelik en uygun metal işleme çözümünü çevrimiçi ve çevrimdışı olarak bulabilirsiniz. Ayrıca gerekirse doğrudan Walter TOOLSHOP'a aktarabilirsiniz!

Walter Innotime®



İş parçasına göre arama
Walter Innotime® ile iş parçanız için en ekonomik işleme çözümünü bulabilirsiniz: Bunun için gerekli takımlar, işleme adımları ve parametreleri dahil. Tek yapmanız gereken 3D modelinizi yüklemek.

Dijital sipariş verme yolları

TOOLSHOP

EDI B2B

Walter TOOLSHOP & EDI
Walter TOOLSHOP müşterilere hızlı yoldan bilgi ve sipariş imkanları sunmaktadır.
EDI (Electronic Data Interchange) aracılığıyla doküman (örn. İş emirleri) değişimi de yapılabilir. Ayrıca özel takımlar da sipariş edilebilir.

Yan

D – Frezeleme 7

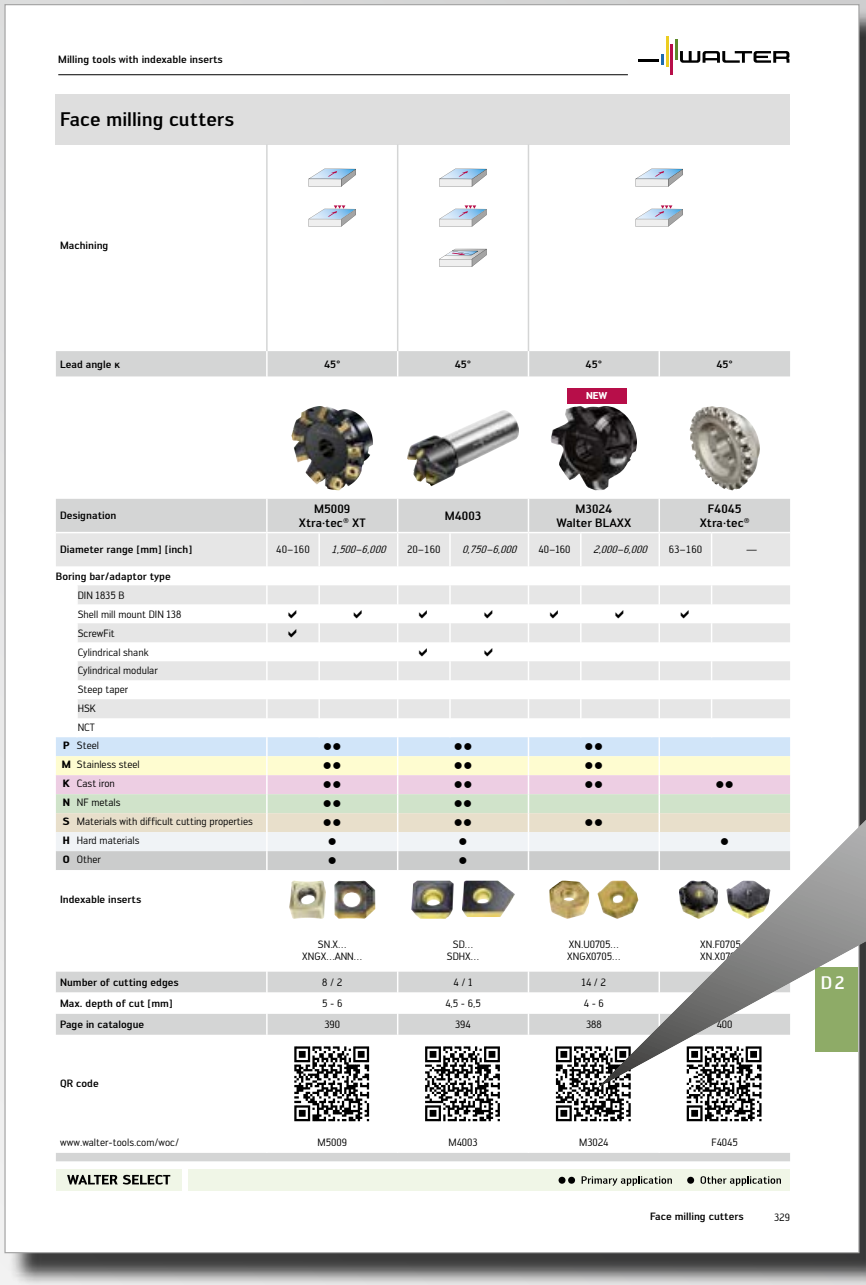
D1: Karbür frezeler 8

D – Frezeleme 261

D2: Kesici uçlu frezeleme takımları 262

Yeni Walter genel kataloğunun yapısı

Yeni Walter genel kataloğu, ürün ve uygulama bilgilerini kapsamlı ve net bir şekilde bir ePaper olarak gösterir – Walter Online Kataloğa doğrudan bir bağlantı ile.



Milling tools with indexable inserts

WALTER

Face milling cutters

Machining								
Lead angle κ	45°		45°		45°		45°	
					NEW			
Designation	M5009 Xtra·tec® XT		M4003		M3024 Walter BLAXX		F4045 Xtra·tec®	
Diameter range [mm] [inch]	40–160	*1,500–6,000*	20–160	*0,750–6,000*	40–160	*2,000–6,000*	63–160	—
Boring bar/adaptor type								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
ScrewFit	✔							
Cylindrical shank			✔	✔				
Cylindrical modular								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Steel	●●		●●		●●			
M Stainless steel	●●		●●		●●			
K Cast iron	●●		●●		●●		●●	
N NF metals	●●		●●					
S Materials with difficult cutting properties	●●		●●		●●			
H Hard materials	●		●				●	
O Other	●		●					
Indexable inserts	SN.X... XNGX...ANN...		SD... SDHX...		XN.U0705... XNGX0705...		XN.F0705 XN.X07	
Number of cutting edges	8 / 2		4 / 1		14 / 2			
Max. depth of cut [mm]	5 - 6		4,5 - 6,5		4 - 6			
Page in catalogue	390		394		388		400	
QR code								
www.walter-tools.com/woc/	M5009		M4003		M3024		F4045	

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

Face milling cutters 329

D2

Uygulamalar, malzemeler ve QR kodları ile ürün programına genel bakış

Ürün programına genel bakış sayfaları, uygulamalara ilişkin simgeleri, ürün resimlerini, malzeme yelpazesini ve ürün için kullanılabilen malzeme yelpazesini gösterir; ihtiyaca göre şaft varyantları, bağlama sistemleri ve diğer önemli bilgiler de gösterilir. Bu şekilde, hangi ürüne ihtiyacınız olduğunu hemen görebilir ve ilgili QR kodunu tarayarak veya söz konusu bağlantıyı tarayıcınıza ekleyerek doğrudan ürün hakkında ayrıntılı bilgi alabilirsiniz.

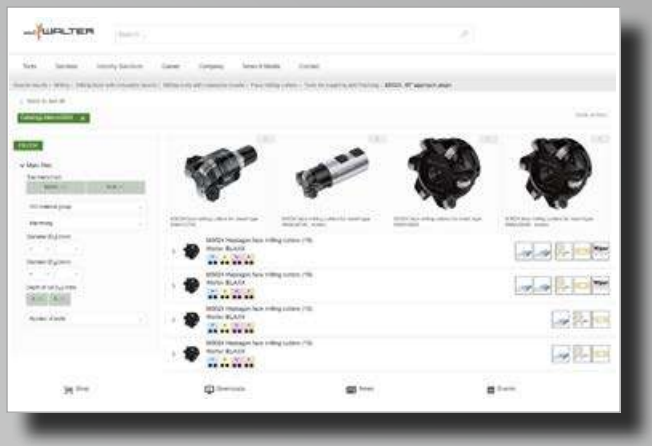
NEW Bu işarete sahip takımlar üretim yenilikleridir ve ürün programına genel bakışlarında bu şekilde gösterilir.

★ Bu kırmızı sembollere sahip değiştirilebilir kesici uçlar ve takımlar programda yenidir ve sipariş sayfasında bu şekilde işaretlenmiştir.

QR kodunun taranması

sizi doğrudan Walter Online Katalog'daki ilgili ürünün alt sayfasına götürür. Genel Bakış sayfasında takım/ürün resmini, uygulama simgelerini ve diğer simgelerini, ISO malzeme alanındaki ana uygulamaları ve ikincil uygulama alanlarını görebilirsiniz.

M3024



Doğrudan bağlantı

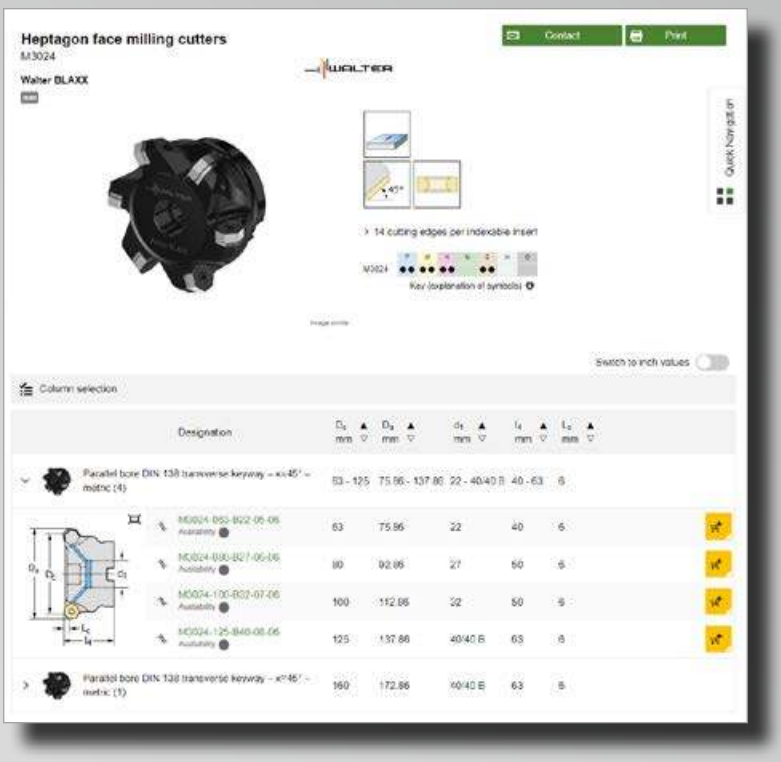
QR kodunu taramaya alternatif olarak bağlantıyı doğrudan tarayıcınıza girebilirsiniz:

*www.walter-tools.com/woc/**M3024.***

ePaper'da bağlantılar elbette doğrudan tıklanabilir.

Ürün bilgilerine ayrıntılı bakış

Ürüne bağlı olarak burada veya aşağıdaki ürün detay sayfasında; boyutları, uygun değiştirilebilir kesici uçları, adaptörleri, aksesuarları ve örneğin Walter GPS üzerinden kesme verileri önerileri veya montaj talimatları, devir sayısı sınırları gibi teknik bilgiler hakkında daha fazla bilgi içeren doğrudan bağlantıları bulabilirsiniz.



Walter Teknolojileri.

Accure·tec

Tornalama için delik işleme baraları ve frezeleme için takım tutuculara ilişkin, patentli Walter Accure·tec teknolojisi, maksimum titreşim sönümlemesi sağlar. Büyük takım bağlama boyları gerektiren tornalama, frezeleme ve delme açma operasyonları için ideal.

Tiger·tec® Gold

Tiger·tec® Gold, benzersiz kesici uç kaplamaları için geliştirilen yeni Walter neslidir. Maksimum takım ömürleri ve proses güvenilirliği sağlar. CVD kalitesi yenilikçi Ultra Low Pressure yöntemi (ULP-CVD) ile üretilir. Özel titanyum-alüminyum-nitrür kaplaması aşınma, termal çatlaklar, oksidasyon ve plastik deformasyona karşı son derece dayanıklı hale getirir. Alüminyum oksit çok katmanlı ısıya dayanıklı ve tok PVD kalitesi zorlu işleme koşulları için uygundur.

Tiger·tec® Silver

Tiger·tec® Silver ile Walter kesici uçlar için tüm dünyada benzersiz olan bir kaplama teknolojisi sunuyor. İyileştirilmiş mikro yapılı özel alüminyum oksit katman sayesinde tornalama, frezeleme ve delme operasyonlarında aşınmalar azaltılmıştır. Aynı zamanda belirgin derecede daha yüksek kesme değerleri elde etmek için tokluk ve ısı dayanımı arttırılmıştır.

Walter BLAXX

Walter BLAXX, yeni freze neslinin temel taşıdır: Özel yüzey işlemesi sayesinde freze gövdesi son derece dayanıklıdır. Ağırlıklı olarak teğetsel freze sistemleri Tiger·tec® kesici uçları ile donatılmıştır. "Walter BLAXX" ailesindeki takımlar, yüksek aşınma dayanıklılığını rakipsiz performans değerleri ile birleştirir.

Walter Green

Walter Green: Sürdürülebilirlik ve bilinçli kaynak kullanımı konuları, şirket politikamızın temelini oluşturmaktadır. Walter Green damgası ile bu hususlara dikkat ettiğimizi göstermekteyiz: Örn. CO_2 emisyonlarını, iklim koruma projelerine aktif destek ile dengelemekteyiz.

Walter Nexxt

Engineering Kompetenz ve Dijital Yetkinlik Walter ile el ele. % 100 alt yazılımımız olan Comara ile birlikte tezgahlar ve takımlar arasında etkili bir ağ kuran ve bunların performansını gerçek zamanlı verilere dayalı olarak optimize eden dijital çözümler üretiyoruz. Dijital çözümler Endüstri 4.0 ile aynı seviyede – Walter Nexxt.

Walter Xpress

Walter Xpress, yüksek kaliteli özel takımlar için Walter Multiply tarafından sunulan hızlı sipariş ve teslimat hizmetidir: Yaklaşık 10 000 takım tipi için geçerlidir; Teslim süresi sipariş girişinden itibaren maksimum 2–4 haftadır! Sipariş işlemi çok net bir biçimde yapılandırılmıştır ve mutlak bir planlama güvenilirliğini garanti eder. Gelen taleplere 24 saat içinde hesaplama yapılır ve teklif sunulur.

XD Teknolojisi

Walter Titex karbür delme takımları her türlü malzemede hassas verimli ve ekonomik delme demektir. Walter Titex XD Teknolojisi $70 \times D_c$ ye kadar gagalamasız derin delik delme konusunda en yüksek hassasiyeti ve ekonomikliği sağlar.

Xill·tec™

Walter, MC230 Advance ürün grubundaki Xill·tec™ karbür frezelerle eşsiz, kapsamlı bir program sunuyor: Farklı boyutlar, diş sayıları ve şaft varyantları ile. Böylece mevcut tüm frezeleme operasyonlarında ve ISO malzemelerde kullanım imkanı sağlanıyor. Üniversal kullanım, mükemmel kalite.

Xtra·tec®

Xtra·tec® kesici uçlu frezeler ve delme uçları son derece kolay kesim ve ayrıca hemen hemen tüm malzemelerde çok iyi yüzey kalitesi sağlar. Yüksek pozitif geometrili ve Tiger·tec® kaplamalı kesici uçlar son derece uygun bir sertlik/tokluk oranına sahiptir. Ve maksimum verimlilik ve proses güvenilirliği kazandırır.

Xtra·tec®XT

Xtra·tec® XT en yeni frezeleme takımı neslidir. Xtra·tec® 'in "Xtended" teknolojisi olarak verimliliğe ve proses güvenilirliğine tamamen yeni bir bakış açısı kazandırır. Tüm ortak malzeme gruplarındaki neredeyse tüm frezeleme işlemleri şimdi daha rijit, daha verimli, eskisinden daha ekonomik – Walter Green: CO_2 emisyonlarını dengeliyoruz.

X·treme Evo

DC160 Advance ürün grubundaki karbür matkap X·treme Evo ve kademeli matkap DC260 Advance ile "Yeni nesil delme şekilleniyor": Tüm ISO malzeme grupları, tezgah konseptleri ve uygulamalar için üniversal kullanım. Olağanüstü takım ömrü, verimlilik ve proses güvenilirliği ile.

Walter Capto™ modüler bir takım tutucu sistemidir. Tüm tornalama, frezeleme, delme ve diş açma çalışmaları için uygundur. ISO standardında poligon konik sayesinde torsiyon ve eğilme momentlerine karşı son derece dayanıklıdır ve tekrarlanabilirlik hassasiyeti yüksektir.

Walter ConeFit son derece esnek bir karbür freze sistemidir. Yüksek performanslı değiştirme kafalarına ve şaft tiplerine dayalı geniş kapsamlı bir programa sahiptir. Konik vida dişi kendiliğinden merkezlenir ve bu sayede en yüksek rijitliği ve konsantrikliği sağlar.

Walter ScrewFit kullanıcıları maksimum esneklik avantajından faydalanır. Modüler arabirimi, çeşitli takım tutucularla ve frezeleme ve delmedeki birçok takım çapına ve boyuna uygunluk gösterir.

Konik ve destek yüzeyli hassas taşlanmış QuadFit arabirimi, Walter Accure·tec teknolojisi ile tornalama ve tornada diş çekme için anti vibrasyonlu delik işleme baralarının işaretidir. 180° döndürülebilir değiştirme kafası sistemi, maksimum tekrarlanabilirlik ile hızlı takım değiştirme sağlar.

Tornalama ve kanal açma işlemlerinde Walter etkin soğutma, talaş oluşumunun merkezinde soğutma sağlar: Çift etkili soğutma sıvısı püskürtmesi, boşluk yüzeyi ve talaş yüzeyine tam olarak temas eder. Delik işleme sırasında, soğutma sıvısı püskürtmesinin çıkışı kesme kenarına yaklaşır ve aynı zamanda serbest ve eğimli yüzeyleri soğutur. Önemli ölçüde daha uzun takım ömrü, daha iyi talaş kırma ve talaş boşaltmanın yanı sıra daha fazla verimlilik ve daha yüksek kalite için.

"Flash", yüksek ilerlemeli karbür frezelerin işaretidir. Alın geometrileri talaş kalınlığını "h" azaltır ve böylece çok yüksek diş başı ilerlemelere olanak tanır. Oluşan kuvvetler eksenel yönde takımın merkezine yönlendirilir, bu da işleme sürecini dengeler.

"SmartLock" özellikli Walter torna katerleri için, bağlama vidası yandan kullanılabilir. Bu, tezgahta kolay ve hızlı uç değiştirmeye imkan sağlar. Değiştirme süreleri böylece önemli ölçüde azalır. Tercihen uzun torna tezgahlarında ve çok milli tezgahlarda kullanılır.

Xill-tec®



www.solid-carbide-milling.walter

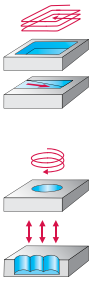
WALTER
PROTOTYP

D – Frezeleme

D1: Karbür frezeler

		Yan
Karbür frezeler	Ürün programına genel bakış	
	Yüksek ilerlemeli frezeleme takımları	8
	Kenar frezeleme takımları	9
	Kenar ve kanal frezeleri	13
	Kopya frezeleme takımları	19
	Profil frezeleme takımları	21
	Daire segment frezesi	23
	Sipariş sayfaları	
	Yüksek ilerlemeli frezeleme takımları	24
	Kenar frezeleme takımları	29
	Kenar ve kanal frezeleri	67
	Kopya frezeleme takımları	172
	Profil frezeleme takımları	191
	Daire segment frezesi	197
ConeFit arabirimli karbür frezeler	Ürün programına genel bakış	
	Yüksek ilerlemeli frezeleme takımları	200
	Kenar frezeleme takımları	201
	Kenar ve kanal frezeleri	203
	Kopya frezeleme takımları	205
	Profil frezeleme takımları	206
	Daire segment frezesi	207
	Sipariş sayfaları	
	Kenar ve kanal frezeleri	208
	Kenar frezeleme takımları	220
	Yüksek ilerlemeli frezeleme takımları	224
	Kopya frezeleme takımları	230
	Daire segment frezesi	234
	Profil frezeleme takımları	235
Lehimli frezeler	Ürün programına genel bakış	
	Lehimli frezeler	244
	Sipariş sayfaları	
	Lehimli frezeler	248

Yüksek ilerlemeli frezeler



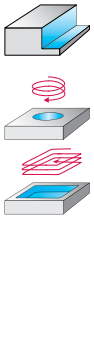


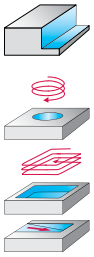
Tanım	MC025 Advance	MD025 Supreme	MD025 Supreme	MC089 Advance
Ø aralığı	1–16	6–16	6–16	4–16
Diş sayısı	2–4	5–6	5–6	4
Köşe radyüsü	0,1–2	0,5–2	0,5–2	0,5–2
Ø aralığı	0,125–0,625	0,250–0,625	0,250–0,625	—
Diş sayısı	4	5–6	5–6	
Köşe radyüsü	0,020–0,080	0,020–0,080	0,020–0,080	
Standart	PWZ-NORM L STANDARD	PWZ-NORM L STANDARD	PWZ-NORM L STANDARD	DIN 6527 L
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik	●●	●●		
M Paslanmaz çelik	●		●●	
K Dökme demir	●	●		
N Demir dışı metaller			●	
S Zor işlenen malzemeler	●		●●	
H Sert malzemeler				●●
O Diğerleri				
Katalogdaki sayfa	D 27	D 25	D 25	D 24
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	MC025	MD025	MD025	MC089

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar freze











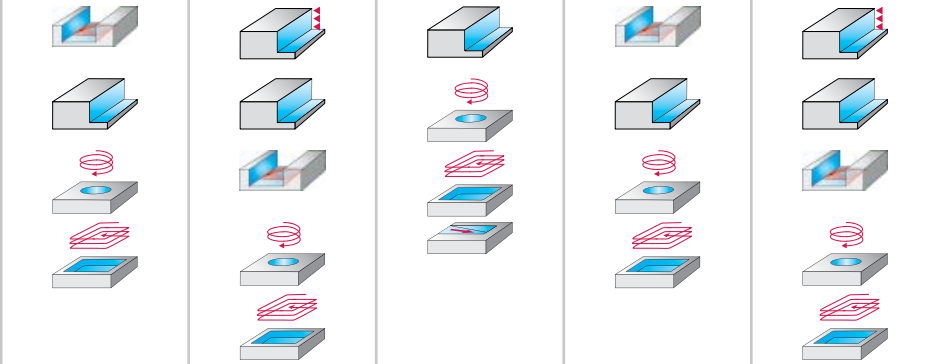
Tanım	MC129 Advance	MC128 Advance	MC122 Advance	MC112 Advance	MC111 Advance
Ø aralığı	6–20	2–25	4–25	4–16	2–20
Diş sayısı	6	4–8	4–8	4	4
Köşe radyüsü	—	0,5–4	—	0,5–2	—
Ø aralığı	—	0,250–0,750	—	—	0,094–0,750
Diş sayısı		6–8			4
Köşe radyüsü		0,015–0,250			—
Standart	DIN 6527 L	DIN 6527 L STANDARD	DIN 6527 L PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM XL PWZ-NORM L	DIN 6527 K STANDARD
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Çelik	●●	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●	●	●	●	●
K Dökme demir	●	●	●	●	●
N Demir dışı metaller					●
S Zor işlenen malzemeler	●	●	●	●	●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 65	D 54	D 62	D 60	D 58
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC129	MC128	MC122	MC112	MC111

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kenar freze



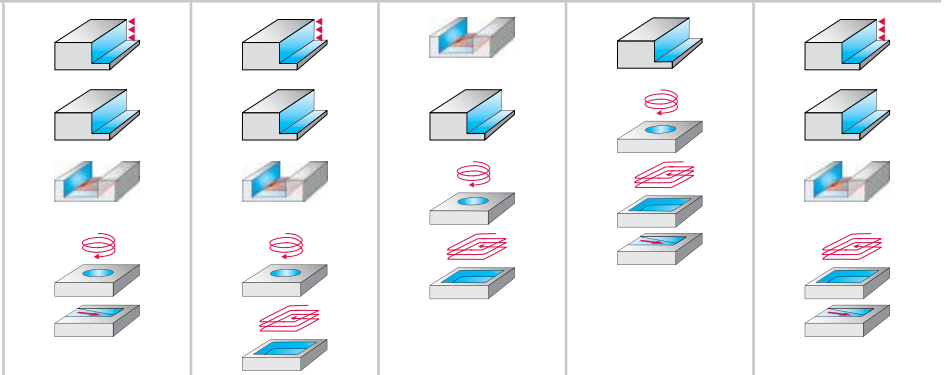


Tanım	MD133 Supreme	MD128 Supreme	Protostar®	MD133 Supreme	MD128 Supreme
Ø aralığı	6–20	6–25	0,4–3	6–20	6–25
Diş sayısı	5–6	6–8	2	5–6	6–8
Köşe radyüsü	0,3–1	0,5–4	0,05–0,3	0,3–1	0,5–4
Ø aralığı	0,250–0,750	—	—	0,250–0,750	—
Diş sayısı	5–6			5–6	
Köşe radyüsü	0,015–0,030			0,015–0,030	
Standart	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM
Şaft	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
P Çelik	●●	●●	●●		
M Paslanmaz çelik				●●	●●
K Dökme demir	●	●			
N Demir dışı metaller			●	●	
S Zor işlenen malzemeler				●	●●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 38	D 36	D 66	D 38	D 36
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MD133	MD128	protostar	MD133	MD128

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar freze





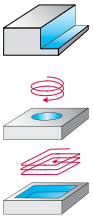
Tanım	MC166 Advance	MD177 Supreme	MD173 Supreme	Protostar® Ti	MC187 Advance
Ø aralığı	12–20	6–25	—	16–25	3–25
Diş sayısı	3	7		4–5	4–8
Köşe radyüsü	1–5	0,3–1,25		3–4	0,5–3
Ø aralığı	—	0,187–1,000	0,250–1,000	—	0,125–0,750
Diş sayısı		7	7		4–8
Köşe radyüsü		0,015–0,120	0,015–0,120		0,015–0,060
Standart	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	DIN 6527 L PWZ-NORM L STANDARD PWZ-NORM S PWZ-NORM XL	STANDARD PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM XL	DIN 6527 L PWZ-NORM L STANDARD
Şaft	DIN 6535 HA	Silindirik şaft	Silindirik şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik		●	●		
M Paslanmaz çelik		●	●		
K Dökme demir					
N Demir dışı metaller	●●				
S Zor işlenen malzemeler		●●	●●	●●	
H Sert malzemeler					●●
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 34	D 48	D 44	D 53	D 30
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC166	MD177	MD173	protostar-ti	MC187

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kenar freze





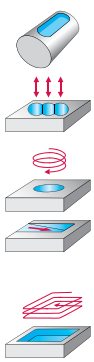
Tanım	MC183 Advance
Ø aralığı	6–16
Diş sayısı	6–16
Köşe radyüsü	—
Ø aralığı	—
Diş sayısı	
Köşe radyüsü	
Standart	DIN 6527 L
Şaft	DIN 6535 HB
P Çelik	
M Paslanmaz çelik	
K Dökme demir	
N Demir dışı metaller	
S Zor işlenen malzemeler	
H Sert malzemeler	●●
O Diğerleri	
Katalogdaki sayfa	D 29
QR kodu	
www.walter-tools.com/woc/	MC183

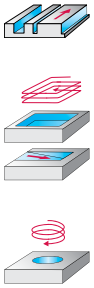
D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar/Kanal frezesi















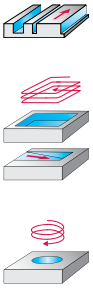
Tanım	MC726 Supreme	MC716 Advance	MC326 Supreme	MC324 Advance	MC322 Advance
Ø aralığı	2,8–16	1,8–20	2–25	1–20	6–20
Diş sayısı	3–4	2–3	3–5	3	4–5
Köşe radyüsü	0,08–0,25	—	0,2–4	1,5–2	—
Ø aralığı	—	—	0,125–0,750	—	—
Diş sayısı			3–4		
Köşe radyüsü			0,015–0,160		
Standart	DIN 6527 K	DIN 6527 K	STUB STANDARD PWZ-NORM L DIN 6527 L LONG	DIN 6527 L	DIN 6527 K
Şaft	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
P Çelik	●●	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●	●	●	●	●
K Dökme demir	●	●	●	●	●
N Demir dışı metaller					
S Zor işlenen malzemeler	●	●	●	●	●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 134	D 156	D 132	D 144	D 143
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC726	MC716	MC326	MC324	MC322

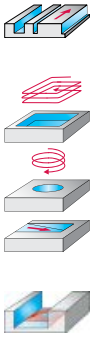
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kenar/Kanal frezesi













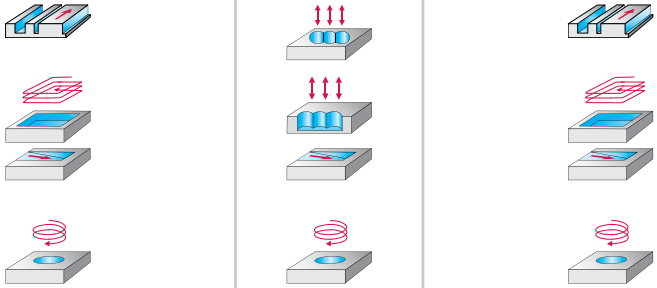


Tanım	MC321 Advance	MC320 Advance	MC319 Advance	MC232 Perform	MC230 Advance Xill·tec™
Ø aralığı	2–12	4–25	5–25	2–20	2–25
Diş sayısı	3–4	3–8	4	2–4	4
Köşe radyüsü	—	0,2–0,4	0,2–0,4	0,2–4	0,2–4
Ø aralığı	0,125–0,500	0,250–0,750	—	0,125–0,750	—
Diş sayısı	4	4		2–4	
Köşe radyüsü	—	0,008–0,016		0,015–0,125	
Standart	DIN 6527 K PWZ-NORM S STUB	DIN 6527 K DIN 6527 L STANDARD	DIN 6527 L	DIN 6527 L STANDARD	DIN 6527 L
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB	DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Çelik	●●	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●	●	●	●	●
K Dökme demir	●	●	●	●	●
N Demir dışı metaller				●	●
S Zor işlenen malzemeler	●	●	●	●	●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 141	D 158	D 157	D 161	D 135
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC321	MC320	MC319	MC232	MC230

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar/Kanal frezesi



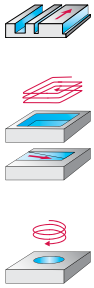
			NEW	NEW	
					
Tanım	**MC216 Advance**	**MC213 Advance**	**MD344 Supreme**	**MD340 Supreme**	**MC341 Supreme**
Ø aralığı	1–20	0,6–14,5	6–20	2–25	6–20
Diş sayısı	2–3	2–4	4	3–5	4
Köşe radyüsü	—	0,06–1,5	0,3–1	0,2–4	—
Ø aralığı	0,094	—	—	0,063–0,750	—
Diş sayısı	2			3–5	
Köşe radyüsü	—			0,015–0,060	
Standart	DIN 6527 L STANDARD PWZ-NORM L	PWZ-NORM XL PWZ-NORM L	DIN 6527 L	P-NORM DIN 6527 L ANSI-STANDARD P-NORM L	PWZ-NORM
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HB Flanşlı silindirik şaft	Flanşlı silindirik şaft DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA
P Çelik	●●	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●	●			●
K Dökme demir	●	●	●	●	
N Demir dışı metaller					
S Zor işlenen malzemeler	●	●			
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 148	D 152	D 68	D 69	D 67
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC216	MC213	MD344	MD340	MC341

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kenar/Kanal frezesi



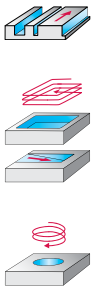
				NEW	NEW
					
Tanım	**MC251 Advance**	**Proto·max™ Inox**	**MD266 Supreme**	**MD265 Supreme**	**MD265 Supreme**
Ø aralığı	3–20	6–20	2–25	16–25	16–25
Diş sayısı	4	4	2–3	3	3
Köşe radyüsü	0,2–6	0,5–4	0,2–4	2–4	2–4
Ø aralığı	—	0,250–0,750	—	—	—
Diş sayısı		4			
Köşe radyüsü		—			
Standart	DIN 6527 L	DIN 6527 L DIN 6527	DIN 6527 L P-NORM L P-NORM XL	DIN 6527 L P-NORM L P-NORM XL	DIN 6527 L
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik					
M Paslanmaz çelik	●●	●●			
K Dökme demir					
N Demir dışı metaller			●●	●●	●●
S Zor işlenen malzemeler	●	●			
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 83	D 80	D 85	D 93	D 93
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC251	protomax-inox	MD266	MD265	MD265

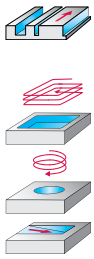
D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar/Kanal frezesi





NEW











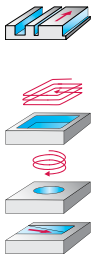
Tanım	MC268 Advance	MC267 Advance	MC267 Advance	Protostar®	MD377 Supreme
Ø aralığı	6–25	1–20	1–20	2–20	6–25
Diş sayısı	3–4	2–3	3	1–2	5
Köşe radyüsü	0,5–4	0,2–4	0,2–0,5	—	0,5–6,35
Ø aralığı	—	—	—	—	—
Diş sayısı					
Köşe radyüsü					
Standart	P-NORM L DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	PWZ-NORM L DIN 6527 L	DIN 6527 L
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Çelik					
M Paslanmaz çelik					●
K Dökme demir					
N Demir dışı metaller	●●	●●	●●	●●	
S Zor işlenen malzemeler					●●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 95	D 89	D 92	D 101	D 102
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC268	MC267	MC267	protostar	MD377

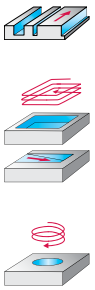
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kenar/Kanal frezesi















Tanım	MC377 Advance	MC388 Advance	MC281 Advance	Protostar® Ultra	Protostar®
Ø aralığı	2–25	2–12	1–4	1–16	0,6–12
Diş sayısı	3–4	3–4	2	2–4	2–4
Köşe radyüsü	0,2–4	0,5–3	0,2–0,5	0,1–2	0,05–1
Ø aralığı	—	0,125–0,500	—	—	—
Diş sayısı		3–4			
Köşe radyüsü		0,015–0,030			
Standart	DIN 6527 L	DIN 6527 L PWZ-NORM L	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL PWZ-NORM MINI
Şaft	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik	●	●			
M Paslanmaz çelik	●				
K Dökme demir					
N Demir dışı metaller					
S Zor işlenen malzemeler	●●				
H Sert malzemeler		●●	●●	●●	
O Diğerleri					●●
Katalogdaki sayfa	D 103	D 105	D 111	D 110	D 113
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC377	MC388	MC281	protostar-ultra	protostar

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kopya frezesi









Tanım	MC416 Advance	MC413 Advance	Protostar®	Protostar®	MC482 Advance
Ø aralığı	1–20	1–16	0,3–3	2–16	1–16
Diş sayısı	2–4	2–4	2	2	2–4
Köşe radyüsü	0,5–10	0,5–8	0,15–1,5	1–8	0,5–8
Ø aralığı	0,063–0,500	—	—	—	—
Diş sayısı	4				
Köşe radyüsü	0,031–0,250				
Standart	PWZ-NORM L STANDARD DIN 6527 L	PWZ-NORM L PWZ-NORM XL	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L	DIN 6527 K DIN 6527 L PWZ-NORM XL
Şaft	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik	●●	●●	●●		
M Paslanmaz çelik	●	●			
K Dökme demir	●	●			
N Demir dışı metaller	●	●	●	●●	
S Zor işlenen malzemeler	●	●			
H Sert malzemeler					●●
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 188	D 185	D 183	D 182	D 173
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC416	MC413	protostar	protostar	MC482

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kopya frezesi











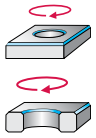
Tanım	MC480 Advance	Proto·max™Ultra	Protostar® Ultra	Protostar®
Ø aralığı	0,4–5	1–10	1–10	0,3–3
Diş sayısı	2	2	2	2
Köşe radyüsü	0,2–2,5	0,5–5	0,5–5	0,15–1,5
Ø aralığı	—	—	—	—
Diş sayısı				
Köşe radyüsü				
Standart	PWZ-NORM MINI	PWZ-NORM L PWZ-NORM MINI	DIN 6527 L PWZ-NORM L	PWZ-NORM MINI
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik				
M Paslanmaz çelik				
K Dökme demir				
N Demir dışı metaller				
S Zor işlenen malzemeler				
H Sert malzemeler	●●	●●	●●	
O Diğerleri				●●
Katalogdaki sayfa	D 172	D 178	D 180	D 184
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	MC480	protomax-ultra	protostar-ultra	protostar

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Profil frezesi





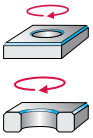
Tanım	MC504 Advance	MC503 Advance	MC502 Advance	MC501 Advance	MC500 Advance
Ø aralığı	6–12	6–20	10	6–12	6–10
Diş sayısı	4–6	3–4	4	4–6	4
Köşe radyüsü					
Ø aralığı	—	—	—	—	—
Diş sayısı					
Köşe radyüsü					
Standart	PWZ-NORM L	DIN 6527 L	PWZ-NORM L	PWZ-NORM L	PWZ-NORM L
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA DIN 6535 HB	DIN 6535 HA DIN 6535 HB
P Çelik	●●	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●	●	●	●	●
K Dökme demir	●	●	●	●	●
N Demir dışı metaller	●	●	●	●	●
S Zor işlenen malzemeler	●	●	●	●	●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 194	D 195	D 193	D 192	D 191
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC504	MC503	MC502	MC501	MC500

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Profil frezesi





Tanım	**Protostar®**
Ø aralığı	—
Diş sayısı	
Köşe radyüsü	
Ø aralığı	0,250–0,500
Diş sayısı	4–6
Köşe radyüsü	
Standart	STANDARD
Şaft	Silindirik şaft
P Çelik	●●
M Paslanmaz çelik	●
K Dökme demir	●
N Demir dışı metaller	●
S Zor işlenen malzemeler	●
H Sert malzemeler	
O Diğerleri	
Katalogdaki sayfa	D 196
QR kodu	
www.walter-tools.com/woc/	protostar

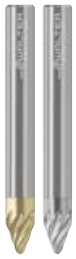
D1

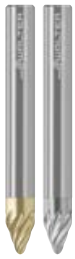
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Daire segment frezesi





Tanım	MD839 Supreme	MD838 Supreme	MD839 Supreme	MD838 Supreme
Ø aralığı	6–16	6–16	6–16	6–16
Diş sayısı	4	4–8	4	4–8
Köşe radyüsü	1–4	0,5–4	1–4	0,5–4
Ø aralığı	—	—	—	—
Diş sayısı				
Köşe radyüsü				
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik	●●	●●		
M Paslanmaz çelik			●●	●●
K Dökme demir	●	●		
N Demir dışı metaller			●	●
S Zor işlenen malzemeler			●●	●●
H Sert malzemeler				
O Diğerleri				
Katalogdaki sayfa	D 198	D 197	D 198	D 197
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	MD839	MD838	MD839	MD838

WALTER SELECT

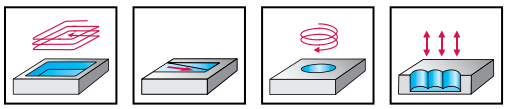
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

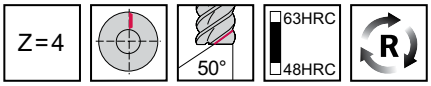
D1

Karbür yüksek freze ilerlemesi

MC089 Advance mm

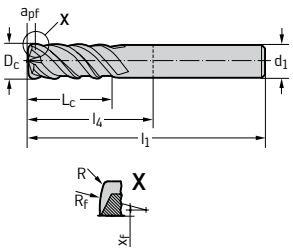






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WB10TG
MC089-04.0A4B050-	4	0,12	0,6	4	0,618	0,5	11	57	21	6	4	☺
MC089-05.0A4B050-	5	0,15	0,7	6	0,656	0,5	13	57	21	6	4	☺
MC089-06.0A4B050-	6	0,2	0,7	9	0,693	0,5	15	57	21	6	4	☺
MC089-08.0A4B100-	8	0,25	0,78	12	1,226	1	20	63	27	8	4	☺
MC089-10.0A4B150-	10	0,3	0,8	15	1,773	1,5	26	72	32	10	4	☺
MC089-12.0A4B150-	12	0,4	1	18	1,875	1,5	30	83	38	12	4	☺
MC089-16.0A4B200-	16	0,5	1,5	24	2,465	2	36	92	44	16	4	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC089-04.0A4B050-WB10TG

D1

WALTER SELECT

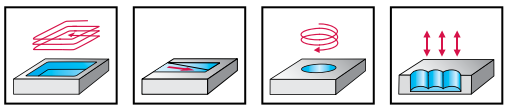
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

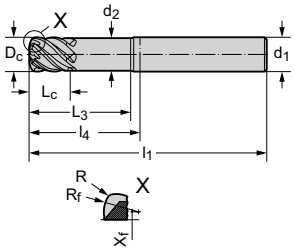
MD025 Supreme mm





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	L_c mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD025-06.0A5B050C-	6	6	1,4	3	0,755	0,5	19	57	21	6	5	☺	😐
MD025-08.0A5B100C-	8	8	1,54	4	1,379	1	25	63	27	8	5	☺	😐
MD025-10.0A5B150C-	10	10	1,7	5	1,998	1,5	30	72	32	10	5	☺	😐
MD025-12.0A6B150C-	12	12	2,25	6	2,103	1,5	36	83	38	12	6	☺	😐
MD025-16.0A6B200C-	16	16	3,1	8	2,747	2	42	92	44	16	6	☺	😐

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD025-06.0A5B050C-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

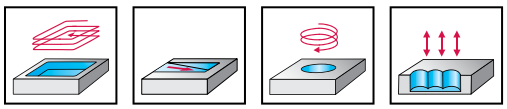
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

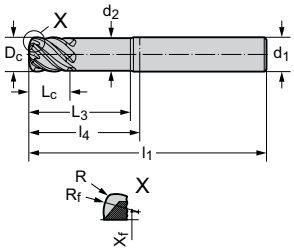
MD025 Supreme inch





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Takım



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	L_c inch	x_f inch	R_f inch	R_{ers} inch	R inch	l_3 inch	l_1 inch	l_4 inch	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD025.6.35A5D051C-	0,250	0,250	0,051	0,146	0,032	0,020	1,000	2,500	1,083	0,250	5	☺	😐
MD025.7.94A5D102C-	0,313	0,313	0,059	0,165	0,054	0,040	1,250	3,000	1,437	0,375	5	☺	😐
MD025.9.53A5D152C-	0,375	0,375	0,067	0,181	0,076	0,060	1,250	3,000	1,437	0,375	5	☺	😐
MD025.12.7A6D152C-	0,500	0,500	0,098	0,236	0,086	0,060	1,500	3,500	1,717	0,500	6	☺	😐
MD025.15.9A6D203C-	0,625	0,625	0,118	0,315	0,110	0,080	1,500	3,500	1,594	0,625	6	☺	😐

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD025.12.7A6D152C-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

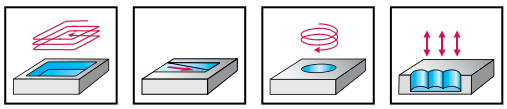
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

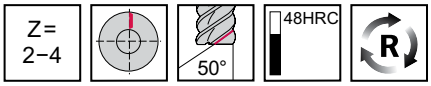
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

MC025 Advance mm

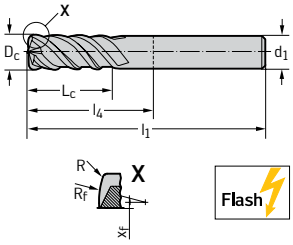






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30TF
MC025-01.0A2B010-	1	0,2	0,6	0,142	0,1	3	57	21	6	2	☺
MC025-02.0A2B020-	2	0,4	1,2	0,283	0,2	6	57	21	6	2	☺
MC025-03.0A2B030-	3	0,6	1,8	0,425	0,3	7	57	21	6	2	☺
MC025-04.0A4B050-	4	0,8	2	0,673	0,5	11	57	21	6	4	☺
MC025-05.0A4B050-	5	1,1	2,5	0,714	0,5	13	57	21	6	4	☺
MC025-06.0A4B050-	6	1,4	3	0,755	0,5	15	57	21	6	4	☺
MC025-08.0A4B100-	8	1,54	4	1,379	1	20	63	27	8	4	☺
MC025-10.0A4B150-	10	1,7	5	1,998	1,5	26	72	32	10	4	☺
MC025-12.0A4B150-	12	2,25	6	2,103	1,5	30	83	38	12	4	☺
MC025-16.0A4B200-	16	3,1	8	2,747	2	36	92	44	16	4	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC025-01.0A2B010-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

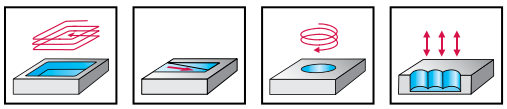
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

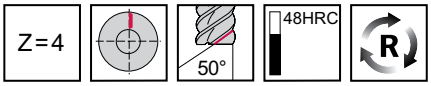
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

MC025 Advance inch

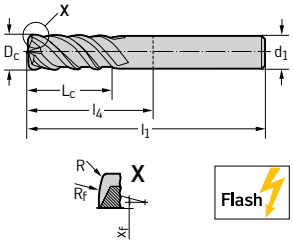






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

Takım



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	x_f inch	R_f inch	R_{ers} inch	R inch	l_3 inch	l_1 inch	l_4 inch	h6	Z	WJ30TF
MC025.3.18A4D051-	0,125	0,030	0,046	0,023	0,020	0,500	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC025.4.76A4D051-	0,188	0,039	0,098	0,028	0,020	0,625	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC025.6.35A4D051-	0,250	0,051	0,146	0,032	0,020	0,750	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC025.7.94A4D102-	0,313	0,059	0,165	0,054	0,040	0,813	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC025.9.53A4D152-	0,375	0,070	0,181	0,075	0,060	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC025.12.7A4D152-	0,500	0,098	0,236	0,086	0,060	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC025.15.9A4D203-	0,625	0,118	0,315	0,110	0,080	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC025.12.7A4D152-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

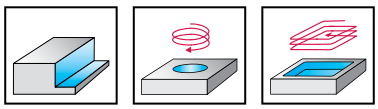
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MC183 Advance mm

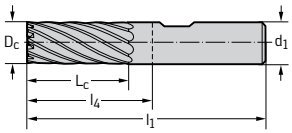






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WB10TG
MC183-06.0W6B-	6	13	57	21	6	6	☻
MC183-08.0W8B-	8	19	63	27	8	8	☻
MC183-10.0W10B-	10	22	72	32	10	10	☻
MC183-12.0W12B-	12	26	83	38	12	12	☻
MC183-16.0W16B-	16	32	92	44	16	16	☻

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC183-06.0W6B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

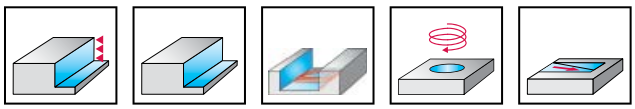
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

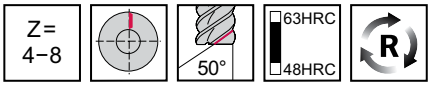
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MC187 Advance mm

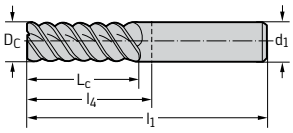






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WB10TG
MC187-03.0A4B-	3	8	57	21	6	4	☻
MC187-04.0A4B-	4	11	57	21	6	4	☻
MC187-05.0A4B-	5	13	57	21	6	4	☻
MC187-06.0A6B-	6	13	57	21	6	6	☻
MC187-08.0A6B-	8	19	63	27	8	6	☻
MC187-10.0A6B-	10	22	72	32	10	6	☻
MC187-12.0A6B-	12	26	83	38	12	6	☻
MC187-16.0A6B-	16	32	92	44	16	6	☻
MC187-20.0A8B-	20	38	104	54	20	8	☻
MC187-25.0A8B-	25	45	121	65	25	8	☻

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC187-03.0A4B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

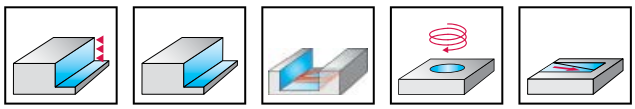
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

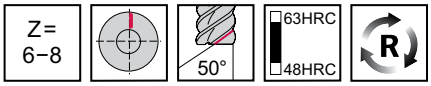
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MC187 Advance mm

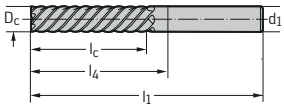






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WB10TG
MC187-06.0A6L-	6	26	75	34	6	6	☻
MC187-08.0A6L-	8	36	80	44	8	6	☻
MC187-10.0A6L-	10	46	100	60	10	6	☻
MC187-12.0A6L-	12	55	110	65	12	6	☻
MC187-16.0A6L-	16	66	130	82	16	6	☻
MC187-20.0A8L-	20	80	145	95	20	8	☻
MC187-25.0A8L-	25	90	153	97	25	8	☻

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC187-06.0A6L-WB10TG

D1

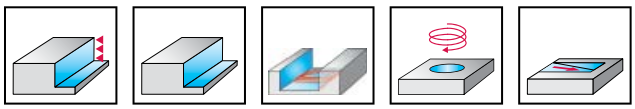
WALTER SELECT

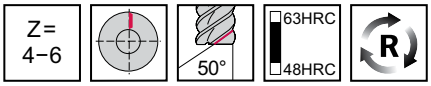
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MC187 Advance mm

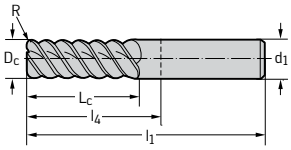






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WB10TG
MC187-03.0A4B050-	3	0,5	8	57	21	6	4	☺
MC187-04.0A4B050-	4	0,5	11	57	21	6	4	☺
MC187-04.0A4B100-	4	1	11	57	21	6	4	☺
MC187-05.0A6B050-	5	0,5	13	57	21	6	6	☺
MC187-05.0A6B100-	5	1	13	57	21	6	6	☺
MC187-06.0A6B050-	6	0,5	13	57	21	6	6	☺
MC187-06.0A6B100-	6	1	13	57	21	6	6	☺
MC187-08.0A6B050-	8	0,5	19	63	27	8	6	☺
MC187-08.0A6B100-	8	1	19	63	27	8	6	☺
MC187-08.0A6B200-	8	2	19	63	27	8	6	☺
MC187-10.0A6B050-	10	0,5	22	72	32	10	6	☺
MC187-10.0A6B100-	10	1	22	72	32	10	6	☺
MC187-10.0A6B200-	10	2	22	72	32	10	6	☺
MC187-12.0A6B050-	12	0,5	26	83	38	12	6	☺
MC187-12.0A6B100-	12	1	26	83	38	12	6	☺
MC187-12.0A6B200-	12	2	26	83	38	12	6	☺
MC187-12.0A6B300-	12	3	26	83	38	12	6	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC187-03.0A4B050-WB10TG

D1

WALTER SELECT

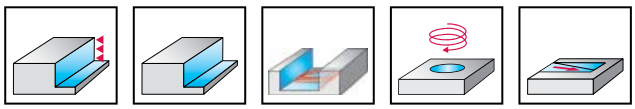
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

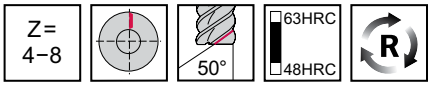
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MC187 Advance inch

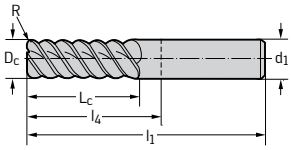






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h5	Z	WB10TG
MC187.3.18A4D038-	0,125	0,015	0,500	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC187.4.76A4D038-	0,187	0,015	0,625	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC187.6.35A6D038-	0,250	0,015	0,750	3,000	1,583	0,250	6	☺
MC187.7.94A6D051-	0,312	0,020	0,812	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC187.9.53A6D076-	0,375	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC187.12.7A6D076-	0,500	0,030	1,000	4,500	2,717	0,500	6	☺
MC187.15.9A6D152-	0,625	0,060	1,250	5,000	3,094	0,625	6	☺
MC187.19.1A8D152-	0,750	0,060	1,500	5,000	2,968	0,750	8	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC187.12.7A6D076-WB10TG

D1

WALTER SELECT

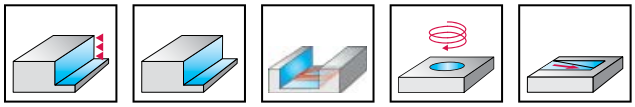
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

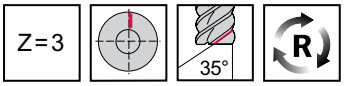
Karbür kenar freze

MC166 Advance mm



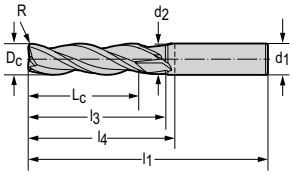
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30UU
MC166-12.0A3L100D-	12	1	42	52	11,4	100	55	12	3	☺
MC166-12.0A3L200D-	12	2	42	52	11,4	100	55	12	3	☺
MC166-12.0A3L300D-	12	3	42	52	11,4	100	55	12	3	☺
MC166-12.0A3L400D-	12	4	42	52	11,4	100	55	12	3	☺
MC166-15.0A3L300D-	15	3	52	64	14,3	115	67	16	3	☺
MC166-15.0A3L400D-	15	4	52	64	14,3	115	67	16	3	☺
MC166-16.0A3L100D-	16	1	56	70	15,2	121	73	16	3	☺
MC166-16.0A3L200D-	16	2	56	70	15,2	121	73	16	3	☺
MC166-16.0A3L300D-	16	3	56	70	15,2	121	73	16	3	☺
MC166-16.0A3L400D-	16	4	56	70	15,2	121	73	16	3	☺
MC166-16.0A3L500D-	16	5	56	70	15,2	121	73	16	3	☺
MC166-20.0A3L100D-	20	1	70	88	19	141	91	20	3	☺
MC166-20.0A3L200D-	20	2	70	88	19	141	91	20	3	☺
MC166-20.0A3L300D-	20	3	70	88	19	141	91	20	3	☺
MC166-20.0A3L400D-	20	4	70	88	19	141	91	20	3	☺
MC166-20.0A3L500D-	20	5	70	88	19	141	91	20	3	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC166-12.0A3L100D-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

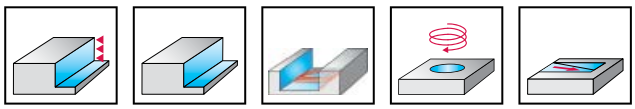
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

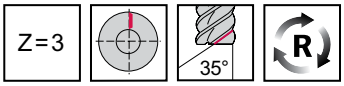
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MC166 Advance mm

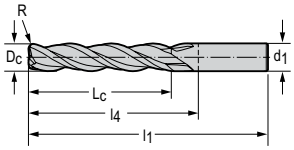






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30UU
MC166-12.0A3X100L-	12	1	60	118	73	12	3	☺
MC166-12.0A3X200L-	12	2	60	118	73	12	3	☺
MC166-12.0A3X300L-	12	3	60	118	73	12	3	☺
MC166-12.0A3X400L-	12	4	60	118	73	12	3	☺
MC166-15.0A3X300L-	15	3	75	139	91	16	3	☺
MC166-15.0A3X400L-	15	4	75	139	91	16	3	☺
MC166-16.0A3X100L-	16	1	80	145	97	16	3	☺
MC166-16.0A3X200L-	16	2	80	145	97	16	3	☺
MC166-16.0A3X300L-	16	3	80	145	97	16	3	☺
MC166-16.0A3X400L-	16	4	80	145	97	16	3	☺
MC166-16.0A3X500L-	16	5	80	145	97	16	3	☺
MC166-20.0A3X100L-	20	1	100	171	121	20	3	☺
MC166-20.0A3X200L-	20	2	100	171	121	20	3	☺
MC166-20.0A3X300L-	20	3	100	171	121	20	3	☺
MC166-20.0A3X400L-	20	4	100	171	121	20	3	☺
MC166-20.0A3X500L-	20	5	100	171	121	20	3	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC166-12.0A3X100L-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

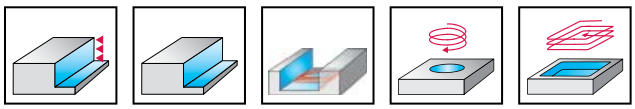
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

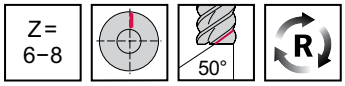
Karbür kenar freze

MD128 Supreme mm



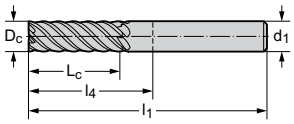
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

PWZ-NORM



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD128-06.0A6LJ-	6	18	65	29	6	6	☺	😐
MD128-08.0A6LJ-	8	24	68	32	8	6	☺	😐
MD128-10.0A6LJ-	10	30	80	40	10	6	☺	😐
MD128-12.0A6LJ-	12	36	93	48	12	6	☺	😐
MD128-16.0A6LJ-	16	48	115	67	16	6	☺	😐
MD128-20.0A8LJ-	20	60	125	75	20	8	☺	😐
MD128-25.0A8LJ-	25	75	150	94	25	8	☺	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD128-06.0A6LJ-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

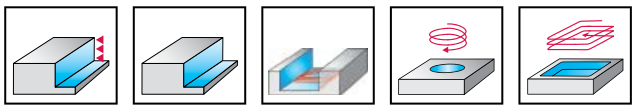
Karbür kenar freze

MD128 Supreme mm



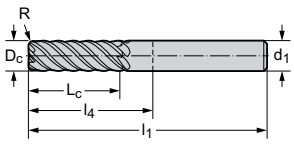
Z= 6–8 | 50° | R

– Tip N 50



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

PWZ-NORM



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD128-06.0A6L050J-	6	0,5	18	65	29	6	6	☺	😐
MD128-08.0A6L050J-	8	0,5	24	68	32	8	6	☺	😐
MD128-10.0A6L050J-	10	0,5	30	80	40	10	6	☺	😐
MD128-10.0A6L100J-	10	1	30	80	40	10	6	☺	😐
MD128-12.0A6L050J-	12	0,5	36	93	48	12	6	☺	😐
MD128-12.0A6L100J-	12	1	36	93	48	12	6	☺	😐
MD128-12.0A6L200J-	12	2	36	93	48	12	6	☺	😐
MD128-16.0A6L050J-	16	0,5	48	115	67	16	6	☺	😐
MD128-16.0A6L100J-	16	1	48	115	67	16	6	☺	😐
MD128-16.0A6L200J-	16	2	48	115	67	16	6	☺	😐
MD128-20.0A8L100J-	20	1	60	125	75	20	8	☺	😐
MD128-20.0A8L400J-	20	4	60	125	75	20	8	☺	😐
MD128-25.0A8L100J-	25	1	75	150	94	25	8	☺	😐
MD128-25.0A8L400J-	25	4	75	150	94	25	8	☺	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD128-06.0A6L050J-WJ30RA

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

D1

Karbür kenar freze

MD133 Supreme mm



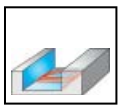
Z= 5–6

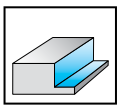


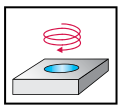
35°

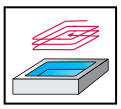


– Talaş kırıcı



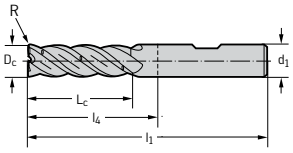






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5L030J-	6	0,3	19	65	29	6	5	😊	😐
MD133-08.0W5L040J-	8	0,4	25	68	32	8	5	😊	😐
MD133-10.0W5L050J-	10	0,5	32	80	40	10	5	😊	😐
MD133-12.0W5L060J-	12	0,6	38	93	48	12	5	😊	😐
MD133-16.0W6L080J-	16	0,8	50	115	62	16	6	😊	😐
MD133-20.0W6L100J-	20	1	63	125	75	20	6	😊	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD133-06.0W5L030J-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

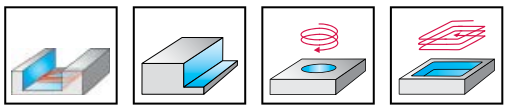
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

Karbür kenar freze

MD133 Supreme mm

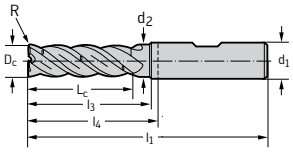


– Talaş kırıcı
– Uzun erişim mesafesi



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5L030D-	6	0,3	19	27	5,5	65	29	6	5	☺	☺
MD133-08.0W5L040D-	8	0,4	25	30	7,5	68	32	8	5	☺	☺
MD133-10.0W5L050D-	10	0,5	32	38	9,5	80	40	10	5	☺	☺
MD133-12.0W5L060D-	12	0,6	38	46	11,4	93	48	12	5	☺	☺
MD133-16.0W6L080D-	16	0,8	50	60	15,2	115	62	16	6	☺	☺
MD133-20.0W6L100D-	20	1	63	73	19	125	75	20	6	☺	☺

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD133-06.0W5L030D-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

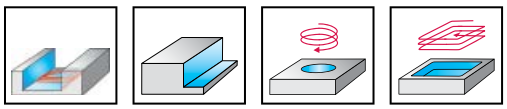
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

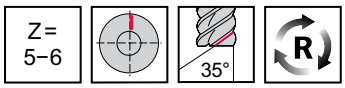
Karbür kenar freze

MD133 Supreme inch



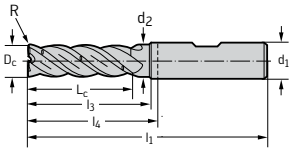
– Talaş kırıcı
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	R inch	L_c inch	l_3 inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133.6.35W5L038D-	0,250	0,015	0,875	1,000	0,237	2,500	1,437	0,375	5	☺	😐
MD133.9.53W5L038D-	0,375	0,015	1,250	1,500	0,356	3,250	1,687	0,375	5	☺	😐
MD133.12.7W5L076D-	0,500	0,030	1,750	2,125	0,475	4,000	2,217	0,500	5	☺	😐
MD133.15.9W6L076D-	0,625	0,030	2,000	2,500	0,594	4,500	2,594	0,625	6	☺	😐
MD133.19.1W6L076D-	0,750	0,030	2,500	3,000	0,713	5,500	3,468	0,750	6	☺	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD133.12.7W5L076D-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

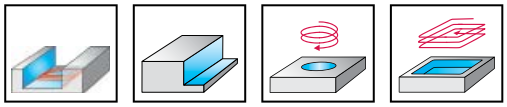
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MD133 Supreme mm

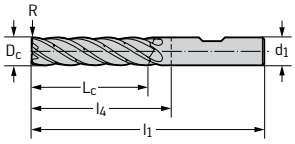


– Talaş kırıcı



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5L030K-	6	0,3	25	65	29	6	5	☺	😐
MD133-08.0W5L040K-	8	0,4	34	80	44	8	5	☺	😐
MD133-10.0W5L050K-	10	0,5	42	90	50	10	5	☺	😐
MD133-12.0W5L060K-	12	0,6	50	100	55	12	5	☺	😐
MD133-16.0W6L080K-	16	0,8	66	125	77	16	6	☺	😐
MD133-20.0W6L100K-	20	1	83	145	95	20	6	☺	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}025 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD133-06.0W5L030K-WJ30RA

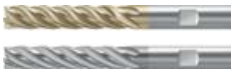
D1

WALTER SELECT

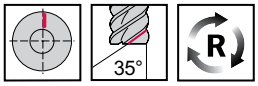
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

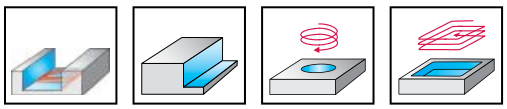
MD133 Supreme mm



Z= 5–6

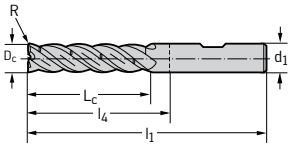


– Talaş kırıcı



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133-06.0W5X030L-	6	0,3	31	80	40	6	5	☺	😐
MD133-08.0W5X040L-	8	0,4	41	87	51	8	5	☺	😐
MD133-10.0W5X050L-	10	0,5	52	100	60	10	5	☺	😐
MD133-12.0W5X060L-	12	0,6	62	116	71	12	5	☺	😐
MD133-16.0W6X080L-	16	0,8	82	141	93	16	6	☺	😐
MD133-20.0W6X100L-	20	1	103	165	115	20	6	☺	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}015 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD133-06.0W5X030L-WJ30RA

D1

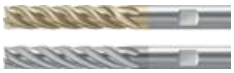
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

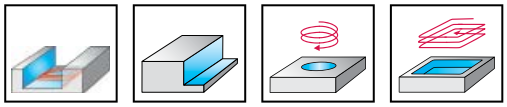
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

Karbür kenar freze

MD133 Supreme inch

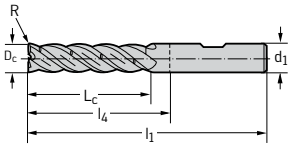


– Talaş kırıcı



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●		

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h6	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD133.6.35W5X038L-	0,250	0,015	1,375	3,000	1,937	0,375	5	☺	😐
MD133.9.53W5X038L-	0,375	0,015	2,000	4,000	2,437	0,375	5	☺	😐
MD133.12.7W5X076L-	0,500	0,030	2,750	5,000	3,217	0,500	5	☺	😐
MD133.15.9W6X076L-	0,625	0,030	3,250	5,500	3,594	0,625	6	☺	😐
MD133.19.1W6X076L-	0,750	0,030	3,875	6,500	4,468	0,750	6	☺	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}015 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD133.12.7W5X076L-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

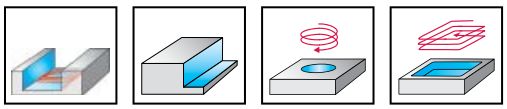
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

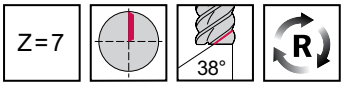
Karbür kenar freze

MD173 Supreme inch



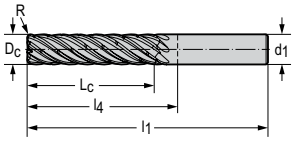
– Talaş kırıcı





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c inch	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30EN
MD173.6.35A7X038L-	0,250	0,015	1,250	3,000	1,583	0,250	7	☺
MD173.9.53A7L038J-	0,375	0,015	1,250	3,000	1,437	0,375	7	☺
MD173.9.53A7L076J-	0,375	0,030	1,250	3,000	1,437	0,375	7	☺
MD173.9.53A7L152J-	0,375	0,060	1,250	3,000	1,437	0,375	7	☺
MD173.12.7A7D038I-	0,500	0,015	1,250	3,000	1,250	0,500	7	☺
MD173.12.7A7D076I-	0,500	0,030	1,250	3,000	1,250	0,500	7	☺
MD173.12.7A7D152I-	0,500	0,060	1,250	3,000	1,250	0,500	7	☺
MD173.12.7A7L076K-	0,500	0,030	2,125	4,000	2,217	0,500	7	☺
MD173.12.7A7L152K-	0,500	0,060	2,125	4,000	2,217	0,500	7	☺
MD173.15.9A7D038I-	0,625	0,015	1,625	3,500	1,625	0,625	7	☺
MD173.15.9A7D076I-	0,625	0,030	1,625	3,500	1,625	0,625	7	☺
MD173.15.9A7L038J-	0,625	0,015	2,125	4,000	2,125	0,625	7	☺
MD173.15.9A7L076J-	0,625	0,030	2,125	4,000	2,125	0,625	7	☺
MD173.15.9A7L152J-	0,625	0,060	2,125	4,000	2,125	0,625	7	☺
MD173.19.1A7D076-	0,750	0,030	1,625	4,000	1,969	0,750	7	☺
MD173.19.1A7D152-	0,750	0,060	1,625	4,000	1,969	0,750	7	☺
MD173.19.1A7D305-	0,750	0,120	1,625	4,000	1,969	0,750	7	☺
MD173.19.1A7L076J-	0,750	0,030	2,250	5,000	2,968	0,750	7	☺
MD173.19.1A7L152J-	0,750	0,060	2,250	5,000	2,968	0,750	7	☺
MD173.19.1A7L305J-	0,750	0,120	2,250	5,000	2,968	0,750	7	☺
MD173.19.1A7X076K-	0,750	0,030	3,250	6,000	3,968	0,750	7	☺
MD173.19.1A7X152K-	0,750	0,060	3,250	6,000	3,968	0,750	7	☺
MD173.19.1A7X305K-	0,750	0,120	3,250	6,000	3,968	0,750	7	☺
MD173.25.4A7D038I-	1,000	0,015	2,625	5,000	2,717	1,000	7	☺
MD173.25.4A7D152I-	1,000	0,060	2,625	5,000	2,717	1,000	7	☺
MD173.25.4A7D305I-	1,000	0,120	2,625	5,000	2,717	1,000	7	☺

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
(Footnote-1317702)
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD173.12.7A7D038I-WJ30EN

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

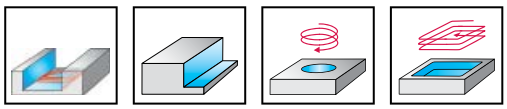
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

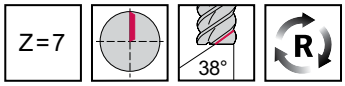
Karbür kenar freze

MD173 Supreme inch



– Talaş kırıcı

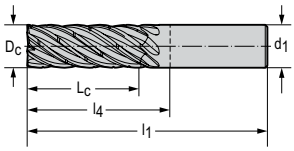




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

STANDARD

Ürün tanımı	D_c inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30EN
MD173.15.9A7DI-	0,625	1,625	3,500	1,625	0,625	7	
MD173.15.9A7LJ-	0,625	2,125	4,000	2,125	0,625	7	
MD173.19.1A7XK-	0,750	3,250	6,000	3,968	0,750	7	
MD173.25.4A7LJ-	1,000	3,250	6,000	3,717	1,000	7	



Cylindrical shank

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
(Footnote-1317702)
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD173.15.9A7DI-WJ30EN

D1

WALTER SELECT

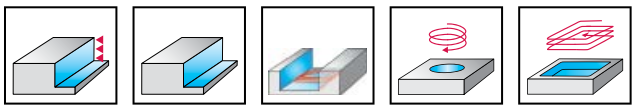
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

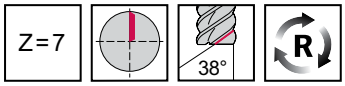
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😞 işleme şartları

Karbür kenar freze

MD177 Supreme mm

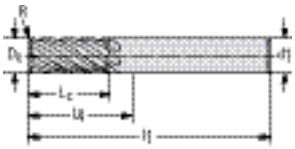






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

DIN 6527 L



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30EN
MD177-06.0A7B030-	6	0,3	13	57	21	6	7	☹
MD177-08.0A7B040-	8	0,4	19	63	27	8	7	☹
MD177-10.0A7B050-	10	0,5	22	72	32	10	7	☹
MD177-12.0A7B060-	12	0,6	26	83	38	12	7	☹
MD177-16.0A7B080-	16	0,8	32	92	44	16	7	☹
MD177-20.0A7B100-	20	1	38	104	54	20	7	☹
MD177-25.0A7B125-	25	1,25	45	121	65	25	7	☹

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
(Footnote-1317702)
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD177-06.0A7B030-WJ30EN

D1

WALTER SELECT

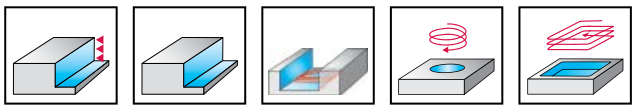
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

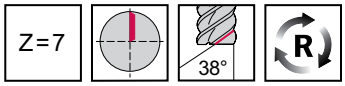
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☒ işleme şartları

Karbür kenar freze

MD177 Supreme mm

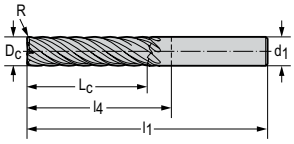






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

PWZ-NORM L



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30EN
MD177-06.0A7L030K-	6	0,3	25	65	29	6	7	☺
MD177-08.0A7L040K-	8	0,4	34	80	44	8	7	☺
MD177-10.0A7L050K-	10	0,5	42	90	50	10	7	☺
MD177-12.0A7L060K-	12	0,6	50	100	55	12	7	☺
MD177-16.0A7L080K-	16	0,8	66	125	77	16	7	☺
MD177-20.0A7L100K-	20	1	83	145	95	20	7	☺
MD177-25.0A7L125K-	25	1,25	100	163	107	25	7	☺

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD177-06.0A7L030K-WJ30EN

D1

WALTER SELECT

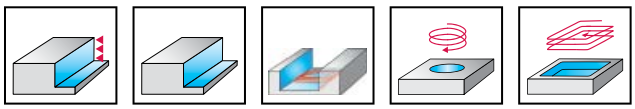
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

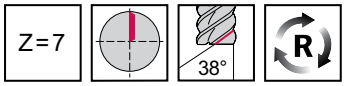
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MD177 Supreme mm

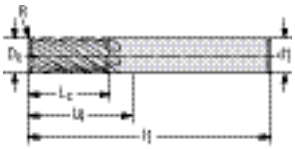






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

DIN 6527 L



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30EN
MD177-06.0A7B030-	6	0,3	13	57	21	6	7	☹
MD177-08.0A7B040-	8	0,4	19	63	27	8	7	☹
MD177-10.0A7B050-	10	0,5	22	72	32	10	7	☹
MD177-12.0A7B060-	12	0,6	26	83	38	12	7	☹
MD177-16.0A7B080-	16	0,8	32	92	44	16	7	☹
MD177-20.0A7B100-	20	1	38	104	54	20	7	☹
MD177-25.0A7B125-	25	1,25	45	121	65	25	7	☹

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
(Footnote-1317702)
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD177-06.0A7B030-WJ30EN

D1

WALTER SELECT

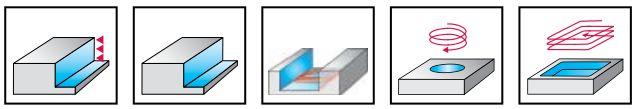
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

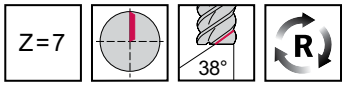
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☠ işleme şartları

Karbür kenar freze

MD177 Supreme inch

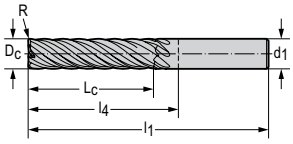






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c inch	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30EN
MD177.4.76A7L038K-	0,187	0,015	0,750	2,500	1,083	0,187	7	
MD177.6.35A7D038-	0,250	0,015	0,500	2,500	1,083	0,250	7	
MD177.6.35A7D076-	0,250	0,030	0,500	2,500	1,083	0,250	7	
MD177.6.35A7D076J-	0,250	0,030	0,750	2,500	1,083	0,250	7	
MD177.6.35A7X038L-	0,250	0,015	1,250	3,000	1,583	0,250	7	
MD177.6.35A7X076L-	0,250	0,030	1,250	3,000	1,583	0,250	7	
MD177.9.53A7S038-	0,375	0,015	0,500	2,000	0,500	0,375	7	
MD177.9.53A7S076-	0,375	0,030	0,500	2,000	0,500	0,375	7	
MD177.9.53A7S152-	0,375	0,060	0,500	2,000	0,500	0,375	7	
MD177.9.53A7D038-	0,375	0,015	1,000	2,500	1,000	0,375	7	
MD177.9.53A7D076-	0,375	0,030	1,000	2,500	1,000	0,375	7	
MD177.9.53A7D152-	0,375	0,060	1,000	2,500	1,000	0,375	7	
MD177.9.53A7L038J-	0,375	0,015	1,250	3,000	1,437	0,375	7	
MD177.9.53A7L076J-	0,375	0,030	1,250	3,000	1,437	0,375	7	
MD177.9.53A7L152J-	0,375	0,060	1,250	3,000	1,437	0,375	7	
MD177.12.7A7S038-	0,500	0,015	0,625	2,500	0,717	0,500	7	
MD177.12.7A7S076-	0,500	0,030	0,625	2,500	0,717	0,500	7	
MD177.12.7A7S152-	0,500	0,060	0,625	2,500	0,717	0,500	7	
MD177.12.7A7D038-	0,500	0,015	1,000	3,000	1,217	0,500	7	
MD177.12.7A7D076-	0,500	0,030	1,000	3,000	1,217	0,500	7	
MD177.12.7A7D152-	0,500	0,060	1,000	3,000	1,217	0,500	7	
MD177.12.7A7DI038-	0,500	0,015	1,250	3,000	1,250	0,500	7	
MD177.12.7A7D076I-	0,500	0,030	1,250	3,000	1,250	0,500	7	
MD177.12.7A7D152I-	0,500	0,060	1,250	3,000	1,250	0,500	7	
MD177.12.7A7L038K-	0,500	0,015	2,125	4,000	2,217	0,500	7	
MD177.12.7A7L076K-	0,500	0,030	2,125	4,000	2,217	0,500	7	
MD177.12.7A7L152K-	0,500	0,060	2,125	4,000	2,217	0,500	7	
MD177.15.9A7S038-	0,625	0,030	0,750	3,000	1,094	0,625	7	
MD177.15.9A7S076-	0,625	0,060	0,750	3,000	1,094	0,625	7	
MD177.15.9A7D038-	0,625	0,030	1,250	3,500	1,594	0,625	7	
MD177.15.9A7D076-	0,625	0,060	1,250	3,500	1,594	0,625	7	
MD177.15.9A7D038I-	0,625	0,015	1,625	3,500	1,625	0,625	7	
MD177.15.9A7D076I-	0,625	0,030	1,625	3,500	1,625	0,625	7	
MD177.15.9A7D152I-	0,625	0,060	1,625	3,500	1,625	0,625	7	
MD177.15.9A7D038J-	0,625	0,015	2,125	4,000	2,125	0,625	7	

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}10 \times D_c$
(Footnote-1317702)
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD177.12.7A7D038-WJ30EN

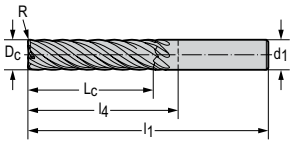
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

D1

STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c inch	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30EN
MD177.15.9A7L076J-	0,625	0,030	2,125	4,000	2,125	0,625	7	●
MD177.15.9A7L152J-	0,625	0,060	2,125	4,000	2,125	0,625	7	●
MD177.19.1A7S076-	0,750	0,030	1,000	3,000	1,000	0,750	7	●
MD177.19.1A7S152-	0,750	0,060	1,000	3,000	1,000	0,750	7	●
MD177.19.1A7S305-	0,750	0,120	1,000	3,000	1,000	0,750	7	●
MD177.19.1A7D038-	0,750	0,015	1,625	4,000	1,969	0,750	7	●
MD177.19.1A7D076-	0,750	0,030	1,625	4,000	1,969	0,750	7	●
MD177.19.1A7D152-	0,750	0,060	1,625	4,000	1,969	0,750	7	●
MD177.19.1A7D305-	0,750	0,120	1,625	4,000	1,969	0,750	7	●
MD177.19.1A7L076J-	0,750	0,030	2,250	5,000	2,968	0,750	7	●
MD177.19.1A7L152J-	0,750	0,060	2,250	5,000	2,968	0,750	7	●
MD177.19.1A7L305J-	0,750	0,120	2,250	5,000	2,968	0,750	7	●
MD177.19.1A7X076K-	0,750	0,030	3,250	6,000	3,968	0,750	7	●
MD177.19.1A7X152K-	0,750	0,060	3,250	6,000	3,968	0,750	7	●
MD177.25.4A7D076I-	1,000	0,030	2,625	5,000	2,717	1,000	7	●
MD177.25.4A7D152I-	1,000	0,060	2,625	5,000	2,717	1,000	7	●
MD177.25.4A7D305I-	1,000	0,120	2,625	5,000	2,717	1,000	7	●
MD177.25.4A7L038J-	1,000	0,015	3,250	6,000	3,717	1,000	7	●
MD177.25.4A7L076J-	1,000	0,030	3,250	6,000	3,717	1,000	7	●
MD177.25.4A7L152J-	1,000	0,060	3,250	6,000	3,717	1,000	7	●
MD177.25.4A7L305J-	1,000	0,120	3,250	6,000	3,717	1,000	7	●

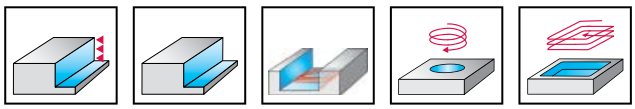
ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0,10 \times D_c$
(Footnote-1317702)
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD177.12.7A7D038-WJ30EN

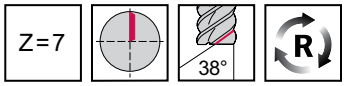
D1

Karbür kenar freze

MD177 Supreme mm

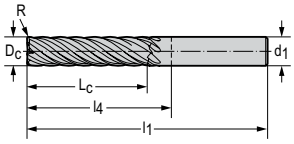






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

PWZ-NORM L



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30EN
MD177-06.0A7L030K-	6	0,3	25	65	29	6	7	☺
MD177-08.0A7L040K-	8	0,4	34	80	44	8	7	☺
MD177-10.0A7L050K-	10	0,5	42	90	50	10	7	☺
MD177-12.0A7L060K-	12	0,6	50	100	55	12	7	☺
MD177-16.0A7L080K-	16	0,8	66	125	77	16	7	☺
MD177-20.0A7L100K-	20	1	83	145	95	20	7	☺
MD177-25.0A7L125K-	25	1,25	100	163	107	25	7	☺

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD177-06.0A7L030K-WJ30EN

D1

WALTER SELECT

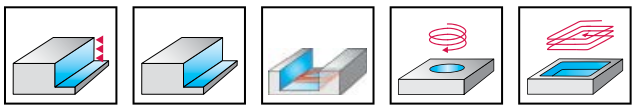
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

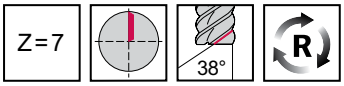
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar freze

MD177 Supreme inch

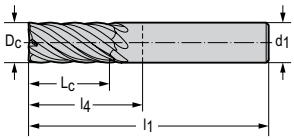






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			●●		

STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30EN
MD177.4.76A7LK-	0,187	0,750	2,500	1,083	0,187	7	☺
MD177.6.35A7D-	0,250	0,500	2,500	1,083	0,250	7	☺
MD177.6.35A7DJ-	0,250	0,750	2,500	1,083	0,250	7	☺
MD177.6.35A7XL-	0,250	1,250	3,000	1,583	0,250	7	☺
MD177.9.53A7S-	0,375	0,500	2,000	0,500	0,375	7	☺
MD177.9.53A7D-	0,375	1,000	2,500	1,000	0,375	7	☺
MD177.9.53A7LJ-	0,375	1,250	3,000	1,437	0,375	7	☺
MD177.12.7A7S-	0,500	0,625	2,500	0,717	0,500	7	☺
MD177.12.7A7D-	0,500	1,000	3,000	1,217	0,500	7	☺
MD177.12.7A7DI-	0,500	1,250	3,000	1,250	0,500	7	☺
MD177.12.7A7LK-	0,500	2,125	4,000	2,217	0,500	7	☺
MD177.15.9A7S-	0,625	0,750	3,000	1,094	0,625	7	☺
MD177.15.9A7D-	0,625	1,250	3,500	1,594	0,625	7	☺
MD177.15.9A7DI-	0,625	1,625	3,500	1,625	0,625	7	☺
MD177.15.9A7LJ-	0,625	2,125	4,000	2,125	0,625	7	☺
MD177.19.1A7S-	0,750	1,000	3,000	1,000	0,750	7	☺
MD177.19.1A7D-	0,750	1,625	4,000	1,969	0,750	7	☺
MD177.19.1A7LJ-	0,750	2,250	5,000	2,968	0,750	7	☺
MD177.19.1A7XK-	0,750	3,250	6,000	3,968	0,750	7	☺
MD177.25.4A7DI-	1,000	2,625	5,000	2,717	1,000	7	☺
MD177.25.4A7LJ-	1,000	3,250	6,000	3,717	1,000	7	☺

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0,10 \times D_c$
(Footnote-1317702)
Kalite için sipariş örneği WJ30EN: MD177.12.7A7D-WJ30EN

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

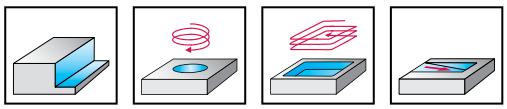
Karbür kenar frezesi

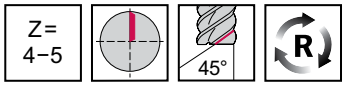
H7073417 mm

Protostar® Ti



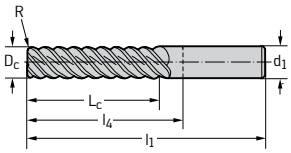
– Tip Ti 45 ekstra uzun





	P	M	K	N	S	H	O
ACN					●●		

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H7073417-16X50	16	4	50	115	67	16	4
H7073417-16X50-3	16	3	50	115	67	16	4
H7073417-16X90	16	4	90	145	97	16	4
H7073417-20X100	20	4	100	170	120	20	4
H7073417-20X100-3	20	3	100	170	120	20	4
H7073417-20X55	20	4	55	125	75	20	4
H7073417-20X55-3	20	3	55	125	75	20	4
H7073417-25X125	25	4	125	188	132	25	5
H7073417-25X125-3	25	3	125	188	132	25	5
H7073417-25X90	25	4	90	153	97	25	5
H7073417-25X90-3	25	3	90	153	97	25	5

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

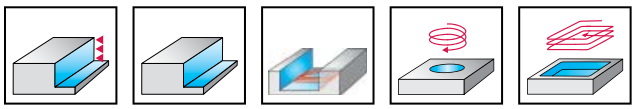
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

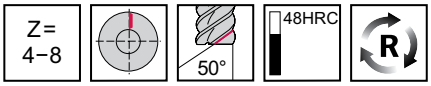
Karbür kenar freze

MC128 Advance mm



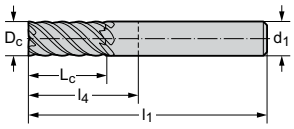
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30TF
MC128-02.0A4B-	2	7	57	21	6	4	☺
MC128-03.0A4B-	3	8	57	21	6	4	☺
MC128-04.0A4B-	4	11	57	21	6	4	☺
MC128-05.0A5B-	5	13	57	21	6	5	☺
MC128-06.0A6B-	6	13	57	21	6	6	☺
MC128-08.0A6B-	8	19	63	27	8	6	☺
MC128-10.0A6B-	10	22	72	32	10	6	☺
MC128-12.0A6B-	12	26	83	38	12	6	☺
MC128-16.0A6B-	16	32	92	44	16	6	☺
MC128-20.0A8B-	20	38	104	54	20	8	☺
MC128-25.0A8B-	25	45	121	65	25	8	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC128-02.0A4B-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

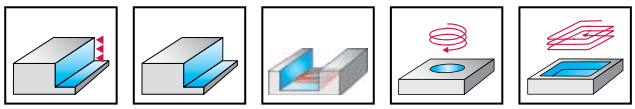
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

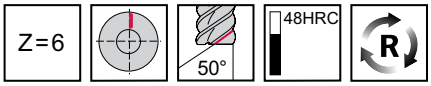
Karbür kenar freze

MC128 Advance inch



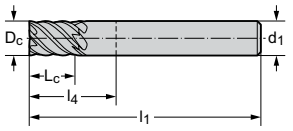
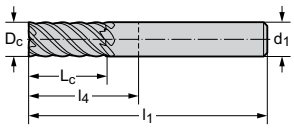
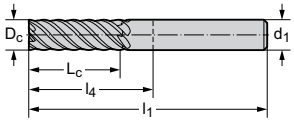

– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

STANDARD

	Ürün tanımı	h10	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30TF
 Cylindrical shank	MC128.6.35A6C-	0,250	0,500	2,500	1,083	0,250	6	
	MC128.9.53A6C-	0,375	0,500	2,500	0,937	0,375	6	
 Cylindrical shank	MC128.9.53A6D-	0,375	1,000	3,000	1,437	0,375	6	
	MC128.12.7A6D-	0,500	1,250	3,500	1,717	0,500	6	
	MC128.12.7A6DI-	0,500	1,000	3,500	1,717	0,500	6	
	MC128.15.9A6D-	0,625	1,625	4,000	2,094	0,625	6	
	MC128.15.9A6DI-	0,625	1,250	4,000	2,094	0,625	6	
	MC128.19.1A8D-	0,750	1,625	4,500	2,468	0,750	8	
 Cylindrical shank	MC128.6.35A6L-	0,250	1,000	3,000	1,583	0,250	6	
	MC128.19.1A8L-	0,750	2,250	5,000	2,968	0,750	8	

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC128.6.35A6C-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

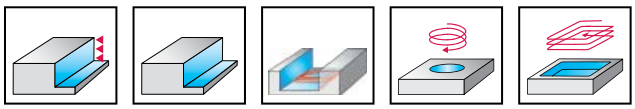
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

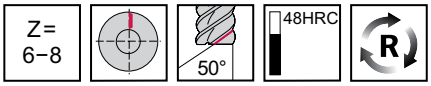
Karbür kenar freze

MC128 Advance mm



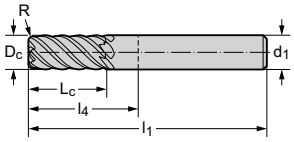
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30TF
MC128-06.0A6B050-	6	0,5	13	57	21	6	6	☺
MC128-08.0A6B050-	8	0,5	19	63	27	8	6	☺
MC128-08.0A6B100-	8	1	19	63	27	8	6	☺
MC128-10.0A6B050-	10	0,5	22	72	32	10	6	☺
MC128-10.0A6B100-	10	1	22	72	32	10	6	☺
MC128-10.0A6B200-	10	2	22	72	32	10	6	☺
MC128-12.0A6B050-	12	0,5	26	83	38	12	6	☺
MC128-12.0A6B100-	12	1	26	83	38	12	6	☺
MC128-12.0A6B200-	12	2	26	83	38	12	6	☺
MC128-12.0A6B300-	12	3	26	83	38	12	6	☺
MC128-16.0A6B050-	16	0,5	32	92	44	16	6	☺
MC128-16.0A6B100-	16	1	32	92	44	16	6	☺
MC128-16.0A6B200-	16	2	32	92	44	16	6	☺
MC128-16.0A6B300-	16	3	32	92	44	16	6	☺
MC128-20.0A8B100-	20	1	38	104	54	20	8	☺
MC128-20.0A8B200-	20	2	38	104	54	20	8	☺
MC128-20.0A8B300-	20	3	38	104	54	20	8	☺
MC128-20.0A8B400-	20	4	38	104	54	20	8	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC128-06.0A6B050-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

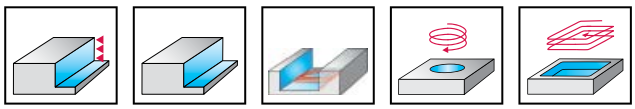
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

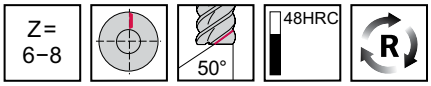
Karbür kenar freze

MC128 Advance inch



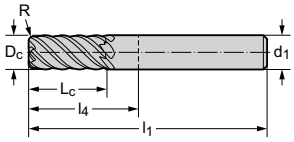
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h6	Z	WJ30TF
MC128.6.35A6D038-	0,250	0,015	0,625	2,500	1,083	0,250	6	☺
MC128.6.35A6D076-	0,250	0,030	0,625	2,500	1,083	0,250	6	☺
MC128.9.53A6D038-	0,375	0,015	1,000	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC128.9.53A6D076-	0,375	0,030	1,000	3,000	1,437	0,375	6	☺
MC128.12.7A6D076-	0,500	0,030	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.12.7A6D152-	0,500	0,060	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.12.7A6D228-	0,500	0,090	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.12.7A6D318-	0,500	0,125	1,250	3,500	1,717	0,500	6	☺
MC128.15.9A6D076-	0,625	0,030	1,625	4,000	2,094	0,625	6	☺
MC128.15.9A6D152-	0,625	0,060	1,625	4,000	2,094	0,625	6	☺
MC128.19.1A8D076-	0,750	0,030	1,750	4,500	2,468	0,750	8	☺
MC128.19.1A8D318-	0,750	0,125	1,750	4,500	2,468	0,750	8	☺
MC128.19.1A8D635-	0,750	0,250	1,750	4,500	2,468	0,750	8	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC128.12.7A6D076-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

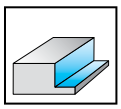
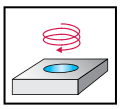
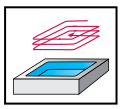
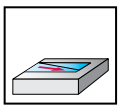
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar frezesi

MC111 Advance mm



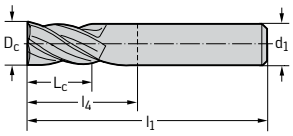
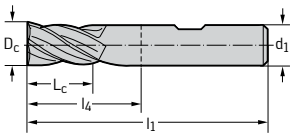

– Tip N 30



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 K

	Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
 DIN 6535 HA	MC111-02.0A4A-	2	4	50	14	6	4	
	MC111-03.0A4A-	3	5	50	14	6	4	
	MC111-04.0A4A-	4	8	54	18	6	4	
	MC111-05.0A4A-	5	9	54	18	6	4	
	MC111-06.0A4A-	6	10	54	18	6	4	
	MC111-07.0A4A-	7	11	58	22	8	4	
	MC111-08.0A4A-	8	12	58	22	8	4	
	MC111-10.0A4A-	10	14	66	26	10	4	
	MC111-12.0A4A-	12	16	73	28	12	4	
	MC111-14.0A4A-	14	18	75	30	14	4	
	MC111-16.0A4A-	16	22	82	34	16	4	
	MC111-18.0A4A-	18	24	84	36	18	4	
	MC111-20.0A4A-	20	26	92	42	20	4	
 DIN 6535 HB	MC111-02.0W4A-	2	4	50	14	6	4	
	MC111-03.0W4A-	3	5	50	14	6	4	
	MC111-04.0W4A-	4	8	54	18	6	4	
	MC111-05.0W4A-	5	9	54	18	6	4	
	MC111-06.0W4A-	6	10	54	18	6	4	
	MC111-07.0W4A-	7	11	58	22	8	4	
	MC111-08.0W4A-	8	12	58	22	8	4	
	MC111-10.0W4A-	10	14	66	26	10	4	
	MC111-12.0W4A-	12	16	73	28	12	4	
	MC111-14.0W4A-	14	18	75	30	14	4	
	MC111-16.0W4A-	16	22	82	34	16	4	
	MC111-20.0W4A-	20	26	92	42	20	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,3 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC111-02.0A4A-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

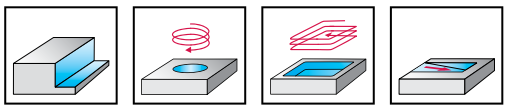
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

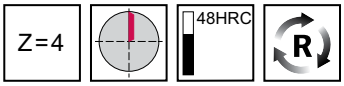
Karbür kenar frezesi

MC111 Advance inch



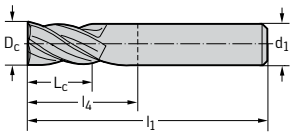
– Tip N 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h10	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30TF
MC111.2.38A4D-	0,094	0,375	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC111.3.18A4D-	0,125	0,500	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC111.4.76A4D-	0,188	0,625	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC111.6.35A4D-	0,250	0,750	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC111.7.94A4D-	0,313	0,812	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC111.9.53A4D-	0,375	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC111.12.7A4D-	0,500	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC111.15.9A4D-	0,625	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☺
MC111.19.1A4D-	0,750	1,500	4,000	1,969	0,750	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,3 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC111.12.7A4D-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

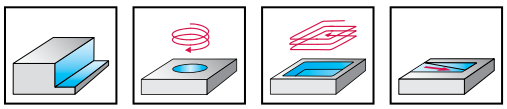
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar frezesi

MC112 Advance mm



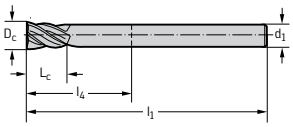
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC112-06.3A4X-	6,3	6	100	64	6	4	
MC112-08.3A4X-	8,3	8	100	64	8	4	
MC112-10.3A4X-	10,3	10	150	110	10	4	
MC112-12.5A4X-	12,5	12	150	105	12	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Şaft çapı d_1 <gt/> 10 mm için şaft toleransı h6
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC112-06.3A4X-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

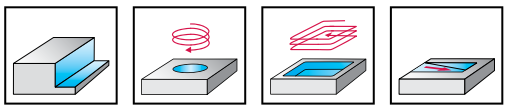
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar frezesi

MC112 Advance mm



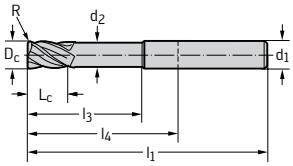
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC112-04.0A4L050-	4	0,5	4	20	3,8	57	21,9	6	4	☺
MC112-06.0A4L100-	6	1	6	24	5,7	63	27	8	4	☺
MC112-08.0A4L100-	8	1	8	29	7,6	72	32	10	4	☺
MC112-12.0A4L150-	12	1,5	12	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC112-16.0A4L200-	16	2	16	42	15,2	92	44	16	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC112-04.0A4L050-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

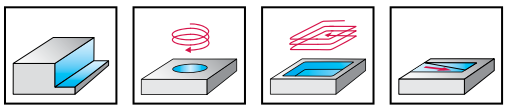
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

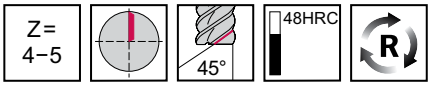
Karbür kenar frezesi

MC122 Advance mm



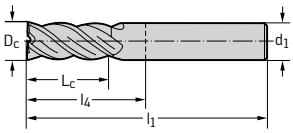
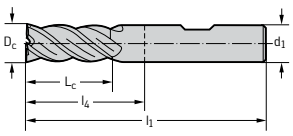
– Tip N 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L

	Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
 DIN 6535 HA	MC122-18.0A5B-	18	32	92	44	18	5	
	MC122-20.0A5B-	20	38	104	54	20	5	
 DIN 6535 HB	MC122-20.0W5B-	20	38	104	54	20	5	
	MC122-25.0A5B-	25	45	121	65	25	5	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC122-18.0A5B-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

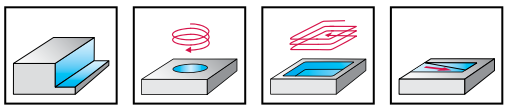
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

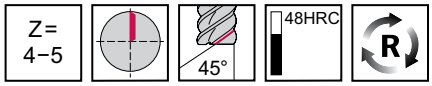
Karbür kenar frezesi

MC122 Advance mm



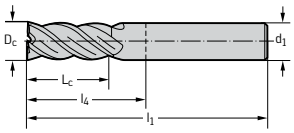
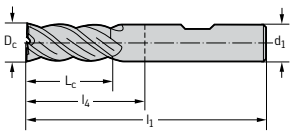
– Tip N 45 ekstra uzun





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
 DIN 6535 HA							
MC122-06.0A4L-	6	22	65	29	6	4	☺
MC122-08.0A4L-	8	28	80	44	8	4	☺
MC122-10.0A4L-	10	32	100	60	10	4	☺
MC122-12.0A4L-	12	40	100	55	12	4	☺
MC122-14.0A4L-	14	50	104	59	14	4	☺
MC122-16.0A5L-	16	50	115	67	16	5	☺
MC122-20.0A5L-	20	55	125	75	20	5	☺
 DIN 6535 HB							
MC122-06.0W4L-	6	22	65	29	6	4	☺
MC122-08.0W4L-	8	28	80	44	8	4	☺
MC122-10.0W4L-	10	32	100	60	10	4	☺
MC122-12.0W4L-	12	40	100	55	12	4	☺
MC122-14.0W4L-	14	50	104	59	14	4	☺
MC122-16.0W5L-	16	50	115	67	16	5	☺
MC122-20.0W5L-	20	55	125	75	20	5	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC122-06.0A4L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

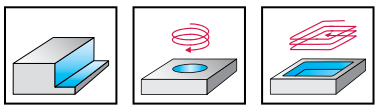
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

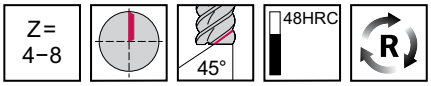
Karbür kenar frezesi

MC122 Advance mm



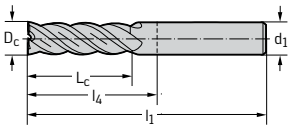

– Tip N 45 ekstra uzun



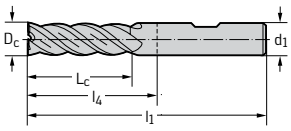


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HA



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC122-06.0A4XK-	6	35	80	44	6	4	☺
MC122-08.0A4XK-	8	45	97	61	8	4	☺
MC122-10.0A4XK-	10	50	118	78	10	4	☺
MC122-12.0A4XK-	12	60	120	75	12	4	☺
MC122-16.0A5XK-	16	65	130	82	16	5	☺
MC122-16.0A5XL-	16	80	145	97	16	5	☺
MC122-20.0A6XK-	20	75	145	95	20	6	☺
MC122-20.0A6XL-	20	100	170	120	20	6	☺
MC122-25.0A8XK-	25	90	153	97	25	8	☺
MC122-25.0A8XL-	25	125	188	132	25	8	☺
MC122-04.0W4XK-	4	20	65	29	6	4	☺
MC122-05.0W4XK-	5	25	65	29	6	4	☺
MC122-06.0W4XK-	6	35	80	44	6	4	☺
MC122-08.0W4XK-	8	45	97	61	8	4	☺
MC122-10.0W4XK-	10	50	118	78	10	4	☺
MC122-12.0W4XK-	12	60	120	75	12	4	☺
MC122-14.0W4XK-	14	70	124	79	14	4	☺
MC122-16.0W5XK-	16	65	130	82	16	5	☺
MC122-16.0W5XL-	16	80	145	97	16	5	☺
MC122-18.0W5XK-	18	90	155	107	18	5	☺
MC122-20.0W6XK-	20	75	145	95	20	6	☺
MC122-20.0W6XL-	20	100	170	120	20	6	☺
MC122-25.0W8XK-	25	90	153	97	25	8	☺
MC122-25.0W8XL-	25	125	188	132	25	8	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC122-06.0A4XK-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

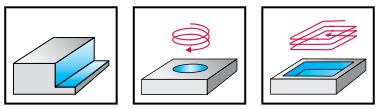
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

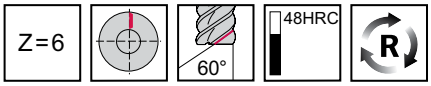
Karbür kenar frezesi

MC129 Advance mm



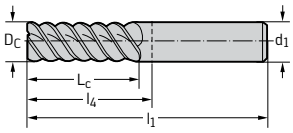
– Tip N 60





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC129-06.0A6B-	6	13	57	21	6	6	☺
MC129-08.0A6B-	8	19	63	27	8	6	☺
MC129-10.0A6B-	10	22	72	32	10	6	☺
MC129-12.0A6B-	12	26	83	38	12	6	☺
MC129-14.0A6B-	14	26	83	38	14	6	☺
MC129-16.0A6B-	16	32	92	44	16	6	☺
MC129-20.0A6B-	20	38	104	54	20	6	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC129-06.0A6B-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

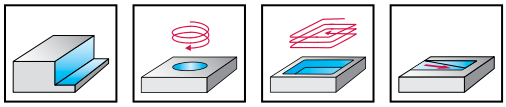
Karbür kenar frezesi

H4044918 mm

Protostar®



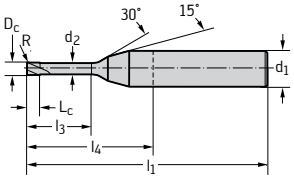
– Uzun erişim mesafesi
– Tip Mini HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●			●			

PWZ-NORM MINI



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H4044918-0.4-1	0,4	0,05	0,4	1	0,4	38	10	3	2
H4044918-0.4-2	0,4	0,05	0,4	2	0,4	38	10	3	2
H4044918-0.4-4	0,4	0,05	0,4	4	0,4	38	10	3	2
H4044918-0.5-1.25	0,5	0,05	0,5	1	0,5	38	10	3	2
H4044918-0.5-2.5	0,5	0,05	0,5	3	0,5	38	10	3	2
H4044918-0.5-5	0,5	0,05	0,5	5	0,5	38	10	3	2
H4044918-0.6-1.5	0,6	0,05	0,6	2	0,6	38	10	3	2
H4044918-0.6-3	0,6	0,05	0,6	3	0,6	38	10	3	2
H4044918-0.6-4.5	0,6	0,05	0,6	5	0,6	38	10	3	2
H4044918-0.8-2	0,8	0,05	0,8	2	0,8	38	10	3	2
H4044918-0.8-4	0,8	0,05	0,8	4	0,8	38	10	3	2
H4044918-0.8-6	0,8	0,05	0,8	6	0,8	38	10	3	2
H4044918-0.8-8	0,8	0,05	0,8	8	0,8	38	10	3	2
H4044918-1-10	1	0,1	1	10	1	60	32	3	2
H4044918-1-15	1	0,1	1	15	1	60	32	3	2
H4044918-1-2.5	1	0,1	1	3	1	38	10	3	2
H4044918-1-20	1	0,1	1	20	1	60	32	3	2
H4044918-1-5	1	0,1	1	5	1	60	32	3	2
H4044918-1-7.5	1	0,1	1	8	1	60	32	3	2
H4044918-1.5-15	1,5	0,15	1,5	15	1,5	60	32	3	2
H4044918-1.5-7.5	1,5	0,15	1,5	8	1,5	60	32	3	2
H4044918-2-10	2	0,2	2	10	2	60	32	3	2
H4044918-2-15	2	0,2	2	15	2	60	32	3	2
H4044918-2-20	2	0,2	2	20	2	60	32	3	2
H4044918-2-30	2	0,2	2	30	2	60	32	3	2
H4044918-2.5-12.5	2,5	0,25	2,5	13	2,5	60	32	3	2
H4044918-2.5-25	2,5	0,25	2,5	25	2,5	60	32	3	2
H4044918-3-15	3	0,3	3	15	3	60	32	3	2
H4044918-3-22.5	3	0,3	3	23	3	60	32	3	2
H4044918-3-30	3	0,3	3	30	3	60	32	3	2

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,1 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,05 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

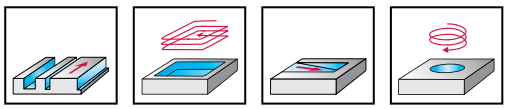
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

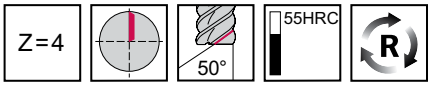
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC341 Supreme mm

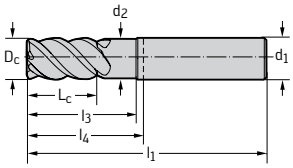






	P	M	K	N	S	H	O
WK40TZ	●●	●					

PWZ-NORM



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TZ
MC341-06.0A4P-	6	10	16	5,5	57	21	6	4	☻
MC341-08.0A4P-	8	13	22	7,6	63	27	8	4	☻
MC341-10.0A4P-	10	16	28	9,5	72	32	10	4	☻
MC341-12.0A4P-	12	19	33	11,4	83	38	12	4	☻
MC341-16.0A4P-	16	26	42	15,2	92	44	16	4	☻
MC341-20.0A4P-	20	32	52	19	104	54	20	4	☻

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TZ: MC341-06.0A4P-WK40TZ

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

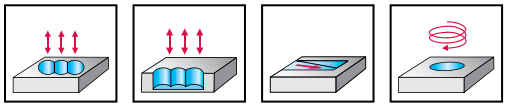
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

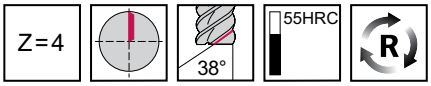
Karbür dalma freze

MD344 Supreme mm



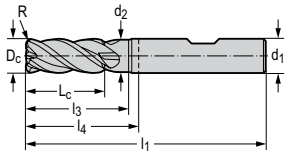
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TP
★ MD344-06.0W4B030C-	6	0,3	13	19	5,7	57	21	6	4	☹
★ MD344-08.0W4B040C-	8	0,4	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
★ MD344-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
★ MD344-12.0W4B060C-	12	0,6	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
★ MD344-16.0W4B080C-	16	0,8	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
★ MD344-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☹

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD344-06.0W4B030C-WK40TP

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

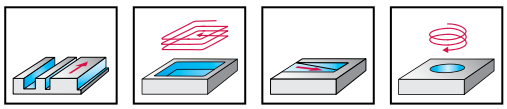
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☠ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme inch



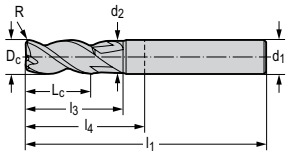
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

P-NORM



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	h5	Z	WK40TP
★ MD340.6.35A3P038C-	0,250	0,015	0,539	0,238	3,000	1,437	0,375	3	
★ MD340.6.35A3P076C-	0,250	0,030	0,539	0,238	3,000	1,437	0,375	3	
★ MD340.9.53A3P038C-	0,375	0,015	0,829	0,356	3,000	1,437	0,375	3	
★ MD340.9.53A3P076C-	0,375	0,030	0,829	0,356	3,000	1,437	0,375	3	
★ MD340.12.7A3P076C-	0,500	0,030	0,954	0,475	3,500	1,717	0,500	3	
★ MD340.12.7A3P152C-	0,500	0,060	0,954	0,475	3,500	1,717	0,500	3	
★ MD340.19.1A3P076C-	0,750	0,030	1,579	0,713	4,000	1,969	0,750	3	
★ MD340.19.1A3P152C-	0,750	0,060	1,579	0,713	4,000	1,969	0,750	3	

Kanal frezeleme $a_p \leq 2,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340.12.7A3P076C-WK40TP

D1

WALTER SELECT

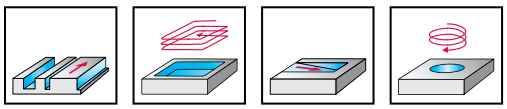
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme mm



– Uzun erişim mesafesi

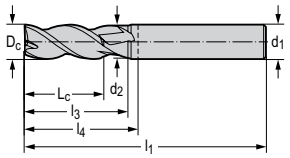




	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

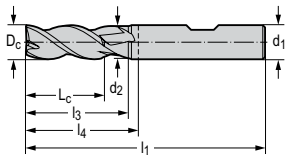
P-NORM

Ürün tanımı	h9	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TP
★ MD340-02.0A3PC-	2	5	1,9	57	21	6	3	
★ MD340-03.0A3PC-	3	7	2,9	57	21	6	3	
★ MD340-04.0A3PC-	4	9	3,8	57	21	6	3	
★ MD340-05.0A3PC-	5	11	4,8	57	21	6	3	
★ MD340-06.0A3PC-	6	13	5,7	57	21	6	3	
★ MD340-08.0A3PC-	8	18	7,6	63	27	8	3	
★ MD340-10.0A3PC-	10	22	9,5	72	32	10	3	
★ MD340-12.0A3PC-	12	26	11,4	83	38	12	3	
★ MD340-16.0A3PC-	16	34	15,2	92	44	16	3	
★ MD340-20.0A3PC-	20	42	19	104	54	20	3	



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TP
★ MD340-10.0W3PC-	10	22	9,5	72	32	10	3	
★ MD340-12.0W3PC-	12	26	11,4	83	38	12	3	
★ MD340-16.0W3PC-	16	34	15,2	92	44	16	3	
★ MD340-20.0W3PC-	20	42	19	104	54	20	3	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 2,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340-02.0A3PC-WK40TP

D1

WALTER SELECT

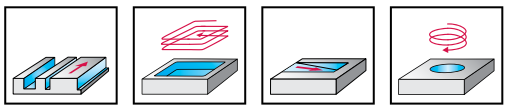
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme inch

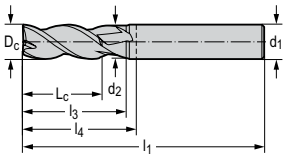






	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

P-NORM



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h5	Z	WK40TP
★ MD340.1.58A3PC-	0,063	0,164	2,000	0,583	0,250	3	
★ MD340.2.38A3PC-	0,094	0,227	2,500	1,083	0,250	3	
★ MD340.3.18A3PC-	0,125	0,289	2,500	1,083	0,250	3	
★ MD340.4.76A3PC-	0,188	0,414	2,500	1,083	0,250	3	
★ MD340.6.35A3PC-	0,250	0,539	3,000	1,437	0,375	3	
★ MD340.7.93A3PC-	0,313	0,664	3,000	1,437	0,375	3	
★ MD340.9.53A3PC-	0,375	0,829	3,000	1,437	0,375	3	
★ MD340.11.1A3PC-	0,438	0,954	3,500	1,717	0,500	3	
★ MD340.12.7A3PC-	0,500	1,079	3,500	1,717	0,500	3	
★ MD340.15.9A3PC-	0,625	1,329	3,500	1,594	0,625	3	
★ MD340.19.1A3PC-	0,750	1,579	4,000	1,969	0,750	3	

Kanal frezeleme $a_p \leq 2,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340.1.58A3PC-WK40TP

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

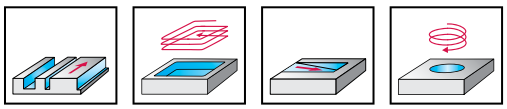
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme mm



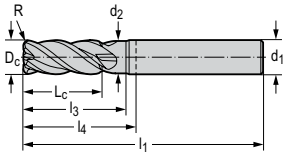
– Uzun erişim mesafesi





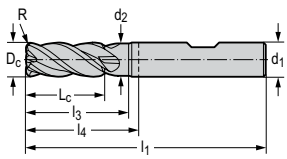
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TP
★ MD340-03.0A4B020C-	3	0,2	5	2,9	57	21	6	4	
★ MD340-03.0A4B050C-	3	0,5	5	2,9	57	21	6	4	
★ MD340-04.0A4B020C-	4	0,2	7	3,8	57	21	6	4	
★ MD340-04.0A4B050C-	4	0,5	7	3,8	57	21	6	4	
★ MD340-05.0A4B050C-	5	0,5	8	4,8	57	21	6	4	
★ MD340-05.0A4B100C-	5	1	8	4,8	57	21	6	4	
★ MD340-06.0A4B050C-	6	0,5	10	5,7	57	21	6	4	
★ MD340-06.0A4B100C-	6	1	10	5,7	57	21	6	4	
★ MD340-08.0A4B050C-	8	0,5	19	7,6	63	27	8	4	
★ MD340-08.0A4B100C-	8	1	19	7,6	63	27	8	4	
★ MD340-08.0A4B200C-	8	2	19	7,6	63	27	8	4	
★ MD340-10.0A4B050C-	10	0,5	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-10.0A4B100C-	10	1	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-10.0A4B200C-	10	2	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-12.0A4B050C-	12	0,5	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-12.0A4B100C-	12	1	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-12.0A4B200C-	12	2	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-16.0A4B050C-	16	0,5	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-16.0A4B100C-	16	1	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-16.0A4B200C-	16	2	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-20.0A4B100C-	20	1	38	19	104	54	20	4	
★ MD340-20.0A4B200C-	20	2	38	19	104	54	20	4	
★ MD340-20.0A4B400C-	20	4	38	19	104	54	20	4	



DIN 6535 HB

★ MD340-10.0W4B050C-	10	0,5	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-10.0W4B100C-	10	1	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-10.0W4B200C-	10	2	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-12.0W4B050C-	12	0,5	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-12.0W4B100C-	12	1	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-12.0W4B200C-	12	2	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-16.0W4B050C-	16	0,5	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-16.0W4B100C-	16	1	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-16.0W4B200C-	16	2	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-20.0W4B100C-	20	1	38	19	104	54	20	4	
★ MD340-20.0W4B200C-	20	2	38	19	104	54	20	4	
★ MD340-20.0W4B400C-	20	4	38	19	104	54	20	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340-03.0A4B020C-WK40TP

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😞 işleme şartları

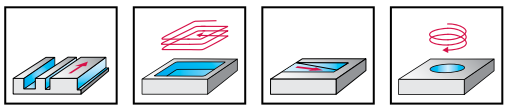
D1

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme inch



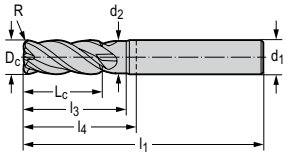
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

ANSI-STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	h5	Z	WK40TP
★ MD340.6.35A4D038C-	0,250	0,015	0,405	0,238	3,000	1,437	0,375	4	
★ MD340.6.35A4D076C-	0,250	0,030	0,405	0,238	3,000	1,437	0,375	4	
★ MD340.9.53A4D038C-	0,375	0,015	0,608	0,356	3,000	1,437	0,375	4	
★ MD340.9.53A4D076C-	0,375	0,030	0,608	0,356	3,000	1,437	0,375	4	
★ MD340.12.7A4D076C-	0,500	0,030	0,810	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
★ MD340.12.7A4D152C-	0,500	0,060	0,810	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
★ MD340.15.9A4D076C-	0,625	0,030	1,013	0,594	3,500	1,594	0,625	4	
★ MD340.15.9A4D152C-	0,625	0,060	1,013	0,594	3,500	1,594	0,625	4	
★ MD340.19.1A4D076C-	0,750	0,030	1,215	0,713	4,000	1,969	0,750	4	
★ MD340.19.1A4D152C-	0,750	0,060	1,215	0,713	4,000	1,969	0,750	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340.12.7A4D076C-WK40TP

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

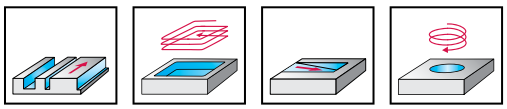
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme mm



– Uzun erişim mesafesi

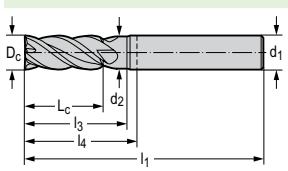




	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

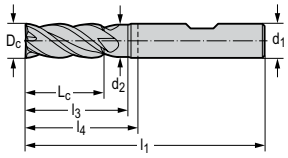
DIN 6527 L

Ürün tanımı	h9	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TP
★ MD340-03.0A4BC-	3	5	2,9	57	21	6	4	
★ MD340-04.0A4BC-	4	7	3,8	57	21	6	4	
★ MD340-05.0A4BC-	5	8	4,8	57	21	6	4	
★ MD340-06.0A4BC-	6	10	5,7	57	21	6	4	
★ MD340-08.0A4BC-	8	19	7,6	63	27	8	4	
★ MD340-10.0A4BC-	10	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-12.0A4BC-	12	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-14.0A4BC-	14	26	13,3	83	38	14	4	
★ MD340-16.0A4BC-	16	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-18.0A4BC-	18	32	17,1	92	44	18	4	
★ MD340-20.0A4BC-	20	38	19	104	54	20	4	



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TP
★ MD340-10.0W4BC-	10	22	9,5	72	32	10	4	
★ MD340-12.0W4BC-	12	26	11,4	83	38	12	4	
★ MD340-14.0W4BC-	14	26	13,3	83	38	14	4	
★ MD340-16.0W4BC-	16	32	15,2	92	44	16	4	
★ MD340-18.0W4BC-	18	32	17,1	92	44	18	4	
★ MD340-20.0W4BC-	20	38	19	104	54	20	4	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340-03.0A4BC-WK40TP

D1

WALTER SELECT

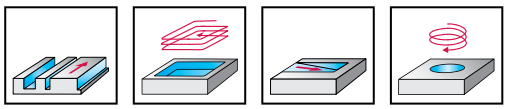
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme inch

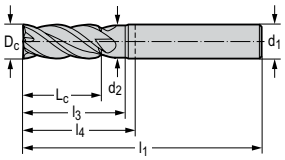






	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

ANSI-STANDARD



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	L_c inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	h5	Z	WK40TP
★ MD340.6.35A4DC-	0,250	0,405	0,238	3,000	1,437	0,375	4	●
★ MD340.7.93A4DC-	0,313	0,506	0,297	3,000	1,437	0,375	4	●
★ MD340.9.53A4DC-	0,375	0,608	0,356	3,000	1,437	0,375	4	●
★ MD340.12.7A4DC-	0,500	0,810	0,475	3,500	1,717	0,500	4	●
★ MD340.15.9A4DC-	0,625	1,013	0,594	3,500	1,594	0,625	4	●
★ MD340.19.1A4DC-	0,750	1,215	0,713	4,000	1,969	0,750	4	●

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340.12.7A4DC-WK40TP

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

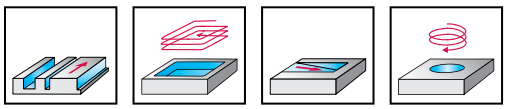
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme mm

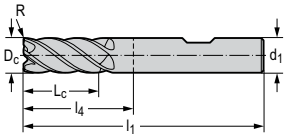


– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Short descripti-	WK40TP
★ MD340-06.0W5B050-	6	0,5	13	57	21	6	5	
★ MD340-06.0W5B100-	6	1	13	57	21	6	5	
★ MD340-08.0W5B050-	8	0,5	19	63	27	8	5	
★ MD340-08.0W5B100-	8	1	19	63	27	8	5	
★ MD340-08.0W5B200-	8	2	19	63	27	8	5	
★ MD340-10.0W5B050-	10	0,5	22	72	32	10	5	
★ MD340-10.0W5B100-	10	1	22	72	32	10	5	
★ MD340-10.0W5B200-	10	2	22	72	32	10	5	
★ MD340-12.0W5B050-	12	0,5	26	83	38	12	5	
★ MD340-12.0W5B100-	12	1	26	83	38	12	5	
★ MD340-12.0W5B200-	12	2	26	83	38	12	5	
★ MD340-16.0W5B050-	16	0,5	32	92	44	16	5	
★ MD340-16.0W5B100-	16	1	32	92	44	16	5	
★ MD340-16.0W5B200-	16	2	32	92	44	16	5	

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340-06.0W5B050-WK40TP

D1

WALTER SELECT

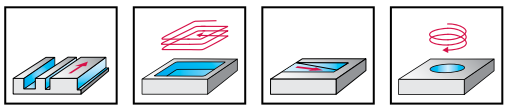
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme inch

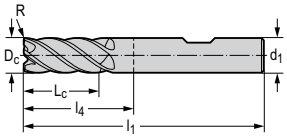






	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

ANSI-STANDARD



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h5	Z	WK40TP
★ MD340.9.53W5D076-	0,375	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	5	☹
★ MD340.12.7W5D076-	0,500	0,030	1,063	3,500	1,717	0,500	5	☹
★ MD340.12.7W5D152-	0,500	0,060	1,063	3,500	1,717	0,500	5	☹
★ MD340.19.1W5D076-	0,750	0,030	1,500	4,000	1,969	0,750	5	☹
★ MD340.19.1W5D152-	0,750	0,060	1,500	4,000	1,969	0,750	5	☹

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340.12.7W5D076-WK40TP

D1

WALTER SELECT

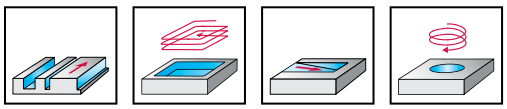
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme mm

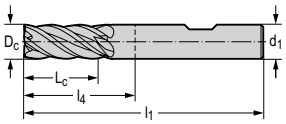






	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TP
★ MD340-06.0W5B-	6	13	57	21	6	5	
★ MD340-08.0W5B-	8	19	63	27	8	5	
★ MD340-10.0W5B-	10	22	72	32	10	5	
★ MD340-12.0W5B-	12	26	83	38	12	5	
★ MD340-16.0W5B-	16	32	92	44	16	5	
★ MD340-20.0W5B-	20	38	104	54	20	5	
★ MD340-25.0W5B-	25	45	121	65	25	5	

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340-06.0W5B-WK40TP

D1

WALTER SELECT

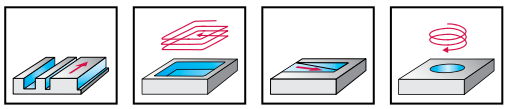
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD340 Supreme inch

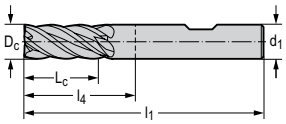






	P	M	K	N	S	H	O
WK40TP	●●		●				

ANSI-STANDARD



Ürün tanımı	h9	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h5	Z	WK40TP
★ MD340.9.53W5D-	0,375	0,875	3,000	1,437	0,375	5	
★ MD340.12.7W5D-	0,500	1,063	3,500	1,717	0,500	5	
★ MD340.15.9W5D-	0,625	1,250	3,500	1,594	0,625	5	

DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TP: MD340.12.7W5D-WK40TP

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

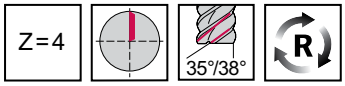
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

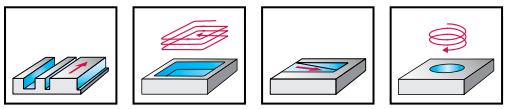
Karbür kenar/kanal frezesi

H2034217 / H2134217 mm

Proto·max™ Inox



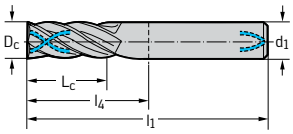




	P	M	K	N	S	H	O
TAA		●●			●		
TAA		●●			●		

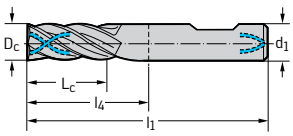
DIN 6527 L

Ürün tanımı	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H2034217-10	22	72	32	10	4
H2034217-12	26	83	38	12	4
H2034217-14	26	83	38	14	4
H2034217-16	32	92	44	16	4
H2034217-20	38	104	54	20	4
H2034217-6	13	57	21	6	4
H2034217-8	19	63	27	8	4



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H2134217-10	22	72	32	10	4
H2134217-12	26	83	38	12	4
H2134217-14	26	83	38	14	4
H2134217-16	32	92	44	16	4
H2134217-18	32	92	44	18	4
H2134217-20	38	104	54	20	4



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

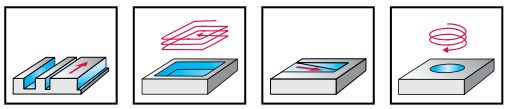
D1

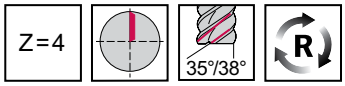
Karbür kenar/kanal freze

AH2034217 inch

Proto·max™ Inox

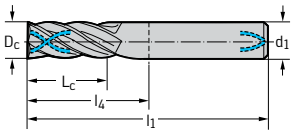






	P	M	K	N	S	H	O
TAA		●●			●		

DIN 6527



Cylindrical shank

Ürün tanımı	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z
AH2034217-1/2	1,000	3,500	1,717	0,500	4
AH2034217-1/4	0,750	2,500	1,083	0,250	4
AH2034217-3/4	1,500	4,000	1,969	0,750	4
AH2034217-3/8	0,875	3,000	1,437	0,375	4
AH2034217-5/8	1,250	3,500	1,594	0,625	4

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

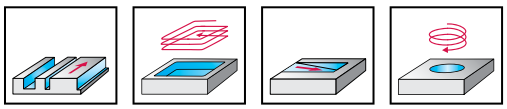
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

H2038217 / H2138217 mm

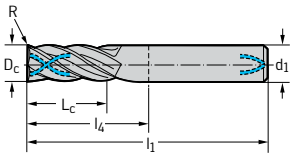
Proto·max™ Inox





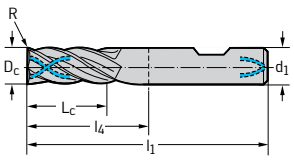
	P	M	K	N	S	H	O
TAA		●●			●		
TAA		●●			●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H2038217-6-0.5	6	0,5	13	57	21	6	4
H2038217-6-1	6	1	13	57	21	6	4
H2038217-8-0.5	8	0,5	19	63	27	8	4
H2038217-8-1	8	1	19	63	27	8	4
H2038217-8-2	8	2	19	63	27	8	4
H2038217-10-0.5	10	0,5	22	72	32	10	4
H2038217-10-1	10	1	22	72	32	10	4
H2038217-10-2	10	2	22	72	32	10	4
H2038217-10-3	10	3	22	72	32	10	4
H2038217-12-0.5	12	0,5	26	83	38	12	4
H2038217-12-1	12	1	26	83	38	12	4
H2038217-12-2	12	2	26	83	38	12	4
H2038217-12-3	12	3	26	83	38	12	4
H2038217-16-0.5	16	0,5	32	92	44	16	4
H2038217-16-1	16	1	32	92	44	16	4
H2038217-16-2	16	2	32	92	44	16	4
H2038217-16-3	16	3	32	92	44	16	4
H2038217-20-1	20	1	38	104	54	20	4
H2038217-20-2	20	2	38	104	54	20	4



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H2138217-10-0.5	10	0,5	22	72	32	10	4
H2138217-10-1	10	1	22	72	32	10	4
H2138217-10-2	10	2	22	72	32	10	4
H2138217-12-0.5	12	0,5	26	83	38	12	4
H2138217-12-1	12	1	26	83	38	12	4
H2138217-12-2	12	2	26	83	38	12	4
H2138217-12-3	12	3	26	83	38	12	4
H2138217-16-0.5	16	0,5	32	92	44	16	4
H2138217-16-1	16	1	32	92	44	16	4
H2138217-16-2	16	2	32	92	44	16	4
H2138217-16-3	16	3	32	92	44	16	4
H2138217-20-1	20	1	38	104	54	20	4
H2138217-20-2	20	2	38	104	54	20	4
H2138217-20-3	20	3	38	104	54	20	4
H2138217-20-4	20	4	38	104	54	20	4

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

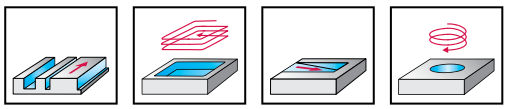
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

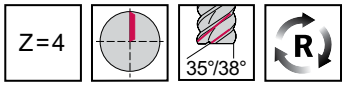
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC251 Advance mm

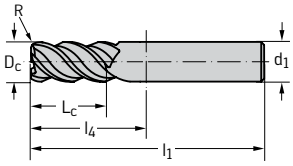






	P	M	K	N	S	H	O
WK40RC		●●			●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40RC
MC251-03.0-A4B020-	3	0,2	8	57	21	6	4	☺
MC251-03.0-A4B050-	3	0,5	8	57	21	6	4	☺
MC251-04.0-A4B020-	4	0,2	11	57	21	6	4	☺
MC251-04.0-A4B050-	4	0,5	11	57	21	6	4	☺
MC251-05.0-A4B050-	5	0,5	13	57	21	6	4	☺
MC251-05.0-A4B100-	5	1	13	57	21	6	4	☺
MC251-06.0-A4B050-	6	0,5	13	57	21	6	4	☺
MC251-06.0-A4B100-	6	1	13	57	21	6	4	☺
MC251-08.0-A4B050-	8	0,5	19	63	27	8	4	☺
MC251-08.0-A4B100-	8	1	19	63	27	8	4	☺
MC251-08.0-A4B200-	8	2	19	63	27	8	4	☺
MC251-10.0-A4B050-	10	0,5	22	72	32	10	4	☺
MC251-10.0-A4B100-	10	1	22	72	32	10	4	☺
MC251-10.0-A4B200-	10	2	22	72	32	10	4	☺
MC251-10.0-A4B300-	10	3	22	72	32	10	4	☺
MC251-12.0-A4B050-	12	0,5	26	83	38	12	4	☺
MC251-12.0-A4B100-	12	1	26	83	38	12	4	☺
MC251-12.0-A4B165-	12	1,65	26	83	38	12	4	☺
MC251-12.0-A4B200-	12	2	26	83	38	12	4	☺
MC251-12.0-A4B300-	12	3	26	83	38	12	4	☺
MC251-16.0-A4B050-	16	0,5	32	92	44	16	4	☺
MC251-16.0-A4B100-	16	1	32	92	44	16	4	☺
MC251-16.0-A4B200-	16	2	32	92	44	16	4	☺
MC251-20.0-A4B100-	20	1	38	104	54	20	4	☺
MC251-20.0-A4B165-	20	1,65	38	104	54	20	4	☺
MC251-20.0-A4B600-	20	6	38	104	54	20	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40RC: MC251-03.0-A4B020-WK40RC

D1

WALTER SELECT

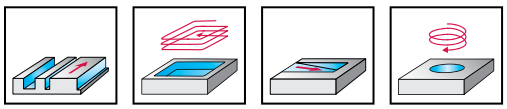
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

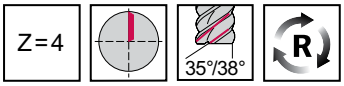
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC251 Advance mm

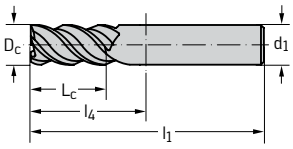






	P	M	K	N	S	H	O
WK40RC		●●			●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40RC
MC251-03.0-A4B-	3	8	57	21	6	4	😐
MC251-04.0-A4B-	4	11	57	21	6	4	😐
MC251-05.0-A4B-	5	13	57	21	6	4	😐
MC251-06.0-A4B-	6	13	57	21	6	4	😐
MC251-08.0-A4B-	8	19	63	27	8	4	😐
MC251-10.0-A4B-	10	22	72	32	10	4	😐
MC251-12.0-A4B-	12	26	83	38	12	4	😐
MC251-16.0-A4B-	16	32	92	44	16	4	😐
MC251-20.0-A4B-	20	38	104	54	20	4	😐

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40RC: MC251-03.0-A4B-WK40RC

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

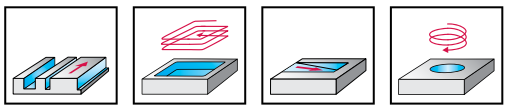
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

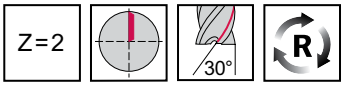
Karbür kenar/kanal frezesi

MD266 Supreme mm



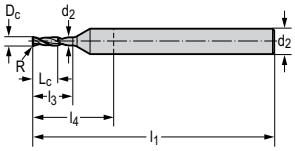
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	Short desc-ripti-	WJ30UU
MD266-02.0A2B020E-	2	0,2	6	10	57	20	1,9	6	2	☻
MD266-03.0A2B030D-	3	0,3	7,5	12	57	20	2,9	6	2	☻
MD266-04.0A2B030D-	4	0,3	8	16	57	20	3,8	6	2	☻
MD266-05.0A2B050C-	5	0,5	10	18	57	20	4,8	6	2	☻
MD266-05.0A2L050D-	5	0,5	7,5	20	65	26	4,8	6	2	☻



DIN 6535 HA

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MD266-02.0A2B020E-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

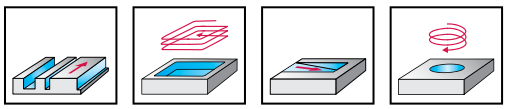
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

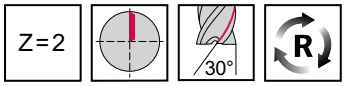
Karbür kenar/kanal frezesi

MD266 Supreme mm

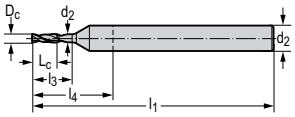


– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

	Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	Short descripti-	WJ30UU
	MD266-02.0A2BE-	2	6	10	57	20	1,9	6	2	☻
	MD266-03.0A2BD-	3	7,5	12	57	20	2,9	6	2	☻
	MD266-04.0A2BD-	4	8	16	57	20	3,8	6	2	☻
	MD266-05.0A2BC-	5	10	18	57	20	4,8	6	2	☻
DIN 6535 HA	MD266-05.0A2LD-	5	7,5	20	65	26	4,8	6	2	☻

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MD266-02.0A2BE-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

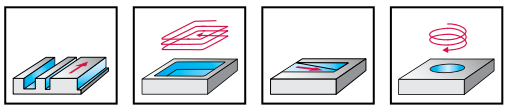
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

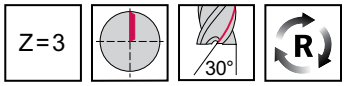
Karbür kenar/kanal frezesi

MD266 Supreme mm



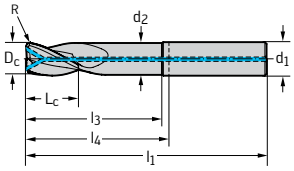
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	Z	WJ30UU
MD266-10.0A3B050C-	10	0,5	20	30	72	31	9,5	10	3	☺
MD266-10.0A3B100C-	10	1	20	30	72	31	9,5	10	3	☺
MD266-10.0A3B200C-	10	2	20	30	72	31	9,5	10	3	☺
MD266-10.0A3L050D-	10	0,5	15	48	90	49	9,5	10	3	☺
MD266-10.0A3L100D-	10	1	15	48	90	49	9,5	10	3	☺
MD266-10.0A3L200D-	10	2	15	48	90	49	9,5	10	3	☺
MD266-12.0A3B050C-	12	0,5	24	36	83	37	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3B200C-	12	2	24	36	83	37	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3B300C-	12	3	24	36	83	37	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3L050D-	12	0,5	18	53	100	54	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3L200D-	12	2	18	53	100	54	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3L300D-	12	3	18	53	100	54	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3X050E-	12	0,5	12	68	115	69	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3X200E-	12	2	12	68	115	69	11,4	12	3	☺
MD266-12.0A3X300E-	12	3	12	68	115	69	11,4	12	3	☺
MD266-16.0A3B050C-	16	0,5	32	42	92	43	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3B200C-	16	2	32	42	92	43	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3B300C-	16	3	32	42	92	43	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3B400C-	16	4	32	42	92	43	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3L050D-	16	0,5	24	65	115	66	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3L200D-	16	2	24	65	115	66	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3L300D-	16	3	24	65	115	66	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3L400D-	16	4	24	65	115	66	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3X050E-	16	0,5	16	80	130	81	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3X200E-	16	2	16	80	130	81	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3X300E-	16	3	16	80	130	81	15,2	16	3	☺
MD266-16.0A3X400E-	16	4	16	80	130	81	15,2	16	3	☺
MD266-20.0A3L050C-	20	0,5	25	73	125	74	19	20	3	☺
MD266-20.0A3L300C-	20	3	25	73	125	74	19	20	3	☺
MD266-20.0A3L400C-	20	4	25	73	125	74	19	20	3	☺
MD266-20.0A3X050D-	20	0,5	20	88	140	89	19	20	3	☺
MD266-20.0A3X300D-	20	3	20	88	140	89	19	20	3	☺
MD266-20.0A3X400D-	20	4	20	88	140	89	19	20	3	☺
MD266-25.0A3B050B-	25	0,5	43,75	52	110	53	23,8	25	3	☺
MD266-25.0A3B300B-	25	3	43,75	52	110	53	23,8	25	3	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MD266-10.0A3B050C-WJ30UU

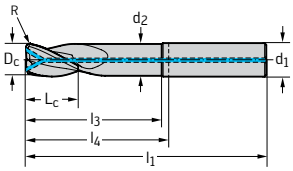
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

D1

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	Z	WJ30UU
MD266-25.0A3B400B-	25	4	43,75	52	110	53	23,8	25	3	☻
MD266-25.0A3L050B-	25	0,5	37,5	72	130	73	23,8	25	3	☻
MD266-25.0A3L300B-	25	3	37,5	72	130	73	23,8	25	3	☻
MD266-25.0A3L400B-	25	4	37,5	72	130	73	23,8	25	3	☻
MD266-25.0A3X050C-	25	0,5	25	92	150	93	23,8	25	3	☻
MD266-25.0A3X300C-	25	3	25	92	150	93	23,8	25	3	☻
MD266-25.0A3X400C-	25	4	25	92	150	93	23,8	25	3	☻

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MD266-10.0A3B050C-WJ30UU

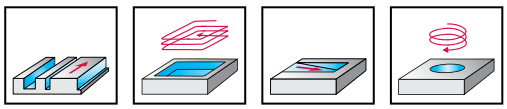
D1

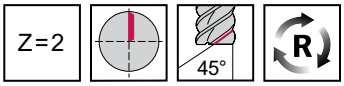
Karbür kenar/kanal frezesi

MC267 Advance mm



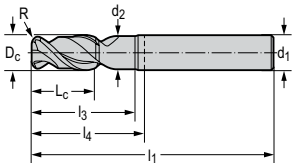
– Tip AI 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	l_4 mm	l_1 mm	d_2 mm	d_1 mm	Z	WJ30UU
MC267-05.0A2B050C-	5	0,5	10	16	21	57	4,8	6	2	☺
MC267-06.0A2B050C-	6	0,5	10	19	21	57	5,7	6	2	☺
MC267-08.0A2B050C-	8	0,5	16	25	27	63	7,6	8	2	☺
MC267-10.0A2B050C-	10	0,5	19	30	32	72	9,5	10	2	☺
MC267-10.0A2B100C-	10	1	19	30	32	72	9,5	10	2	☺
MC267-10.0A2B200C-	10	2	19	30	32	72	9,5	10	2	☺
MC267-12.0A2B050C-	12	0,5	22	36	38	83	11,4	12	2	☺
MC267-12.0A2B100C-	12	1	22	36	38	83	11,4	12	2	☺
MC267-12.0A2B200C-	12	2	22	36	38	83	11,4	12	2	☺
MC267-12.0A2B300C-	12	3	22	36	38	83	11,4	12	2	☺
MC267-16.0A2B050C-	16	0,5	26	42	44	92	15,2	16	2	☺
MC267-16.0A2B300C-	16	3	26	42	44	92	15,2	16	2	☺
MC267-16.0A2B400C-	16	4	26	42	44	92	15,2	16	2	☺
MC267-20.0A2B050C-	20	0,5	32	52	54	104	19	20	2	☺
MC267-20.0A2B300C-	20	3	32	52	54	104	19	20	2	☺
MC267-20.0A2B400C-	20	4	32	52	54	104	19	20	2	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC267-05.0A2B050C-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

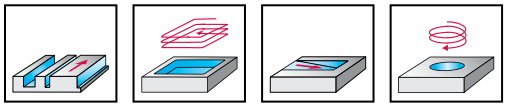
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

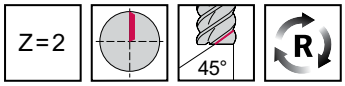
Karbür kenar/kanal frezesi

MC267 Advance mm



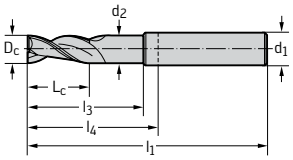
– Tip Al 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	l_4 mm	l_1 mm	d_2 mm	d_1 mm	Z	WJ30UU
MC267-01.0A2BC-	1	3	7	21	57	1	6	2	☻
MC267-01.5A2BC-	1,5	3	7	21	57	1,4	6	2	☻
MC267-02.0A2BC-	2	6	10	21	57	1,9	6	2	☻
MC267-02.5A2BC-	2,5	7	10	21	57	2,4	6	2	☻
MC267-03.0A2BC-	3	7	10	21	57	2,9	6	2	☻
MC267-03.5A2BC-	3,5	7	15	21	57	3,3	6	2	☻
MC267-04.0A2BC-	4	8	15	21	57	3,8	6	2	☻
MC267-05.0A2BC-	5	10	16	21	57	4,8	6	2	☻
MC267-06.0A2BC-	6	10	19	21	57	5,7	6	2	☻
MC267-08.0A2BC-	8	16	25	27	63	7,6	8	2	☻
MC267-10.0A2BC-	10	19	30	32	72	9,5	10	2	☻
MC267-12.0A2BC-	12	22	36	38	83	11,4	12	2	☻
MC267-16.0A2BC-	16	26	42	44	92	15,2	16	2	☻
MC267-20.0A2BC-	20	32	52	54	104	19	20	2	☻

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC267-01.0A2BC-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

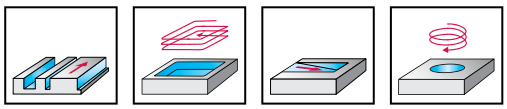
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

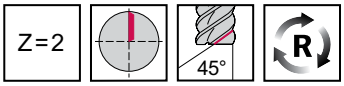
Karbür kenar/kanal frezesi

MC267 Advance mm



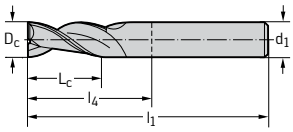
– Tip AI 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	WJ30UU
MC267-01.0A2B-	1	3	21	57	6	2	☻
MC267-01.5A2B-	1,5	3	21	57	6	2	☻
MC267-02.0A2B-	2	6	21	57	6	2	☻
MC267-02.5A2B-	2,5	7	21	57	6	2	☻
MC267-03.0A2B-	3	7	21	57	6	2	☻
MC267-03.5A2B-	3,5	7	21	57	6	2	☻
MC267-04.0A2B-	4	8	21	57	6	2	☻

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC267-01.0A2B-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

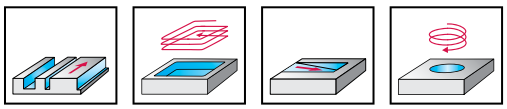
Karbür kenar/kanal frezesi

MC267 Advance mm



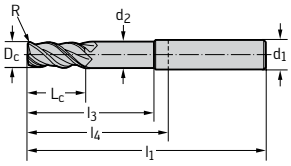
Z=3 | 45° | R

– Tip Al 45



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30CA				●●			
WJ30UU				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	l_4 mm	l_1 mm	d_2 mm	h6	Z	WJ30CA	WJ30UU
MC267-01.0A3B020C-	1	0,2	3	7	21	57	1	6	3	☻	☻
MC267-02.0A3B020C-	2	0,2	6	10	21	57	1,9	6	3	☻	☻
MC267-03.0A3B020C-	3	0,2	7	10	21	57	2,9	6	3	☻	☻
MC267-04.0A3B030C-	4	0,3	8	15	21	57	3,8	6	3	☻	☻
MC267-05.0A3B050C-	5	0,5	10	16	21	57	4,8	6	3	☻	☻
MC267-06.0A3B050C-	6	0,5	10	19	21	57	5,7	6	3	☻	☻
MC267-08.0A3B050C-	8	0,5	16	25	27	63	7,6	8	3	☻	☻
MC267-10.0A3B050C-	10	0,5	19	30	32	72	9,5	10	3	☻	☻
MC267-12.0A3B050C-	12	0,5	22	36	38	83	11,4	12	3	☻	☻
MC267-16.0A3B050C-	16	0,5	26	42	44	92	15,2	16	3	☻	☻
MC267-20.0A3B050C-	20	0,5	32	52	54	104	19	20	3	☻	☻

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30CA: MC267-01.0A3B020C-WJ30CA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

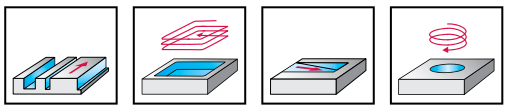
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MD265 Supreme mm

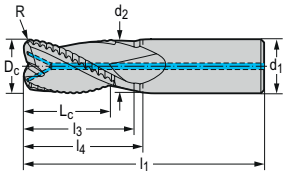


– Uzun erişim mesafesi



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30DD				●●			
WJ30UU				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WJ30DD	WJ30UU
★ MD265-16.0A3B200C-	16	2	24	42	15,2	92	44	16	3	☺	☺
★ MD265-16.0A3L200D-	16	2	20	65	15,2	115	67	16	3		☺
★ MD265-16.0A3B300C-	16	3	24	42	15,2	92	44	16	3	☺	☺
★ MD265-16.0A3L300D-	16	3	20	65	15,2	115	67	16	3		☺
★ MD265-16.0A3B400C-	16	4	24	42	15,2	92	44	16	3	☺	☺
★ MD265-16.0A3L400D-	16	4	20	65	15,2	115	67	16	3		☺
★ MD265-20.0A3B200C-	20	2	35	52	19	104	54	20	3	☺	☺
★ MD265-20.0A3L200C-	20	2	25	73	19	125	75	20	3		☺
★ MD265-20.0A3X200D-	20	2	20	88	19	140	90	20	3		☺
★ MD265-20.0A3B300C-	20	3	35	52	19	104	54	20	3	☺	☺
★ MD265-20.0A3L300C-	20	3	25	73	19	125	75	20	3		☺
★ MD265-20.0A3X300D-	20	3	20	88	19	140	90	20	3		☺
★ MD265-20.0A3B400C-	20	4	35	52	19	104	54	20	3	☺	☺
★ MD265-20.0A3L400C-	20	4	25	73	19	125	75	20	3		☺
★ MD265-20.0A3X400D-	20	4	20	88	19	140	90	20	3		☺
★ MD265-25.0A3B200C-	25	2	40	52	23,8	110	54	25	3	☺	☺
★ MD265-25.0A3L200B-	25	2	31	72	23,8	130	74	25	3		☺
★ MD265-25.0A3X200C-	25	2	25	92	23,8	150	94	25	3		☺
★ MD265-25.0A3B300C-	25	3	40	52	23,8	110	54	25	3	☺	☺
★ MD265-25.0A3L300B-	25	3	31	72	23,8	130	74	25	3		☺
★ MD265-25.0A3X300C-	25	3	25	92	23,8	150	94	25	3		☺
★ MD265-25.0A3B400C-	25	4	40	52	23,8	110	54	25	3	☺	☺
★ MD265-25.0A3L400B-	25	4	31	72	23,8	130	74	25	3		☺
★ MD265-25.0A3X400C-	25	4	25	92	23,8	150	94	25	3		☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30DD: MD265-16.0A3B200C-WJ30DD

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

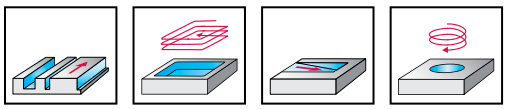
Karbür kenar/kanal frezesi

MD265 Supreme mm



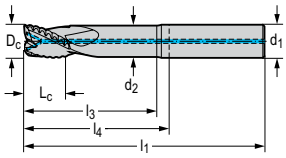
Z=3 | 30° | R

– Uzun erişim mesafesi



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30DD				●●			
WJ30UU				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WJ30DD	WJ30UU
★ MD265-16.0A3BC-	16	24	42	15,2	92	44	16	3	☺	☺
★ MD265-16.0A3LD-	16	20	65	15,2	115	67	16	3		☺
★ MD265-20.0A3BC-	20	35	52	19	104	54	20	3	☺	☺
★ MD265-20.0A3LC-	20	25	73	19	125	75	20	3		☺
★ MD265-20.0A3XD-	20	20	88	19	140	90	20	3		☺
★ MD265-25.0A3BC-	25	40	52	23,8	110	54	25	3	☺	☺
★ MD265-25.0A3LB-	25	31	72	23,8	130	74	25	3		☺
★ MD265-25.0A3XC-	25	25	92	23,8	150	94	25	3		☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30DD: MD265-16.0A3BC-WJ30DD

D1

WALTER SELECT

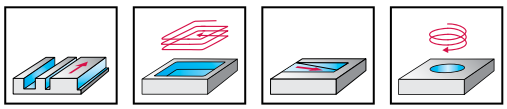
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC268 Advance mm

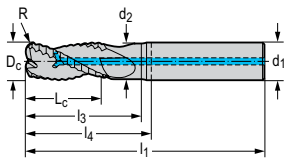




Z=3

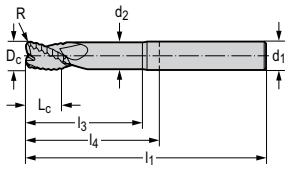


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_4 mm	l_1 mm	h6	Short desc-ripti-	WJ30UU
★ MC268-16.0A3L200C-	16	2	32	50	15,2	52	100	16	3	☺
★ MC268-16.0A3L300C-	16	3	32	50	15,2	52	100	16	3	☺
★ MC268-16.0A3L400C-	16	4	32	50	15,2	52	100	16	3	☺
★ MC268-20.0A3B300C-	20	3	35	52	19	54	104	20	3	☺
★ MC268-20.0A3B400C-	20	4	35	52	19	54	104	20	3	☺
★ MC268-25.0A3B300C-	25	3	45	63	23,8	65	121	25	3	☺
★ MC268-25.0A3L300C-	25	3	30	82	23,8	84	140	25	3	☺
★ MC268-25.0A3B400C-	25	4	45	63	23,8	65	121	25	3	☺
★ MC268-25.0A3L400C-	25	4	30	82	23,8	84	140	25	3	☺



DIN 6535 HA

★ MC268-06.0A3L050D-	6	0,5	11	24	5,5	29	65	6	3	☺
★ MC268-06.0A3L100D-	6	1	11	24	5,5	29	65	6	3	☺
★ MC268-08.0A3L050C-	8	0,5	12	29	7,5	36	72	8	3	☺
★ MC268-08.0A3L100C-	8	1	12	29	7,5	36	72	8	3	☺
★ MC268-08.0A3L200C-	8	2	12	29	7,5	36	72	8	3	☺
★ MC268-10.0A3L050C-	10	0,5	15	36	9,5	43	83	10	3	☺
★ MC268-10.0A3L100C-	10	1	15	36	9,5	43	83	10	3	☺
★ MC268-10.0A3L200C-	10	2	15	35	9,5	43	83	10	3	☺
★ MC268-12.0A3L100D-	12	1	15	50	11,4	55	100	12	3	☺
★ MC268-12.0A3L200D-	12	2	15	50	11,4	55	100	12	3	☺
★ MC268-12.0A3L300D-	12	3	15	50	11,4	55	100	12	3	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC268-16.0A3L200C-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

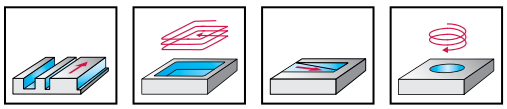
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

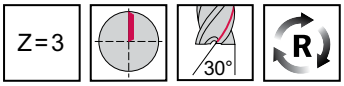
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

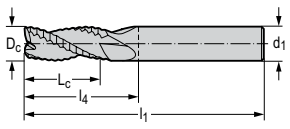
MC268 Advance mm







	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	h6	Short descripti-	WJ30UU
★ MC268-06.0A3B-	6	14	21	57	6	3	☺
★ MC268-08.0A3B-	8	20	27	63	8	3	☺
★ MC268-10.0A3B-	10	23	32	72	10	3	☺
★ MC268-12.0A3B-	12	27	38	83	12	3	☺
★ MC268-16.0A3B-	16	32	44	92	16	3	☺
★ MC268-20.0A3B-	20	38	54	104	20	3	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC268-06.0A3B-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

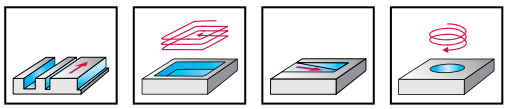
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

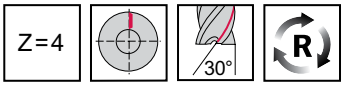
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC268 Advance mm

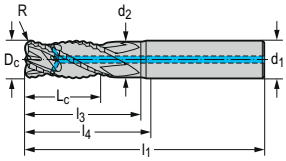






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU				●●			

P-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_4 mm	l_1 mm	h6	Z	WJ30UU
★ MC268-16.0A4L200C-	16	2	32	50	15,2	52	100	16	4	☺
★ MC268-16.0A4L300C-	16	3	32	50	15,2	52	100	16	4	☺
★ MC268-16.0A4L400C-	16	4	32	50	15,2	52	100	16	4	☺
★ MC268-20.0A4B300C-	20	3	40	52	19	54	104	20	4	☺
★ MC268-20.0A4B400C-	20	4	40	52	19	54	104	20	4	☺
★ MC268-25.0A4B300C-	25	3	45	63	23,8	65	121	25	4	☺
★ MC268-25.0A4B400C-	25	4	45	63	23,8	65	121	25	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30UU: MC268-16.0A4L200C-WJ30UU

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

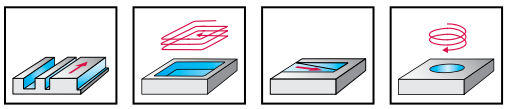
Karbür kenar/kanal frezesi

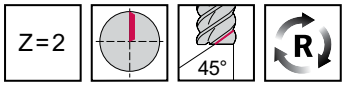
H602551 mm

Protostar®



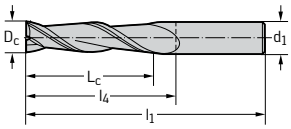
– Tip Al 45 uzun





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated				●●			

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H602551-6	6	35	80	44	6	2
H602551-8	8	45	97	61	8	2
H602551-10	10	50	118	78	10	2
H602551-12	12	60	120	75	12	2
H602551-16	16	65	130	82	16	2
H602551-20	20	75	145	95	20	2

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}5 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

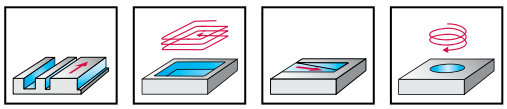
Karbür kenar/kanal frezesi

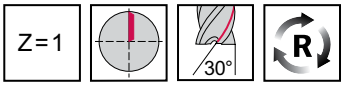
H901451 mm

Protostar®



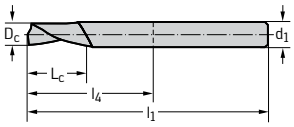
– Tip Al 30





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H901451-3	3	7	57	21	6	1
H901451-4	4	8	57	21	6	1
H901451-5	5	10	57	21	6	1
H901451-6	6	10	57	21	6	1
H901451-8	8	16	63	27	8	1
H901451-10	10	19	72	32	10	1

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

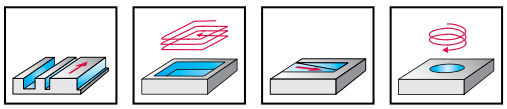
Karbür kenar/kanal frezesi

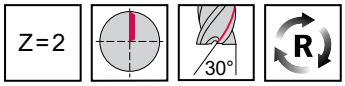
H901411 mm

Protostar®



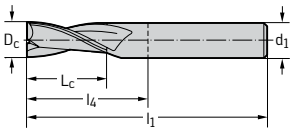
– Tip AI 30





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated				●●			

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H901411-6	6	10	57	21	6	2
H901411-8	8	16	63	27	8	2
H901411-12	12	22	83	38	12	2

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

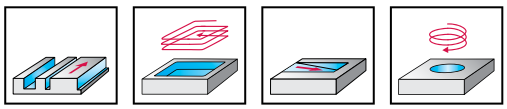
Karbür kenar/kanal frezesi

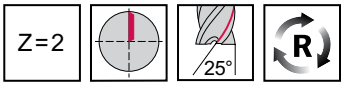
H602641 mm

Protostar®



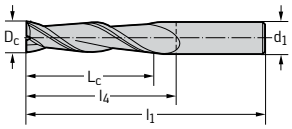
– Tip AI 25





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated				●●			

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H602641-2	2	8	38	10,5	3	2
H602641-3	3	12	38	10	3	2
H602641-4	4	14	50	22	4	2
H602641-5	5	16	57	21	6	2
H602641-6	6	22	65	29	6	2
H602641-8	8	28	80	44	8	2
H602641-10	10	32	90	50	10	2
H602641-12	12	38	100	55	12	2
H602641-16	16	50	115	67	16	2
H602641-20	20	50	125	75	20	2

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

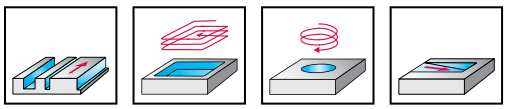
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

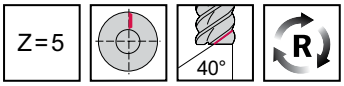
Karbür kenar/kanal freze

MD377 Supreme mm



– Uzun erişim mesafesi
– Tip HPC Ti40





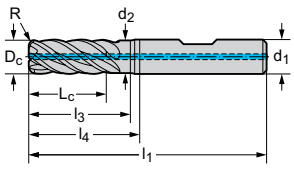
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TZ		●			●●		

DIN 6527 L

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TZ
MD377-06.0A5B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	5	😐
MD377-06.0A5B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	5	😐
MD377-08.0A5B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	5	😐
MD377-08.0A5B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	5	😐
MD377-10.0A5B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	5	😐
MD377-10.0A5B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	5	😐
MD377-12.0A5B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	5	😐
MD377-12.0A5B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	5	😐
MD377-12.0A5B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	5	😐
MD377-12.0A5B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	5	😐
MD377-16.0A5B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	5	😐
MD377-16.0A5B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	5	😐
MD377-20.0A5B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	5	😐
MD377-20.0A5B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	5	😐
MD377-25.0A5B300C-	25	3	45	63	23,8	121	65	25	5	😐
MD377-25.0A5B400C-	25	4	45	63	23,8	121	65	25	5	😐
MD377-25.0A5B635C-	25	6,35	45	63	23,8	121	65	25	5	😐

DIN 6535 HA

MD377-16.0W5B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	5	😐
MD377-16.0W5B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	5	😐
MD377-20.0W5B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	5	😐
MD377-20.0W5B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	5	😐
MD377-25.0W5B300C-	25	3	45	63	23,8	121	65	25	5	😐
MD377-25.0W5B400C-	25	4	45	63	23,8	121	65	25	5	😐



DIN 6535 HB

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TZ: MD377-06.0A5B050C-WK40TZ

D1

WALTER SELECT

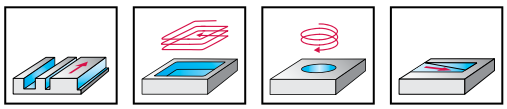
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😀 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

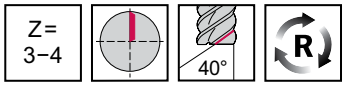
Karbür kenar/kanal freze

MC377 Advance mm



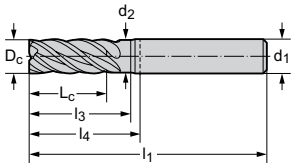
– Uzun erişim mesafesi
– Tip Ti 40





	P	M	K	N	S	H	O
WK40EA	●	●			●●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40EA
MC377-02.0A3BC-	2	6	10	1,9	57	21	6	3	☺
MC377-03.0A4BC-	3	8	10	2,9	57	21	6	4	☺
MC377-04.0A4BC-	4	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC377-05.0A4BC-	5	13	16	4,8	57	21	6	4	☺
MC377-06.0A4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC377-08.0A4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC377-10.0A4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC377-12.0A4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40EA: MC377-02.0A3BC-WK40EA

D1

WALTER SELECT

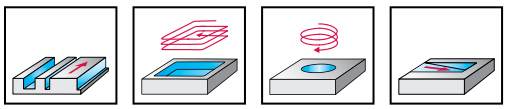
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

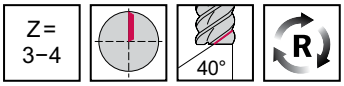
Karbür kenar/kanal freze

MC377 Advance mm



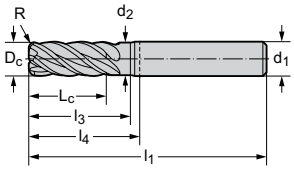
– Uzun erişim mesafesi
– Tip Ti 40





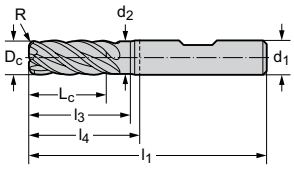
	P	M	K	N	S	H	O
WK40EA	●	●			●●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40EA
MC377-02.0A3B020C-	2	0,2	6	10	1,9	57	21	6	3	☺
MC377-03.0A4B030C-	3	0,3	8	10	2,9	57	21	6	4	☺
MC377-04.0A4B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC377-05.0A4B050C-	5	0,5	13	16	4,8	57	21	6	4	☺
MC377-06.0A4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC377-06.0A4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC377-06.0A4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC377-08.0A4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC377-08.0A4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC377-10.0A4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC377-10.0A4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC377-12.0A4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC377-12.0A4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC377-12.0A4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC377-12.0A4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC377-16.0A4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC377-16.0A4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC377-16.0A4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC377-20.0A4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC377-20.0A4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC377-25.0A4B300C-	25	3	45	63	23,8	121	65	25	4	☺
MC377-25.0A4B400C-	25	4	45	63	23,8	121	65	25	4	☺



DIN 6535 HB

MC377-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC377-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC377-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC377-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC377-25.0W4B300C-	25	3	45	63	23,8	121	65	25	4	☺
MC377-25.0W4B400C-	25	4	45	63	23,8	121	65	25	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40EA: MC377-02.0A3B020C-WK40EA

WALTER SELECT

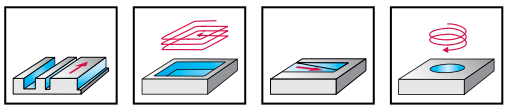
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

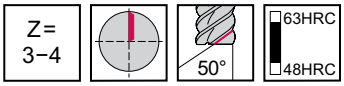
D1

Karbür kenar/kanal freze

MC388 Advance mm

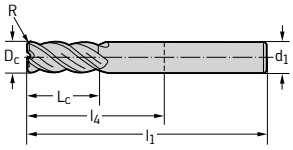






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
MC388-02.0A3B050-	2	0,5	7	57	21	6	3	☺
MC388-03.0A3B050-	3	0,5	8	57	21	6	3	☺
MC388-04.0A3B050-	4	0,5	11	57	21	6	3	☺
MC388-04.0A3B100-	4	1	11	57	21	6	3	☺
MC388-05.0A3B050-	5	0,5	13	57	21	6	3	☺
MC388-05.0A3B100-	5	1	13	57	21	6	3	☺
MC388-06.0A4L050-	6	0,5	13	65	29	6	4	☺
MC388-06.0A4L100-	6	1	13	65	29	6	4	☺
MC388-08.0A4L050-	8	0,5	19	80	44	8	4	☺
MC388-08.0A4L100-	8	1	19	80	44	8	4	☺
MC388-08.0A4L200-	8	2	19	80	44	8	4	☺
MC388-10.0A4L050-	10	0,5	22	100	60	10	4	☺
MC388-10.0A4L100-	10	1	22	100	60	10	4	☺
MC388-10.0A4L200-	10	2	22	100	60	10	4	☺
MC388-12.0A4L050-	12	0,5	26	100	55	12	4	☺
MC388-12.0A4L100-	12	1	26	100	55	12	4	☺
MC388-12.0A4L200-	12	2	26	100	55	12	4	☺
MC388-12.0A4L300-	12	3	26	100	55	12	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC388-02.0A3B050-WB10TG

D1

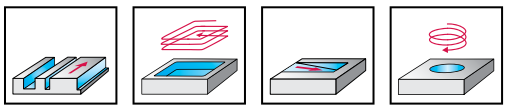
WALTER SELECT

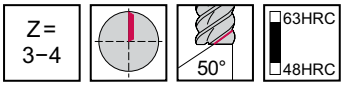
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal freze

MC388 Advance inch

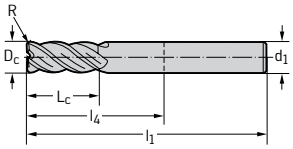






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

PWZ-NORM L



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h10	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WB10TG
MC388.3.18A3L038-	0,125	0,015	0,500	2,500	1,083	0,250	3	☻
MC388.9.53A4L076-	0,375	0,030	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☻
MC388.12.7A4L076-	0,500	0,030	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☻

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC388.12.7A4L076-WB10TG

D1

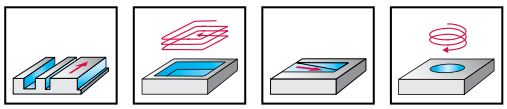
WALTER SELECT

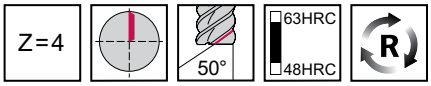
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal freze

MC388 Advance mm

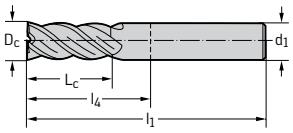
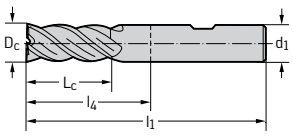






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

DIN 6527 L

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
 DIN 6535 HA							
MC388-06.0A4B-	6	13	57	21	6	4	☺
MC388-08.0A4B-	8	19	63	27	8	4	☺
MC388-10.0A4B-	10	22	72	32	10	4	☺
MC388-12.0A4B-	12	26	83	38	12	4	☺
 DIN 6535 HB							
MC388-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	☺
MC388-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	☺
MC388-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	☺
MC388-12.0AWB-	12	26	83	38	12	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC388-06.0A4B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

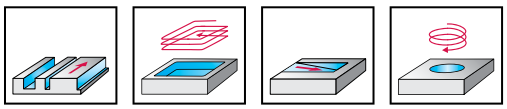
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

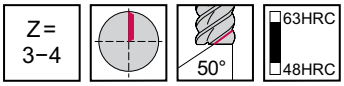
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal freze

MC388 Advance mm

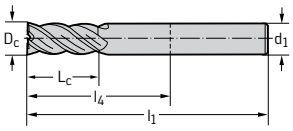






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
MC388-02.0A3B-	2	7	57	21	6	3	☺
MC388-03.0A3B-	3	8	57	21	6	3	☺
MC388-04.0A3B-	4	11	57	21	6	3	☺
MC388-05.0A3B-	5	13	57	21	6	3	☺
MC388-06.0A4L-	6	13	65	29	6	4	☺
MC388-08.0A4L-	8	19	80	44	8	4	☺
MC388-10.0A4L-	10	22	100	60	10	4	☺
MC388-12.0A4L-	12	26	100	55	12	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC388-02.0A3B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

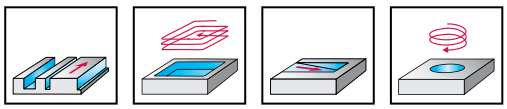
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

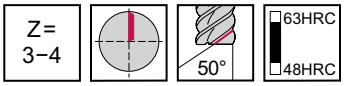
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal freze

MC388 Advance inch

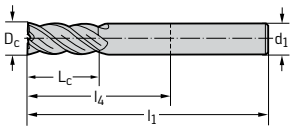






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG	●					●●	

PWZ-NORM L



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h10	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WB10TG
MC388.3.18A3L-	0,125	0,500	2,500	1,083	0,250	3	☺
MC388.6.35A4L-	0,250	0,750	2,500	1,083	0,250	4	☺
MC388.9.53A4L-	0,375	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC388.12.7A4L-	0,500	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC388.12.7A4L-WB10TG

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

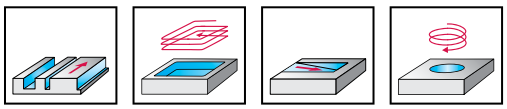
Karbür kenar/kanal frezesi

H8015828 mm

Protostar® Ultra



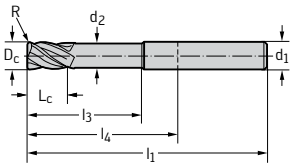
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
TAX						●●	

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H8015828-4-0.4-16	4	0,4	4	16	3,9	75	39	6	4
H8015828-4-0.4-24	4	0,4	4	24	3,9	75	39	6	4
H8015828-5-0.5-20	5	0,5	5	20	4,9	75	39	6	4
H8015828-5-0.5-30	5	0,5	5	30	4,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.2-24	6	0,2	6	24	5,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.2-35	6	0,2	6	35	5,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.5-24	6	0,5	6	24	5,9	75	39	6	4
H8015828-6-0.5-35	6	0,5	6	35	5,9	75	39	6	4
H8015828-8-0.5-29	8	0,5	8	29	7,9	80	44	8	4
H8015828-8-0.5-43	8	0,5	8	43	7,9	80	44	8	4
H8015828-8-1.0-29	8	1	8	29	7,9	80	44	8	4
H8015828-8-1.0-43	8	1	8	43	7,9	80	44	8	4
H8015828-10-0.3-35	10	0,3	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-0.5-35	10	0,5	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-0.5-59	10	0,5	10	59	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-1.0-35	10	1	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-10-1.5-35	10	1,5	10	35	9,9	100	60	10	4
H8015828-12-0.5-36	12	0,5	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-0.5-54	12	0,5	12	54	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-1.0-36	12	1	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-1.5-36	12	1,5	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-1.5-54	12	1,5	12	54	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-2.0-36	12	2	12	36	11,8	100	55	12	4
H8015828-12-2.0-54	12	2	12	54	11,8	100	55	12	4
H8015828-16-2.0-42	16	2	16	42	15,8	115	67	16	4

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,1 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

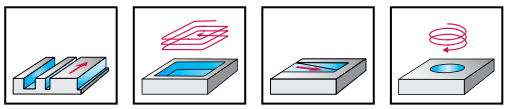
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal freze

MC281 Advance mm



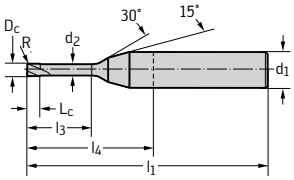
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

PWZ-NORM MINI



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
MC281-01.0A2M020B-	1	0,2	1	2	1	50	22	4	2	☺
MC281-01.0A2M020F-	1	0,2	1	6	1	50	22	4	2	☺
MC281-01.0A2M020H-	1	0,2	1	10	1	50	22	4	2	☺
MC281-1.25A2M020D-	1,25	0,2	1,25	5	1,2	50	22	4	2	☺
MC281-01.5A2M020C-	1,5	0,2	1,5	4	1,5	50	22	4	2	☺
MC281-01.5A2M020E-	1,5	0,2	1,5	8	1,5	50	22	4	2	☺
MC281-01.5A2M020G-	1,5	0,2	1,5	12	1,5	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020B-	2	0,2	2	4	2	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020C-	2	0,2	2	6	2	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020F-	2	0,2	2	12	2	50	22	4	2	☺
MC281-02.0A2M020G-	2	0,2	2	16	2	50	22	4	2	☺
MC281-03.0A2M020C-	3	0,2	3	8	3	50	22	4	2	☺
MC281-03.0A2M020E-	3	0,2	3	16	3	50	22	4	2	☺
MC281-03.0A2M020F-	3	0,2	3	20	3	60	32	4	2	☺
MC281-04.0A2M050C-	4	0,5	4	12	4	65	29	6	2	☺
MC281-04.0A2M050E-	4	0,5	4	20	4	65	29	6	2	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,1 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC281-01.0A2M020B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

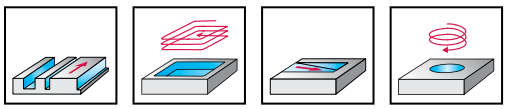
Karbür kenar/kanal frezesi

H8005828 mm

Protostar® Ultra



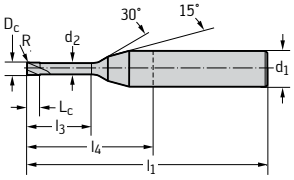
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
TAX						●●	

PWZ-NORM MINI



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H8005828-1	1	0,1	1	4	1	65	29	6	2
H8005828-1.2	1,2	0,12	1,2	5	1,2	65	29	6	2
H8005828-1.5	1,5	0,15	1,5	6	1,5	65	29	6	2
H8005828-2-0.2	2	0,2	2	8	2	75	39	6	2
H8005828-3-0.2	3	0,2	3	12	3	75	39	6	2
H8005828-3-0.3	3	0,3	3	12	3	75	39	6	2

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,1 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

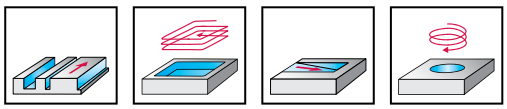
Karbür kenar/kanal frezesi

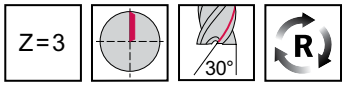
H3027419 mm

Protostar®



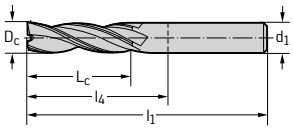
– Tip 30





	P	M	K	N	S	H	O
DIA							●●

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H3027419-1	1	4	38	10	3	3
H3027419-1.5	1,5	6	38	10	3	3
H3027419-2	2	8	38	10,5	3	3
H3027419-3	3	12	38	12	3	3
H3027419-4	4	14	50	22	4	3
H3027419-5	5	16	57	21	6	3
H3027419-6	6	22	65	29	6	3
H3027419-8	8	28	80	44	8	3
H3027419-10	10	32	100	60	10	3
H3027419-12	12	38	100	55	12	3

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,3 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

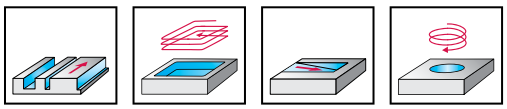
Karbür kenar/kanal frezesi

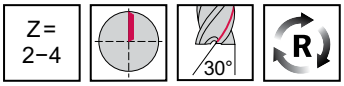
H8095919 mm

Protostar®



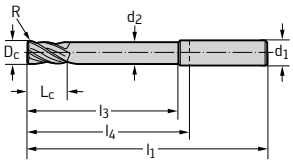
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
DIA							●●

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h8	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H8095919-4-20	4	0,5	4	20	3,9	100	64	6	2
H8095919-4-30	4	0,5	4	30	3,9	100	64	6	2
H8095919-4-40	4	0,5	4	40	3,9	100	64	6	2
H8095919-5-50	5	0,5	5	50	4,9	100	64	6	2
H8095919-6-30	6	0,5	6	30	5,9	100	64	6	4
H8095919-6-45	6	0,5	6	45	5,9	100	64	6	4
H8095919-6-60	6	0,5	6	60	5,9	100	64	6	4
H8095919-8-40	8	0,5	8	40	7,9	120	84	8	4
H8095919-8-60	8	0,5	8	60	7,9	120	84	8	4
H8095919-8-80	8	0,5	8	80	7,9	120	84	8	4
H8095919-10-50	10	1	10	50	9,9	150	110	10	4
H8095919-12-60	12	1	12	60	11,8	150	105	12	4

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,3 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

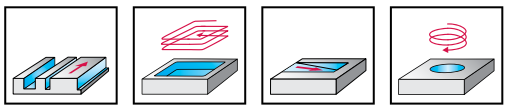
Karbür kenar/kanal frezesi

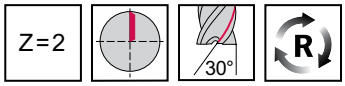
H4044919 mm

Protostar®



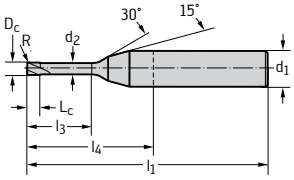
– Uzun erişim mesafesi
– Tip Mini HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
DIA							●●

PWZ-NORM MINI



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h8	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z
H4044919-0.6-9	0,6	0,05	0,6	9	0,6	38	10	3	2
H4044919-1-10	1	0,1	1	10	1	60	32	3	2
H4044919-1-15	1	0,1	1	15	1	60	32	3	2
H4044919-1.5-7.5	1,5	0,15	1,5	8	1,5	60	32	3	2
H4044919-2-10	2	0,2	2	10	2	60	32	3	2
H4044919-2-15	2	0,2	2	15	2	60	32	3	2
H4044919-2-20	2	0,2	2	20	2	60	32	3	2
H4044919-2-30	2	0,2	2	30	2	60	32	3	2
H4044919-3-15	3	0,3	3	15	3	60	32	3	2
H4044919-3-30	3	0,3	3	30	3	60	32	3	2

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,1 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,05 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

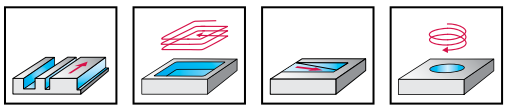
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

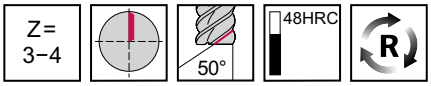
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



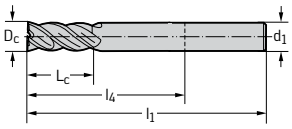
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-02.0A3L-	2	7	57	21	6	3	😐
MC326-02.5A3L-	2,5	8	57	21	6	3	😐
MC326-03.0A3L-	3	8	57	21	6	3	😐
MC326-03.5A3L-	3,5	10	57	21	6	3	😐
MC326-04.0A3L-	4	11	57	21	6	3	😐
MC326-04.5A3L-	4,5	11	57	21	6	3	😐
MC326-05.0A3L-	5	13	57	21	6	3	😐
MC326-06.0A4L-	6	13	65	29	6	4	😐
MC326-07.0A4L-	7	16	80	44	8	4	😐
MC326-08.0A4L-	8	19	80	44	8	4	😐
MC326-09.0A4L-	9	19	100	60	10	4	😐
MC326-10.0A4L-	10	22	100	60	10	4	😐
MC326-11.0A4L-	11	26	100	55	12	4	😐
MC326-12.0A4L-	12	26	100	55	12	4	😐
MC326-14.0A4L-	14	26	104	59	14	4	😐
MC326-16.0A4L-	16	32	115	67	16	4	🙂
MC326-20.0A4L-	20	38	125	75	20	4	🙂

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-02.0A3L-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

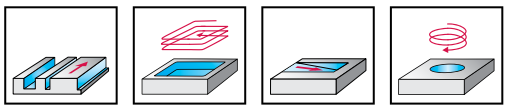
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 🙂 → orta = 😐 → zor = 😵 işleme şartları

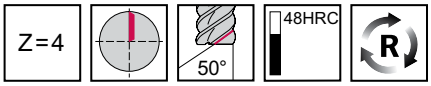
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



– Tip N 50

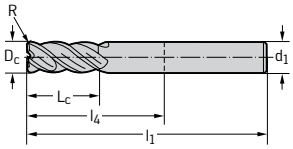




	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

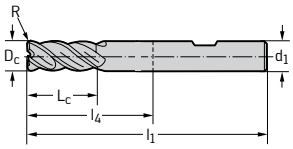
DIN 6527 L

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-06.0A4B100-	6	1	13	57	21	6	4	
MC326-08.0A4B200-	8	2	19	63	27	8	4	
MC326-10.0A4B200-	10	2	22	72	32	10	4	
MC326-12.0A4B300-	12	3	26	83	38	12	4	
MC326-14.0A4B300-	14	3	26	83	38	14	4	
MC326-16.0A4B300-	16	3	32	92	44	16	4	
MC326-16.0A4B400-	16	4	32	92	44	16	4	
MC326-20.0A4B300-	20	3	38	104	54	20	4	



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-06.0W4B100-	6	1	13	57	21	6	4	
MC326-08.0W4B200-	8	2	19	63	27	8	4	
MC326-10.0W4B200-	10	2	22	72	32	10	4	
MC326-12.0W4B300-	12	3	26	83	38	12	4	
MC326-14.0W4B300-	14	3	26	83	38	14	4	
MC326-16.0W4B300-	16	3	32	92	44	16	4	
MC326-16.0W4B400-	16	4	32	92	44	16	4	
MC326-20.0W4B300-	20	3	38	104	54	20	4	
MC326-20.0W4B400-	20	4	38	104	54	20	4	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-06.0A4B100-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

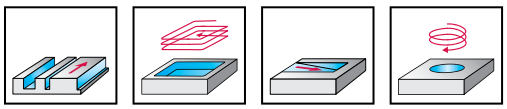
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

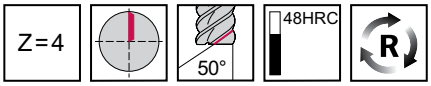
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme inch



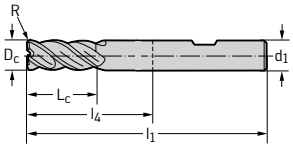
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

STANDARD



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WK40TF
MC326.6.35W4D102-	0,250	0,040	0,750	3,000	1,437	0,375	4	☹
MC326.7.94W4D203-	0,313	0,080	0,812	3,000	1,437	0,375	4	☹
MC326.9.53W4D203-	0,375	0,080	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC326.11.1W4D203-	0,438	0,080	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC326.12.7W4D305-	0,500	0,120	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☹
MC326.15.9W4D318-	0,625	0,125	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☺
MC326.15.9W4D406-	0,625	0,160	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☺
MC326.19.1W4D318-	0,750	0,125	1,500	4,000	1,969	0,750	4	☺
MC326.19.1W4D406-	0,750	0,160	1,500	4,000	1,969	0,750	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326.11.1W4D203-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

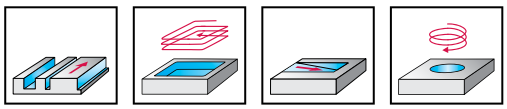
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☠ işleme şartları

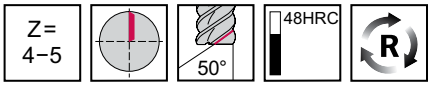
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



– Tip N 50

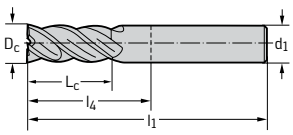




	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

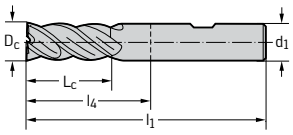
DIN 6527 L

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-06.0A4B-	6	13	57	21	6	4	
MC326-08.0A4B-	8	19	63	27	8	4	
MC326-10.0A4B-	10	22	72	32	10	4	
MC326-12.0A4B-	12	26	83	38	12	4	
MC326-14.0A4B-	14	26	83	38	14	4	
MC326-16.0A4B-	16	32	92	44	16	4	
MC326-18.0A4B-	18	32	92	44	18	4	
MC326-20.0A4B-	20	38	104	54	20	4	
MC326-25.0A5B-	25	45	121	65	25	5	



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	
MC326-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	
MC326-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	
MC326-12.0W4B-	12	26	83	38	12	4	
MC326-14.0W4B-	14	26	83	38	14	4	
MC326-16.0W4B-	16	32	92	44	16	4	
MC326-18.0W4B-	18	32	92	44	18	4	
MC326-20.0W4B-	20	38	104	54	20	4	
MC326-25.0W5B-	25	45	121	65	25	5	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-06.0A4B-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

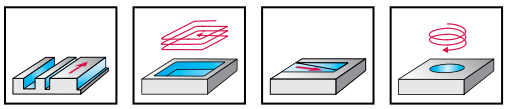
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

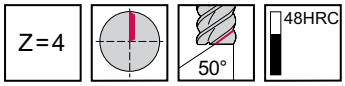
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme inch



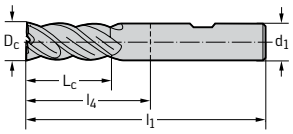
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

STANDARD



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WK40TF
MC326.6.35W4D-	0,250	0,750	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC326.7.94W4D-	0,313	0,812	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC326.9.53W4D-	0,375	0,875	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC326.11.1W4D-	0,438	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC326.12.7W4D-	0,500	1,000	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC326.15.9W4D-	0,625	1,250	3,500	1,594	0,625	4	☺
MC326.19.1W4D-	0,750	1,500	4,000	1,969	0,750	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326.11.1W4D-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

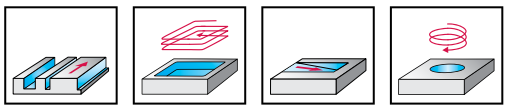
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

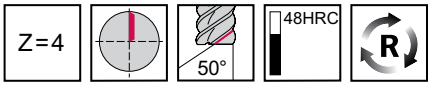
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



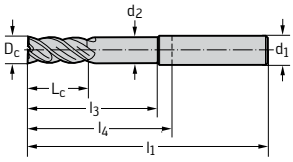
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50



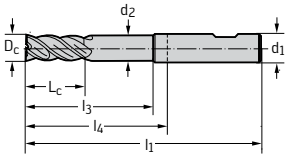


	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-06.0A4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	😊
MC326-08.0A4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	😊
MC326-10.0A4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	😊
MC326-12.0A4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-14.0A4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	😊
MC326-16.0A4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	😊
MC326-20.0A4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	😊
MC326-06.0W4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	😐
MC326-08.0W4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	😐
MC326-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	😐
MC326-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	😐
MC326-14.0W4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	😐
MC326-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	😐
MC326-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	😐

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-06.0A4BC-WK40TF

D1

WALTER SELECT

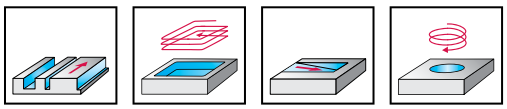
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😣 işleme şartları

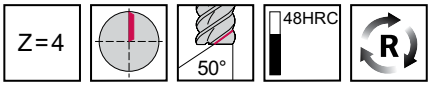
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



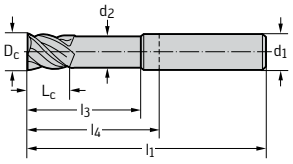
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50





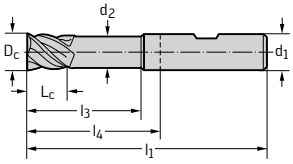
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-06.0A4BCJ-	6	6	19	5,7	57	21	6	4	
MC326-08.0A4BCJ-	8	8	25	7,6	63	27	8	4	
MC326-10.0A4BCJ-	10	10	30	9,5	72	32	10	4	
MC326-12.0A4BCJ-	12	12	36	11,4	83	38	12	4	
MC326-16.0A4BCJ-	16	16	42	15,2	92	44	16	4	



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-06.0W4BCJ-	6	6	19	5,7	57	21	6	4	
MC326-08.0W4BCJ-	8	8	25	7,6	63	27	8	4	
MC326-10.0W4BCJ-	10	10	30	9,5	72	32	10	4	
MC326-12.0W4BCJ-	12	12	36	11,4	83	38	12	4	
MC326-16.0W4BCJ-	16	16	42	15,2	92	44	16	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-06.0A4BCJ-WK40TF

D1

WALTER SELECT

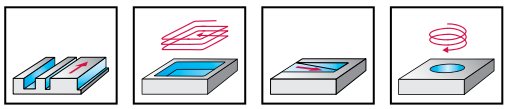
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

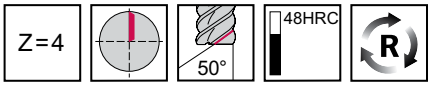
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme inch



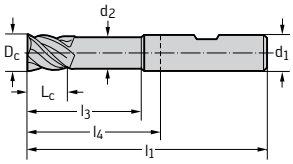
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

STANDARD



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c inch	l_3 inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WK40TF
MC326.6.35W4DCJ-	0,250	0,250	0,875	0,237	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC326.7.94W4DCJ-	0,313	0,313	1,000	0,297	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC326.9.53W4DCJ-	0,375	0,375	1,000	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC326.12.7W4DCJ-	0,500	0,500	1,375	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC326.15.9W4DCJ-	0,625	0,625	1,500	0,594	3,500	1,594	0,625	4	☺
MC326.19.1W4DCJ-	0,750	0,750	2,000	0,713	4,250	2,218	0,750	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326.12.7W4DCJ-WK40TF

D1

WALTER SELECT

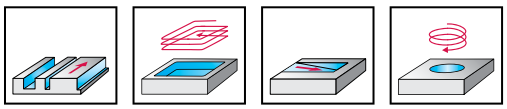
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

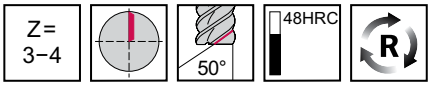
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



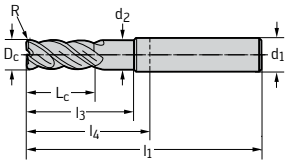
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-02.0A3B020C-	2	0,2	7	10	1,9	57	21	6	3	😐
MC326-03.0A3B030C-	3	0,3	8	10	2,9	57	21	6	3	😐
MC326-04.0A3B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	21	6	3	😐
MC326-05.0A3B050C-	5	0,5	13	16	4,8	57	21	6	3	😐
MC326-06.0A4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	😐
MC326-06.0A4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	😐
MC326-06.0A4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	😐
MC326-08.0A4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	😐
MC326-08.0A4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	😐
MC326-08.0A4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	😐
MC326-08.0A4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	😐
MC326-08.0A4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	😐
MC326-10.0A4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	😐
MC326-10.0A4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	😐
MC326-10.0A4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	😐
MC326-10.0A4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	😐
MC326-10.0A4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	😊
MC326-12.0A4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-12.0A4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-12.0A4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-12.0A4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-12.0A4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-12.0A4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-12.0A4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	😊
MC326-14.0A4B100C-	14	1	26	36	13,3	83	38	14	4	😊
MC326-14.0A4B150C-	14	1,5	26	36	13,3	83	38	14	4	😊
MC326-14.0A4B200C-	14	2	26	36	13,3	83	38	14	4	😊
MC326-16.0A4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	😊
MC326-16.0A4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	😊
MC326-16.0A4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	😐
MC326-16.0A4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	😊
MC326-16.0A4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	😊
MC326-16.0A4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	😊
MC326-20.0A4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	😐
MC326-20.0A4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	😊

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-02.0A3B020C-WK40TF

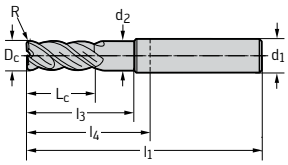
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

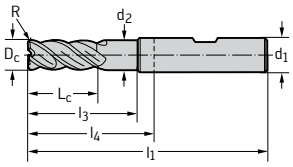
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😵 işleme şartları

D1

DIN 6527 L



DIN 6535 HA



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-20.0A4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC326-20.0A4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-20.0A4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-20.0A4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-02.0W3B020C-	2	0,2	7	10	1,9	57	21	6	3	☹
MC326-03.0W3B030C-	3	0,3	8	10	2,9	57	21	6	3	☹
MC326-04.0W3B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	21	6	3	☹
MC326-05.0W3B050C-	5	0,5	13	16	4,8	57	21	6	3	☹
MC326-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☹
MC326-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☹
MC326-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
MC326-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
MC326-08.0W4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
MC326-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☹
MC326-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
MC326-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
MC326-10.0W4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
MC326-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☹
MC326-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
MC326-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
MC326-12.0W4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
MC326-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
MC326-12.0W4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
MC326-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☹
MC326-14.0W4B100C-	14	1	26	36	13,3	83	38	14	4	☹
MC326-14.0W4B300C-	14	3	26	36	13,3	83	38	14	4	☹
MC326-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
MC326-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
MC326-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
MC326-16.0W4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
MC326-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
MC326-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☹
MC326-20.0W4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-20.0W4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☹
MC326-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☹

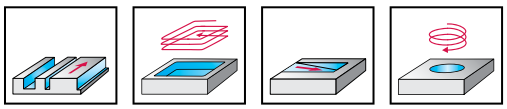
Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-02.0A3B020C-WK40TF

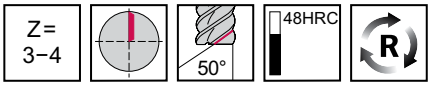
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



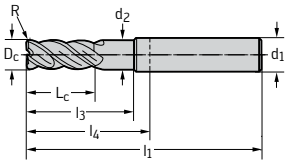
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50 uzun





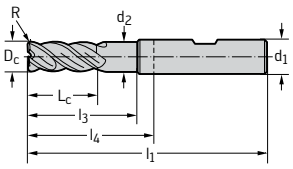
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-04.0A3L100C-	4	1	11	15	3,8	57	21	6	3	😊
MC326-05.0A3L100C-	5	1	13	16	4,8	57	21	6	3	😊
MC326-06.0A4L050C-	6	0,5	13	27	5,7	65	29	6	4	😊
MC326-06.0A4L100C-	6	1	13	27	5,7	65	29	6	4	😊
MC326-08.0A4L050C-	8	0,5	19	42	7,6	80	44	8	4	😊
MC326-08.0A4L100C-	8	1	19	42	7,6	80	44	8	4	😊
MC326-08.0A4L200C-	8	2	19	42	7,6	80	44	8	4	😐
MC326-10.0A4L050C-	10	0,5	22	58	9,5	100	60	10	4	😊
MC326-10.0A4L100C-	10	1	22	58	9,5	100	60	10	4	😊
MC326-10.0A4L200C-	10	2	22	58	9,5	100	60	10	4	😊
MC326-12.0A4L050C-	12	0,5	26	53	11,4	100	55	12	4	😊
MC326-12.0A4L100C-	12	1	26	53	11,4	100	55	12	4	😊
MC326-12.0A4L300C-	12	3	26	53	11,4	100	55	12	4	😐
MC326-14.0A4L050C-	14	0,5	26	57	13,3	104	59	14	4	😊
MC326-14.0A4L100C-	14	1	26	57	13,3	104	59	14	4	😊
MC326-14.0A4L300C-	14	3	26	57	13,3	104	59	14	4	😐
MC326-16.0A4L050C-	16	0,5	32	65	15,2	115	67	16	4	😊
MC326-16.0A4L100C-	16	1	32	65	15,2	115	67	16	4	😊
MC326-16.0A4L200C-	16	2	32	65	15,2	115	67	16	4	😐
MC326-16.0A4L300C-	16	3	32	65	15,2	115	67	16	4	😐
MC326-16.0A4L400C-	16	4	32	65	15,2	115	67	16	4	😐
MC326-20.0A4L100C-	20	1	38	73	19	125	75	20	4	😐
MC326-20.0A4L200C-	20	2	38	73	19	125	75	20	4	😐
MC326-20.0A4L300C-	20	3	38	73	19	125	75	20	4	😐
MC326-20.0A4L400C-	20	4	38	73	19	125	75	20	4	😐



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-04.0W3L100C-	4	1	11	15	3,8	57	21	6	3	😐
MC326-05.0W3L100C-	5	1	13	16	4,8	57	21	6	3	😐
MC326-06.0W4L050C-	6	0,5	13	27	5,7	65	29	6	4	😐
MC326-06.0W4L100C-	6	1	13	27	5,7	65	29	6	4	😐
MC326-08.0W4L050C-	8	0,5	19	42	7,6	80	44	8	4	😐
MC326-08.0W4L100C-	8	1	19	42	7,6	80	44	8	4	😐
MC326-08.0W4L200C-	8	2	19	42	7,6	80	44	8	4	😐
MC326-10.0W4L050C-	10	0,5	22	58	9,5	100	60	10	4	😐
MC326-10.0W4L100C-	10	1	22	58	9,5	100	60	10	4	😐
MC326-10.0W4L200C-	10	2	22	58	9,5	100	60	10	4	😐

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-04.0A3L100C-WK40TF

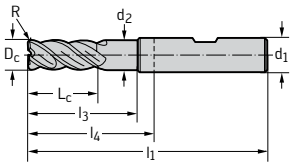
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😵 işleme şartları

D1

PWZ-NORM L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-12.0W4L050C-	12	0,5	26	53	11,4	100	55	12	4	
MC326-12.0W4L100C-	12	1	26	53	11,4	100	55	12	4	
MC326-14.0W4L050C-	14	0,5	26	57	13,3	104	59	14	4	
MC326-16.0W4L050C-	16	0,5	32	65	15,2	115	67	16	4	
MC326-16.0W4L100C-	16	1	32	65	15,2	115	67	16	4	
MC326-16.0W4L200C-	16	2	32	65	15,2	115	67	16	4	
MC326-16.0W4L300C-	16	3	32	65	15,2	115	67	16	4	
MC326-16.0W4L400C-	16	4	32	65	15,2	115	67	16	4	
MC326-20.0W4L100C-	20	1	38	73	19	125	75	20	4	
MC326-20.0W4L200C-	20	2	38	73	19	125	75	20	4	
MC326-20.0W4L300C-	20	3	38	73	19	125	75	20	4	
MC326-20.0W4L400C-	20	4	38	73	19	125	75	20	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-04.0A3L100C-WK40TF

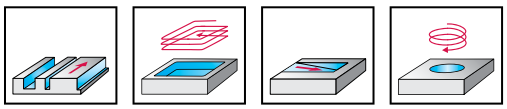
D1

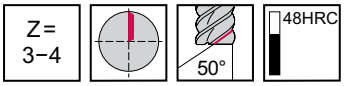
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



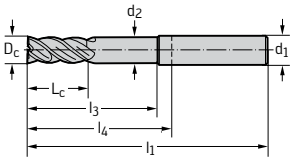
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50 uzun





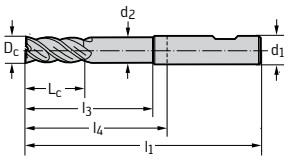
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-04.0A3LC-	4	11	15	3,8	57	21	6	3	
MC326-05.0A3LC-	5	13	16	4,8	57	21	6	3	
MC326-06.0A4LC-	6	13	27	5,7	65	29	6	4	
MC326-08.0A4LC-	8	19	42	7,6	80	44	8	4	
MC326-10.0A4LC-	10	22	58	9,5	100	60	10	4	
MC326-12.0A4LC-	12	26	53	11,4	100	55	12	4	
MC326-14.0A4LC-	14	26	57	13,3	104	59	14	4	
MC326-16.0A4LC-	16	32	65	15,2	115	67	16	4	
MC326-20.0A4LC-	20	38	73	19	125	75	20	4	



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-04.0W3LC-	4	11	15	3,8	57	21	6	3	
MC326-05.0W3LC-	5	13	16	4,8	57	21	6	3	
MC326-06.0W4LC-	6	13	27	5,7	65	29	6	4	
MC326-08.0W4LC-	8	19	42	7,6	80	44	8	4	
MC326-10.0W4LC-	10	22	58	9,5	100	60	10	4	
MC326-12.0W4LC-	12	26	53	11,4	100	55	12	4	
MC326-14.0W4LC-	14	26	57	13,3	104	59	14	4	
MC326-16.0W4LC-	16	32	65	15,2	115	67	16	4	
MC326-20.0W4LC-	20	38	73	19	125	75	20	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-04.0A3LC-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

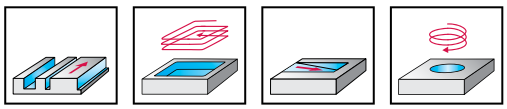
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

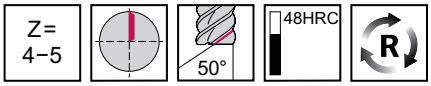
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme inch



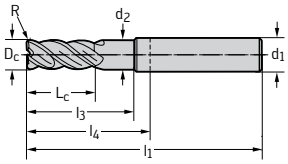
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	l_3 inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WK40TF
MC326.3.18A4L051C-	0,125	0,020	0,500	1,188	0,119	3,000	1,583	0,250	3	☺
MC326.4.76A4L051C-	0,188	0,020	0,625	1,125	0,178	3,000	1,583	0,250	3	☺
MC326.6.35A4L076C-	0,250	0,030	0,750	1,375	0,237	3,000	1,583	0,250	4	☺
MC326.6.35A4L102C-	0,250	0,040	0,750	1,375	0,237	3,000	1,583	0,250	4	☺
MC326.7.94A4L076C-	0,313	0,030	0,812	1,500	0,297	3,500	1,937	0,375	4	☺
MC326.7.94A4L203C-	0,313	0,080	0,812	1,500	0,297	3,500	1,937	0,375	4	☺
MC326.9.53A4L076C-	0,375	0,030	0,875	1,500	0,356	3,500	1,937	0,375	4	☺
MC326.9.53A4L152C-	0,375	0,060	0,875	1,500	0,356	3,500	1,937	0,375	4	☺
MC326.9.53A4L203C-	0,375	0,080	0,875	1,500	0,356	3,500	1,937	0,375	4	☺
MC326.12.7A4L076C-	0,500	0,030	1,000	2,875	0,475	4,750	2,967	0,500	4	☺
MC326.12.7A4L152C-	0,500	0,060	1,000	2,875	0,475	4,750	2,967	0,500	4	☺
MC326.12.7A4L305C-	0,500	0,120	1,000	2,875	0,475	4,750	2,967	0,500	4	☺
MC326.15.9A4L076C-	0,625	0,030	1,250	3,000	0,594	5,000	3,217	0,625	4	☺
MC326.15.9A4L152C-	0,625	0,060	1,250	3,000	0,594	5,000	3,217	0,625	4	☺
MC326.15.9A4L318C-	0,625	0,125	1,250	3,000	0,594	5,000	3,094	0,625	4	☺
MC326.19.1A4L152C-	0,750	0,060	1,500	3,000	0,713	5,250	3,218	0,750	4	☺
MC326.19.1A4L318C-	0,750	0,125	1,500	3,000	0,713	5,250	3,218	0,750	4	☺
MC326.19.1A4L406C-	0,750	0,160	1,500	3,000	0,713	5,250	3,218	0,750	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326.12.7A4L076C-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

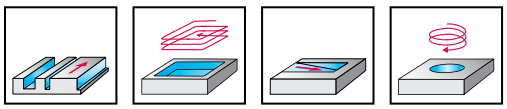
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

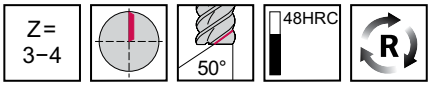
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme inch



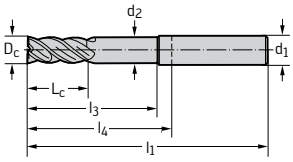
– Uzun erişim mesafesi
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

LONG



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h10	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WK40TF
MC326.3.18A4LC-	0,125	0,500	3,000	1,583	0,250	3	☺
MC326.4.76A4LC-	0,188	0,625	3,000	1,583	0,250	3	☺
MC326.6.35A4LC-	0,250	0,750	3,000	1,583	0,250	4	☺
MC326.7.94A4LC-	0,313	0,812	3,250	1,833	0,375	4	😐
MC326.9.53A4LC-	0,375	0,875	3,250	1,833	0,375	4	😐
MC326.11.1A4LC-	0,438	1,000	4,750	2,967	0,500	4	☺
MC326.12.7A4LC-	0,500	1,000	4,750	2,967	0,500	4	😐
MC326.15.9A4LC-	0,625	1,250	5,000	3,094	0,625	4	😐
MC326.19.1A4LC-	0,750	1,500	5,250	3,218	0,750	4	😐

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326.11.1A4LC-WK40TF

D1

WALTER SELECT

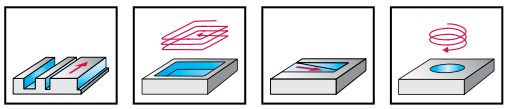
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

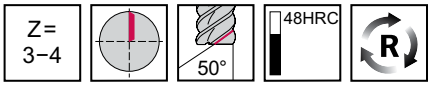
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme mm



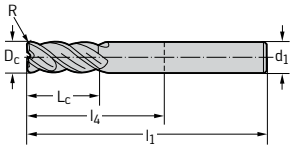
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC326-04.0A3L100-	4	1	11	57	21	6	3	☺
MC326-05.0A3L100-	5	1	13	57	21	6	3	☺
MC326-06.0A4L100-	6	1	13	65	29	6	4	☺
MC326-08.0A4L200-	8	2	19	80	44	8	4	☺
MC326-10.0A4L200-	10	2	22	100	60	10	4	☺
MC326-12.0A4L300-	12	3	26	100	55	12	4	☺
MC326-14.0A4L300-	14	3	26	104	59	14	4	☺
MC326-16.0A4L400-	16	4	32	115	67	16	4	☺
MC326-20.0A4L400-	20	4	38	125	75	20	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326-04.0A3L100-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

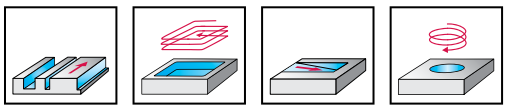
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

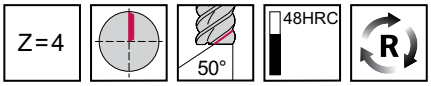
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme inch

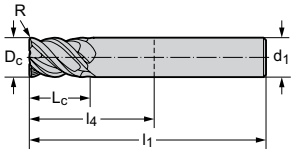


– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c inch	R inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h6	Short descripti-	WK40TF
MC326.6.35A4C038-	0,250	0,015	0,375	2,000	0,583	0,250	4	
MC326.6.35A4C076-	0,250	0,030	0,375	2,000	0,583	0,250	4	
MC326.7.94A4C076-	0,313	0,030	0,500	2,500	0,937	0,312	4	
MC326.9.53A4C038-	0,375	0,015	0,500	2,500	0,937	0,375	4	
MC326.9.53A4C076-	0,375	0,030	0,500	2,500	0,937	0,375	4	
MC326.12.7A4C038-	0,500	0,015	0,625	3,000	1,217	0,500	4	
MC326.12.7A4C076-	0,500	0,030	0,625	3,000	1,217	0,500	4	
MC326.15.9A4C076-	0,625	0,030	0,750	3,000	1,094	0,625	4	
MC326.15.9A4C152-	0,625	0,060	0,750	3,000	1,094	0,625	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326.12.7A4C038-WK40TF

D1

WALTER SELECT

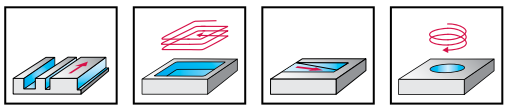
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

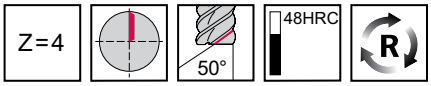
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 Supreme inch

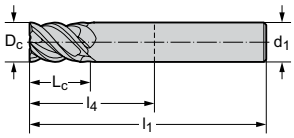


– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	h6	Short descripti-	WK40TF
MC326.6.35A4C-	0,250	0,375	2,000	0,583	0,250	4	
MC326.7.94A4C-	0,313	0,500	2,500	0,937	0,312	4	
MC326.9.53A4C-	0,375	0,500	2,500	0,937	0,375	4	
MC326.12.7A4C-	0,500	0,625	3,000	1,217	0,500	4	
MC326.15.9A4C-	0,625	0,750	3,000	1,094	0,625	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC326.12.7A4C-WK40TF

D1

WALTER SELECT

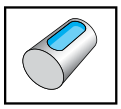
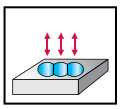
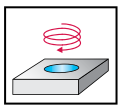
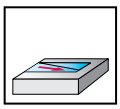
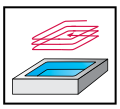
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

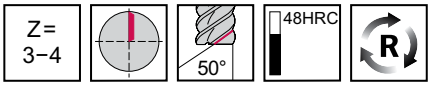
Karbür kanal açma frezeleri

MC726 Supreme mm




– Tip N 50

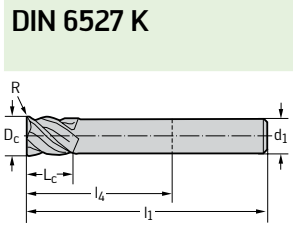








	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

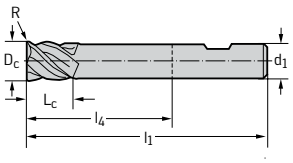
DIN 6527 K

Ürün tanımı	e8	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC726-02.8A3A008J-	2,8	0,08	3	50	14	6	3	😐
MC726-03.0A3A008J-	3	0,08	3	50	14	6	3	😐
MC726-03.8A3A008J-	3,8	0,08	4	54	18	6	3	😐
MC726-04.0A3A008J-	4	0,08	4	54	18	6	3	😐
MC726-04.8A3A016J-	4,8	0,16	5	54	18	6	3	😐
MC726-05.0A3A016J-	5	0,16	5	54	18	6	3	😊
MC726-05.8A4A016J-	5,75	0,16	6	54	18	6	4	😊
MC726-06.0A4A016J-	6	0,16	6	54	18	6	4	😊
MC726-07.8A4A016J-	7,75	0,16	8	58	22	8	4	😊
MC726-08.0A4A016J-	8	0,16	8	58	22	8	4	😊
MC726-09.7A4A025J-	9,7	0,25	10	66	26	10	4	😊
MC726-10.0A4A025J-	10	0,25	10	66	26	10	4	😊
MC726-12.0A4A025J-	12	0,25	12	73	28	12	4	😊
MC726-14.0A4A025J-	14	0,25	14	75	30	14	4	😊
MC726-16.0A4A025J-	16	0,25	16	82	34	16	4	😐



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	e8	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC726-02.8W3A008J-	2,8	0,08	3	50	14	6	3	😐
MC726-03.0W3A008J-	3	0,08	3	50	14	6	3	😐
MC726-03.8W3A008J-	3,8	0,08	4	54	18	6	3	😐
MC726-04.0W3A008J-	4	0,08	4	54	18	6	3	😐
MC726-04.8W3A016J-	4,8	0,16	5	54	18	6	3	😐
MC726-05.0W3A016J-	5	0,16	5	54	18	6	3	😐
MC726-05.8W4A016J-	5,75	0,16	6	54	18	6	4	😐
MC726-06.0W4A016J-	6	0,16	6	54	18	6	4	😊
MC726-07.8W4A016J-	7,75	0,16	8	58	22	8	4	😐
MC726-08.0W4A016J-	8	0,16	8	58	22	8	4	😐
MC726-09.7W4A025J-	9,7	0,25	10	66	26	10	4	😐
MC726-10.0W4A025J-	10	0,25	10	66	26	10	4	😊
MC726-12.0W4A025J-	12	0,25	12	73	28	12	4	😊
MC726-14.0W4A025J-	14	0,25	14	75	30	14	4	😊
MC726-16.0W4A025J-	16	0,25	16	82	34	16	4	😊



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,9 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC726-02.8A3A008J-WK40TF

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

D1

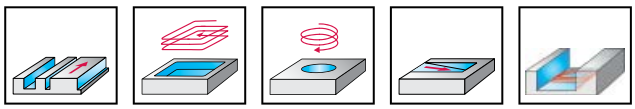
Karbür kenar/kanal frezesi

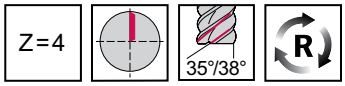
MC230 Advance mm

Xill·tec™



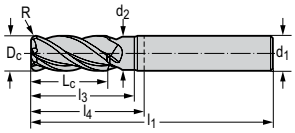
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TF
MC230-02.0A4B020C-	2	0,2	7	11	1,9	57	21	6	4	☺
MC230-03.0A4B030C-	3	0,3	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
MC230-03.0A4B050C-	3	0,5	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
MC230-04.0A4B020C-	4	0,2	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC230-04.0A4B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC230-05.0A4B050C-	5	0,5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC230-05.0A4B100C-	5	1	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC230-06.0A4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-06.0A4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-06.0A4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-08.0A4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-10.0A4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-12.0A4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-12.0A4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-16.0A4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-16.0A4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-20.0A4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC230-20.0A4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC230-02.0A4B020C-WK40TF

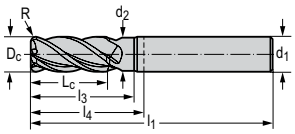
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

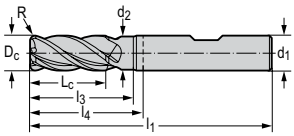
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

D1

DIN 6527 L



DIN 6535 HA



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TF
MC230-20.0A4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0A4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0A4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0A4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-05.0W4B050C-	5	0,5	13	18	4,8	57	21	6	4	●
MC230-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	●
MC230-06.0W4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	●
MC230-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	●
MC230-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	●
MC230-08.0W4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	●
MC230-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	●
MC230-08.0W4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	●
MC230-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	●
MC230-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	●
MC230-10.0W4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	●
MC230-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	●
MC230-10.0W4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	●
MC230-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	●
MC230-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	●
MC230-12.0W4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	●
MC230-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	●
MC230-12.0W4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	●
MC230-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	●
MC230-12.0W4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	●
MC230-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	●
MC230-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	●
MC230-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	●
MC230-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	●
MC230-16.0W4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	●
MC230-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	●
MC230-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	●
MC230-20.0W4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0W4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	●
MC230-25.0W4B100C-	25	1	45	63	23,8	121	65	25	4	●
MC230-25.0W4B200C-	25	2	45	63	23,8	121	65	25	4	●
MC230-25.0W4B300C-	25	3	45	63	23,8	121	65	25	4	●
MC230-25.0W4B400C-	25	4	45	63	23,8	121	65	25	4	●

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC230-02.0A4B020C-WK40TF

D1

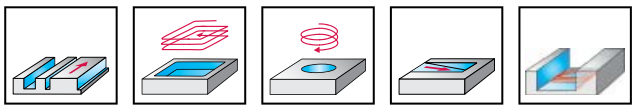
Karbür kenar/kanal frezesi

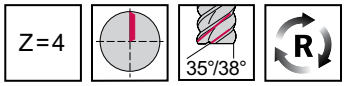
MC230 Advance mm

Xill·tec™




– Uzun erişim mesafesi

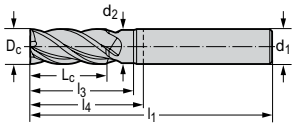




	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●	●	●		

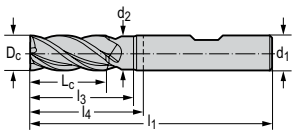
DIN 6527 L

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TF
MC230-02.0A4BC-	2	7	11	1,9	57	21	6	4	☺
MC230-02.5A4BC-	2,5	8	12	2,4	57	21	6	4	☺
MC230-03.0A4BC-	3	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
MC230-03.5A4BC-	3,5	10	15	3,3	57	21	6	4	☺
MC230-04.0A4BC-	4	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC230-04.5A4BC-	4,5	11	18	4,3	57	21	6	4	☺
MC230-05.0A4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC230-05.5A4BC-	5,5	13	19	5,2	57	21	6	4	☺
MC230-06.0A4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-06.5A4BC-	6,5	16	25	6,2	63	27	8	4	☺
MC230-07.0A4BC-	7	16	25	6,7	63	27	8	4	☺
MC230-08.0A4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-09.0A4BC-	9	19	30	8,6	72	32	10	4	☺
MC230-10.0A4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-12.0A4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-14.0A4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺
MC230-16.0A4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-18.0A4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺
MC230-20.0A4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h5	Z	WK40TF
MC230-02.0W4BC-	2	7	11	1,9	57	21	6	4	☺
MC230-02.5W4BC-	2,5	8	12	2,4	57	21	6	4	☺
MC230-03.0W4BC-	3	8	12	2,9	57	21	6	4	☺
MC230-04.0W4BC-	4	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC230-05.0W4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	☺
MC230-06.0W4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	☺
MC230-07.0W4BC-	7	16	25	6,7	63	27	8	4	☺
MC230-08.0W4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	☺
MC230-09.0W4BC-	9	19	30	8,6	72	32	10	4	☺
MC230-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC230-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC230-14.0W4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺
MC230-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC230-18.0W4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺
MC230-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC230-25.0W4BC-	25	45	63	23,8	121	65	25	4	☺



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC230-02.0A4BC-WK40TF

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

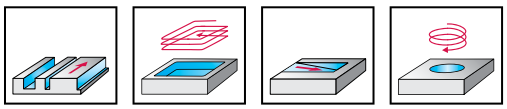
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

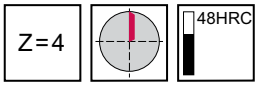
D1

Karbür kenar/kanal frezesi

MC321 Advance inch

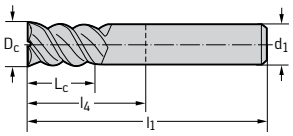






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

STUB



Cylindrical shank

Ürün tanımı	h11	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30TF
MC321.3.18A4C-	0,125	0,250	2,500	1,083	0,250	4	
MC321.4.75A4C-	0,188	0,375	2,500	1,083	0,250	4	
MC321.6.35A4C-	0,250	0,500	2,500	1,083	0,250	4	
MC321.7.94A4C-	0,313	0,500	2,500	0,937	0,375	4	
MC321.9.53A4C-	0,375	0,563	2,500	0,937	0,375	4	
MC321.12.7A4C-	0,500	0,625	3,000	1,217	0,500	4	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC321.12.7A4C-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

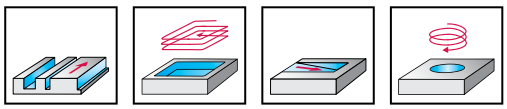
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

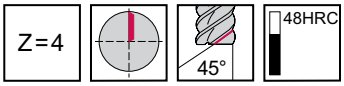
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC321 Advance mm

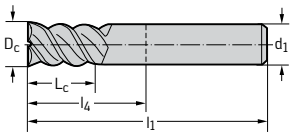






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 K



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h11	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC321-02.0A4A-	2	6	50	14	6	4	☺
MC321-03.0A4A-	3	7	50	14	6	4	☺
MC321-04.0A4A-	4	8	54	18	6	4	☺
MC321-05.0A4A-	5	10	54	18	6	4	☺
MC321-06.0A4A-	6	10	54	18	6	4	☺
MC321-08.0A4A-	8	16	58	22	8	4	☺
MC321-10.0A4A-	10	19	66	26	10	4	☺
MC321-12.0A4A-	12	22	73	28	12	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0{,}5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC321-02.0A4A-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

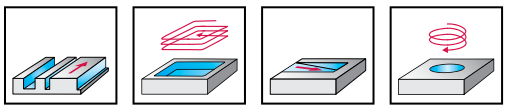
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

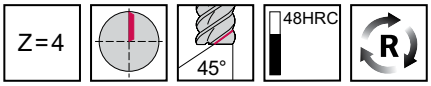
Karbür kenar/kanal frezesi

MC321 Advance mm



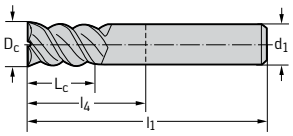
– Tip N 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM S



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h11	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC321-02.0A4S-	2	3	39	7,9	6	4	😊
MC321-03.0A4S-	3	4	39	9	6	4	😊
MC321-04.0A4S-	4	5	39	11	6	4	😊
MC321-05.0A4S-	5	6	39	11,9	6	4	😊
MC321-06.0A4S-	6	7	39	12	6	4	😊
MC321-08.0A4S-	8	9	44	17	8	4	😊
MC321-10.0A4S-	10	11	51	20	10	4	😊
MC321-12.0A4S-	12	13	56	22	12	4	😊

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC321-02.0A4S-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

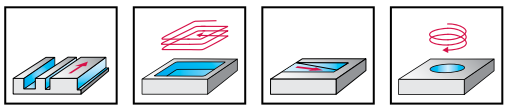
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😵 işleme şartları

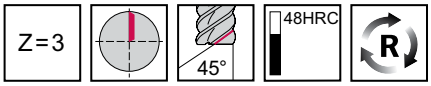
Karbür kenar/kanal frezesi

MC321 Advance mm



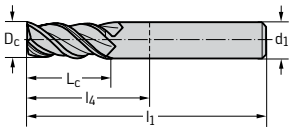
– Tip N 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 K



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h11	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC321-02.0A3A-	2	6	50	14	6	3	
MC321-03.0A3A-	3	7	50	14	6	3	
MC321-04.0A3A-	4	8	54	18	6	3	
MC321-05.0A3A-	5	10	54	18	6	3	
MC321-06.0A3A-	6	10	54	18	6	3	
MC321-08.0A3A-	8	16	58	22	8	3	
MC321-10.0A3A-	10	19	66	26	10	3	
MC321-12.0A3A-	12	22	73	28	12	3	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC321-02.0A3A-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

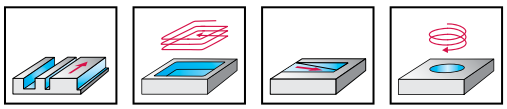
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

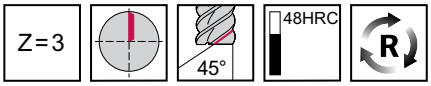
Karbür kenar/kanal frezesi

MC321 Advance mm



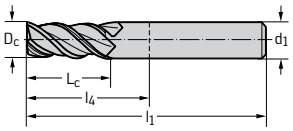
– Tip N 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM S



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h11	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC321-02.0A3S-	2	3	39	7,9	6	3	☺
MC321-03.0A3S-	3	4	39	9	6	3	☺
MC321-04.0A3S-	4	5	39	11	6	3	☺
MC321-05.0A3S-	5	6	39	11,9	6	3	☺
MC321-06.0A3S-	6	7	39	12	6	3	☺
MC321-08.0A3S-	8	9	44	17	8	3	☺
MC321-10.0A3S-	10	11	51	20	10	3	☺
MC321-12.0A3S-	12	13	56	22	12	3	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC321-02.0A3S-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

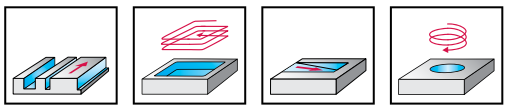
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

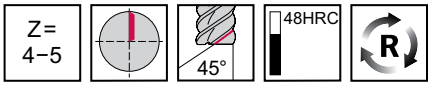
Karbür kenar/kanal frezesi

MC322 Advance mm



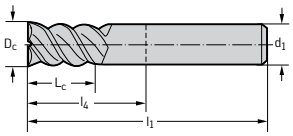
– Tip N 45 ekstra kısa





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 K



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC322-06.0A4A-	6	10	54	18	6	4	
MC322-08.0A4A-	8	12	58	22	8	4	
MC322-10.0A4A-	10	14	66	26	10	4	
MC322-12.0A4A-	12	16	73	28	12	4	
MC322-16.0A4A-	16	22	82	34	16	4	
MC322-20.0A5A-	20	26	92	42	20	5	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC322-06.0A4A-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

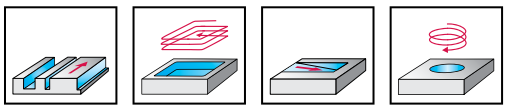
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

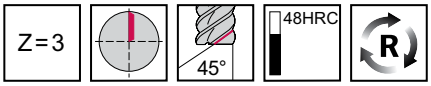
Karbür kenar/kanal frezesi

MC324 Advance mm



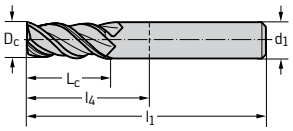
– Tip 45





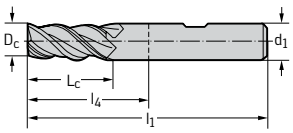
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC324-01.0A3B-	1	3	57	21	6	3	☺
MC324-01.5A3B-	1,5	3	57	21	6	3	☺
MC324-02.0A3B-	2	6	57	21	6	3	☺
MC324-02.5A3B-	2,5	7	57	21	6	3	☺
MC324-03.0A3B-	3	7	57	21	6	3	☺
MC324-03.5A3B-	3,5	7	57	21	6	3	☺
MC324-04.0A3B-	4	8	57	21	6	3	☺
MC324-04.5A3B-	4,5	8	57	21	6	3	☺
MC324-05.0A3B-	5	10	57	21	6	3	☺
MC324-05.5A3B-	5,5	10	57	21	6	3	☺
MC324-06.0A3B-	6	10	57	21	6	3	☺
MC324-07.0A3B-	7	13	63	27	8	3	☺
MC324-08.0A3B-	8	16	63	27	8	3	☺
MC324-09.0A3B-	9	16	72	32	10	3	☺
MC324-10.0A3B-	10	19	72	32	10	3	☺
MC324-12.0A3B-	12	22	83	38	12	3	☺
MC324-14.0A3B-	14	22	83	38	14	3	☺
MC324-16.0A3B-	16	26	92	44	16	3	☺
MC324-18.0A3B-	18	26	92	44	18	3	☺
MC324-20.0A3B-	20	32	104	54	20	3	☺



DIN 6535 HB

MC324-01.0W3B-	1	3	57	21	6	3	☺
MC324-01.5W3B-	1,5	3	57	21	6	3	☺
MC324-02.0W3B-	2	6	57	21	6	3	☺
MC324-02.5W3B-	2,5	7	57	21	6	3	☺
MC324-03.0W3B-	3	7	57	21	6	3	☺
MC324-03.5W3B-	3,5	7	57	21	6	3	☺
MC324-04.0W3B-	4	8	57	21	6	3	☺
MC324-04.5W3B-	4,5	8	57	21	6	3	☺
MC324-05.0W3B-	5	10	57	21	6	3	☺
MC324-05.5W3B-	5,5	10	57	21	6	3	☺
MC324-06.0W3B-	6	10	57	21	6	3	☺
MC324-08.0W3B-	8	16	63	27	8	3	☺
MC324-09.0W3B-	9	16	72	32	10	3	☺
MC324-10.0W3B-	10	19	72	32	10	3	☺
MC324-12.0W3B-	12	22	83	38	12	3	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC324-01.0A3B-WJ30TF

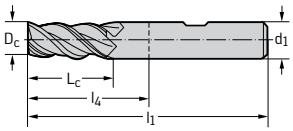
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

D1

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC324-14.0W3B-	14	22	83	38	14	3	●
MC324-16.0W3B-	16	26	92	44	16	3	●
MC324-20.0W3B-	20	32	104	54	20	3	●

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC324-01.0A3B-WJ30TF

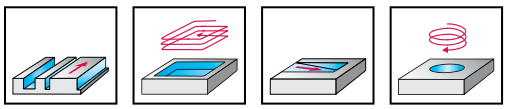
D1

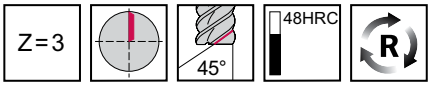
Karbür kenar/kanal frezesi

MC324 Advance mm



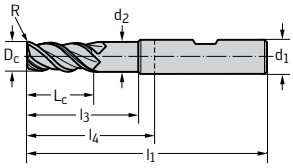
– Tip 45





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC324-12.0W3B150C-	12	1,5	22	36	11,4	83	38	12	3	☺
MC324-14.0W3B150C-	14	1,5	22	36	13,3	83	38	14	3	☺
MC324-16.0W3B200C-	16	2	26	42	15,2	92	44	16	3	☺
MC324-18.0W3B200C-	18	2	26	42	17,1	92	44	18	3	☺
MC324-20.0W3B200C-	20	2	32	52	19	104	54	20	3	☺

Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC324-12.0W3B150C-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

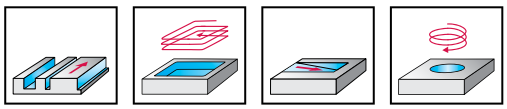
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC216 Advance mm



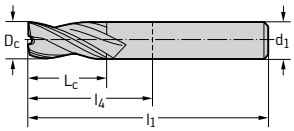
– Tip N 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC216-02.0A3B-	2	6	57	21	6	3	☺
MC216-02.5A3B-	2,5	7	57	21	6	3	☺
MC216-03.0A3B-	3	7	57	21	6	3	☺
MC216-03.5A3B-	3,5	7	57	21	6	3	☺
MC216-04.0A3B-	4	8	57	21	6	3	☺
MC216-04.5A3B-	4,5	8	57	21	6	3	☺
MC216-05.0A3B-	5	10	57	21	6	3	☺
MC216-05.5A3B-	5,5	10	57	21	6	3	☺
MC216-06.0A3B-	6	10	57	21	6	3	☺
MC216-06.5A3B-	6,5	13	63	27	8	3	☺
MC216-07.0A3B-	7	13	63	27	8	3	☺
MC216-07.5A3B-	7,5	16	63	27	8	3	☺
MC216-08.0A3B-	8	16	63	27	8	3	☺
MC216-09.0A3B-	9	16	72	32	10	3	☺
MC216-10.0A3B-	10	19	72	32	10	3	☺
MC216-11.0A3B-	11	22	83	38	12	3	☺
MC216-12.0A3B-	12	22	83	38	12	3	☺
MC216-13.0A3B-	13	22	83	38	14	3	☺
MC216-14.0A3B-	14	22	83	38	14	3	☺
MC216-15.0A3B-	15	26	92	44	16	3	☺
MC216-16.0A3B-	16	26	92	44	16	3	☺
MC216-18.0A3B-	18	26	92	44	18	3	☺
MC216-20.0A3B-	20	32	104	54	20	3	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC216-02.0A3B-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

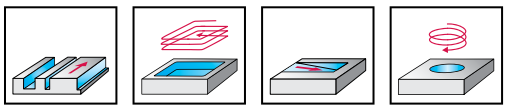
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC216 Advance mm



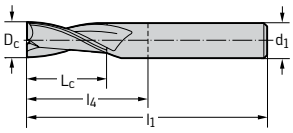
– Tip 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC216-02.0A2B-	2	6	57	21	6	2	☺
MC216-02.5A2B-	2,5	7	57	21	6	2	☺
MC216-03.0A2B-	3	7	57	21	6	2	☺
MC216-03.5A2B-	3,5	7	57	21	6	2	☺
MC216-04.0A2B-	4	8	57	21	6	2	☺
MC216-04.5A2B-	4,5	8	57	21	6	2	☺
MC216-05.0A2B-	5	10	57	21	6	2	☺
MC216-06.0A2B-	6	10	57	21	6	2	☺
MC216-07.0A2B-	7	13	63	27	8	2	☺
MC216-08.0A2B-	8	16	63	27	8	2	☺
MC216-09.0A2B-	9	16	72	32	10	2	☺
MC216-10.0A2B-	10	19	72	32	10	2	☺
MC216-11.0A2B-	11	22	83	38	12	2	☺
MC216-12.0A2B-	12	22	83	38	12	2	☺
MC216-14.0A2B-	14	22	83	38	14	2	☺
MC216-16.0A2B-	16	26	92	44	16	2	☺
MC216-18.0A2B-	18	26	92	44	18	2	☺
MC216-20.0A2B-	20	32	104	54	20	2	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC216-02.0A2B-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

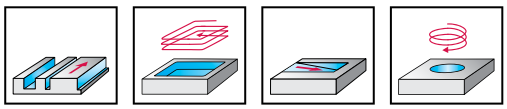
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC216 Advance inch



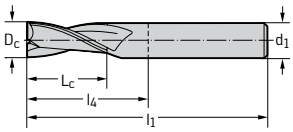
– Tip 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

STANDARD

	Ürün tanımı	h10	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30TF
	MC216.2.38A2D-	0,094	0,375	2,500	1,083	0,250	2	☺

Cylindrical shank

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC216.2.38A2D-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

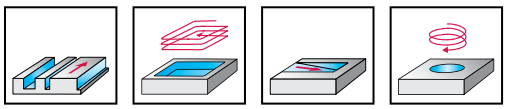
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC216 Advance mm



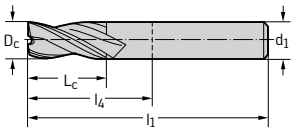
– Tip N 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC216-01.0A3BJ-	1	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.1A3BJ-	1,1	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.2A3BJ-	1,2	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.3A3BJ-	1,3	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.4A3BJ-	1,4	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.5A3BJ-	1,5	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.6A3BJ-	1,6	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.7A3BJ-	1,7	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.8A3BJ-	1,8	3	38	10	3	3	☺
MC216-01.9A3BJ-	1,9	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.0A3BJ-	2	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.0A3BK-	2	6	38	10	3	3	☺
MC216-02.1A3BJ-	2,1	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.2A3BJ-	2,2	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.3A3BJ-	2,3	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.4A3BJ-	2,4	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.5A3BJ-	2,5	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.5A3BK-	2,5	7	38	10	3	3	☺
MC216-02.6A3BJ-	2,6	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.7A3BJ-	2,7	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.8A3BJ-	2,8	3	38	10	3	3	☺
MC216-02.9A3BJ-	2,9	3	38	10	3	3	☺
MC216-03.0A3BJ-	3	3	38	10	3	3	☺
MC216-03.0A3BK-	3	7	38	10	3	3	☺

Şaft 3 mm
Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC216-01.0A3BJ-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

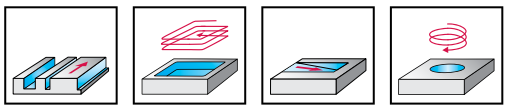
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC216 Advance mm



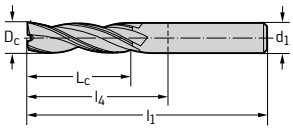
– Tip 30 ekstra uzun





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC216-01.0A3L-	1	4	38	10	3	3	☺
MC216-01.5A3L-	1,5	6	38	10	3	3	☺
MC216-02.0A3L-	2	8	38	10,5	3	3	☺
MC216-03.0A3L-	3	12	38	12	3	3	☺
MC216-04.0A3L-	4	14	50	22	4	3	☺
MC216-05.0A3L-	5	16	57	21	6	3	☺
MC216-06.0A3L-	6	22	65	29	6	3	☺
MC216-08.0A3L-	8	28	80	44	8	3	☺
MC216-10.0A3L-	10	32	100	60	10	3	☺
MC216-12.0A3L-	12	38	100	55	12	3	☺
MC216-16.0A3L-	16	50	115	67	16	3	☺
MC216-20.0A3L-	20	50	125	75	20	3	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,3 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC216-01.0A3L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

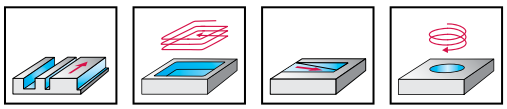
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC213 Advance mm



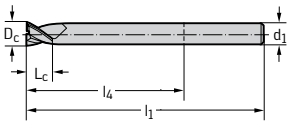
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30 uzun





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC213-06.3A2X-	6,3	6	100	64	6	2	😐
MC213-08.3A2X-	8,3	8	100	64	8	2	😐
MC213-10.3A2X-	10,3	10	150	110	10	2	😐
MC213-14.5A2X-	14,5	14	150	105	14	2	😐

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,1 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC213-06.3A2X-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

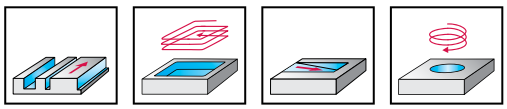
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC213 Advance mm



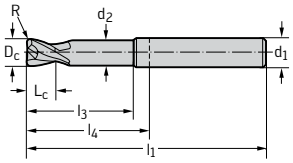
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30 uzun





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC213-00.6A2L006C-	0,6	0,06	0,6	2	0,6	54	18	6	2	☺
MC213-00.8A2L008C-	0,8	0,08	0,8	3	0,8	54	18	6	2	☺
MC213-01.0A2L010C-	1	0,1	1	4	1	65	29	6	2	☺
MC213-01.5A2L015C-	1,5	0,15	1,5	6	1,4	65	29	6	2	☺
MC213-02.0A2L020C-	2	0,2	2	8	1,9	72	36	6	2	☺
MC213-02.0A2L050C-	2	0,5	2	8	1,9	72	36	6	2	☺
MC213-03.0A2L020C-	3	0,2	3	12	2,9	72	36	6	2	☺
MC213-03.0A2L030C-	3	0,3	3	12	2,9	72	36	6	2	☺
MC213-04.0A2L040C-	4	0,4	4	16	3,8	72	36	6	2	☺
MC213-05.0A2L050C-	5	0,5	5	20	4,8	72	36	6	2	☺
MC213-06.0A2L020C-	6	0,2	6	24	5,7	72	36	6	2	☺
MC213-06.0A2L050C-	6	0,5	6	24	5,7	72	36	6	2	☺
MC213-08.0A2L030C-	8	0,3	8	29	7,6	80	44	8	2	☺
MC213-08.0A2L050C-	8	0,5	8	29	7,6	80	44	8	2	☺
MC213-08.0A2L100C-	8	1	8	29	7,6	80	44	8	2	☺
MC213-10.0A2L030C-	10	0,3	10	35	9,5	100	60	10	2	☺
MC213-10.0A2L050C-	10	0,5	10	35	9,5	100	60	10	2	☺
MC213-10.0A2L100C-	10	1	10	35	9,5	100	60	10	2	☺
MC213-10.0A2L150C-	10	1,5	10	35	9,5	100	60	10	2	☺
MC213-12.0A2L050C-	12	0,5	12	36	11,4	100	55	12	2	☺
MC213-12.0A2L100C-	12	1	12	36	11,4	100	55	12	2	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC213-00.6A2L006C-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

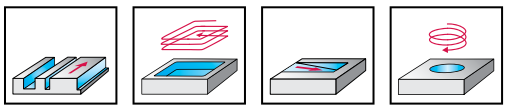
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC213 Advance mm



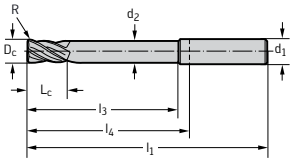
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM XL



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC213-04.0A2X050R-	4	0,5	4	20	3,9	100	64	6	2	☺
MC213-04.0A2X050S-	4	0,5	4	30	3,9	100	64	6	2	☺
MC213-04.0A2X050T-	4	0,5	4	40	3,9	100	64	6	2	☺
MC213-05.0A2X050R-	5	0,5	5	25	4,9	100	64	6	2	☺
MC213-05.0A2X050S-	5	0,5	5	50	4,9	100	64	6	2	☺
MC213-06.0A4X050R-	6	0,5	6	30	5,9	100	64	6	4	☺
MC213-06.0A4X050S-	6	0,5	6	45	5,9	100	64	6	4	☺
MC213-06.0A4X050T-	6	0,5	6	60	5,9	100	64	6	4	☺
MC213-08.0A4X050R-	8	0,5	8	40	7,9	120	84	8	4	☺
MC213-08.0A4X050S-	8	0,5	8	60	7,9	120	84	8	4	☺
MC213-08.0A4X050T-	8	0,5	8	80	7,9	120	84	8	4	☺
MC213-10.0A4X100S-	10	1	10	50	9,9	150	110	10	4	☺
MC213-10.0A4X100T-	10	1	10	75	9,9	150	110	10	4	☺
MC213-12.0A4X100S-	12	1	12	60	11,8	150	105	12	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,3 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC213-04.0A2X050R-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

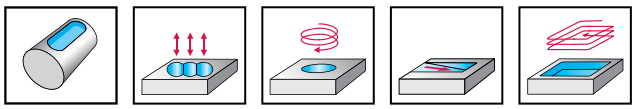
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kanal açma frezeleri

MC716 Advance mm



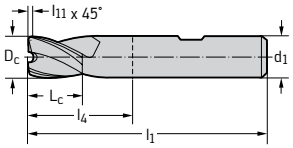
– Tip 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 K



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h10	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC716-01.8W3A-	1,8	0,1	3	50	14	6	3	
MC716-02.0W3A-	2	0,1	3	50	14	6	3	
MC716-02.5W3A-	2,5	0,1	3	50	14	6	3	
MC716-02.8W3A-	2,8	0,1	4	50	14	6	3	
MC716-03.0W3A-	3	0,1	4	50	14	6	3	
MC716-03.5W3A-	3,5	0,1	4	50	14	6	3	
MC716-03.8W3A-	3,8	0,1	5	54	18	6	3	
MC716-04.0W3A-	4	0,1	5	54	18	6	3	
MC716-04.8W3A-	4,8	0,2	6	54	18	6	3	
MC716-05.0W3A-	5	0,2	6	54	18	6	3	
MC716-05.75W3A-	5,75	0,2	7	54	18	6	3	
MC716-06.0W3A-	6	0,2	7	54	18	6	3	
MC716-06.75W3A-	6,75	0,2	8	58	22	8	3	
MC716-07.0W3A-	7	0,2	8	58	22	8	3	
MC716-07.75W3A-	7,75	0,2	9	58	22	8	3	
MC716-08.0W3A-	8	0,2	9	58	22	8	3	
MC716-09.0W3A-	9	0,3	10	66	26	10	3	
MC716-09.7W3A-	9,7	0,3	11	66	26	10	3	
MC716-10.0W3A-	10	0,3	11	66	26	10	3	
MC716-11.7W3A-	11,7	0,3	12	73	28	12	3	
MC716-12.0W3A-	12	0,3	12	73	28	12	3	
MC716-13.7W3A-	13,7	0,3	14	75	30	14	3	
MC716-14.0W3A-	14	0,3	14	75	30	14	3	
MC716-15.7W3A-	15,7	0,3	16	82	34	16	3	
MC716-16.0W3A-	16	0,3	16	82	34	16	3	
MC716-20.0W3A-	20	0,4	20	92	42	20	3	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
*Kesme toleransı h10 ile alt ölçü frezesi
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC716-01.8W3A-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

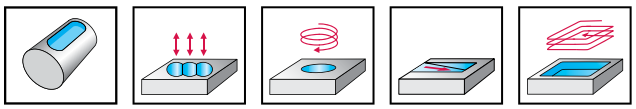
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kanal açma frezeleri

MC716 Advance mm



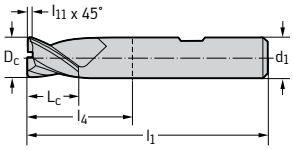
– Tip 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 K



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	e8	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC716-02.0W2A-	2	0,1	3	50	14	6	2	☺
MC716-02.5W2A-	2,5	0,1	3	50	14	6	2	☺
MC716-02.8W2A-	2,8	0,1	4	50	14	6	2	☺
MC716-03.0W2A-	3	0,1	4	50	14	6	2	☺
MC716-03.5W2A-	3,5	0,1	4	50	14	6	2	☺
MC716-03.8W2A-	3,8	0,1	5	54	18	6	2	☺
MC716-04.0W2A-	4	0,1	5	54	18	6	2	☺
MC716-04.8W2A-	4,8	0,2	6	54	18	6	2	☺
MC716-05.0W2A-	5	0,2	6	54	18	6	2	☺
MC716-05.75W2A-	5,75	0,2	7	54	18	6	2	☺
MC716-06.0W2A-	6	0,2	7	54	18	6	2	☺
MC716-07.75W2A-	7,75	0,2	9	58	22	8	2	☺
MC716-08.0W2A-	8	0,2	9	58	22	8	2	☺
MC716-09.0W2A-	9	0,3	10	66	26	10	2	☺
MC716-09.7W2A-	9,7	0,3	11	66	26	10	2	☺
MC716-10.0W2A-	10	0,3	11	66	26	10	2	☺
MC716-11.7W2A-	11,7	0,3	12	73	28	12	2	☺
MC716-12.0W2A-	12	0,3	12	73	28	12	2	☺
MC716-13.7W2A-	13,7	0,3	14	75	30	14	2	☺
MC716-16.0W2A-	16	0,3	16	82	34	16	2	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
*Kesme toleransı h10 ile alt ölçü frezesi
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC716-02.0W2A-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

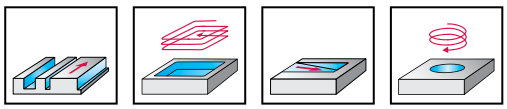
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

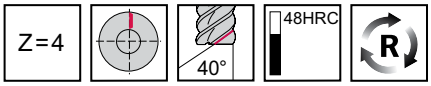
Karbür kenar/kanal freze

MC319 Advance mm



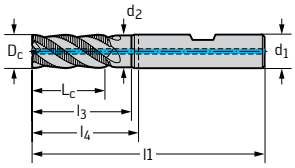
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC319-05.0W4BC-	5	13	16	4,8	57	21	6	4	☺
MC319-06.0W4BC-	6	13	13	5,6	57	21	6	4	☺
MC319-07.0W4BC-	7	16	26	6,5	63	27	8	4	☺
MC319-08.0W4BC-	8	19	25	7,5	63	27	8	4	☺
MC319-09.0W4BC-	9	19	31	8,8	72	32	10	4	☺
MC319-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC319-11.0W4BC-	11	26	35	10,5	83	38	12	4	☺
MC319-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC319-13.0W4BC-	13	26	35	12,4	83	38	14	4	☺
MC319-14.0W4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺
MC319-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC319-18.0W4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺
MC319-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC319-25.0W4BC-	25	45	63	23,8	121	65	25	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 2,0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC319-05.0W4BC-WK40TF

D1

WALTER SELECT

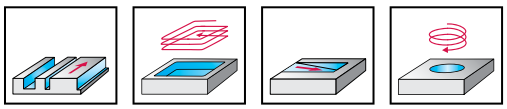
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

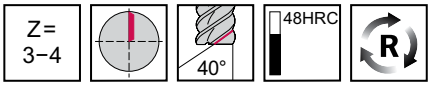
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal freze

MC320 Advance mm

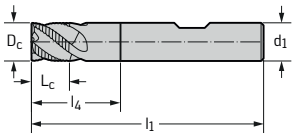






	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 K



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC320-06.0W3A-	6	7	54	18	6	3	☺
MC320-06.0W4A-	6	7	54	18	6	4	☺
MC320-08.0W3A-	8	9	58	18	8	3	☺
MC320-08.0W4A-	8	9	58	18	8	4	☺
MC320-10.0W3A-	10	11	66	26	10	3	☺
MC320-10.0W4A-	10	11	66	26	10	4	☺
MC320-12.0W3A-	12	12	73	28	12	3	☺
MC320-12.0W4A-	12	12	73	28	12	4	☺
MC320-16.0W3A-	16	16	82	34	16	3	☺
MC320-16.0W4A-	16	16	82	34	16	4	☺
MC320-20.0W3A-	20	20	92	42	20	3	☺
MC320-20.0W4A-	20	20	92	42	20	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1{,}0 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC320-06.0W3A-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

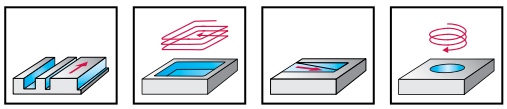
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

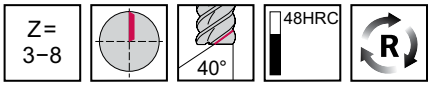
Karbür kenar/kanal freze

MC320 Advance mm



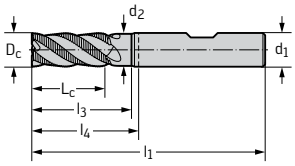
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WK40TF
MC320-04.0W3BC-	4	8	15	3,8	57	21	6	3	☺
MC320-04.0W4BC-	4	11	15	3,8	57	21	6	4	☺
MC320-05.0W3BC-	5	10	16	4,8	57	21	6	3	☺
MC320-05.0W4BC-	5	13	16	4,8	57	21	6	4	☺
MC320-06.0W3BC-	6	10	19	5,5	57	21	6	3	☺
MC320-06.0W4BC-	6	13	19	5,5	57	21	6	4	☺
MC320-06.0W5BC-	6	13	19	5,5	57	21	6	5	☺
MC320-08.0W4BC-	8	19	25	7,5	63	27	8	4	☺
MC320-08.0W5BC-	8	19	25	7,5	63	27	8	5	☺
MC320-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	☺
MC320-10.0W5BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	5	☺
MC320-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	☺
MC320-12.0W5BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	5	☺
MC320-14.0W4BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	4	☺
MC320-14.0W5BC-	14	26	36	13,3	83	38	14	5	☺
MC320-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	☺
MC320-16.0W6BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	6	☺
MC320-18.0W4BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	4	☺
MC320-18.0W6BC-	18	32	42	17,1	92	44	18	6	☺
MC320-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	☺
MC320-20.0W6BC-	20	38	52	19	104	54	20	6	☺
MC320-20.0W8BC-	20	38	52	19	104	54	20	8	☺
MC320-25.0W4BC-	25	45	63	23,8	121	65	25	4	☺
MC320-25.0W6BC-	25	45	63	23,8	121	65	25	6	☺
MC320-25.0W8BC-	25	45	63	23,8	121	65	25	8	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC320-04.0W3BC-WK40TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

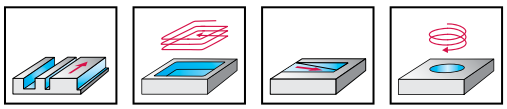
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

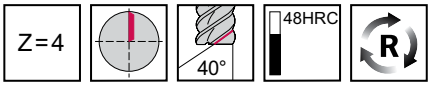
Karbür kenar/kanal freze

MC320 Advance inch



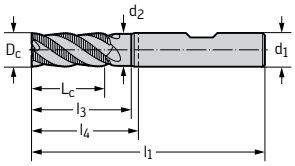
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF	●●	●	●		●		

STANDARD



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h12	L_c inch	l_3 inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WK40TF
MC320.6.35W4DC-	0,250	0,750	0,875	0,23	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC320.9.52W4DC-	0,375	0,875	1,000	0,355	3,000	1,437	0,375	4	☺
MC320.12.7W4DC-	0,500	1,000	1,374	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
MC320.19.1W4DC-	0,750	1,500	2,000	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 1,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WK40TF: MC320.12.7W4DC-WK40TF

D1

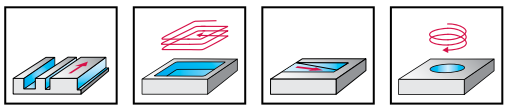
WALTER SELECT

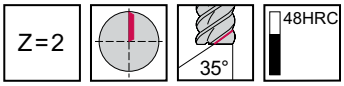
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform mm



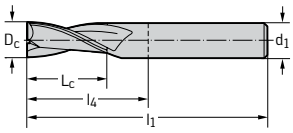




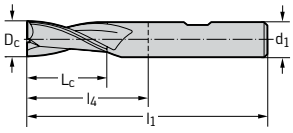
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-02.0A2B-	2	6	57	29	4	2	
MC232-02.5A2B-	2,5	7	57	29	4	2	
MC232-03.0A2B-	3	7	57	29	4	2	
MC232-03.5A2B-	3,5	7	57	29	4	2	
MC232-04.0A2B-	4	8	57	29	4	2	
MC232-05.0W2B-	5	10	57	21	6	2	
MC232-06.0W2B-	6	10	57	21	6	2	
MC232-08.0W2B-	8	16	63	27	8	2	
MC232-10.0W2B-	10	19	72	32	10	2	
MC232-12.0W2B-	12	22	83	38	12	2	
MC232-16.0W2B-	16	26	92	44	16	2	
MC232-20.0W2B-	20	32	104	54	20	2	



DIN 6535 HA



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232-02.0A2B-WJ30ED

D1

WALTER SELECT

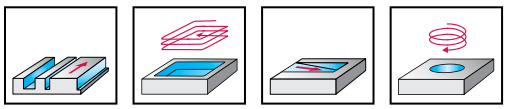
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

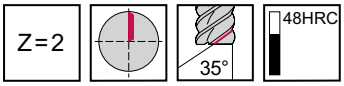
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform inch

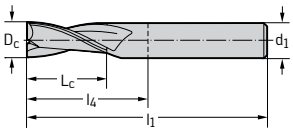
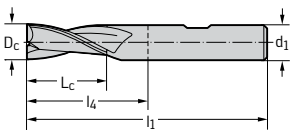






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

STANDARD

Ürün tanımı	h12	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30ED
 Cylindrical shank							
MC232.3.18A2D-	0,125	0,500	2,500	1,083	0,250	2	
MC232.6.35A2D-	0,250	0,750	2,500	1,083	0,250	2	
 DIN 6535 HB							
MC232.9.53W2D-	0,375	0,875	3,000	1,437	0,375	2	
MC232.12.7W2D-	0,500	1,000	3,500	1,717	0,500	2	
MC232.15.9W2D-	0,625	1,250	3,500	1,594	0,625	2	
MC232.19.1W2D-	0,750	1,500	4,000	1,969	0,750	2	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232.3.18A2D-WJ30ED

D1

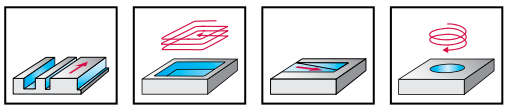
WALTER SELECT

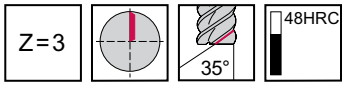
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform mm

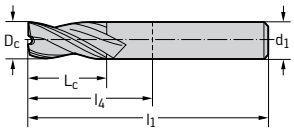
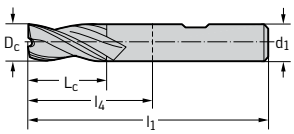






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L

	Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
 DIN 6535 HA	MC232-02.0A3B-	2	6	57	29	4	3	
	MC232-02.5A3B-	2,5	7	57	29	4	3	
	MC232-03.0A3B-	3	7	57	29	4	3	
	MC232-03.5A3B-	3,5	7	57	29	4	3	
	MC232-04.0A3B-	4	8	57	29	4	3	
 DIN 6535 HB	MC232-05.0W3B-	5	10	57	21	6	3	
	MC232-06.0W3B-	6	10	57	21	6	3	
	MC232-08.0W3B-	8	16	63	27	8	3	
	MC232-10.0W3B-	10	19	72	32	10	3	
	MC232-12.0W3B-	12	22	83	38	12	3	
	MC232-16.0W3B-	16	26	92	44	16	3	
	MC232-20.0W3B-	20	32	104	54	20	3	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232-02.0A3B-WJ30ED

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

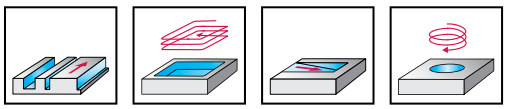
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

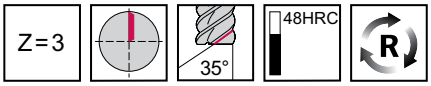
Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform mm



– Uzun erişim mesafesi

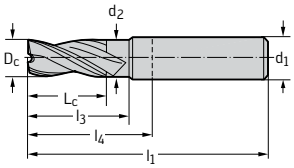




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

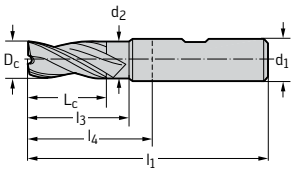
DIN 6527 L

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-02.0A3BC-	2	6	11	1,9	57	29	4	3	
MC232-02.5A3BC-	2,5	7	12	2,4	57	29	4	3	
MC232-03.0A3BC-	3	7	12	2,9	57	29	4	3	
MC232-03.5A3BC-	3,5	7	15	3,3	57	29	4	3	
MC232-04.0A3BC-	4	8	15	3,8	57	29	4	3	



DIN 6535 HA

MC232-05.0W3BC-	5	10	18	4,8	57	21	6	3	
MC232-06.0W3BC-	6	10	19	5,7	57	21	6	3	
MC232-08.0W3BC-	8	16	25	7,6	63	27	8	3	
MC232-10.0W3BC-	10	19	30	9,5	72	32	10	3	
MC232-12.0W3BC-	12	22	36	11,4	83	38	12	3	
MC232-16.0W3BC-	16	26	42	15,2	92	44	16	3	
MC232-20.0W3BC-	20	32	52	19	104	54	20	3	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232-02.0A3BC-WJ30ED

WALTER SELECT

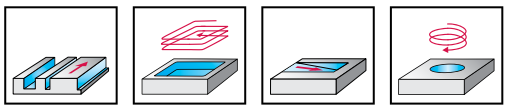
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

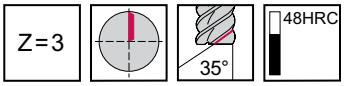
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform inch

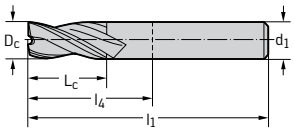
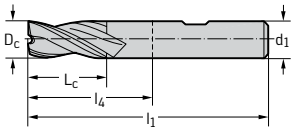






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

STANDARD

Ürün tanımı	h12	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30ED
 MC232.3.18A3D-	0,125	0,500	2,500	1,083	0,250	3	☺
MC232.6.35A3D-	0,250	0,750	2,500	1,083	0,250	3	☺
Cylindrical shank							
 MC232.9.53W3D-	0,375	0,875	3,000	1,437	0,375	3	☺
MC232.12.7W3D-	0,500	1,000	3,500	1,717	0,500	3	☺
MC232.15.9W3D-	0,625	1,250	3,500	1,594	0,625	3	☺
MC232.19.1W3D-	0,750	1,500	4,000	1,969	0,750	3	☺
DIN 6535 HB							

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232.3.18A3D-WJ30ED

D1

WALTER SELECT

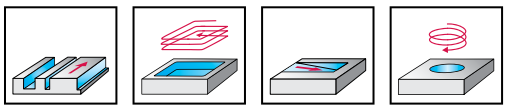
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

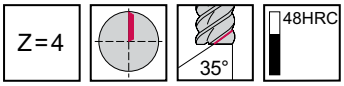
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform mm



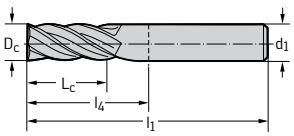




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

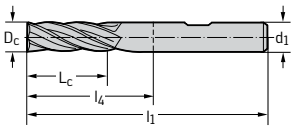
DIN 6527 L

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-02.0A4B-	2	7	57	29	4	4	
MC232-02.5A4B-	2,5	8	57	29	4	4	
MC232-03.0A4B-	3	8	57	29	4	4	
MC232-03.5A4B-	3,5	10	57	29	4	4	
MC232-04.0A4B-	4	11	57	29	4	4	



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-05.0W4B-	5	13	57	21	6	4	
MC232-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	
MC232-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	
MC232-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	
MC232-12.0W4B-	12	26	83	38	12	4	
MC232-16.0W4B-	16	32	92	44	16	4	
MC232-20.0W4B-	20	38	104	54	20	4	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232-02.0A4B-WJ30ED

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

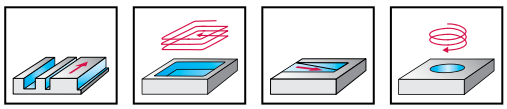
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

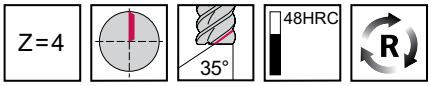
Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform mm



– Uzun erişim mesafesi

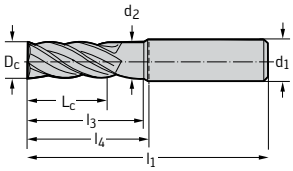




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

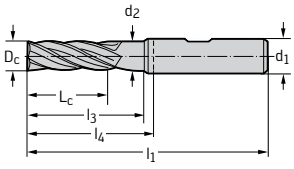
DIN 6527 L

Ürün tanımı	h12	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-02.0A4BC-	2	7	11	1,9	57	29	4	4	
MC232-02.5A4BC-	2,5	8	12	2,4	57	29	4	4	
MC232-03.0A4BC-	3	8	12	2,9	57	29	4	4	
MC232-03.5A4BC-	3,5	10	15	3,3	57	29	4	4	
MC232-04.0A4BC-	4	11	15	3,8	57	29	4	4	



DIN 6535 HA

MC232-05.0W4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	
MC232-06.0W4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	
MC232-08.0W4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	
MC232-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	
MC232-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	
MC232-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232-02.0A4BC-WJ30ED

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

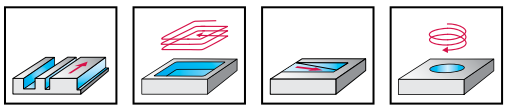
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

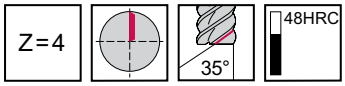
Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform mm



– Uzun erişim mesafesi

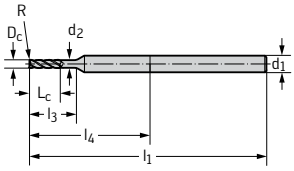




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L

Ürün tanımı	h12	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-02.0A4B020C-	2	0,2	7	11	1,9	57	29	4	4	
MC232-03.0A4B030C-	3	0,3	8	12	2,9	57	29	4	4	
MC232-04.0A4B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	29	4	4	



DIN 6535 HA

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232-02.0A4B020C-WJ30ED

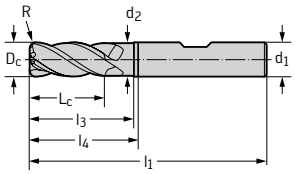
D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

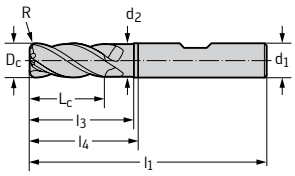
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

DIN 6527 L



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	h12	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30ED
MC232-05.0W4B050C-	5	0,5	13	18	4,8	57	21	6	4	
MC232-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	
MC232-06.0W4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	
MC232-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	
MC232-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	
MC232-08.0W4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	
MC232-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	
MC232-08.0W4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	
MC232-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	
MC232-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	
MC232-10.0W4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	
MC232-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	
MC232-10.0W4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	
MC232-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	
MC232-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-12.0W4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-12.0W4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-12.0W4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	
MC232-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	
MC232-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	
MC232-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	
MC232-16.0W4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	
MC232-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	
MC232-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	
MC232-20.0W4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	
MC232-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	
MC232-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	
MC232-20.0W4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	
MC232-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	
MC232-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	



DIN 6535 HB

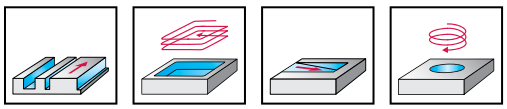
Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232-02.0A4B020C-WJ30ED

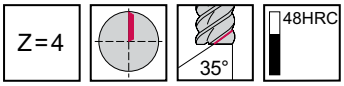
D1

Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform inch



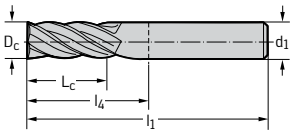




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

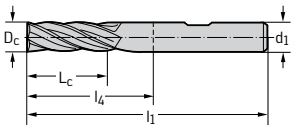
STANDARD

Ürün tanımı	h12	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30ED
MC232.3.18A4D-	0,125	0,500	2,500	1,083	0,250	4	
MC232.6.35A4D-	0,250	0,750	2,500	1,083	0,250	4	



Cylindrical shank

MC232.9.53W4D-	0,375	0,875	3,000	1,437	0,375	4	
MC232.12.7W4D-	0,500	1,000	3,500	1,717	0,500	4	
MC232.15.9W4D-	0,625	1,250	3,500	1,594	0,625	4	
MC232.19.1W4D-	0,750	1,500	4,000	1,969	0,750	4	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232.3.18A4D-WJ30ED

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

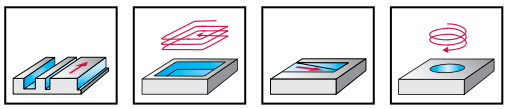
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

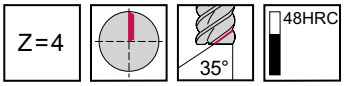
Karbür kenar/kanal frezesi

MC232 Perform inch



– Uzun erişim mesafesi

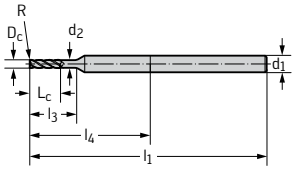




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●●	●	●	●	●		

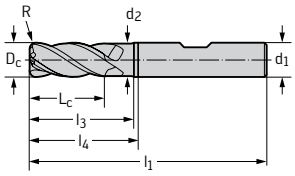
STANDARD

Ürün tanımı	h12	R inch	L_c inch	l_3 inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z	WJ30ED
MC232.3.18A4D038C-	0,125	0,015	0,500	0,625	0,119	2,500	1,083	0,250	4	
MC232.6.35A4D038C-	0,250	0,015	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	
MC232.6.35A4D076C-	0,250	0,030	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	



Cylindrical shank

MC232.9.53W4D038C-	0,375	0,015	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	
MC232.9.53W4D076C-	0,375	0,030	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	
MC232.12.7W4D038C-	0,500	0,015	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
MC232.12.7W4D076C-	0,500	0,030	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
MC232.12.7W4D152C-	0,500	0,060	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
MC232.12.7W4D318C-	0,500	0,125	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	
MC232.15.9W4D318C-	0,625	0,125	1,250	1,563	0,594	3,500	1,594	0,625	4	
MC232.19.1W4D076C-	0,750	0,030	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	
MC232.19.1W4D318C-	0,750	0,125	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	



DIN 6535 HB

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30ED: MC232.3.18A4D038C-WJ30ED

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

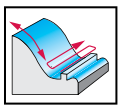
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

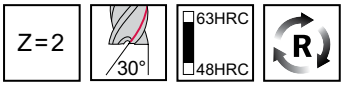
Küresel alınlı karbür kopya freze

MC480 Advance mm



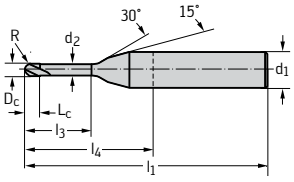
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	d_2 mm	l_3 mm	l_4 mm	l_1 mm	Z	h5	WB10TG
MC480-00.4A2MC-	0,4	0,2	0,32	0,37	1	12	38	2	4	☺
MC480-00.5A2MC-	0,5	0,25	0,4	0,47	1,5	12	38	2	4	☺
MC480-00.6A2MC-	0,6	0,3	0,48	0,57	2	12	38	2	4	☺
MC480-00.8A2MC-	0,8	0,4	0,64	0,77	2	12	38	2	4	☺
MC480-01.0A2MB-	1	0,5	0,8	0,97	2	22	50	2	4	☺
MC480-01.0A2ME-	1	0,5	0,8	0,97	5	22	50	2	4	☺
MC480-01.0A2MG-	1	0,5	0,8	0,97	8	22	50	2	4	☺
MC480-01.5A2MC-	1,5	0,75	1,2	1,47	4	22	50	2	4	☺
MC480-01.5A2ME-	1,5	0,75	1,2	1,47	8	22	50	2	4	☺
MC480-01.5A2MG-	1,5	0,75	1,2	1,47	12	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2MB-	2	1	1,6	1,97	3	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2MC-	2	1	1,6	1,97	6	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2ME-	2	1	1,6	1,97	10	22	50	2	4	☺
MC480-02.0A2MG-	2	1	1,6	1,97	16	22	50	2	4	☺
MC480-03.0A2MC-	3	1,5	2,4	2,97	8	22	50	2	4	☺
MC480-03.0A2ME-	3	1,5	2,4	2,97	16	22	50	2	4	☺
MC480-03.0A2MG-	3	1,5	2,4	2,97	25	32	60	2	4	☺
MC480-04.0A2MC-	4	2	3,2	3,97	10	29	65	2	6	☺
MC480-04.0A2ME-	4	2	3,2	3,97	20	29	65	2	6	☺
MC480-05.0A2MD-	5	2,5	4	4,97	20	29	65	2	6	☺

Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC480-00.4A2MC-WB10TG

D1

WALTER SELECT

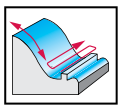
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

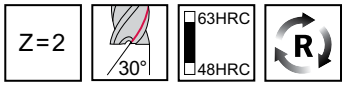
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Küresel alınlı karbür kopya freze

MC482 Advance mm

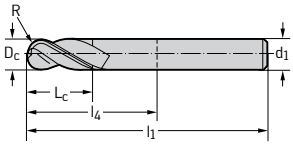






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
MC482-03.0A2B-	3	1,5	2,4	21	57	6	2	☻
MC482-04.0A2B-	4	2	3,2	21	57	6	2	☻
MC482-05.0A2B-	5	2,5	4	21	57	6	2	☻
MC482-06.0A2B-	6	3	4,8	21	57	6	2	☻
MC482-08.0A2B-	8	4	6,4	27	63	8	2	☻

Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC482-03.0A2B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

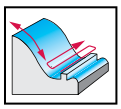
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

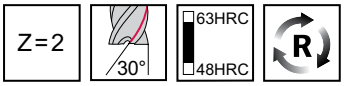
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Küresel alınlı karbür kopya freze

MC482 Advance mm

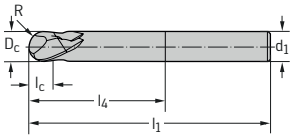






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
MC482-06.0A2L-	6	3	4,8	44	80	6	2	☻
MC482-08.0A2L-	8	4	6,4	64	100	8	2	☻
MC482-10.0A2L-	10	5	8	60	100	10	2	☻
MC482-12.0A2L-	12	6	9,6	55	100	12	2	☻

Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC482-06.0A2L-WB10TG

D1

WALTER SELECT

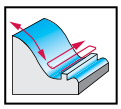
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

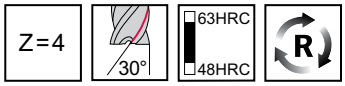
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Küresel alınlı karbür kopya freze

MC482 Advance mm

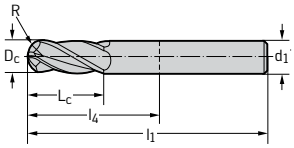






	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
MC482-06.0A4B-	6	3	4,8	21	57	6	4	☺
MC482-08.0A4B-	8	4	6,4	27	63	8	4	☺
MC482-10.0A4B-	10	5	8	32	72	10	4	☺
MC482-12.0A4B-	12	6	9,6	38	83	12	4	☺
MC482-16.0A4B-	16	8	12,8	44	92	16	4	☺

Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC482-06.0A4B-WB10TG

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

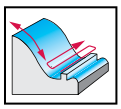
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

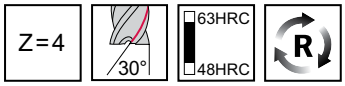
Küresel alınlı karbür kopya freze

MC482 Advance mm



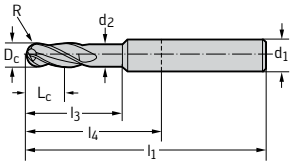
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_4 mm	d_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	WB10TG
MC482-06.0A4BC-	6	3	4,8	27	5,9	18	63	8	4	☻
MC482-08.0A4BC-	8	4	6,4	32	7,85	24	72	10	4	☻
MC482-10.0A4BC-	10	5	8	38	9,85	30	83	12	4	☻
MC482-12.0A4BC-	12	6	9,6	38	11,8	36	83	12	4	☻
MC482-16.0A4BC-	16	8	12,8	44	15,8	42	92	16	4	☻

Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC482-06.0A4BC-WB10TG

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

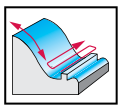
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

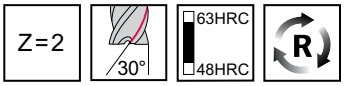
Küresel alınlı karbür kopya freze

MC482 Advance mm



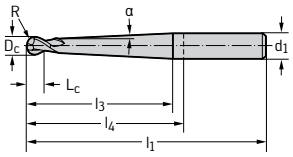
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h7	R mm	L_c mm	l_3 mm	l_4 mm	l_1 mm	α	d_1 mm	Z	WB10TG
MC482-01.0A2PV-	1	0,5	0,8	17	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-01.0A2PW-	1	0,5	0,8	17	21	57	4°	6	2	☺
MC482-01.5A2PV-	1,5	0,75	1,2	17	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-01.5A2PW-	1,5	0,75	1,2	17	21	57	4°	6	2	☺
MC482-02.0A2PV-	2	1	1,6	18	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-02.0A2PW-	2	1	1,6	18	21	57	4°	6	2	☺
MC482-03.0A2LV-	3	1,5	2,4	38	44	80	2,5°	6	2	☺
MC482-03.0A2PV-	3	1,5	2,4	19	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-03.0A2PW-	3	1,5	2,4	19	21	57	4°	6	2	☺
MC482-04.0A2PV-	4	2	3,2	20	21	57	2,5°	6	2	☺
MC482-04.0A2PW-	4	2	3,2	20	21	57	4°	6	2	☺

Kalite için sipariş örneği WB10TG: MC482-01.0A2PV-WB10TG

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

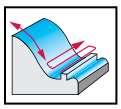
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

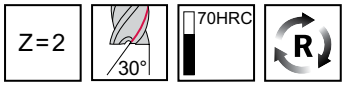
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

H8004788 mm

Proto·max™ Ultra

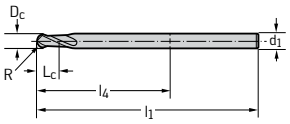
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
TAS						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_4 mm	d_1	l_1 mm	Z
H8004788-3-57	1,5	3	4,5	21	6	57	2
H8004788-3-70	1,5	3	4,5	34	6	70	2
H8004788-4-57	2	4	6	21	6	57	2
H8004788-4-70	2	4	6	34	6	70	2
H8004788-6-57	3	6	9	21	6	57	2
H8004788-6-90	3	6	9	54	6	90	2
H8004788-8-100	4	8	12	64	8	100	2
H8004788-10-100	5	10	15	60	10	100	2
H8004788-10-72	5	10	15	32	10	72	2

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

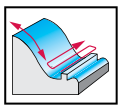
Küresel alınlı küçük tip Karbür kopya frezeler

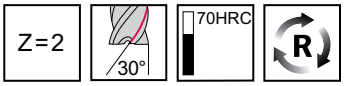
H4046988 mm

Proto·max™ Ultra



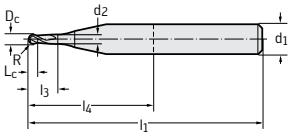
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
TAS						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	Z
H4046988-1-1.5	0,5	0,8	1,5	0,96	45	2
H4046988-1-10	0,5	0,8	10	0,96	45	2
H4046988-1-3	0,5	0,8	3	0,96	45	2
H4046988-1-8	0,5	0,8	8	0,96	45	2
H4046988-1.2-1.8	0,6	1,1	1,8	1,15	45	2
H4046988-1.2-3.6	0,6	1,1	3,6	1,15	45	2
H4046988-1.5-2.25	0,75	1,35	2,25	1,44	45	2
H4046988-1.5-8	0,75	1,35	8	1,44	45	2
H4046988-2-12	1	1,7	12	1,92	50	2
H4046988-2-3	1	1,7	3	1,92	45	2
H4046988-2-6	1	1,7	6	1,92	45	2

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😞 işleme şartları

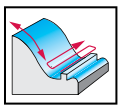
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

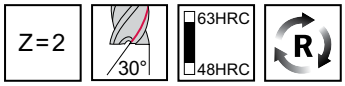
H8004028 mm

Protostar® Ultra



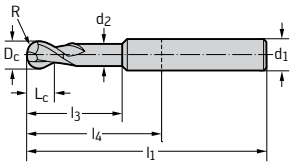
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
TAX						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_3 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	Z
H8004028-5	2,5	5	5	20	21	4,9	6	57	2
H8004028-6	3	6	6	24	27	5,9	8	63	2
H8004028-8	4	8	8	29	32	7,6	10	72	2
H8004028-10	5	10	10	35	38	9,5	12	83	2

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

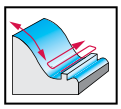
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

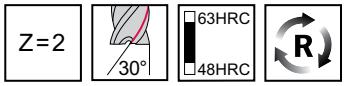
H8006428 mm

Protostar® Ultra



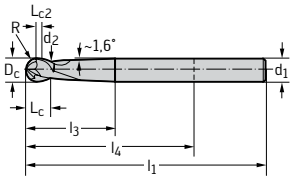
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
TAX						●●	

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	L_{c2} mm	l_3 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	Z
H8006428-1	0,5	1	2	0	20	39		6	75	2
H8006428-2	1	2	3	1,5	20	39	1,7	6	75	2
H8006428-3	1,5	3	4	1,5	30	44	2,5	6	80	2
H8006428-4	2	4	5	1,5	30	44	3,3	6	80	2
H8006428-5	2,5	5	7	2	43	44	4,1	6	80	2
H8006428-6	3	6	7	2	30	64	4,7	6	100	2
H8006428-8	4	8	9	3	36	64	6,5	8	100	2
H8006428-10	5	10	11	3	43	60	8,2	10	100	2

Sırt kesme kenarı ile

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

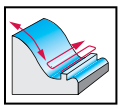
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

H602111 mm

Protostar®



– Tip AI 30



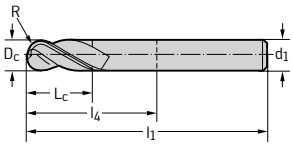
Z=2





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated				●●			

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	h5	Z
H602111-2	2	1	6	32	60	3	2
H602111-3	3	1,5	7	44	80	6	2
H602111-4	4	2	8	44	80	6	2
H602111-5	5	2,5	10	44	80	6	2
H602111-6	6	3	10	44	80	6	2
H602111-8	8	4	16	64	100	8	2
H602111-10	10	5	19	60	100	10	2
H602111-12	12	6	22	55	100	12	2
H602111-16	16	8	26	52	100	16	2

Şaft çapı d_1 <gt/> 10 mm için şaft toleransı h6

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

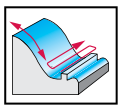
Küresel alınlı küçük tip Karbür kopya frezeler

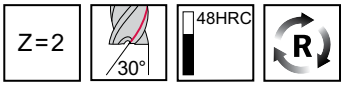
H4046918 mm

Protostar®



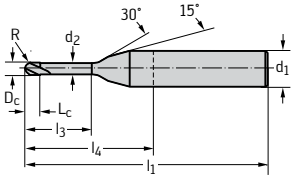
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●			●			

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_3 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	Z
H4046918-0.3-1.5	0,15	0,3	0,3	1,5	10	0,27	3	38	2
H4046918-0.4-1	0,2	0,4	0,4	1	10	0,37	3	38	2
H4046918-0.4-2	0,2	0,4	0,4	2	10	0,37	3	38	2
H4046918-0.4-4	0,2	0,4	0,4	4	10	0,37	3	38	2
H4046918-0.5-1.25	0,25	0,5	0,5	1,25	10	0,47	3	38	2
H4046918-0.5-5	0,25	0,5	0,5	5	10	0,47	3	38	2
H4046918-0.6-1.5	0,3	0,6	0,6	1,5	10	0,57	3	38	2
H4046918-0.6-3	0,3	0,6	0,6	3	10	0,57	3	38	2
H4046918-0.6-6	0,3	0,6	0,6	6	10	0,57	3	38	2
H4046918-0.6-9	0,3	0,6	0,6	9	13	0,57	3	38	2
H4046918-0.8-12	0,4	0,8	0,8	12	32	0,77	3	60	2
H4046918-0.8-2	0,4	0,8	0,8	2	10	0,77	3	38	2
H4046918-0.8-4	0,4	0,8	0,8	4	10	0,77	3	38	2
H4046918-1-10	0,5	1	1	10	32	0,97	3	60	2
H4046918-1-15	0,5	1	1	15	32	0,97	3	60	2
H4046918-1-2.5	0,5	1	1	2,5	10	0,97	3	38	2
H4046918-1-5	0,5	1	1	5	32	0,97	3	60	2
H4046918-1-7.5	0,5	1	1	7,5	32	0,97	3	60	2
H4046918-1.5-15	0,75	1,5	1,5	15	32	1,47	3	60	2
H4046918-1.5-7.5	0,75	1,5	1,5	7,5	32	1,47	3	60	2
H4046918-2-10	1	2	2	10	32	1,97	3	60	2
H4046918-2-15	1	2	2	15	32	1,97	3	60	2
H4046918-2-20	1	2	2	20	32	1,97	3	60	2
H4046918-2-30	1	2	2	30	32	1,97	3	60	2
H4046918-2.5-12.5	1,25	2,5	2,5	12,5	32	2,47	3	60	2
H4046918-3-15	1,5	3	3	15	32	2,97	3	60	2

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

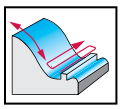
Küresel alınlı küçük tip Karbür kopya frezeler

H4046919 mm

Protostar®



– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30



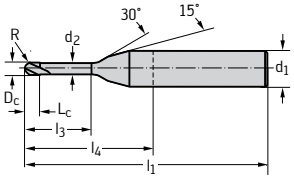
Z=2





	P	M	K	N	S	H	O
DIA							●●

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h8	L_c mm	l_3 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	Z
H4046919-0.3-3	0,15	0,3	0,3	3	10	0,27	3	38	2
H4046919-0.4-2	0,2	0,4	0,4	2	10	0,37	3	38	2
H4046919-0.5-5	0,25	0,5	0,5	5	10	0,47	3	38	2
H4046919-0.6-3	0,3	0,6	0,6	3	10	0,57	3	38	2
H4046919-0.6-9	0,3	0,6	0,6	9	13	0,57	3	38	2
H4046919-0.8-8	0,4	0,8	0,8	8	12	0,77	3	38	2
H4046919-1-10	0,5	1	1	10	32	0,97	3	60	2
H4046919-1-15	0,5	1	1	15	32	0,97	3	60	2
H4046919-1-20	0,5	1	1	20	32	0,97	3	60	2
H4046919-1-5	0,5	1	1	5	32	0,97	3	60	2
H4046919-1.5-15	0,75	1,5	1,5	15	32	1,47	3	60	2
H4046919-1.5-7.5	0,75	1,5	1,5	7,5	32	1,47	3	60	2
H4046919-2-10	1	2	2	10	32	1,97	3	60	2
H4046919-2-20	1	2	2	20	32	1,97	3	60	2
H4046919-2-30	1	2	2	30	32	1,97	3	60	2
H4046919-3-15	1,5	3	3	15	32	2,97	3	60	2
H4046919-3-30	1,5	3	3	30	32	2,97	3	60	2

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

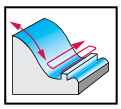
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

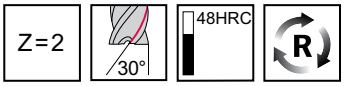
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

MC413 Advance mm



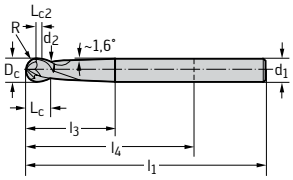
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_4 mm	d_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	Z	h5	WJ30TF
MC413-01.0A2L-	0,5	1	2	39		20	75	2	6	☺
MC413-02.0A2L-	1	2	3	39	1,7	20	75	2	6	☺
MC413-03.0A2L-	1,5	3	4	44	2,5	30	80	2	6	☺
MC413-04.0A2L-	2	4	5	44	3,3	30	80	2	6	☺
MC413-05.0A2L-	2,5	5	7	44	4,1	43	80	2	6	☺
MC413-06.0A2L-	3	6	7	64	4,7	30	100	2	6	☺
MC413-08.0A2L-	4	8	9	64	6,5	36	100	2	8	☺
MC413-10.0A2L-	5	10	11	60	8,2	43	100	2	10	☺

Sırt kesme kenarı ile
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC413-01.0A2L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

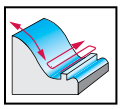
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

MC413 Advance mm



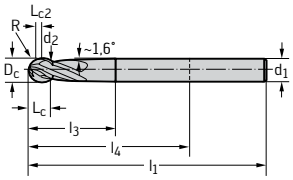
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_4 mm	d_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	Z	h5	WJ30TF
MC413-05.0A4L-	2,5	5	7	44	4,1	43	80	4	6	😐
MC413-06.0A4L-	3	6	7	64	4,7	30	100	4	6	😐
MC413-08.0A4L-	4	8	9	64	6,5	36	100	4	8	😐
MC413-10.0A4L-	5	10	11	60	8,2	43	100	4	10	😐
MC413-12.0A4L-	6	12	13	55	9,8	52	100	4	12	😐
MC413-16.0A4L-	8	16	15	102	13,4	61	150	4	16	😐

Sırt kesme kenarı ile
Şaft çapı d_1 <gt/> 10 mm için şaft toleransı h6
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC413-05.0A4L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

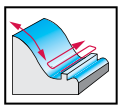
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

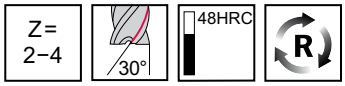
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

MC413 Advance mm



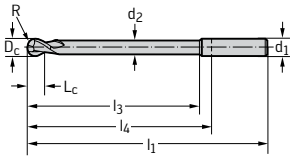
– Uzun erişim mesafesi
– Tip HSC 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_4 mm	d_2 mm	l_3 mm	l_1 mm	Z	h5	WJ30TF
MC413-04.0A2XC-	2	4	4	64	3,9	20	100	2	6	☺
MC413-04.0A2XD-	2	4	4	64	3,9	30	100	2	6	☺
MC413-04.0A2XE-	2	4	4	64	3,9	40	100	2	6	☺
MC413-05.0A2XC-	2,5	5	5	64	4,9	25	100	2	6	☺
MC413-05.0A2XD-	2,5	5	5	64	4,9	50	100	2	6	☺
MC413-06.0A4XC-	3	6	6	64	5,9	30	100	4	6	☺
MC413-06.0A4XD-	3	6	6	64	5,9	45	100	4	6	☺
MC413-06.0A4XE-	3	6	6	64	5,9	60	100	4	6	☺
MC413-08.0A4XC-	4	8	8	84	7,85	40	120	4	8	☺
MC413-08.0A4XD-	4	8	8	84	7,85	60	120	4	8	☺
MC413-08.0A4XE-	4	8	8	84	7,85	80	120	4	8	☺
MC413-10.0A4XD-	5	10	10	110	9,85	50	150	4	10	☺
MC413-10.0A4XE-	5	10	10	110	9,85	75	150	4	10	☺
MC413-12.0A4XD-	6	12	12	105	11,8	60	150	4	12	☺

Şaft çapı d_1 <gt/> 10 mm için şaft toleransı h6
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC413-04.0A2XC-WJ30TF

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

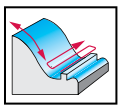
D1

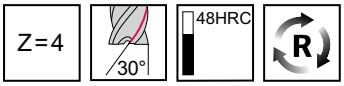
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

MC416 Advance mm



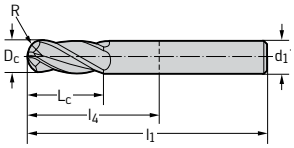
– Tip 30



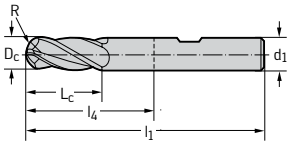


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım



DIN 6535 HA



DIN 6535 HB

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC416-03.0A4L-	1,5	3	8	44	80	6	4	☺
MC416-04.0A4L-	2	4	11	44	80	6	4	☺
MC416-05.0A4L-	2,5	5	13	44	80	6	4	☺
MC416-06.0A4L-	3	6	13	44	80	6	4	☺
MC416-07.0A4L-	3,5	7	16	64	100	8	4	☺
MC416-08.0A4L-	4	8	19	64	100	8	4	☺
MC416-09.0A4L-	4,5	9	19	60	100	10	4	☺
MC416-10.0A4L-	5	10	22	60	100	10	4	☺
MC416-12.0A4L-	6	12	26	55	100	12	4	☺
MC416-16.0A4L-	8	16	32	52	100	16	4	☺
MC416-20.0A4L-	10	20	38	75	125	20	4	☺
MC416-03.0W4L-	1,5	3	8	44	80	6	4	☺
MC416-04.0W4L-	2	4	11	44	80	6	4	☺
MC416-05.0W4L-	2,5	5	13	44	80	6	4	☺
MC416-06.0W4L-	3	6	13	44	80	6	4	☺
MC416-08.0W4L-	4	8	19	64	100	8	4	☺
MC416-10.0W4L-	5	10	22	60	100	10	4	☺
MC416-12.0W4L-	6	12	26	55	100	12	4	☺
MC416-16.0W4L-	8	16	32	52	100	16	4	☺
MC416-20.0W4L-	10	20	38	75	125	20	4	☺

Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC416-03.0A4L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

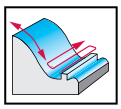
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

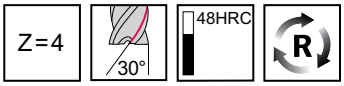
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

MC416 Advance inch



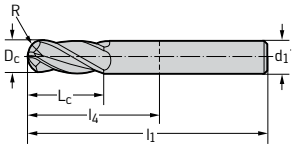
– Tip 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım



Cylindrical shank

Ürün tanımı	R inch	h9	L_c inch	l_4 inch	d_1 inch	l_1 inch	Z	WJ30TF
MC416.1.59A4D-	0,031	0,063	0,187	0,583	0,250	2,000	4	☺
MC416.3.18A4D-	0,063	0,125	0,500	1,083	0,250	2,500	4	☺
MC416.4.75A4D-	0,094	0,187	0,625	1,083	0,250	2,500	4	☺
MC416.6.35A4D-	0,125	0,250	0,750	1,083	0,250	2,500	4	☺
MC416.7.94A4D-	0,156	0,313	0,813	1,437	0,375	3,000	4	☺
MC416.9.53A4D-	0,188	0,375	0,875	1,437	0,375	3,000	4	☺
MC416.11.1A4D-	0,219	0,437	1,000	1,717	0,500	3,500	4	☺
MC416.12.7A4D-	0,250	0,500	1,000	1,717	0,500	3,500	4	☺

Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC416.1.59A4D-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

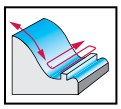
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

MC416 Advance mm



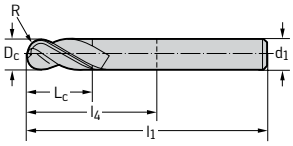
– Tip 30





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	h7	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC416-01.0A2B-	0,5	1	3	10	38	3	2	☺
MC416-01.5A2B-	0,75	1,5	3	10	38	3	2	☺
MC416-02.0A2B-	1	2	6	10,6	38	3	2	☺
MC416-02.5A2B-	1,25	2,5	7	11,5	38	3	2	☺
MC416-03.0A2B-	1,5	3	7	10	38	3	2	☺
MC416-04.0A2B-	2	4	8	21	57	6	2	☺
MC416-05.0A2B-	2,5	5	10	21	57	6	2	☺
MC416-06.0A2B-	3	6	10	21	57	6	2	☺
MC416-07.0A2B-	3,5	7	13	27,1	63	8	2	☺
MC416-08.0A2B-	4	8	16	27	63	8	2	☺
MC416-09.0A2B-	4,5	9	16	32,1	72	10	2	☺
MC416-10.0A2B-	5	10	19	32	72	10	2	☺
MC416-12.0A2B-	6	12	22	38	83	12	2	☺
MC416-14.0A2B-	7	14	22	38	83	14	2	☺
MC416-16.0A2B-	8	16	26	44	92	16	2	☺
MC416-18.0A2B-	9	18	26	44	92	18	2	☺
MC416-20.0A2B-	10	20	32	54	104	20	2	☺

Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC416-01.0A2B-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

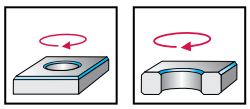
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür pah frezesi 60°

MC500 Advance mm

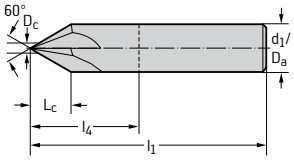
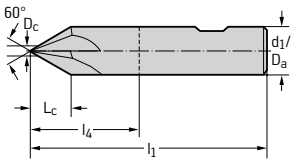






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
 DIN 6535 HA								
MC500-06.0A4L-	1	6	4,3	57	20	6	4	
MC500-10.0A4L-	1,5	10	7,35	100	59	10	4	
 DIN 6535 HB								
MC500-10.0W4L-	1,5	10	7,35	100	59	10	4	

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC500-06.0A4L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

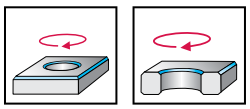
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür pah frezesi 90°

MC501 Advance mm



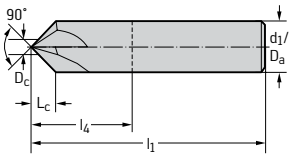




	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

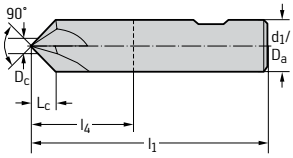
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC501-06.0A4L-	1	6	2,5	57	21	6	4	
MC501-10.0A4L-	1,5	10	4,25	100	59	10	4	
MC501-08.0A5L-	2	8	3	80	43	8	5	
MC501-12.0A6L-	3	12	4,5	83	37	12	6	



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
MC501-06.0W4L-	1	6	2,5	57	21	6	4	
MC501-10.0W4L-	1,5	10	4,25	100	59	10	4	
MC501-08.0W5L-	2	8	3	80	43	8	5	
MC501-12.0W6L-	3	12	4,5	83	37	12	6	



DIN 6535 HB

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC501-06.0A4L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

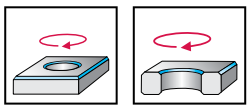
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

Karbür pah frezesi 120°

MC502 Advance mm

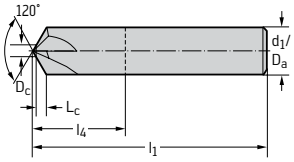






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WJ30TF
 MC502-10.0A4L-	1,5	10	2,45	100	60	10	4	☺

DIN 6535 HA

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC502-10.0A4L-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

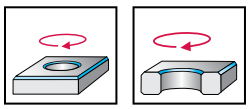
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür ileri ve geri çapak alma frezesi

MC504 Advance mm



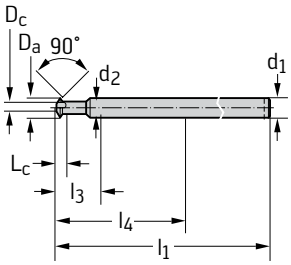
– Uzun erişim mesafesi
– Tip İleri ve geri çapak alma takımı





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

PWZ-NORM L



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	D_a mm	D_c mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30TF
MC504-06.0A4LB-	6	0,4	4,25	19	3,9	100	64	6	4	☹
MC504-08.0A4L-	8	5,9	2			100	64	6	4	☹
MC504-10.0A6L-	10	5,9	4			100	64	6	6	☹
MC504-12.0A6L-	12	5,9	6			100	64	6	6	☹

Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC504-06.0A4LB-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

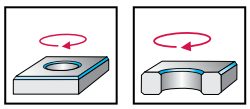
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☠ işleme şartları

Karbür radyüslü havşa açma frezeleri ve freze kafaları

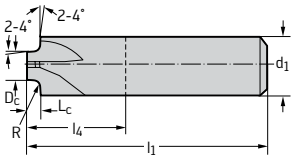
MC503 Advance mm





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●	●	●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	R mm	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	h6	Z	WJ30TF
MC503-04.0A3B050-	0,5	4	1	57	21	6	3	☺
MC503-04.0A3B075-	0,8	4	1	57	21	6	3	☺
MC503-04.0A3B080-	0,8	4	1	57	21	6	3	☺
MC503-04.0A4B100-	1	4	1	63	27	8	4	☺
MC503-04.0A4B150-	1,5	4	2	63	27	8	4	☺
MC503-05.0A4B200-	2	5	2	72	32	10	4	☺
MC503-05.0A4B250-	2,5	5	3	72	32	10	4	☺
MC503-05.0A4B300-	3	5	3	83	38	12	4	☺
MC503-06.0A4B400-	4	6	4	83	38	14	4	☺
MC503-06.0A4B500-	5	6	5	92	44	16	4	☺
MC503-08.0A4B600-	6	8	6	104	54	20	4	☺

Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC503-04.0A3B050-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

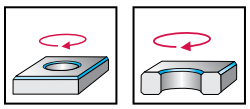
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür pah frezesi 90°

AH3058318 inch

Protostar®

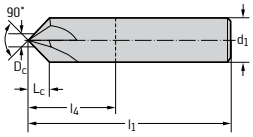






	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	L_c inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1 inch	Z
AH3058318-1/4	0,039	0,250	0,105	2,500	1,063	0,250	4
AH3058318-3/8	0,059	0,375	0,158	2,500	0,906	0,375	4
AH3058318-1/2	0,118	0,500	0,191	3,000	1,157	0,500	6

Cylindrical shank

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

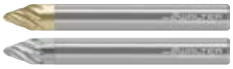
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

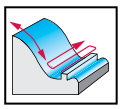
Karbür dairesel segment frezeler

MD838 Supreme mm



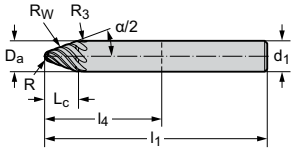
Z= 4–8 | 30° | R

– Konik



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	α/2	D_a mm	R_w mm	R_3 mm	R mm	L_c mm	h5	l_1 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD838-06A4P050250-	20°	6	250	3	0,5	7,79	6	65	4	☺	☺
MD838-06A4P100250-	20°	6	250	3	1	6,83	6	65	4	☺	☺
MD838-08A4P050300-	20°	8	300	3	0,5	10,55	8	80	4	☺	☺
MD838-08A4P100300-	20°	8	300	3	1	9,57	8	80	4	☺	☺
MD838-10A4P200400-	20°	10	400	3	2	10,42	10	90	4	☺	☺
MD838-10A8P200400-	20°	10	400	3	2	10,42	10	90	8	☺	☺
MD838-12A4P200500-	20°	12	500	3	2	13,15	12	100	4	☺	☺
MD838-12A4P300500-	20°	12	500	3	3	11,23	12	100	4	☺	☺
MD838-12A8P200500-	20°	12	500	3	2	13,15	12	100	8	☺	☺
MD838-12A8P300500-	20°	12	500	3	3	11,23	12	100	8	☺	☺
MD838-16A4P301000-	20°	16	1.000	5	3	17,07	16	115	4	☺	☺
MD838-16A4P401000-	20°	16	1.000	5	4	15,17	16	115	4	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD838-06A4P050250-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

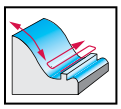
Karbür dairesel segment frezeler

MD839 Supreme mm



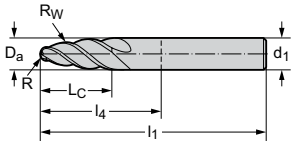
Z=4 | 30° | R

– Teğetsel



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	D_a mm	R mm	R_w mm	L_c mm	d_1 mm	l_1 mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD839-06A4P10100-	6	1	100	20,8	6	65	4	☺	😐
MD839-08A4P15100-	8	1,5	100	23,55	8	80	4	☺	😐
MD839-10A4P20100-	10	2	100	26,06	10	90	4	☺	😐
MD839-12A4P20100-	12	2	100	29,71	12	100	4	☺	😐
MD839-12A4P30100-	12	3	100	26,94	12	100	4	☺	😐
MD839-16A4P30100-	16	3	100	33,74	16	115	4	☺	😐
MD839-16A4P40100-	16	4	100	31,42	16	115	4	☺	😐

Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD839-06A4P10100-WJ30RA

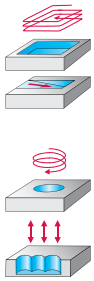
D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Yüksek ilerlemeli frezeler





Tanım	MC025 Advance	Protostar® Flash	MD025	MD025	Protostar® Flash
Ø aralığı	10–25,4	10–16	10–25	10–25	10–25
Diş sayısı	4	3	5–6	5–6	4–5
Köşe radyüsü	1,5–3,18	1,5–2	1,5–3	1,5–3	1,5–3
Ø aralığı	0,375–0,750	—	0,375–1,000	0,375–1,000	—
Diş sayısı	4		5–6	5–6	
Köşe radyüsü	0,060–0,080		0,060–0,125	0,060–0,125	
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Çelik	●●	●●	●●		
M Paslanmaz çelik	●	●		●●	●●
K Dökme demir	●	●	●		
N Demir dışı metaller				●	
S Zor işlenen malzemeler	●	●		●●	●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 228	D 227	D 225	D 225	D 224
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC025	protostar-flash	MD025	MD025	protostar-flash

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar freze





Tanım	MC128	MC128	MD128	MD128	MD128
Ø aralığı	12–16	10–25	10–12	10–25	12–25
Diş sayısı	6	6–8	6	6–8	6–8
Köşe radyüsü	0,5–2	0,5–4	0,5–1	0,5–4	0,5–4
Ø aralığı	—	—	—	—	—
Diş sayısı					
Köşe radyüsü					
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Çelik	●●	●●	●●	●●	
M Paslanmaz çelik	●	●			●●
K Dökme demir	●	●	●	●	
N Demir dışı metaller					
S Zor işlenen malzemeler	●	●			●●
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 223	D 222	D 221	D 220	D 220
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC128	MC128	MD128	MD128	MD128

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kenar freze





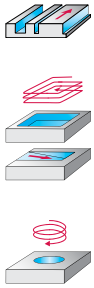
Tanım	MD128
Ø aralığı	10–25
Diş sayısı	6–8
Köşe radyüsü	0,5–4
Ø aralığı	—
Diş sayısı	
Köşe radyüsü	
Standart	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit
P Çelik	
M Paslanmaz çelik	●●
K Dökme demir	
N Demir dışı metaller	
S Zor işlenen malzemeler	●●
H Sert malzemeler	
O Diğerleri	
Katalogdaki sayfa	D 220
QR kodu	
www.walter-tools.com/woc/	MD128

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar/Kanal frezesi





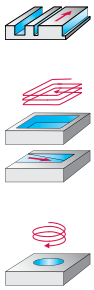
Tanım	MC326	MC320	MC320	Proto·max™ST	Protostar®
Ø aralığı	10–25	12–25	10	10–20	10–25
Diş sayısı	4–5	4–8	4–5	4	3
Köşe radyüsü	0,5–4	0,35–0,4	0,35	0,5–4	—
Ø aralığı	0,375–1,000	—	—	—	—
Diş sayısı	4–5				
Köşe radyüsü	0,015–0,125				
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit	ConeFit
P Çelik	●●	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●	●	●		
K Dökme demir	●	●	●	●	●
N Demir dışı metaller					
S Zor işlenen malzemeler	●	●	●		
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 216	D 215	D 215	D 212	D 214
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	MC326	MC320	MC320	protomax-st	

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Kenar/Kanal frezesi





Tanım	Proto·max™ Inox	Protostar®
Ø aralığı	10–25	10–25
Diş sayısı	4–5	2–3
Köşe radyüsü	0,5–4	—
Ø aralığı	—	—
Diş sayısı		
Köşe radyüsü		
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit	ConeFit
P Çelik		
M Paslanmaz çelik	●●	
K Dökme demir		
N Demir dışı metaller		●●
S Zor işlenen malzemeler	●	
H Sert malzemeler		
O Diğerleri		
Katalogdaki sayfa	D 208	D 210
QR kodu		
www.walter-tools.com/woc/	protomax-inox	protostar

D1

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kopya frezesi





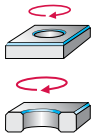
Tanım	Protostar®
Ø aralığı	10–25
Diş sayısı	2–4
Köşe radyüsü	5–12,5
Ø aralığı	0,375–1,000
Diş sayısı	4
Köşe radyüsü	0,187–0,500
Standart	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit
P Çelik	●●
M Paslanmaz çelik	●●
K Dökme demir	●
N Demir dışı metaller	●
S Zor işlenen malzemeler	
H Sert malzemeler	
O Diğerleri	
Katalogdaki sayfa	D 230
QR kodu	
www.walter-tools.com/woc/	protostar

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Profil frezesi





Tanım	Protostar®
Ø aralığı	10–20
Diş sayısı	2–8
Köşe radyüsü	
Ø aralığı	0,500–0,625
Diş sayısı	6–8
Köşe radyüsü	
Standart	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit
P Çelik	●●
M Paslanmaz çelik	●
K Dökme demir	●
N Demir dışı metaller	●
S Zor işlenen malzemeler	●
H Sert malzemeler	
O Diğerleri	
Katalogdaki sayfa	D 235
QR kodu	
www.walter-tools.com/woc/	protostar

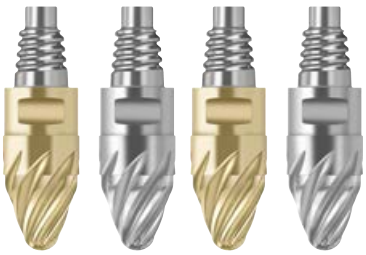
D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Daire segment frezesi





Tanım	MD838	MD838
Ø aralığı	16	16
Diş sayısı	8	8
Köşe radyüsü	2–4	2–4
Ø aralığı	—	—
Diş sayısı		
Köşe radyüsü		
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit	ConeFit
P Çelik	●●	
M Paslanmaz çelik		●●
K Dökme demir	●	
N Demir dışı metaller		●
S Zor işlenen malzemeler		●●
H Sert malzemeler		
O Diğerleri		
Katalogdaki sayfa	D 234	D 234
QR kodu		
www.walter-tools.com/woc/	MD838	MD838

D1

WALTER SELECT

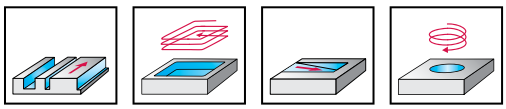
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

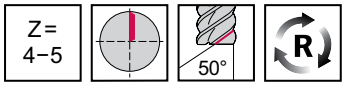
Karbür kenar/kanal frezesi

H2EC38217 mm

Proto·max™ Inox

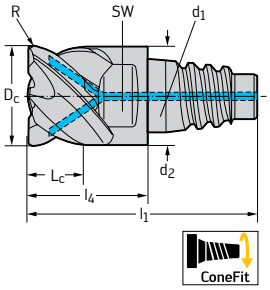






	P	M	K	N	S	H	O
TAA		●●			●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z
H2EC38217-E10-10-0.5	10	0,5	6	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H2EC38217-E10-10-1	10	1	6	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H2EC38217-E10-10-1.5	10	1,5	6	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H2EC38217-E10-10-2	10	2	6	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H2EC38217-E10-10-3	10	3	6	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H2EC38217-E12-12-0.5	12	0,5	7,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H2EC38217-E12-12-1	12	1	7,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H2EC38217-E12-12-1.5	12	1,5	7,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H2EC38217-E12-12-2	12	2	7,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H2EC38217-E12-12-3	12	3	7,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H2EC38217-E12-12-4	12	4	7,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H2EC38217-E16-16-1	16	1	10	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H2EC38217-E16-16-2	16	2	10	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H2EC38217-E16-16-3	16	3	10	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H2EC38217-E16-16-4	16	4	10	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H2EC38217-E20-20-1	20	1	12	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H2EC38217-E20-20-2	20	2	12	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H2EC38217-E20-20-4	20	4	12	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H2EC38217-E25-25-1	25	1	15	24,2	49,6	25,6	E25	20	5
H2EC38217-E25-25-2	25	2	15	24,2	49,6	25,6	E25	20	5
H2EC38217-E25-25-3	25	3	15	24,2	49,6	25,6	E25	20	5
H2EC38217-E25-25-4	25	4	15	24,2	49,6	25,6	E25	20	5

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,4 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

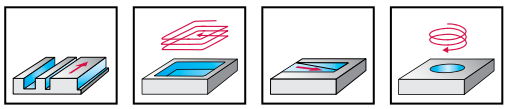
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

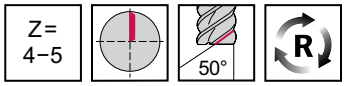
Karbür kenar/kanal frezesi

H2EC34217 mm

Proto·max™ Inox

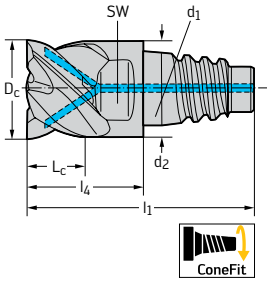






	P	M	K	N	S	H	O
TAA		●●			●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h10	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z
H2EC34217-E10-10	10	6	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H2EC34217-E12-12	12	7,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H2EC34217-E16-16	16	10	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H2EC34217-E20-20	20	12	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H2EC34217-E25-25	25	15	24,2	49,6	25,6	E25	20	5

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,4 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😞 işleme şartları

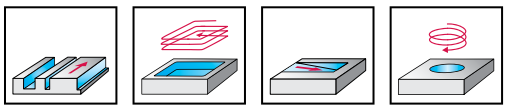
Karbür kenar/kanal frezesi

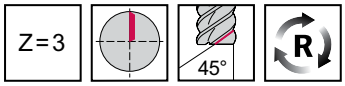
H6E2211 mm

Protostar®



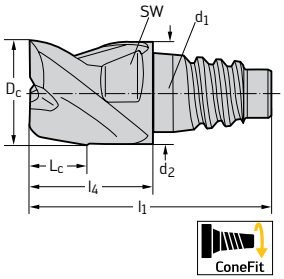
– Tip AI 45





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated				●●			

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1	SW mm	Z
H6E2211-E10-10	10	5,5	23,6	12,4	9,7	E10	8	3
H6E2211-E12-12	12	6,5	28,3	14,5	11,7	E12	10	3
H6E2211-E16-16	16	8,5	35,7	18,7	15,5	E16	12	3
H6E2211-E20-20	20	11	40,8	21,3	19,3	E20	16	3
H6E2211-E25-25	25	13,5	49,6	25,6	24,2	E25	20	3

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

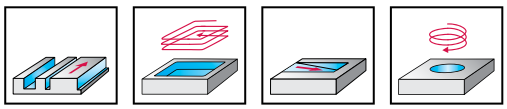
Karbür kenar/kanal frezesi

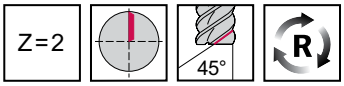
H6E2511 mm

Protostar®



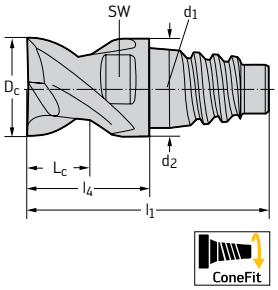
– Tip AI 45





	P	M	K	N	S	H	O
uncoated				●●			

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h10	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1	SW mm	Z
H6E2511-E10-10	10	5,5	23,6	12,4	9,7	E10	8	2
H6E2511-E12-12	12	6,5	28,3	14,5	11,7	E12	10	2
H6E2511-E16-16	16	8,5	35,7	18,7	15,5	E16	12	2

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Footnote-105046 _x_

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

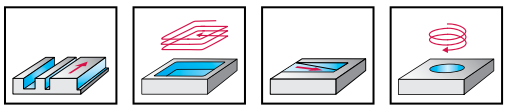
Karbür kenar/kanal frezesi

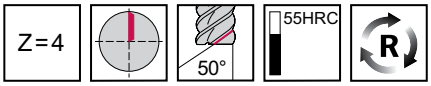
H4E38217 mm

Proto·max™ ST



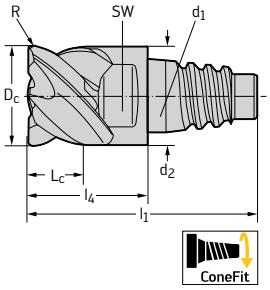
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
TAZ	●●		●				

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	R mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z
H4E38217-E10-10-0.5	0,5	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H4E38217-E10-10-1	1	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H4E38217-E10-10-2	2	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H4E38217-E12-12-0.5	0,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H4E38217-E12-12-1	1	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H4E38217-E12-12-1.5	1,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H4E38217-E12-12-2	2	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H4E38217-E12-12-3	3	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H4E38217-E16-16-0.5	0,5	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H4E38217-E16-16-1	1	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H4E38217-E16-16-2	2	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H4E38217-E16-16-3	3	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H4E38217-E16-16-4	4	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H4E38217-E20-20-0.5	0,5	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H4E38217-E20-20-1	1	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H4E38217-E20-20-2	2	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H4E38217-E20-20-3	3	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4
H4E38217-E20-20-4	4	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,47 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

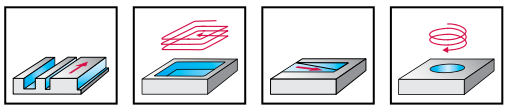
Karbür kenar/kanal frezesi

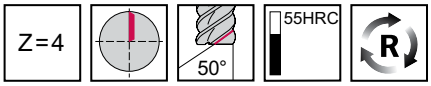
H4E34217 mm

Proto·max™ST



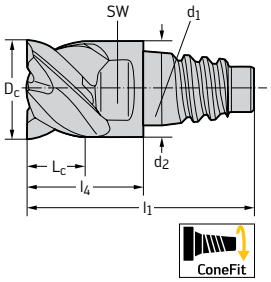
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
TAZ	●●		●				

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z
H4E34217-E10-10	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4
H4E34217-E12-12	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4
H4E34217-E16-16	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4
H4E34217-E20-20	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4

Kanal frezeleme $a_p \leq 0{,}47 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}5 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😞 işleme şartları

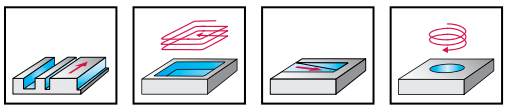
Karbür kenar/kanal frezesi

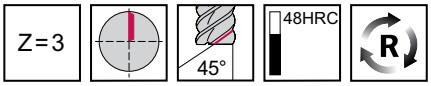
H3E29148 mm

Protostar®



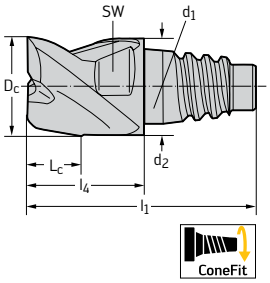
– Tip 45





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●		●				

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h10	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z
H3E29148-E10-10	10	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	3
H3E29148-E12-12	12	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	3
H3E29148-E16-16	16	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	3
H3E29148-E20-20	20	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	3
H3E29148-E25-25	25	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	3

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,6 \times D_c$
Footnote-105046 _x_

D1

WALTER SELECT

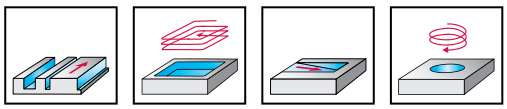
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

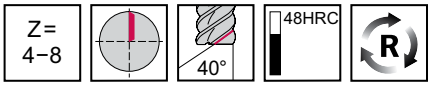
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür kenar/kanal freze

MC320 mm

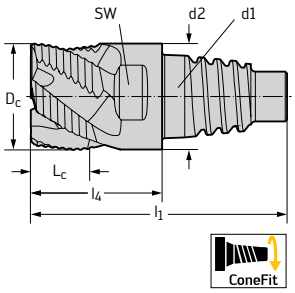






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h12	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WJ30TF
MC320-10.0E4P-	10	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4	●
MC320-10.0E5P-	10	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	5	●
MC320-12.0E4P-	12	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	●
MC320-12.0E5P-	12	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	5	●
MC320-16.0E6P-	16	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	●
MC320-20.0E6P-	20	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	6	●
MC320-25.0E8P-	25	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	●

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,5 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC320-10.0E4P-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

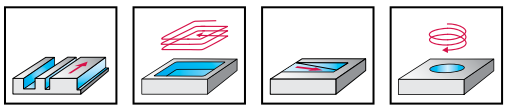
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

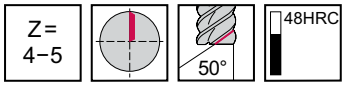
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 mm



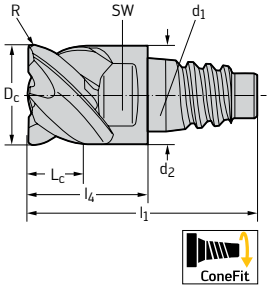
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WJ30TF
MC326-10.0E4P050-	10	0,5	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4	
MC326-10.0E4P100-	10	1	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4	
MC326-10.0E4P150-	10	1,5	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4	
MC326-10.0E4P200-	10	2	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4	
MC326-10.0E4P300-	10	3	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4	
MC326-12.0E4P050-	12	0,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	
MC326-12.0E4P100-	12	1	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	
MC326-12.0E4P150-	12	1,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	
MC326-12.0E4P200-	12	2	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	
MC326-12.0E4P300-	12	3	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	
MC326-12.0E4P400-	12	4	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	
MC326-16.0E4P050-	16	0,5	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4	
MC326-16.0E4P100-	16	1	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4	
MC326-16.0E4P150-	16	1,5	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4	
MC326-16.0E4P200-	16	2	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4	
MC326-16.0E4P300-	16	3	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4	
MC326-16.0E4P400-	16	4	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4	
MC326-20.0E4P050-	20	0,5	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4	
MC326-20.0E4P100-	20	1	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4	
MC326-20.0E4P150-	20	1,5	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4	
MC326-20.0E4P200-	20	2	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4	
MC326-20.0E4P300-	20	3	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4	
MC326-20.0E4P400-	20	4	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4	
MC326-25.0E5P100-	25	1	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	5	
MC326-25.0E5P150-	25	1,5	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	5	
MC326-25.0E5P200-	25	2	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	5	
MC326-25.0E5P300-	25	3	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	5	
MC326-25.0E5P400-	25	4	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	5	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,4 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC326-10.0E4P050-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

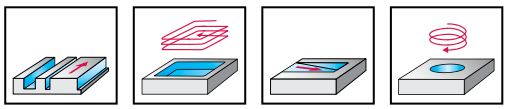
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

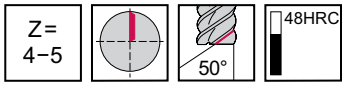
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 inch



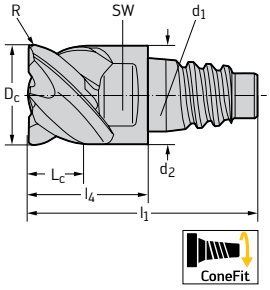
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h9	R inch	L_c inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1	SW inch	Z	WJ30TF
MC326.9.53E4P038-	0,375	0,015	0,209	0,364	0,929	0,488	E10	0,315	4	☺
MC326.9.53E4P076-	0,375	0,030	0,209	0,364	0,929	0,488	E10	0,315	4	☺
MC326.12.7E4P038-	0,500	0,015	0,276	0,484	1,114	0,575	E12	0,394	4	☺
MC326.12.7E4P076-	0,500	0,030	0,276	0,484	1,114	0,575	E12	0,394	4	☺
MC326.12.7E4P152-	0,500	0,060	0,276	0,484	1,114	0,575	E12	0,394	4	☺
MC326.15.9E4P152-	0,625	0,060	0,335	0,61	1,406	0,736	E16	0,472	4	☺
MC326.19.1E4P152-	0,750	0,060	0,413	0,728	1,606	0,839	E20	0,630	4	☺
MC326.19.1E4P318-	0,750	0,125	0,413	0,728	1,606	0,839	E20	0,630	4	☺
MC326.25.4E5P152-	1,000	0,060	0,551	0,965	1,953	1,008	E25	0,787	5	☺
MC326.25.4E5P318-	1,000	0,125	0,551	0,965	1,953	1,008	E25	0,787	5	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,4 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC326.12.7E4P038-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

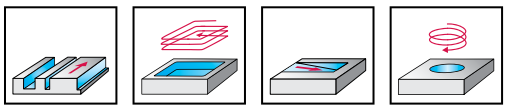
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

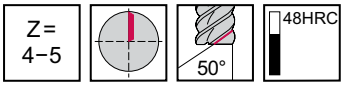
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 inch



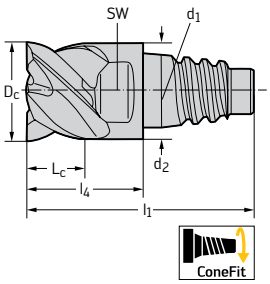
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h9	L_c inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	d_1	SW inch	Z	WJ30TF
MC326.9.53E4P-	0,375	0,209	0,364	0,929	0,488	E10	0,315	4	
MC326.12.7E4P-	0,500	0,276	0,484	1,114	0,575	E12	0,394	4	
MC326.15.9E4P-	0,625	0,335	0,61	1,406	0,736	E16	0,472	4	
MC326.19.1E4P-	0,750	0,413	0,728	1,606	0,839	E20	0,630	4	
MC326.25.4E5P-	1,000	0,551	0,965	1,953	1,008	E25	0,787	5	

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,4 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC326.12.7E4P-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

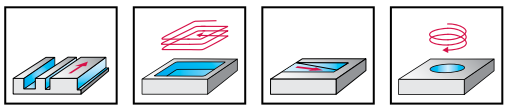
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

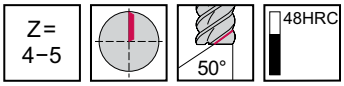
Karbür kenar/kanal frezesi

MC326 mm



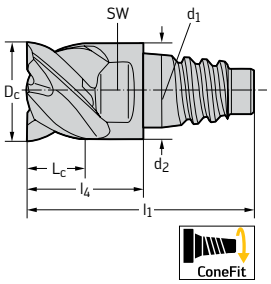
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h10	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WJ30TF
MC326-10.0E4P-	10	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	4	☺
MC326-12.0E4P-	12	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	4	☺
MC326-16.0E4P-	16	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	4	☺
MC326-20.0E4P-	20	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	4	☺
MC326-25.0E5P-	25	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	5	☺

Kanal frezeleme $a_p \leq 0,4 \times D_c$
Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC326-10.0E4P-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

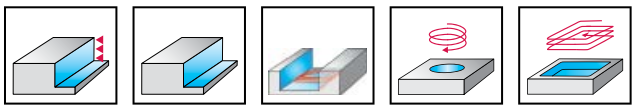
Karbür kenar freze

MD128 mm



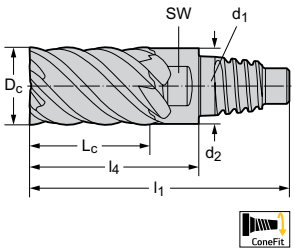
Z= 6–8 | 50° | R

– Tip N 50



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h10	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD128-10.0E6X-	10	15	9,7	33,1	21,9	E10	8	6	☺	😐
MD128-12.0E6X-	12	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	😐
MD128-16.0E6X-	16	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	😐
MD128-20.0E8X-	20	30	19,3	59,8	40,3	E20	16	8	☺	😐
MD128-25.0E8X-	25	37,5	24,2	73,6	49,8	E25	20	8	☺	😐

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD128-10.0E6X-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

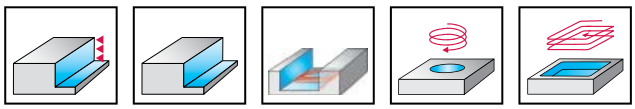
Karbür kenar freze

MD128 mm



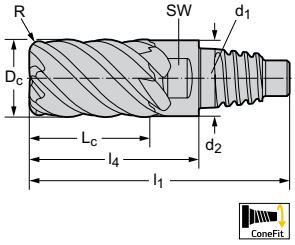
Z= 6–8 | 50° | R

– Tip N 50



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●			●●		
WJ30RD	●●	●●	●		●●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD128-10.0E6X050-	10	0,5	15	9,7	33,1	21,9	E10	8	6	☺	☺
MD128-10.0E6X100-	10	1	15	9,7	33,1	21,9	E10	8	6	☺	☺
MD128-12.0E6X050-	12	0,5	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	☺
MD128-12.0E6X100-	12	1	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	☺
MD128-12.0E6X200-	12	2	18	11,7	39,8	26	E12	10	6	☺	☺
MD128-16.0E6X050-	16	0,5	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	☺
MD128-16.0E6X100-	16	1	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	☺
MD128-16.0E6X200-	16	2	24	15,5	51,2	34,2	E16	12	6	☺	☺
MD128-20.0E8X100-	20	1	30	19,3	59,8	40,3	E20	16	8	☺	☺
MD128-20.0E8X400-	20	4	30	19,3	59,8	40,3	E20	16	8	☺	☺
MD128-25.0E8X100-	25	1	37,5	24,2	73,6	49,8	E25	20	8	☺	☺
MD128-25.0E8X400-	25	4	37,5	24,2	73,6	49,8	E25	20	8	☺	☺

ISO-P için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}05 \times D_c$
ISO-M ve ISO-S için kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}03 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD128-10.0E6X050-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

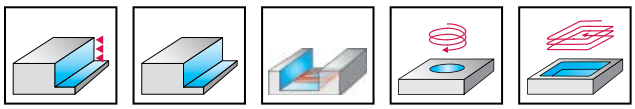
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

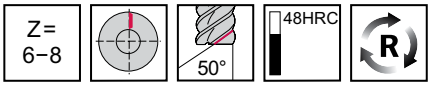
Karbür kenar freze

MC128 mm



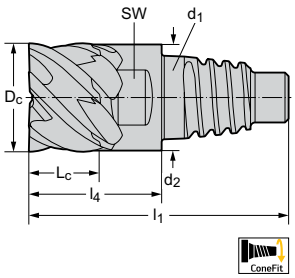
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h10	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WJ30TF
MC128-10.0E6P-	10	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	6	😐
MC128-12.0E6P-	12	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	😐
MC128-16.0E6P-	16	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	😐
MC128-20.0E8P-	20	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	😐
MC128-25.0E8P-	25	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	😐

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC128-10.0E6P-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

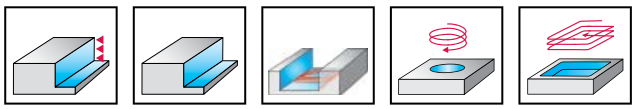
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

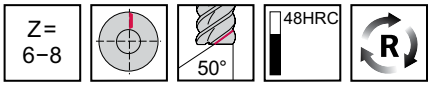
Karbür kenar freze

MC128 mm



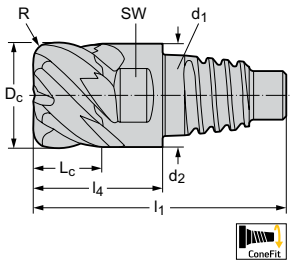
– Tip N 50





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h9	R mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WJ30TF
MC128-10.0E6P050-	10	0,5	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	6	☺
MC128-10.0E6P100-	10	1	5,5	9,7	23,6	12,4	E10	8	6	☺
MC128-12.0E6P050-	12	0,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-12.0E6P100-	12	1	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-12.0E6P150-	12	1,5	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-12.0E6P200-	12	2	6,5	11,7	28,3	14,5	E12	10	6	☺
MC128-16.0E6P050-	16	0,5	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-16.0E6P100-	16	1	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-16.0E6P150-	16	1,5	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-16.0E6P200-	16	2	8,5	15,5	35,7	18,7	E16	12	6	☺
MC128-20.0E8P100-	20	1	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	☺
MC128-20.0E8P200-	20	2	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	☺
MC128-20.0E8P400-	20	4	11	19,3	40,8	21,3	E20	16	8	☺
MC128-25.0E8P100-	25	1	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	☺
MC128-25.0E8P200-	25	2	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	☺
MC128-25.0E8P400-	25	4	13,5	24,2	49,6	25,6	E25	20	8	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC128-10.0E6P050-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

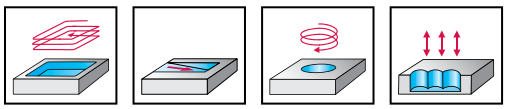
Karbür kenar/kanal frezesi

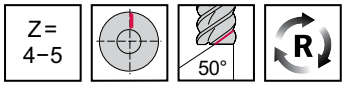
H2EC94717 mm

Protostar® Flash



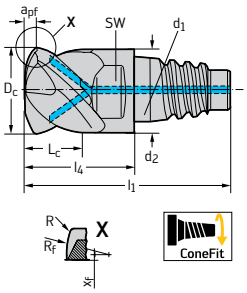
– Tip Flash N 50





	P	M	K	N	S	H	O
TAA		●●			●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	h9	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1	Z
H2EC94717-E10-10	10	0,7	1,7	5	1,998	1,5	6	23,6	12,4	8	E10	4
H2EC94717-E12-12	12	0,8	2,25	6	2,103	1,5	7,5	28,3	14,5	10	E12	4
H2EC94717-E16-16	16	1	3,1	8	2,747	2	10	35,7	18,7	12	E16	4
H2EC94717-E20-20	20	1,3	4	10	3,072	2	12	40,8	21,3	16	E20	4
H2EC94717-E25-25	25	1,6	5	12	4,206	3	15	49,6	25,6	20	E25	5

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

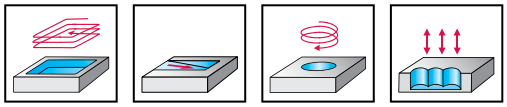
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

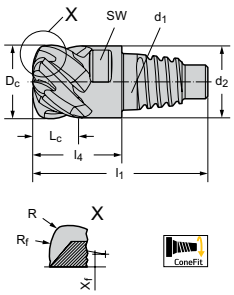
MD025 mm





	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	h9	L_c mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD025-10.0E5P150-	10	5,5	1,7	5	1,998	1,5	23,6	12,4	8	E10	5	☺	😐
MD025-12.0E6P150-	12	6,5	2,25	6	2,103	1,5	28,3	14,5	10	E12	6	☺	😐
MD025-16.0E6P200-	16	8,5	3,1	8	2,747	2	35,7	18,7	12	E16	6	☺	😐
MD025-20.0E6P200-	20	11	4	10	3,072	2	40,8	21,3	16	E20	6	☺	😐
MD025-25.0E6P300-	25	13,5	5	12	4,206	3	49,6	25,6	20	E25	6	☺	😐

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD025-10.0E5P150-WJ30RA

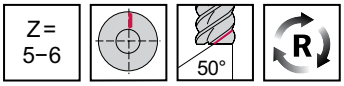
WALTER SELECT

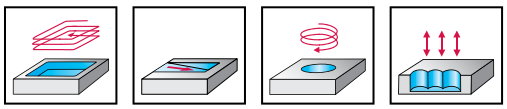
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

MD025 inch

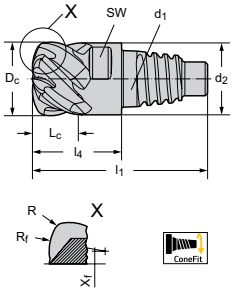






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	h9	L_c inch	x_f inch	R_f inch	R_{ers} inch	R inch	l_1 inch	l_4 inch	SW inch	d_1	Z	WJ30RA	WJ30RD
MD025.9.53E5P152-	0,375	0,209	0,067	0,181	0,076	0,060	0,929	0,488	0,315	E10	5	☺	😐
MD025.12.7E6P152-	0,500	0,276	0,098	0,236	0,086	0,060	1,114	0,571	0,394	E12	6	☺	😐
MD025.15.9E6P203-	0,625	0,335	0,118	0,315	0,110	0,080	1,406	0,736	0,472	E16	6	☺	😐
MD025.19.1E6P203-	0,750	0,413	0,157	0,354	0,117	0,080	1,606	0,839	0,630	E20	6	☺	😐
MD025.25.4E6P318-	1,000	0,551	0,197	0,472	0,174	0,125	1,953	1,008	0,787	E25	6	☺	😐

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD025.12.7E6P152-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

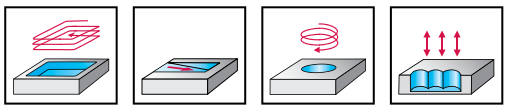
Karbür kenar/kanal frezesi

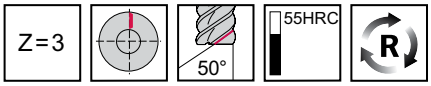
H3E93718 mm

Protostar® Flash



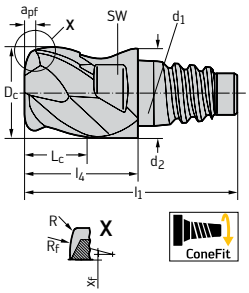
– Tip Flash N 50





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●		●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	h9	a_{pf} mm	L_c mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1	Z
H3E93718-E10-10	10	0,75,5	1,7	5	1,998	1,5	23,6	12,4	8	E10	3	
H3E93718-E12-12	12	0,86,5	2,25	6	2,103	1,5	28,3	14,5	10	E12	3	
H3E93718-E16-16	16	18,5	3,1	8	2,747	2	35,7	18,7	12	E16	3	

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

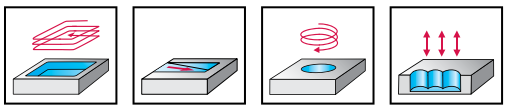
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

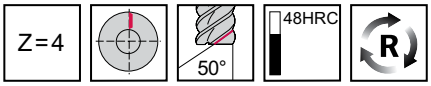
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

MC025 Advance mm

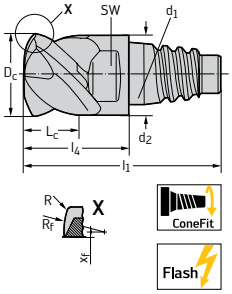






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	h9	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	Z	SW mm	WJ30TF
MC025-10.0E4P150-	10	5,5	1,7	5	1,998	1,5	23,6	12,4	E10	4	8	☺
MC025-12.0E4P150-	12	6,5	2,25	6	2,103	1,5	28,3	14,5	E12	4	10	☺
MC025-16.0E4P200-	16	8,5	3,1	8	2,747	2	35,7	18,7	E16	4	12	☺
MC025-20.0E4P200-	20	11	4	10	3,072	2	40,8	21,3	E20	4	16	☺
MC025-25.0E4P300-	25	13,5	5	12	4,206	3	49,6	25,6	E25	4	20	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC025-10.0E4P150-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

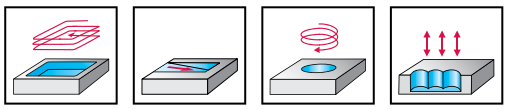
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

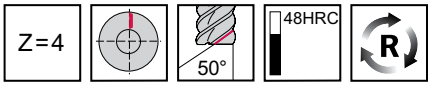
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Karbür yüksek freze ilerlemesi

MC025 Advance inch

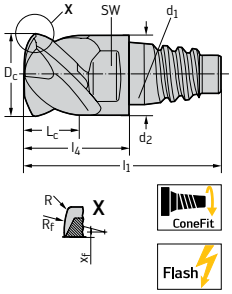






	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●●	●	●		●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	h9	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	Z	SW mm	WJ30TF
MC025.9.53E4P152-	10,000	5,3	1,7	4,6	1,936	1,500	23,6	12,4	E10	4	8	☺
MC025.12.7E4P152-	13	7	2,5	6	2,176	1,500	28,3	14,5	E12	4	10	☺
MC025.15.9E4P203-	16,000	8,5	3	8	2,787	2,000	35,7	18,7	E16	4	12	☺
MC025.19.1E4P203-	19	10,5	4	9	2,971	2,000	40,8	21,3	E20	4	16	☺
MC025.25.4E4P318-	25	14	5	12	4,423	3,2	49,6	25,6	E25	4	20	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WJ30TF: MC025.12.7E4P152-WJ30TF

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

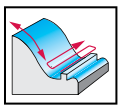
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

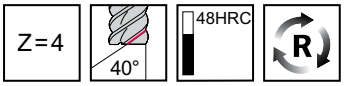
H8E11118 mm

Protostar®



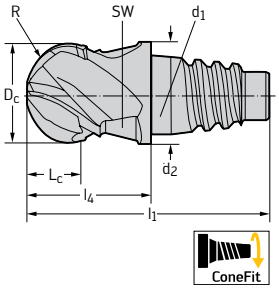
– Tip N 40





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●●	●	●			

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	R mm	h9	L_c mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1	l_1 mm	Z	SW mm
H8E11118-E10-10	5	10	5,5	12,4	9,7	E10	23,6	4	8
H8E11118-E12-12	6	12	6,5	14,5	11,7	E12	28,3	4	10
H8E11118-E16-16	8	16	8,5	18,7	15,5	E16	35,7	4	12
H8E11118-E20-20	10	20	11	21,3	19,3	E20	40,8	4	16
H8E11118-E25-25	12,5	25	13,5	25,6	24,2	E25	49,6	4	20

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

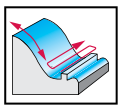
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😠 işleme şartları

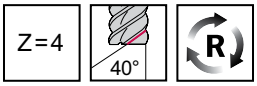
Küresel alınlı karbür kopya freze

AH8E11118 inch

Protostar®

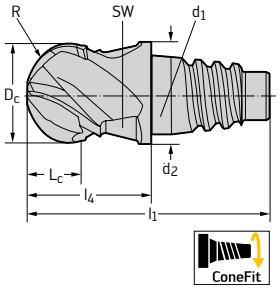






	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●●	●	●			

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	R inch	h9	L_c inch	l_4 inch	d_2 inch	d_1	l_1 inch	Z	SW inch
AH8E11118-E10-3/8	0,187	0,375	0,209	0,488	0,364	E10	0,929	4	0,315
AH8E11118-E12-1/2	0,250	0,500	0,276	0,575	0,484	E12	1,114	4	0,394
AH8E11118-E16-5/8	0,312	0,625	0,335	0,736	0,61	E16	1,406	4	0,472
AH8E11118-E20-3/4	0,375	0,750	0,413	0,839	0,728	E20	1,606	4	0,630
AH8E11118-E25-1	0,500	1,000	0,551	1,008	0,965	E25	1,953	4	0,787

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

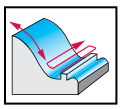
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

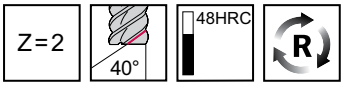
H8E01118 mm

Protostar®



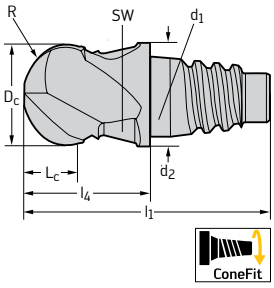
– Tip N 40





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●●	●	●			

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	R mm	h9	L_c mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1	l_1 mm	Z	SW mm
H8E01118-E10-10	5	10	5,5	12,4	9,7	E10	23,6	2	8
H8E01118-E12-12	6	12	6,5	14,5	11,7	E12	28,3	2	10
H8E01118-E16-16	8	16	8,5	18,7	15,5	E16	35,7	2	12
H8E01118-E20-20	10	20	11	21,3	19,3	E20	40,8	2	16

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

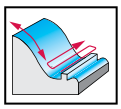
Küresel alınlı Karbür kopya frezeler

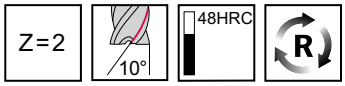
H1E01118 mm

Protostar®



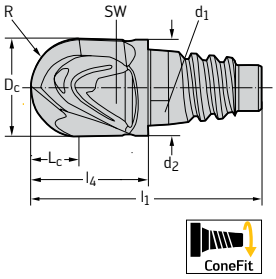
– Tip N 10





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●●	●	●			

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	R mm	h9	L_c mm	l_4 mm	d_2 mm	d_1	l_1 mm	Z	SW mm
H1E01118-E10-10	5	10	8	11,8	9,7	E10	23	2	6
H1E01118-E12-12	6	12	10	14	11,7	E12	27,8	2	8
H1E01118-E16-16	8	16	13	18,1	15,5	E16	35,1	2	10

D1

WALTER SELECT

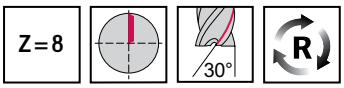
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

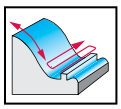
Karbür dairesel segment frezeler

MD838 mm



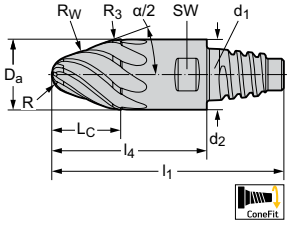


– Konik



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA		●●		●	●●		
WJ30RD	●●	●●	●	●	●●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	α/2	D_a mm	R_w mm	R_3 mm	R mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	l_1 mm	Z	SW mm	WJ30RA	WJ30RD
MD838-16E8P201000-	20°	16	1.000	5	2	18,99	34,2	E16	51,2	8	12	☺	😐
MD838-16E8P301000-	20°	16	1.000	5	3	17,07	34,2	E16	51,2	8	12	☺	😐
MD838-16E8P401000-	20°	16	1.000	5	4	15,17	34,2	E16	51,2	8	12	☺	😐

Kalite için sipariş örneği WJ30RA: MD838-16E8P201000-WJ30RA

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

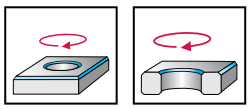
Karbür pah frezesi 120°

H3E58118 mm

Protostar®



– Tip Pah frezesi 120°

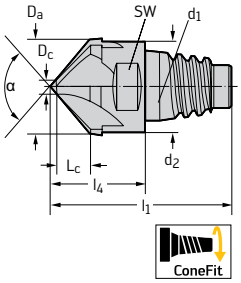




	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1 mm	Z
H3E58118-E12-12	3	12	2,6	11,7	28	14	10	E12	6



ConeFit

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

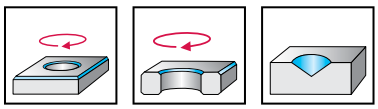
Karbür pah frezesi 120°

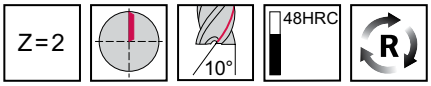
H1E58118 mm

Protostar®



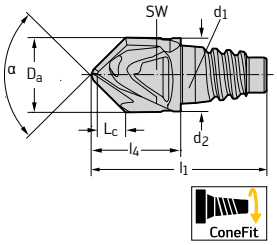
– Tip Pah frezesi 120°





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1 mm	Z
H1E58118-E10-10	1,5	10	2,43	9,7	23	12	6	E10	2
H1E58118-E12-12	1,5	12	3,03	11,7	28	14	8	E12	2

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_a$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

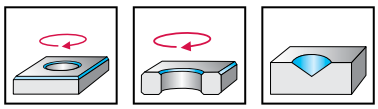
Karbür pah frezesi 150°

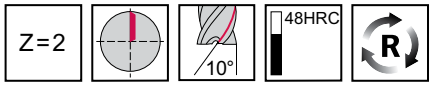
H1E58018 mm

Protostar®



– Tip Pah frezesi 150°

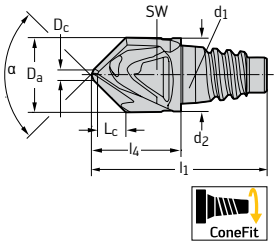




	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1 mm	Z
H1E58018-E12-12	1,5	12	1,6	11,7	28	14	8	E12	2



ConeFit

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_a$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

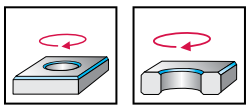
Karbür pah frezesi 60°

H3E58518 mm

Protostar®



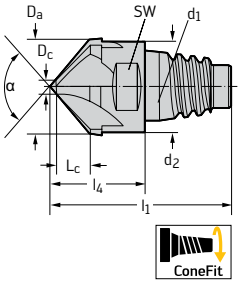
– Tip Pah frezesi 60°





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1 mm	Z
H3E58518-E10-10	3,5	10	5,6	9,7	24	12	8	E10	4
H3E58518-E12-12	4,5	12	6,5	11,7	28	15	10	E12	6

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

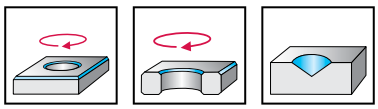
Karbür pah frezesi 60°

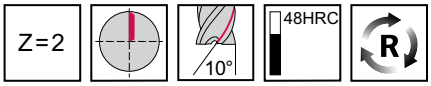
H1E58518 mm

Protostar®



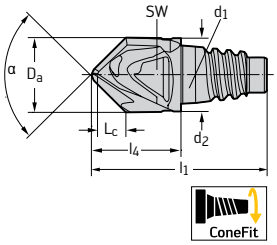
– Tip Pah frezesi 60°





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1 mm	Z
H1E58518-E10-10	1,5	10	7,23	9,7	23	12	6	E10	2
H1E58518-E12-12	1,5	12	7,73	11,7	28	14	8	E12	2

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}5 \times D_a$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

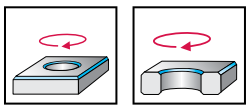
Karbür pah frezesi 90°

H3E58318 mm

Protostar®



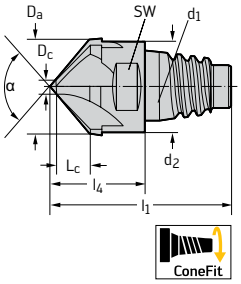
– Tip Pah frezesi 90°





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1 mm	Z
H3E58318-E10-10	1,5	10	4,25	9,7	24	12	8	E10	4
H3E58318-E12-12	3	12	4,5	11,7	28	13	10	E12	6
H3E58318-E16-16	3	16	6,5	15,5	36	17	12	E16	8

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_a$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

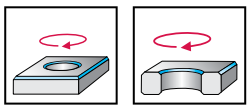
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür pah frezesi 90°

AH3E58318 inch

Protostar®

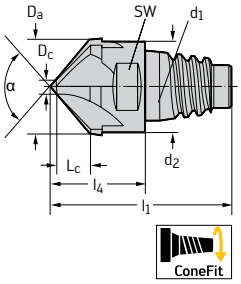






	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	L_c inch	d_2 inch	l_1 inch	l_4 inch	SW inch	d_1 inch	Z
AH3E58318-E12-1/2	0,118	0,500	0,191	0,484	1,114	0,512	0,394	E12	6
AH3E58318-E16-5/8	0,256	0,625	0,256	0,61	1,406	0,677	0,472	E16	8

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,3 \times D_c$

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

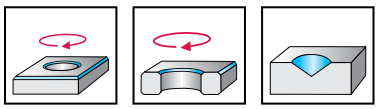
Karbür pah frezesi 90°

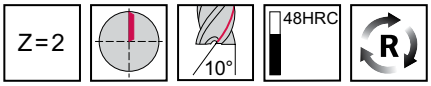
H1E58318 mm

Protostar®



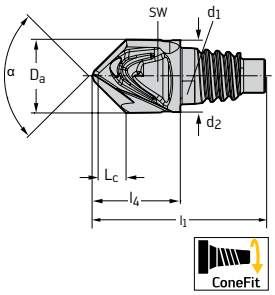
– Tip Pah frezesi 90°





	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1 mm	Z
H1E58318-E10-10	1,5	10	4,23	9,7	23	12	6	E10	2
H1E58318-E12-12	1,5	12	5,23	11,7	28	14	8	E12	2
H1E58318-E16-16	1,5	16	7,23	15,5	35	18	10	E16	2

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}5 \times D_a$

D1

WALTER SELECT

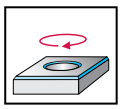
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

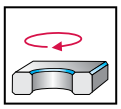
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Karbür radyüslü havşa açma frezeleri ve freze kafaları

H3E68118 Protostar® mm



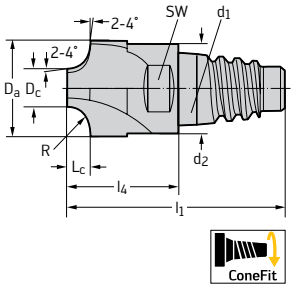




Z=4 | 0° | 48HRC | R

	P	M	K	N	S	H	O
TAX	●●	●	●	●	●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	R mm	D_c mm	D_a mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1	Z
H3E68118-E10-10-1	1	5	10	1	9,7	23,6	12,4	8	E10	4
H3E68118-E10-10-2	2	5	10	2	9,7	23,6	12,4	8	E10	4
H3E68118-E10-10-3	3	4	10	3	9,7	23,6	12,4	8	E10	4
H3E68118-E12-12-3	3	5	12	3	11,7	28,3	14,5	10	E12	4
H3E68118-E16-16-4	4	6	16	4	15,5	35,7	18,7	12	E16	4
H3E68118-E16-16-5	5	6	16	5	15,5	35,7	18,7	12	E16	4
H3E68118-E20-20-6	6	8	20	6	19,3	40,8	21,3	16	E20	4

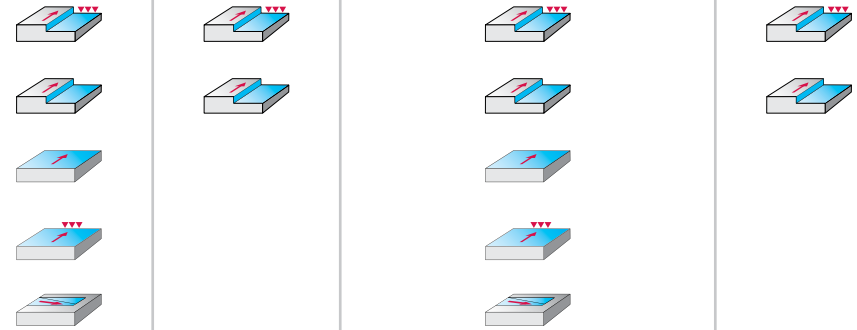
D1

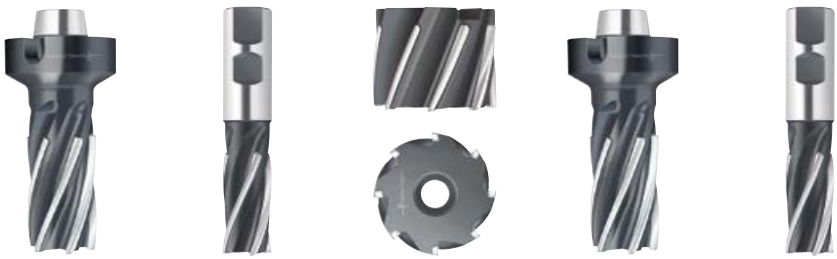
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😞 işleme şartları

Kenar freze





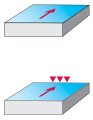
Tanım					
Ø aralığı	40–63	32–40	50–80	40–63	25–40
Diş sayısı	6	4–6	6–8	6	4–6
Köşe radyüsü	—	—	—	—	—
Ø aralığı	—	—	—	—	—
Diş sayısı					
Köşe radyüsü					
Standart					
Şaft	NTC Modüler takım tutucu	DIN 1835 B	Silindir delik Enine kama DIN 138	NTC Modüler takım tutucu	DIN 1835 B
P Çelik	●●	●●	●●		
M Paslanmaz çelik					
K Dökme demir				●●	●●
N Demir dışı metaller					
S Zor işlenen malzemeler					
H Sert malzemeler					
O Diğerleri					
Katalogdaki sayfa	D 249	D 248	D 250	D 249	D 248
QR kodu					
www.walter-tools.com/woc/	F1682	F1678	F1675	F1682	F1678

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar freze













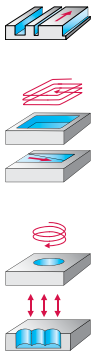
Tanım		MP260	MP160	MP060
Ø aralığı	50–80	4–20	16–40	40,6–125,6
Diş sayısı	6–8	2–3	3–4	10–22
Köşe radyüsü	—	0,1–0,2	0,2	—
Ø aralığı	—	—	—	—
Diş sayısı				
Köşe radyüsü				
Standart				
Şaft	Silindir delik Enine kama DIN 138	ScrewFit Silindirik şaft	ScrewFit Silindirik şaft	Silindir delik Enine kama DIN 138
P Çelik				
M Paslanmaz çelik				
K Dökme demir	●●			
N Demir dışı metaller		●●	●●	●●
S Zor işlenen malzemeler				
H Sert malzemeler				
O Diğerleri		●	●	●
Katalogdaki sayfa	D 250	D 254	D 252	D 251
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	F1675	MP260	MP160	MP060

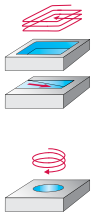
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Lehimli freze takımları









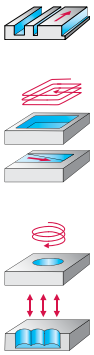
Tanım	MC275	MC075
Ø aralığı	8–12	8–12
Diş sayısı	4–6	4
Köşe radyüsü	1	1–1,5
Ø aralığı	—	—
Diş sayısı		
Köşe radyüsü		
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	DIN 6535 HA	DIN 6535 HA
P Çelik		
M Paslanmaz çelik		
K Dökme demir		
N Demir dışı metaller		
S Zor işlenen malzemeler	●●	●●
H Sert malzemeler		
O Diğerleri		
Katalogdaki sayfa	D 256	D 257
QR kodu		
www.walter-tools.com/woc/	MC275	MC075

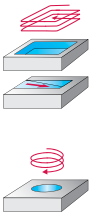
D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Lehimli freze takımları









Tanım	MC275	MC075
Ø aralığı	12–25	16–25
Diş sayısı	4–8	4
Köşe radyüsü	1–1,5	2–3
Ø aralığı	—	—
Diş sayısı		
Köşe radyüsü		
Standart	PWZ-NORM	PWZ-NORM
Şaft	ConeFit	ConeFit
P Çelik		
M Paslanmaz çelik		
K Dökme demir		
N Demir dışı metaller		
S Zor işlenen malzemeler	●●	●●
H Sert malzemeler		
O Diğerleri		
Katalogdaki sayfa	D 258	D 259
QR kodu		
www.walter-tools.com/woc/	MC275	MC075

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D1

Lehimli Helisel kenar frezesi

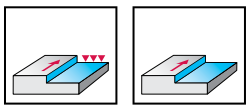
F1678 mm



Z= 4–6

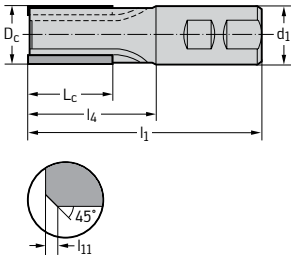


– Lehimli kesici kenarlar



	P	M	K	N	S	H	O
WKM			●●				
WP40	●●		●●				

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	$D_{c\ js16}$ mm	l_{11} mm	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	kg
F1678.W.025.Z04.50.K	25	0,5	50	68	125	25	4	0,42
F1678.W.032.Z04.50.K	32	0,5	50	69	130	32	4	0,71
F1678.W.032.Z04.50.P	32	0,5	50	69	130	32	4	0,68
F1678.W.040.Z06.63.K	40	0,8	63	84	145	32	6	1,03
F1678.W.040.Z06.63.P	40	0,8	63	84	145	32	6	1,02

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😞 işleme şartları

Lehimli Helisel kenar frezesi

F1682 mm

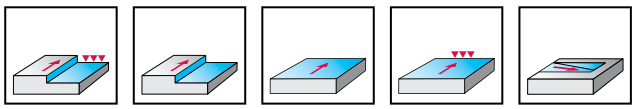


Z=6



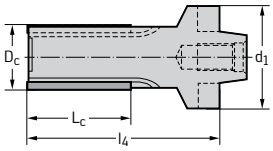


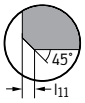
– Lehimli kesici kenarlar



	P	M	K	N	S	H	O
WKM			●●				
WP40	●●		●●				

Takım





Modular NCT adaptor

Ürün tanımı	$D_{c\ js16}$ mm	l_{11} mm	L_c mm	l_4 mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	kg
F1682.N6.040.Z06.63.K	40	0,8	63	120	136	63	6	1,34
F1682.N6.040.Z06.63.P	40	0,8	63	120	136	63	6	1,35
F1682.N8.050.Z06.80.P	50	0,8	80	135	153	80	6	2,45
F1682.N8.063.Z06.100.K	63	0,8	100	150	168	80	6	3,31
F1682.N8.063.Z06.100.P	63	0,8	100	150	168	80	6	3,43

D1

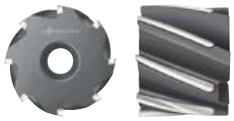
WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

Lehimli Helisel kenar frezesi

F1675 mm

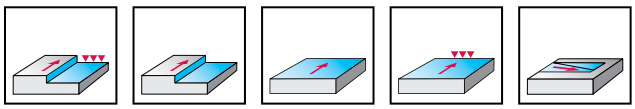


Z= 6–8



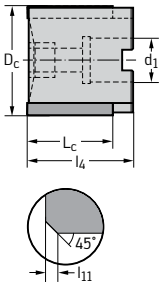


– Lehimli kesici kenarlar



	P	M	K	N	S	H	O
WKM			●●				
WP40	●●		●●				

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	$D_{c\ js16}$ mm	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	d_1 mm	Z	kg
F1675.B.050.Z06.40.K	50	0,8	40	50	22	6	0,53
F1675.B.050.Z06.40.P	50	0,8	40	50	22	6	0,51
F1675.B.063.Z06.50.K	63	0,8	50	63	27	6	1
F1675.B.063.Z06.50.P	63	0,8	50	63	27	6	0,99
F1675.B.080.Z08.50.K	80	1	50	63	32	8	1,53
F1675.B.080.Z08.50.P	80	1	50	63	32	8	1,49

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = → orta = → zor = işleme şartları

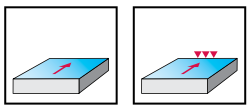
D1

Poli karbon elmas alın freze

MP060 mm



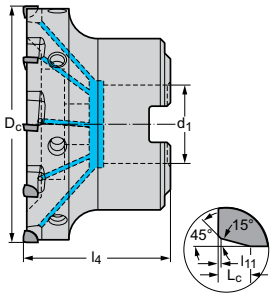
– κ = 75° maks. L_c = 1,1 mm



Z= 10–22

	P	M	K	N	S	H	O
WDN20				●●			●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	l_{11} mm	L_c mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	kg	WDN20
MP060-040B10P	40	0,1	1,1	40	16	10	0,3	☺
MP060-050B12P	50	0,1	1,1	40	22	12	0,4	☺
MP060-063B14P	63	0,1	1,1	40	22	14	0,5	☺
MP060-080B16P	80	0,1	1,1	50	27	16	1	☺
MP060-100B18P	100	0,1	1,1	50	32	18	1,4	☺
MP060-125B22P	125	0,1	1,1	63	40	22	3,2	☺

n = 16.000 dev./dk. için G6,3'te ön balansı alınmış
Kalite için sipariş örneği WDN20: MP060-040B10P WDN20

D1

WALTER SELECT

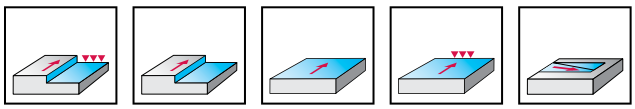
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

PCD (çok kristalli elmas) uçlu kenar frezeleri

MP160 mm



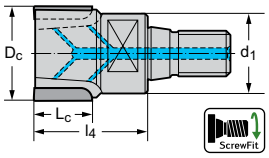


Z=4



	P	M	K	N	S	H	O
WDN20				●●			●

Takım





ScrewFit

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	Z	kg	WDN20
MP160-020T04P	20	0,2	18	30	T18	4	0,05	●
MP160-025T04P	25	0,2	20	35	T22	4	0,11	●
MP160-032T04P	32	0,2	20	40	T28	4	0,39	●
MP160-040T04P	40	0,2	20	40	T36	4	0,37	●

n = 16.000 dev./dk. için G6,3'te ön balansı alınmış
Kalite için sipariş örneği WDN20: MP160-020T04P WDN20

D1

WALTER SELECT

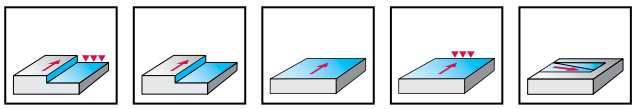
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

PCD (çok kristalli elmas) uçlu kenar frezeleri

MP160 mm



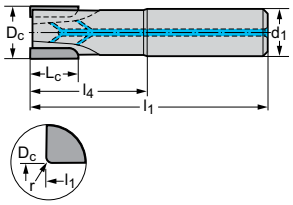


Z= 3–4

	P	M	K	N	S	H	O
WDN20				●●			●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	kg	WDN20
MP160-016A03P	16	0,2	20	90	41	16	3	0,22	☺
MP160-020A04P	20	0,2	20	100	49	20	4	0,39	☺
MP160-025A04P	25	0,2	20	100	43	25	4	0,62	☺



Cylindrical shank

Kalite için sipariş örneği WDN20: MP160-016A03P WDN20

D1

WALTER SELECT

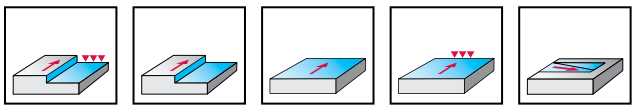
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

PCD delme ve kanal açma frezeleri

MP260 mm



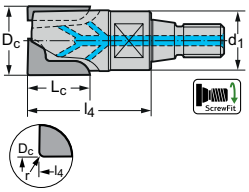


Z= 2–3



	P	M	K	N	S	H	O
WDN20				●●			●

Takım



ScrewFit

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_4 mm	d_1	Z	kg	WDN20
MP260-016T02P	16	0,2	15	30	T14	2	0,04	☺
MP260-016T03P	16	0,2	15	30	T14	3	0,03	☺
MP260-020T03P	20	0,2	18	30	T18	3	0,05	☺

n = 16.000 dev./dk. için G6,3'te ön balansı alınmış
Kalite için sipariş örneği WDN20: MP260-016T02P WDN20

D1

WALTER SELECT

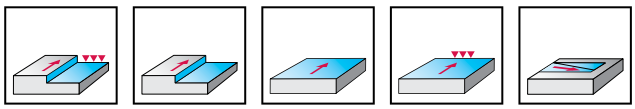
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

PCD delme ve kanal açma frezeleri

MP260 mm



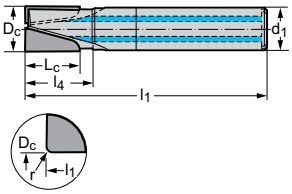


Z= 2–3



	P	M	K	N	S	H	O
WDN20				●●			●

Takım



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	kg	WDN20
MP260-004A02P	4	0,1	6	52	15	4	2	0,02	☺
MP260-005A02P	5	0,1	8	55	18	6	2	0,02	☺
MP260-006A02P	6	0,2	8	60	23	6	2	0,02	☺
MP260-008A02P	8	0,2	10	70	33	8	2	0,04	☺
MP260-010A02P	10	0,2	12	80	39	10	2	0,08	☺
MP260-012A02P	12	0,2	16	80	34	12	2	0,11	☺
MP260-016A02P	16	0,2	20	90	41	16	2	0,22	☺
MP260-016A03P	16	0,2	20	90	41	16	3	0,22	☺
MP260-020A03P	20	0,2	20	100	49	20	3	0,4	☺

Kalite için sipariş örneği WDN20: MP260-004A02P WDN20

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

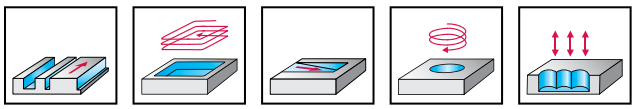
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

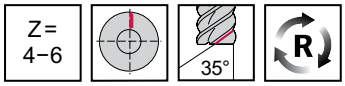
Seramik kenar/kanal freze

MC275 mm



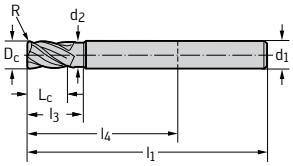
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WIS10					●●		

PWZ-NORM



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	h12	R mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WIS10
MC275-08.0A4P100C-	8	1	19	7,6	67	31	8	4	☻
MC275-10.0A4P100C-	10	1	22	9,5	75	35	10	4	☻
MC275-12.0A4P100C-	12	1	26	11,4	82	37	12	4	☻
MC275-12.0A6P100C-	12	1	26	11,4	82	37	12	6	☻

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,1 \times D_c$
Kanal frezeleme $a_p \leq 0,1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WIS10: MC275-08.0A4P100C-WIS10

D1

WALTER SELECT

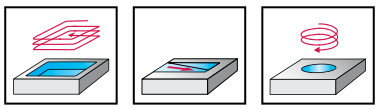
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

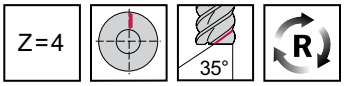
Seramik kenar/kanal freze

MC075 mm



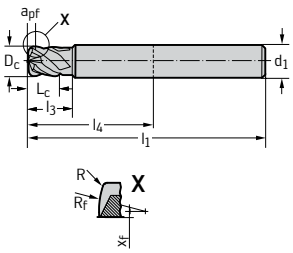
– Uzun erişim mesafesi





	P	M	K	N	S	H	O
WIS10					●●		

Takım



DIN 6535 HA

Ürün tanımı	a_{pf} mm	h12	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	L_c mm	l_3 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 mm	Z	WIS10
MC075-08.0A4P100C-	0,25	8	0,78	12	1,226	1	7	19	67	31	8	4	☻
MC075-10.0A4P150C-	0,3	10	0,8	15	1,773	1,5	7	22	75	35	10	4	☻
MC075-12.0A4P150C-	0,4	12	1	18	1,875	1,5	7	26	82	37	12	4	☻

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WIS10: MC075-08.0A4P100C-WIS10

D1

WALTER SELECT

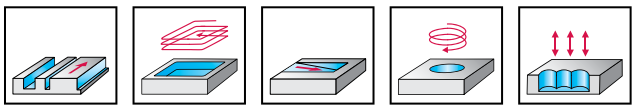
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

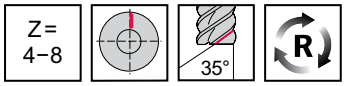
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Seramik kenar/kanal freze

MC275 mm

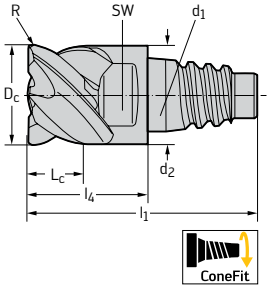






	P	M	K	N	S	H	O
WIS10					●●		

PWZ-NORM



ConeFit

Ürün tanımı	h12	R mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1	SW mm	Z	WIS10
MC275-12.0E4P100-	12	1	11,7	32,6	18,8	E12	10	4	☻
MC275-12.0E6P100-	12	1	11,7	32,6	18,8	E12	10	6	☻
MC275-16.0E6P150-	16	1,5	15,5	42,7	25,7	E16	12	6	☻
MC275-16.0E8P150-	16	1,5	15,5	42,7	25,7	E16	12	8	☻
MC275-20.0E6P150-	20	1,5	19,3	47,8	28,3	E20	16	6	☻
MC275-20.0E8P150-	20	1,5	19,3	47,8	28,3	E20	16	8	☻
MC275-25.0E6P150-	25	1,5	24,2	56,6	32,6	E25	20	6	☻
MC275-25.0E8P150-	25	1,5	24,2	56,6	32,6	E25	20	8	☻

Kenar frezeleme $a_e \leq 0{,}1 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WIS10: MC275-12.0E4P100-WIS10

D1

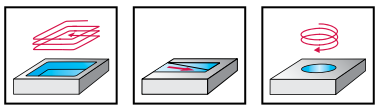
WALTER SELECT

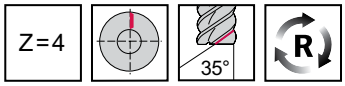
●● Ana uygulama ● Diğer uygulama
İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☻ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Seramik kenar/kanal freze

MC075 mm

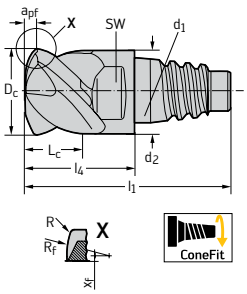






	P	M	K	N	S	H	O
WIS10					●●		

Takım



ConeFit

Ürün tanımı	a_{pf} mm	h12	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	R mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	SW mm	d_1	Z	WIS10
MC075-16.0E4P200-	0,5	16	1,5	24	2,465	2	9	42,7	25,7	12	E16	4	☺
MC075-20.0E4P200-	0,65	20	2,2	30	2,607	2	9	47,8	28,3	16	E20	4	☺
MC075-25.0E4P300-	0,75	25	2,8	36	3,687	3	9	56,6	32,6	20	E25	4	☺

Kenar frezeleme $a_e \leq 0,5 \times D_c$
Kalite için sipariş örneği WIS10: MC075-16.0E4P200-WIS10

D1

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

İşleme şartına göre en iyi takımı seçin: → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme şartları

Tiger·tec® Gold





tigertec-gold.walter

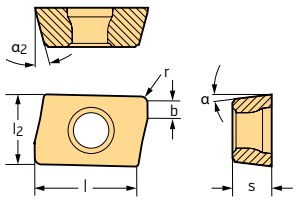
WALTER
Engineering Kompetenz

D – Frezeleme

D2: Kesici uçlu frezeleme takımları

		Yan
Frezeleme için kesici uçlar	Sipariş sayfaları	
	Pozitif kesici uçlar	262
	Negatif kesici uçlar	297
	Teğetsel montaj için kesici uçlar	313
Kesici uçlu frezeleme takımları	Ürün programına genel bakış	
	Yüzey frezeleme takımları	326
	Yüksek ilerlemeli frezeleme takımları	331
	Kenar frezeleme takımları	333
	Kanal frezeleme takımları	340
	Kopya frezeleme takımları	344
	Profil frezeleme takımları	346
	Sipariş sayfaları	
	Yüzey frezeleme takımları	348
	Kenar frezeleme takımları	420
	Yüksek ilerlemeli frezeleme takımları	538
	Kanal frezeleme takımları	562
	Kopya frezeleme takımları	610
	Profil frezeleme takımları	656

Rombik pozitif
ACGT / ACMT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	α	α_2	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	ACGT060204R-G65	G	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9	☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹				😐	☹	☹			😟	😐	☹
	ACGT060204R-M85	G	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9														☺	😐			
	ACMT060202R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,2	7°	15°	1		😐	😐	☹			☹					☹	☹					☹
	ACMT060204R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9	☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹	☺	😟	😐	😐	☹	☹			😟	😐	☹
	ACMT060208R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,8	7°	15°	0,8		😐	😐	☹			☹					☹	☹					☹
	ACMT060212R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	1,2	7°	15°	0,6		😐	😐	☹			☹					☹	☹					☹
	ACMT060216R-G55	M	2	2,38	6,7	4,4	1,6	7°	15°	0,1		😐	😐	☹			☹					☹	☹					☹
	ACMT060204R-K55	M	2	2,38	6,7	4,4	0,4	7°	15°	0,9		☺	☺	😐	☺	☺	😐					😐	😐			☺	☺	😐

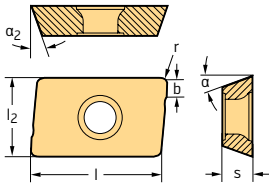
Kalite için sipariş örneği WKP25S: ACGT060204R-G65 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Rombik pozitif
ADGT / ADHT / ADKT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α2	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT0803PER-D51	G	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2	☺	😐	😐	☹	☹			☹	☹				😐	☹	☹					☹	☹
	ADGT1204PER-D51	G	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2	☺	😐	😐	☹				☹					😐	☹	☹					☹	
	ADGT1606PER-D51	G	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6	☺	😐	😐	☹				☹					😐	☹	☹					☹	
	ADGT1807PER-D51	G	2	7,94	19	1,2	15°	17°	1,8		😐												☹							
	ADGT1204PER-D56	G	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2	☺		😐	☹				☹					😐		☹					☹	
	ADGT1606PER-D56	G	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6	☺	😐	😐	☹				☹			😟	😐	😐	☹	☹					☹	
	ADGT1807PER-D56	G	2	7,94	19	1,2	15°	17°	1,8		😐		☹				☹						☹						☹	
	ADGT10T330R-D67	G	2	3,8	11,3	3	15°	15°	0,8				😐				😐												☹	
	ADGT10T3PER-D67	G	2	3,8	11,3	0,8	15°	15°	1,2		😐	😐	😐	😐		😐	😐	😐					😐	😐				😐	😐	😐
	ADGT120416R-D67	G	2	4,76	13,6	1,6	15°	20°	1				☹				☹												☹	
	ADGT1204PER-D67	G	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2			😐	☹		😟	😐	☹							😐			😟	😐	☹	
	ADGT160616R-D67	G	2	6,15	17,5	1,6	15°	20°	1				☹				☹												☹	
	ADGT1606PER-D67	G	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6		😐	😐	☹		😟	😐	☹						😐	😐			😟	😐	☹	
	ADGT0803PER-F56	G	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2				☹	☹		😐	☹	☹										😐	☹	☹
	ADGT120404R-F56	G	2	4,76	13,6	0,4	15°	20°	1,2				☹				☹												☹	
	ADGT120430R-F56	G	2	4,76	13,6	3	15°	20°	0,8				☹				☹												☹	
	ADGT120440R-F56	G	2	4,76	13,6	4	15°	20°	0,4				☹				☹												☹	
	ADGT1204PER-F56	G	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2				☹		😟	😐	☹										😟	😐	☹	
	ADGT160612R-F56	G	2	6,15	17,5	1,2	15°	20°	1,6				☹				☹												☹	
	ADGT160616R-F56	G	2	6,15	17,5	1,6	15°	20°	1,4				☹				☹												☹	
	ADGT160620R-F56	G	2	6,15	17,5	2	15°	20°	1,4				☹				☹												☹	
	ADGT160632R-F56	G	2	6,15	17,5	3,2	15°	20°	1,2				☹				☹												☹	
	ADGT160640R-F56	G	2	6,15	17,5	4	15°	20°	1				☹				☹												☹	
	ADGT1606PER-F56	G	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6				☹		😟	😐	☹										😟	😐	☹	
	ADGT10T3PER-G77	G	2	3,8	11,3	0,8	15°	15°	1,2				😐	😐		😐	😐	😐										😐	😐	😐
	ADGT1204PER-G77	G	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2				😐		😟	😐	😐										😟	😐	😐	
	ADGT1606PER-G77	G	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,2				😐			😐	😐											😐	😐	
	ADHT0803PEL-G88	H	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2																☺					
	ADHT0803PER-G88	H	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2																☺	😐				
	ADHT10T3PER-G88	H	2	3,8	11,3	0,8	15°	15°	1,2																☺	😐				
	ADHT120416L-G88	H	2	4,76	13,6	1,6	15°	20°	1																☺					
	ADHT120416R-G88	H	2	4,76	13,6	1,6	15°	20°	1																☺					
	ADHT120430L-G88	H	2	4,76	13,6	3	15°	20°	0,8																☺					
	ADHT120440L-G88	H	2	4,76	13,6	4	15°	20°	0,4																☺					
	ADHT120440R-G88	H	2	4,76	13,6	4	15°	20°	0,4																	😐				
	ADHT1204PEL-G88	H	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2																☺					
	ADHT1204PER-G88	H	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2																☺	😐				
	ADHT160616L-G88	H	2	6,15	17,5	1,6	15°	20°	1,4																☺					
	ADHT160616R-G88	H	2	6,15	17,5	1,6	15°	20°	1,4																☺	😐				
	ADHT1606PEL-G88	H	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6																☺					
	ADHT1606PER-G88	H	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6																☺	😐				

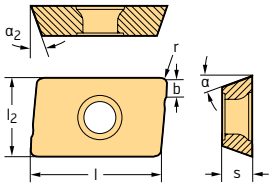
Kalite için sipariş örneği WKP25S: ADGT0803PER-D51 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Rombik pozitif
ADGT / ADHT / ADKT
Tiger·tec® Gold



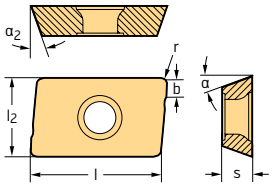
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α2	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADKT0803PEL-F56	K	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2			😐	😟	😟			😟	😟						😟					😟	😟
	ADKT0803PER-F56	K	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2	😊		😐	😟				😟		😊			😐			😟					😟	
	ADKT10T3PER-F56	K	2	3,8	11,3	0,8	15°	15°	1,2			😐	😟				😟								😟					😟	
	ADKT1204PEL-F56	K	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2			😐	😟				😟								😟					😟	
	ADKT1204PER-F56	K	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2	😊		😐	😟	😟			😟	😟	😊			😐			😟					😟	😟
	ADKT1606PEL-F56	K	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6			😐	😟	😟			😟	😟							😟					😟	😟
	ADKT1606PER-F56	K	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6	😊		😐	😟	😟			😟	😟	😊			😐			😟					😟	😟

Kalite için sipariş örneği WKP25S: ADGT0803PER-D51 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Rombik pozitif
ADMT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α2	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADMT080304R-D56	M	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2	😊	😐	😐	😟	😟				😟	😟	😊			😐	😟	😟				😟	😟
	ADMT120408R-D56	M	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2	😊	😐	😐	😟					😟		😊	😐	😐	😐	😟	😟				😟	
	ADMT160608R-D56	M	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6	😊	😐	😐	😟					😟		😊	😐	😐	😐	😟	😟				😟	
	ADMT180712R-D56	M	2	7,04	19	1,2	15°	17°	1,8	😊	😐	😐	😟					😟			😐	😐	😐	😟	😟				😟	

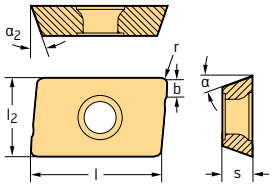
Kalite için sipariş örneği WAK15: ADMT080304R-D56 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😟 işleme koşullarına göre

Rombik pozitif
ADMT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

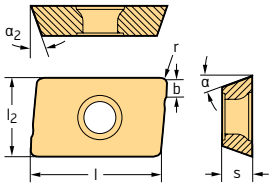
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α2	b mm	P					M					K						S				
											HC					HC					HC						HC				
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S
	ADMT080302R-F56	M	2	3,35	9,52	0,2	15°	20°	1,2		●	●	●	●		●		●	●					●	●				●	●
	ADMT080304L-F56	M	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2		●	●	●	●				●	●					●	●				●	●
	ADMT080304R-F56	M	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2	●	●	●	●	●		●		●	●	●			●	●	●		●		●	●
	ADMT080308L-F56	M	2	3,35	9,52	0,8	15°	20°	1,2			●	●	●				●	●						●				●	●
	ADMT080308R-F56	M	2	3,35	9,52	0,8	15°	20°	1,2		●	●	●			●		●						●	●		●		●	
	ADMT080312R-F56	M	2	3,35	9,52	1,2	15°	20°	1			●	●	●		●		●	●						●		●		●	●
	ADMT080316R-F56	M	2	3,35	9,52	1,6	15°	20°	1			●	●	●		●		●	●						●		●		●	●
	ADMT080320R-F56	M	2	3,35	9,52	2	15°	20°	1			●	●	●		●		●	●						●		●		●	●
	ADMT10T304R-F56	M	2	3,8	11,3	0,4	15°	15°	1,2		●	●	●	●		●		●	●					●	●		●		●	●
	ADMT10T308R-F56	M	2	3,8	11,3	0,8	15°	15°	1,2	●	●	●	●			●	●	●				●	●	●	●		●	●	●	
	ADMT10T312R-F56	M	2	3,8	11,3	1,2	15°	15°	1,2		●	●	●	●		●		●	●					●	●		●		●	●
	ADMT10T316R-F56	M	2	3,8	11,3	1,6	15°	15°	1,2		●	●	●	●		●	●	●	●					●	●		●	●	●	●
	ADMT10T320R-F56	M	2	3,8	11,3	2	15°	15°	1		●	●	●	●		●	●	●	●					●	●		●	●	●	●
	ADMT10T325R-F56	M	2	3,8	11,3	2,5	15°	15°	1		●		●	●		●		●	●					●			●		●	●
	ADMT10T330R-F56	M	2	3,8	11,3	3	15°	15°	0,8		●	●	●	●		●		●	●					●	●		●		●	●
	ADMT10T332R-F56	M	2	3,8	11,3	3,2	15°	15°	0,8		●		●	●		●	●	●	●					●			●	●	●	●
	ADMT120404R-F56	M	2	4,76	13,6	0,4	15°	20°	1,2		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT120408L-F56	M	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2		●	●	●					●						●	●				●	
	ADMT120408R-F56	M	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ADMT120412R-F56	M	2	4,76	13,6	1,2	15°	20°	1,2		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT120416L-F56	M	2	4,76	13,6	1,6	15°	20°	1		●	●	●					●						●	●				●	
	ADMT120416R-F56	M	2	4,76	13,6	1,6	15°	20°	1		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT120420R-F56	M	2	4,76	13,6	2	15°	20°	1		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT120425L-F56	M	2	4,76	13,6	2,5	15°	20°	0,8			●	●	●				●	●						●				●	●
	ADMT120425R-F56	M	2	4,76	13,6	2,5	15°	20°	0,8		●	●	●					●						●	●				●	
	ADMT120430L-F56	M	2	4,76	13,6	3	15°	20°	0,8			●	●					●							●				●	
	ADMT120430R-F56	M	2	4,76	13,6	3	15°	20°	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	●	●	●	●	●
	ADMT120432R-F56	M	2	4,76	13,6	3,2	15°	20°	0,8		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT120440L-F56	M	2	4,76	13,6	4	15°	20°	0,4		●		●					●						●					●	
	ADMT120440R-F56	M	2	4,76	13,6	4	15°	20°	0,4		●	●	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	
	ADMT160608L-F56	M	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6		●	●	●					●						●	●				●	
	ADMT160608R-F56	M	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ADMT160612R-F56	M	2	6,15	17,5	1,2	15°	20°	1,6		●	●	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	
	ADMT160616L-F56	M	2	6,15	17,5	1,6	15°	20°	1,4		●	●	●					●						●	●				●	
	ADMT160616R-F56	M	2	6,15	17,5	1,6	15°	20°	1,4		●	●	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	
	ADMT160620R-F56	M	2	6,15	17,5	2	15°	20°	1,4		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT160625L-F56	M	2	6,15	17,5	2,5	15°	20°	1,2		●		●	●				●	●						●				●	●
	ADMT160625R-F56	M	2	6,15	17,5	2,5	15°	20°	1,2		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT160630L-F56	M	2	6,15	17,5	3	15°	20°	1,2		●	●	●					●						●	●				●	
	ADMT160630R-F56	M	2	6,15	17,5	3	15°	20°	1,2		●	●	●		●	●	●	●						●	●	●	●	●	●	
	ADMT160632R-F56	M	2	6,15	17,5	3,2	15°	20°	1,2		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT160640L-F56	M	2	6,15	17,5	4	15°	20°	1		●	●	●	●				●	●						●	●				●	●
	ADMT160640R-F56	M	2	6,15	17,5	4	15°	20°	1		●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT160650R-F56	M	2	6,15	17,5	5	15°	20°			●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT160660R-F56	M	2	6,15	17,5	6	15°	20°			●	●	●		●	●		●						●	●	●	●		●	
	ADMT180712R-F56	M	2	7,04	19	1,2	15°	17°	1,8	●	●	●	●					●			●	●	●	●	●				●	

Kalite için sipariş örneği WAK15: ADMT080304R-D56 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D2

Rombik pozitif
ADMT
Tiger·tec® Gold



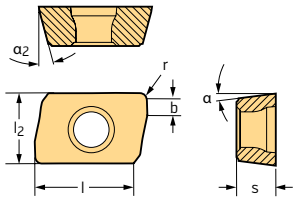
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α2	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADMT080304R-G56	M	2	3,35	9,52	0,4	15°	20°	1,2		😊	😊	😐	😐				😐	😐					😐	😐				😐	😐
	ADMT10T308R-G56	M	2	3,8	11,3	0,8	15°	15°	1,2		😊		😐	😐		😐		😐	😐					😐			😐		😐	😐
	ADMT120408R-G56	M	2	4,76	13,6	0,8	15°	20°	1,2		😊	😊	😐		😟	😐		😐						😐	😐	😟	😐		😐	
	ADMT160608R-G56	M	2	6,15	17,5	0,8	15°	20°	1,6		😊	😊	😐		😟	😐		😐						😐	😐	😟	😐		😐	

Kalite için sipariş örneği WAK15: ADMT080304R-D56 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Rombik pozitif
BCGT / BCHT / BCMT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α2	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	BCGT090304R-G55	G	2	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	😊	😐	😐	😟	😟	😐		😟	😊			😐	😟	😟			😟	😐		😟
	BCGT120408R-G55	G	2	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	😊	😐	😐	😟	😟	😐		😟	😊			😐	😟	😟			😟	😐		😟
	BCGT160508R-G55	G	2	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	😊	😐	😐	😟	😟	😐		😟	😊			😐	😟	😟			😟	😐		😟
	BCGT090304R-K85	G	2	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2															😊	😐				

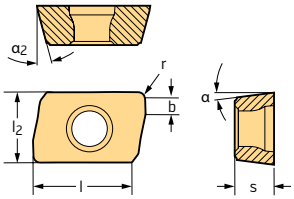
Kalite için sipariş örneği WAK15: BCGT090304R-G55 WAK15

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😟 işleme koşullarına göre

Rombik pozitif
BCGT / BCHT / BCMT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

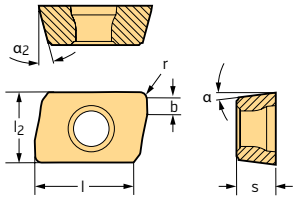
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α_2	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	BCHT120404R-K85	H	2	4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,7	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT120408R-K85	H	2	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT120412R-K85	H	2	4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT120416R-K85	H	2	4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT120420R-K85	H	2	4,8	13,8	2	7°	15°	1,2	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT120425R-K85	H	2	4,8	13,8	2,5	7°	15°	1	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT120430R-K85	H	2	4,8	13,8	3	7°	15°	0,7	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT120440R-K85	H	2	4,8	13,8	4	7°	15°	0,4	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT160508R-K85	H	2	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT160512R-K85	H	2	5,75	17,3	1,2	7°	15°	1,7	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT160516R-K85	H	2	5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,7	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT160520R-K85	H	2	5,75	17,3	2	7°	15°	1,5	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT160525R-K85	H	2	5,75	17,3	2,5	7°	15°	1,4	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT160530R-K85	H	2	5,75	17,3	3	7°	15°	1,2	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCHT160540R-K85	H	2	5,75	17,3	4	7°	15°	1,1	☺	😐	😐												☺	😐				
	BCMT090304R-F55	M	2	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☺	😐	😐				😠		☺	😑	😐	😐	😠	😠					😠	
	BCMT120408R-F55	M	2	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☺	😐	😐	😠				😠	☺	😑	😐	😐	😠	😠						😠
	BCMT160508R-F55	M	2	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☺	😐	😐	😠			😠	😠	☺	😑	😐	😐	😠	😠					😠	😠
	BCMT090302R-G55	M	2	3,21	10,3	0,2	7°	15°	1,4		😐	😐	😠				😠					😠	😠						😠
	BCMT090304R-G55	M	2	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2	☺	😐	😐	😠	😑	😑	😠	😠	☺	😑	😐	😐	😠	😠			😑	😑	😠	😠
	BCMT090308R-G55	M	2	3,21	10,3	0,8	7°	15°	0,8		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT090312R-G55	M	2	3,21	10,3	1,2	7°	15°	0,4		😐	😐	😠				😠					😠	😠						😠
	BCMT090316R-G55	M	2	3,21	10,3	1,6	7°	15°	0,4		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT090320R-G55	M	2	3,21	10,3	2	7°	15°	0,4		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT120404R-G55	M	2	4,8	13,8	0,4	7°	15°	1,3		😐	😐	😠				😠					😠	😠						😠
	BCMT120408R-G55	M	2	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3	☺	😐	😐	😠	😑	😑	😠	😠	☺	😑	😐	😐	😠	😠			😑	😑	😠	😠
	BCMT120412R-G55	M	2	4,8	13,8	1,2	7°	15°	1,2		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT120416R-G55	M	2	4,8	13,8	1,6	7°	15°	1,1		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT120420R-G55	M	2	4,8	13,8	2	7°	15°	1,2		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT120425R-G55	M	2	4,8	13,8	2,5	7°	15°	1		😐	😐	😠				😠					😠	😠						😠
	BCMT120430R-G55	M	2	4,8	13,8	3	7°	15°	0,7		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT120432R-G55	M	2	4,8	13,8	3,2	7°	15°	0,5		😐	😐	😠				😠					😠	😠						😠
	BCMT120440R-G55	M	2	4,8	13,8	4	7°	15°	0,4		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT160508R-G55	M	2	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2	☺	😐	😐	😠	😑	😑		😠	☺	😑	😐	😐	😠	😠			😑	😑		😠
	BCMT160512R-G55	M	2	5,75	17,3	1,2	7°	15°	1,7		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT160516R-G55	M	2	5,75	17,3	1,6	7°	15°	1,5		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT160520R-G55	M	2	5,75	17,3	2	7°	15°	1,5		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT160525R-G55	M	2	5,75	17,3	2,5	7°	15°	1,4		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT160530R-G55	M	2	5,75	17,3	3	7°	15°	1,2		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT160532R-G55	M	2	5,75	17,3	3,2	7°	15°	1,1		😐	😐	😠				😠					😠	😠						😠
	BCMT160540R-G55	M	2	5,75	17,3	4	7°	15°	1,1		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠
	BCMT160550R-G55	M	2	5,75	17,3	5	7°	15°	0,7		😐	😐	😠				😠					😠	😠						😠
	BCMT160560R-G55	M	2	5,75	17,3	6	7°	15°	0,1		😐	😐	😠			😠	😠					😠	😠					😠	😠

Kalite için sipariş örneği WAK15: BCGT090304R-G55 WAK15

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Rombik pozitif
BCGT / BCHT / BCMT
Tiger·tec® Gold



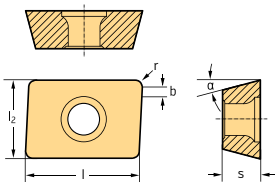
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	α_2	b mm	P HC				M HC				K HC						N HC	N HW	S HC			
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSM45X	WSP45G
	BCMT090304R-K55	M	2	3,21	10,3	0,4	7°	15°	1,2		☺	☺	😐	☹	☺		😐					😐	😐			☹	☺		😐
	BCMT120408R-K55	M	2	4,8	13,8	0,8	7°	15°	1,3		☺	☺	😐	☹	☺		😐					😐	😐			☹	☺		😐
	BCMT160508R-K55	M	2	5,75	17,3	0,8	7°	15°	2		☺	☺	😐	☹	☺	😐	😐					😐	😐			☹	☺	😐	😐

Kalite için sipariş örneği WAK15: BCGT090304R-G55 WAK15

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Rombik pozitif
LDMT / LDMW
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	α	b mm	P HC					M HC			K HC				S HC		
										WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S
	LDMT08T204R-D51	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8	☺	☺	😐	☹	☹		☹	☹		😐	☹	☹		☹	☹
	LDMT14T308R-D51	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2	☺	☺	😐	☹			☹			😐	☹	☹		☹	
	LDMT170408R-D51	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6		😐	😐	☹			☹				☹	☹		☹	
	LDMT170412R-D51	M	2	4,92	17,24	11,78	1,2	15°	1,6		😐		☹			☹				☹	☹		☹	
	LDMT08T204R-D57	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8	☺	☺	😐	☹	☹		☹	☹		😐	☹	☹		☹	☹
	LDMT14T308R-D57	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2	☺	☺	😐	☹		😐	☹		😐	😐	☹	☹	😐	☹	
	LDMT170408R-D57	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6	☺	☺	😐	☹			☹		😐	😐	☹	☹		☹	
	LDMT08T204R-F57	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8	☺	☺	😐	☹	☹		☹	☹		😐	☹	☹		☹	☹
	LDMT14T308R-F57	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2	☺	☺	😐	☹		😐	☹			😐	☹	☹	😐	☹	
	LDMT170408R-F57	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6	☺	☺	😐	☹		😐	☹			😐	☹	☹	😐	☹	
	LDMW08T204R-A57	M	2	2,58	8,88	6,1	0,4	15°	0,8	😐	☹								😐	☹				
	LDMW14T308R-A57	M	2	4,08	14,1	9,68	0,8	15°	1,2		☹									☹				
	LDMW170408R-A57	M	2	4,92	17,24	11,78	0,8	15°	1,6		☹									☹				

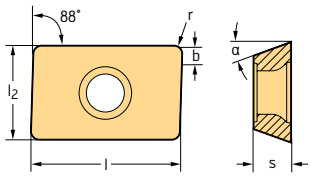
Kalite için sipariş örneği WKP25S: LDMT08T204R-D51 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Rombik pozitif
LPGT / LPMT / LPMW
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

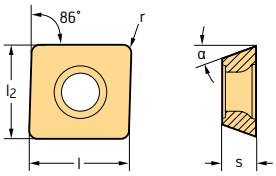
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LPGT15T308R-F55	G	2	3,97				11°				☒		☒				☒	
	LPMT070304R-D51	M	2	3,18	7,94	6,35	0,4	11°	1,2	☺	😐					😐	☒		
	LPMT15T308R-D51	M	2	3,97	15	9,52	0,8	11°	1,4	☺	😐	☒	☒	☒	☒	😐	☒	☒	☒
	LPMT150412R-D51	M	2	4,76	15,88	12,7	1,2	11°	1,6	☺	😐	☒	☒	☒	☒	😐	☒	☒	☒
	LPMT150612R-D51	M	2	6,35	15,88	12,7	1,2	11°			😐	☒		☒			☒	☒	
	LPMT150612R-D57	M	2	6,35	15,88	12,7	1,2	11°		☺	😐					😐	☒		
	LPMW150412TR-A27	M	2	4,76	15,88	12,7	1,2	11°		😐	☒					😐	☒		

Kalite için sipariş örneği WSP45G: LPGT15T308R-F55 WSP45G

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç ➔ iyi = ☺ ➔ orta = 😐 ➔ zor = ☒ işleme koşullarına göre

Rombik pozitif
MPHT / MPHW / MPHX / MPMT / MPMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	α	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	MPHT120408-G88	H	2	4,76	12,7	12,7	0,8	11°											☺			
	MPHW120408-A57	H	2	4,76	12,7	12,7	0,8	11°	😐		😣					😐		😣				
	MPHX060304-A57	H	2	3,18	6,35	6,35	0,4	11°	😐		😣					😐		😣				
	MPHX080305-A57	H	2	3,18	8,3	8,3	0,5	11°	😐		😣					😐		😣				
	MPHX060304-G88	H	2	3,18	6,35	6,35	0,4	11°											☺			
	MPHX080305-G88	H	2	3,18	8,3	8,3	0,5	11°											☺			
	MPMT120408-F57	M	2	4,76	12,7	12,7	0,8	11°		😐	😐	😣	😟	😐	😣		😣	😣		😟	😐	😣
	MPMX060304-F57	M	2	3,18	6,35	6,35	0,4	11°		😐	😐	😣	😟	😐	😣		😣	😣		😟	😐	😣
	MPMX080305-F57	M	2	3,18	8,3	8,3	0,5	11°		😐	😐	😣	😟	😐	😣		😣	😣		😟	😐	😣

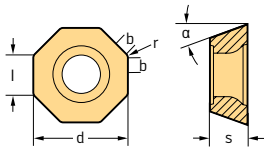
Kalite için sipariş örneği WXN15: MPHT120408-G88 WXN15

HC = Kaplamalı karbür

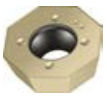
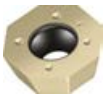
D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = 😣 işleme koşullarına göre

Sekiz köşeli pozitif
ODHT / ODHW / ODMT / ODMW
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	ODHT050408-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°			😐	😐	😵				😵					😵	😵						😵
	ODHT060512-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°			😐	😐	😵				😵					😵	😵						😵
	ODHT0504ZZN-F57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	🙂	😐	😐	😵	😟	😐		😵				😐	😵	😵			😟	😐		😵
	ODHT0605ZZN-F57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	🙂	😐	😐	😵	😟	😐		😵				😐	😵	😵			😟	😐		😵
	ODHT0504ZZN-G77	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,6				😐				😐												😐
	ODHT0605ZZN-G77	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6				😐				😐												😐
	ODHT0504ZZN-G88	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2																🙂	😐				
	ODHT0605ZZN-G88	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6																🙂	😐				
	ODHW0504ZZN-A57	H	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	😐	😵	😵							🙂			😐	😵	😵						
	ODHW0605ZZN-A57	H	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	😐	😵	😵							🙂			😐	😵	😵						
	ODHW050412-A57	H	8	4,76	12,7	5,26	1,2	15°										🙂												
	ODHW060516-A57	H	8	5,56	15,88	6,58	1,6	15°										🙂												
	ODMT050408-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°			😐	😐	😵	😟	😐		😵			😟	😐		😵	😵			😟	😐		😵
	ODMT060512-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	1,2	15°			😐	😐	😵	😟	😐		😵			😟	😐		😵	😵			😟	😐		😵
	ODMT0504ZZN-D57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	🙂	😐	😐	😵	😟	😐	😵	😵			😟	😐	😐	😵	😵			😟	😐	😵	😵
	ODMT0605ZZN-D57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	🙂	😐	😐	😵	😟	😐	😵	😵			😟	😐	😐	😵	😵			😟	😐	😵	😵
	ODMT0504ZZN-F57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°	1,2	🙂	😐	😐	😵	😟	😐		😵					😐	😵	😵			😟	😐		😵
	ODMT0605ZZN-F57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°	1,6	🙂	😐	😐	😵	😟	😐		😵					😐	😵	😵			😟	😐		😵
	ODMW050408T-A27	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		😐	😵	😵								😟	😐	😐	😵	😵						
	ODMW060508T-A27	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°		😐	😵	😵								😟	😐	😐	😵	😵						
	ODMW050408-A57	M	8	4,76	12,7	5,26	0,8	15°		😐	😵	😵							🙂	😟	😐	😐	😵	😵						
	ODMW060508-A57	M	8	5,56	15,88	6,58	0,8	15°		😐	😵	😵							🙂	😟	😐	😐	😵	😵						

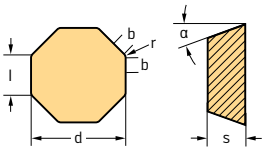
Kalite için sipariş örneği WKP35G: ODHT050408-F57 WKP35G

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

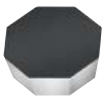
D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 🙂 → orta = 😐 → zor = 😵 işleme koşullarına göre

Sekiz köşeli pozitif
OPHN
Tiger·tec® Silver



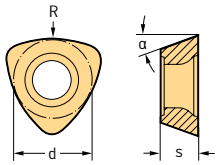
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	K BH WCB80	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WKP25S	H BH WCB80
	OPHN0504ZZN-A27	H	2	4,76	12,7	12,7	0,4	11°	1,2		☺				☹
	OPHN050412-A57	H	8	4,76	12,7	12,7	1,2	11°				☺			
	OPHN0504ZZN-A57	H	8	4,76	12,7	12,7	0,4	11°	1,2	😐		☺	☺	😐	

Kalite için sipariş örneği WCB80: OPHN0504ZZN-A27 WCB80

HC = Kaplamalı karbür
BH = Yüksek CBN içerikli CBN
CN = Silisyum nitrür Si3N4

Üçgen pozitif
P26315 / P26325
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

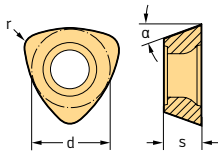
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	R mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	P26315R10	M	3	2,78	6,75	14°	10	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹
	P26315R12	M	3	3,18	8,5	14°	12,5	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹
	P26315R15	M	3	3,97	10,5	14°	15	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹
	P26315R16	M	3	3,97	10,5	14°	16	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹
	P26315R20	M	3	4,76	12,5	11°	20	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹
	P26315R25	M	3	4,76	12,7	11°	25	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹
	P26315R31	M	3	4,76	12,7	11°	31,5	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹
	P26315R19.05	M	3	4,76	12,5	11°	19,1		😐				☹	
	P26325R31	M	3	4,76	12,7	11°	31,5	☺	😐	☹	☹	😐	☹	☹

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Üçgen pozitif
P26335 / P26337 / P26339
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	r mm	α	P			M			K		S		
									HC			HC			HC		HC	
								WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	P26335R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●
	P26335R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●
	P26335R25	M	3	5,56	13	2	14°	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●
	P26337R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	●	●	●			●	●	●			●
	P26337R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	●	●	●			●	●	●			●
	P26337R25	M	3	5,56	13	2	14°	●	●	●			●	●	●			●
	P26339R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●
	P26339R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●
	P26339R25	M	3	5,56	13	2	14°	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○	●

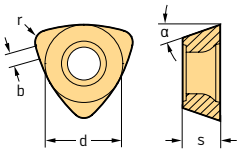
Kalite için sipariş örneği WKP35G: P26335R10 WKP35G

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Üçgen pozitif
P26379
Tiger·tec® Gold



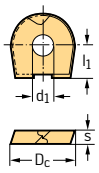
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	r mm	α	b mm	P			M	K		S
										HC		HC	HC		HC
									WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WKP35G	WKP35S	WSP45G
	P26379-R10	M	3	3,18	6,75	0,8	14°	0,9			☹	☹			☹
	P26379-R14	M	3	3,97	9,52	1,2	14°	1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹
	P26379-R25	M	3	5,56	13	2	14°	1,1	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹

Kalite için sipariş örneği WSP45G: P26379-R10 WSP45G

HC = Kaplamalı karbür

Hassas kopyalama uçları
P3201 / P3204
Tiger·tec®



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	$D_c^{-0,03}$ mm	s mm	l_1 mm	d_1 mm	P				M		K			S		H
									HC			HC		HC			HC		HC
								WHH15X	WKP25	WKP35	WSP46	WSM36	WSP46	WHH15X	WKP25	WKP35	WSM36	WSP46	WHH15X
	P3201-D07.94	H	2,000	7,940	2	4	3	☺						☺					☺
	P3201-D08	H	2	8	2	4	3	☺						☺					☺
	P3201-D09.52	H	2,000	9,530	2,5	5	4	☺						☺					☺
	P3201-D10	H	2	10	2,5	5	4	☺	😐	☹				☺	😐	☹			☺
	P3201-D12	H	2	12	2,5	6	5	☺	😐	☹				☺	😐	☹			☺
	P3201-D12.7	H	2,000	12,7	2,5	6	5	☺						☺					☺
	P3201-D15.87	H	2,000	15,880	3	6	5	☺						☺					☺
	P3201-D16	H	2	16	3	6	5	☺	😐	☹				☺	😐	☹			☺
	P3201-D19.05	H	2,000	19,05	3	6	5	☺						☺					☺
	P3201-D20	H	2	20	3	6	5	☺	😐	☹				☺	😐	☹			☺
	P3201-D25	H	2	25	4	9	6	☺	😐	☹				☺	😐	☹			☺
	P3201-D25.4	H	2,000	25,4	4	9	6	☺						☺					☺
	P3201-D30	H	2	30	5	10	8	☺						☺					☺
	P3201-D31.75	H	2,000	31,75	5	10	8	☺						☺					☺
	P3201-D32	H	2	32	5	10	8	☺						☺					☺

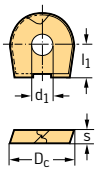
Kalite için sipariş örneği WHH15X: P3201-D07.94 WHH15X

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas kopyalama uçları
P3201 / P3204
Tiger·tec®



Kesici uçlar

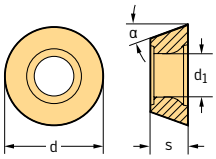
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	$D_c^{-0,03}$ mm	s mm	l_1 mm	d_1 mm	P HC WHH15X	P HC WKP25	P HC WKP35	P HC WSP46	M HC WSM36	M HC WSP46	K HC WHH15X	K HC WKP25	K HC WKP35	S HC WSM36	S HC WSP46	H HC WHH15X
	P3204-D07.94	H	2,000	7,940	2	4	3							☺					☺
	P3204-D08	H	2	8	2	4	3				☹	😐	☹	☺			😐	☹	☺
	P3204-D09.52	H	2,000	9,530	2,5	5	4							☺					☺
	P3204-D10	H	2	10	2,5	5	4				☹	😐	☹	☺			😐	☹	☺
	P3204-D12	H	2	12	2,5	6	5				☹	😐	☹	☺			😐	☹	☺
	P3204-D12.7	H	2,000	12,7	2,5	6	5							☺					☺
	P3204-D15.87	H	2,000	15,880	3	6	5							☺					☺
	P3204-D16	H	2	16	3	6	5		☺		☹	😐	☹	☺	😐		😐	☹	☺
	P3204-D19.05	H	2,000	19,05	3	6	5							☺					☺
	P3204-D20	H	2	20	3	6	5		☺		☹	😐	☹	☺	😐		😐	☹	☺
	P3204-D25	H	2	25	4	9	6				☹	😐	☹	☺			😐	☹	☺
	P3204-D25.4	H	2,000	25,4	4	9	6							☺					☺
	P3204-D30	H	2	30	5	10	8				☹	😐	☹	☺			😐	☹	☺
	P3204-D31.75	H	2,000	31,75	5	10	8							☺					☺
	P3204-D32	H	2	32	5	10	8				☹	😐	☹	☺			😐	☹	☺
	P3204-D09.52	H	2,000	9,530	2,5	5	4				☹		☹					☹	
	P3204-D12.7	H	2,000	12,7	2,5	6	5				☹	😐	☹				😐	☹	
	P3204-D15.87	H	2,000	15,880	3	6	5				☹		☹					☹	
	P3204-D19.05	H	2,000	19,05	3	6	5				☹	😐	☹				😐	☹	
	P3204-D25.4	H	2,000	25,4	4	9	6				☹		☹					☹	
	P3204-D31.75	H	2,000	31,75	5	10	8				☹		☹					☹	

Kalite için sipariş örneği WHH15X: P3201-D07.94 WHH15X

HC = Kaplamalı karbür

D2

Yuvarlak pozitif
RDGX / RDHX / RDMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	d_1 mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	RDGX0501M0-G88	G	4	1,45	5	15°	2,2														😐			
	RDGX07T1M0-G88	G	4	1,94	7	15°	2,8														😐			
	RDGX1003M0-G88	G	4	3,18	10	15°	4,4														😐			
	RDGX12T3M0-G88	G	6	3,97	12	15°	4,4														😐			
	RDGX1604M0-G88	G	6	4,76	16	15°	5,5														😐			
	RDGX2006M0-G88	G	6	6	20	15°	5,5														😐			
	RDHX1003M0T-A27	H	4	3,18	10	15°	4,4		😐		😣							😐		😣				
	RDHX12T3M0T-A27	H	6	3,97	12	15°	4,4		😐	😣	😣							😐	😣	😣				
	RDHX1604M0T-A27	H	6	4,76	16	15°	5,5		😐									😐						
	RDHX2006M0T-A27	H	6	5,97	20	15°	5,5				😣									😣				
	RDHX0501M0-A57	H	4	1,47	5	15°	2,2	😀	😐	😣	😣				😀	😕	😐	😐	😣	😣				😀
	RDHX0702M0-A57	H	4	2,35	7	15°	2,8	😀							😀									😀
	RDHX07T1M0-A57	H	4	1,96	7	15°	2,8	😀		😣	😣				😀	😕	😐		😣	😣				😀
	RDHX1003M0-A57	H	4	3,18	10	15°	4,4	😀		😣	😣				😀				😣	😣				😀
	RDHX12T3M0-A57	H	6	3,97	12	15°	4,4	😀		😣	😣				😀				😣	😣				😀
	RDHX1604M0-A57	H	6	4,76	16	15°	5,5	😀		😣	😣				😀				😣	😣				😀
	RDHX2006M0-A57	H	6	6	20	15°	5,5	😀		😣	😣				😀				😣	😣				😀
	RDMX1003M0T-A27	M	4	3,18	10	15°	4,4		😐	😣	😣							😐	😣	😣				
	RDMX12T3M0T-A27	M	6	3,97	12	15°	4,4		😐	😣	😣							😐	😣	😣				
	RDMX1604M0T-A27	M	6	4,76	16	15°	5,5		😐	😣	😣							😐	😣	😣				
	RDMX0501M0-D57	M	4	1,45	5	15°	2,2		😀	😐	😐	😣	😐	😣		😕	😐	😐	😣	😣		😐	😣	
	RDMX07T1M0-D57	M	4	1,94	7	15°	2,8		😀	😐	😐	😣	😐	😣		😕	😐	😐	😣	😣		😐	😣	
	RDMX1003M0-D57	M	4	3,18	10	15°	4,4			😐	😐	😣		😣					😣	😣			😣	
	RDMX12T3M0-D57	M	6	3,97	12	15°	4,4			😐	😐	😣		😣					😣	😣			😣	
	RDMX1604M0-D57	M	6	4,76	16	15°	5,5			😐	😐	😣		😣					😣	😣			😣	
	RDMX2006M0-D57	M	6	6	20	15°	5,5			😐	😐	😣		😣					😣	😣			😣	

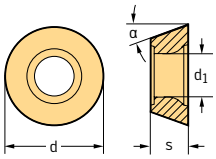
Kalite için sipariş örneği WK10: RDGX0501M0-G88 WK10

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😀 → orta = 😐 → zor = 😣 işleme koşullarına göre

Yuvarlak pozitif
RDGT / RDHW / RDMT / RDMW
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	d_1 mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	RDGT0803M0-G88	G	4	3,18	8	15°	3,4													☺	😐				
	RDGT10T3M0-G88	G	4	3,97	10	15°	4,4													☺	😐				
	RDGT1204M0-G88	G	6	4,76	12	15°	4,4													☺	😐				
	RDGT1605M0-G88	G	6	5,56	16	15°	5,5													☺	😐				
	RDGT2006M0-G88	G	6	6,35	20	15°	6,5													☺	😐				
	RDHW0803M0-A57	H	4	3,18	8	15°	3,4	☺								☺									☺
	RDHW10T3M0-A57	H	4	3,97	10	15°	4,4	☺								☺									☺
	RDHW1204M0-A57	H	6	4,76	12	15°	4,4	☺								☺									☺
	RDHW1605M0-A57	H	6	5,56	16	15°	5,5	☺								☺									☺
	RDHW2006M0-A57	H	6	6,35	20	15°	6,5	☺								☺									☺
	RDMT0803M0-D57	M	4	3,18	8	15°	3,4				😐	☹	😟	😐	☹				☹			😟	😐	☹	
	RDMT10T3M0-D57	M	4	3,97	10	15°	4,4		☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹		😐	☹	☹			😟	😐	☹	
	RDMT1204M0-D57	M	6	4,76	12	15°	4,4		☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹		😐	☹	☹			😟	😐	☹	
	RDMT1605M0-D57	M	6	5,56	16	15°	5,5		☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹		😐	☹	☹			😟	😐	☹	
	RDMT2006M0-D57	M	6	6,35	20	15°	6,5		☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹		😐	☹	☹			😟	😐	☹	
	RDMW0803M0T-A27	M	4	3,18	8	15°	3,4				☹								☹						
	RDMW10T3M0T-A27	M	4	3,97	10	15°	4,4		😐		☹						😐		☹						
	RDMW1204M0T-A27	M	6	4,76	12	15°	4,4		😐		☹						😐		☹						
	RDMW1605M0T-A27	M	6	5,56	16	15°	5,5		😐	☹	☹						😐	☹	☹						
	RDMW2006M0T-A27	M	6	6,35	20	15°	6,5		😐	☹	☹						😐	☹	☹						

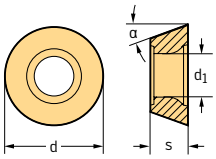
Kalite için sipariş örneği WK10: RDGT0803M0-G88 WK10

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Yuvarlak pozitif
ROGX / ROHX / ROMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	d_1 mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WMP45G	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WMP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WHH15X	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15X
	ROGX0803M04-G88	G	4	3,18	8	11°																												
	ROGX10T3M08-G88	G	8	3,97	10	11°																												
	ROGX1204M08-G88	G	8	4,76	12	11°																												
	ROGX1605M08-G88	G	8	5,56	16	15°																												
	ROGX2006M08-G88	G	8	6,35	20	15°																												
	ROHX0803M04-A57	H	4	3,18	8	11°																												
	ROHX0803M04-D57	H	4	3,18	8	11°																												
	ROHX0803M04-D67	H	4	3,18	8	11°																												
	ROHX2006M0T8-A27	H	8	6,35	20	15°																												
	ROHX10T3M08-A57	H	8	3,97	10	11°																												
	ROHX1204M08-A57	H	8	4,76	12	11°																												
	ROHX1605M08-A57	H	8	5,56	16	15°																												
	ROHX2006M08-A57	H	8	6,35	20	15°																												
	ROHX2006M08-D57	H	8	6,35	20	15°																												
	ROHX10T3M0T-A27	H	4	3,97	10	11°	4,4																											
	ROHX1204M0T-A27	H	4	4,76	12	11°	4,4																											
	ROHX1605M0T-A27	H	6	5,56	16	15°	5,5																											
	ROHX0803M0-D57	H	4	3,18	8	11°	3,4																											
	ROHX10T3M0-D57	H	4	3,97	10	11°	4,4																											
	ROHX1204M0-D57	H	4	4,76	12	11°	4,4																											
	ROHX1605M0-D57	H	6	5,56	16	15°	5,5																											
	ROHX2006M0-D57	H	8	6,35	20	15°	6,5																											
	ROHX0803M0-D67	H	4	3,18	8	11°	3,4																											
	ROHX10T3M0-D67	H	4	3,97	10	11°	4,4																											
	ROHX1204M0-D67	H	4	4,76	12	11°	4,4																											
	ROHX1605M0-D67	H	6	5,56	16	15°	5,5																											
	ROHX10T3M0-F67	H	4	3,97	10	11°	4,4																											
	ROHX1204M0-F67	H	4	4,76	12	11°	4,4																											

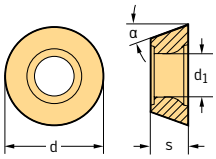
Kalite için sipariş örneği WK10: ROGX0803M04-G88 WK10

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Yuvarlak pozitif
ROGX / ROHX / ROMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

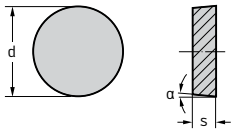
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	d_1 mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WMP45G	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WMP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WHH15X	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15X
	ROMX0803M04-D57	M	4	3,18	8	11°			●		●		●				●		●			●	●	●		●				●		●		
	ROMX10T3M0T8-A27	M	8	3,97	10	11°			●	●	●											●	●	●	●	●								
	ROMX1204M0T8-A27	M	8	4,76	12	11°			●	●	●											●	●	●	●	●								
	ROMX1605M0T8-A27	M	8	5,56	16	15°			●	●	●											●	●	●	●	●								
	ROMX2006M0T8-A27	M	8	6,35	20	15°			●	●	●											●	●	●	●	●								
	ROMX10T3M08-D57	M	8	3,97	10	11°			●	●	●		●			●	●		●			●	●	●	●	●			●	●		●		
	ROMX1204M08-D57	M	8	4,76	12	11°			●	●	●		●			●	●		●			●	●	●	●	●			●	●		●		
	ROMX1605M08-D57	M	8	5,56	16	15°			●	●	●		●			●	●		●			●	●	●	●	●			●	●		●		
	ROMX2006M08-D57	M	8	6,35	20	15°			●	●	●		●				●		●			●	●	●	●	●				●		●		
	ROMX10T3M08-F67	M	8	3,97	10	11°							●			●	●	●	●										●	●	●	●		
	ROMX1204M08-F67	M	8	4,76	12	11°							●			●	●	●	●										●	●	●	●		
	ROMX1605M08-F67	M	8	5,56	16	15°							●			●	●	●	●										●	●	●	●		
	ROMX0803M0-D57	M	4	3,18	8	11°	3,4									●													●					
	ROMX10T3M0-D57	M	4	3,97	10	11°	4,4			●	●	●	●		●	●	●	●	●						●	●			●	●	●	●		
	ROMX1204M0-D57	M	4	4,76	12	11°	4,4			●	●	●	●		●	●	●	●	●						●	●			●	●	●	●		
	ROMX1605M0-D57	M	6	5,56	16	15°	5,5			●	●		●			●	●		●						●	●			●	●		●		
	ROMX2006M0-D57	M	8	6,35	20	15°	6,5									●													●					
	ROMX10T3M0-D67	M	8	3,97	10	11°	3,9						●			●	●	●	●										●	●	●	●		
	ROMX1204M0-D67	M	4	4,76	12	11°	4,4					●	●		●			●	●												●	●		
	ROMX10T3M0-F67	M	4	3,97	10	11°	4,4					●	●		●			●	●												●	●		
	ROMX1204M0-F67	M	4	4,76	12	11°	4,4					●	●		●			●	●												●	●		
	ROMX250700-G77	M	8	7,94	25	15°	8,6						●	●					●	●												●	●	

Kalite için sipariş örneği WK10: ROGX0803M04-G88 WK10

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Seramik - Yuvarlak pozitif
RPGN



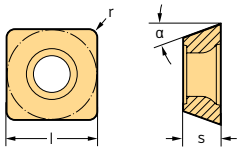
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	d mm	α	S CN WIS10
	RPGN090300T01020	9,525	11°	☺
	RPGN120400T01020	12,7	11°	☺

Boyutlar için bkz. ISO 1832 uyarınca kod anahtarı
Kalite için sipariş örneği WIS10: RPGN090300T01020 WIS10

CN = Silisyum nitrür Si3N4

Kare pozitif
SDEB / SPEB / SPGT / SPHT / SPHW / SPMT / SPMW
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HW WKM	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	SDEB090308-A67	E	4	3,18	9,52	0,8	15°				☹				☹												☹	
	SPEB090308-A67	E	4	3,18	9,52	0,8	11°				☹	☹		☹	☹	☹										☹	☹	☹
	SPEB120308-A67	E	4	3,18	12,7	0,8	11°				☹	☹			☹	☹											☹	☹
	SPEB150408-A67	E	4	4,76	15,88	0,8	11°				☹	☹			☹	☹											☹	☹
	SPEB090308-A88	E	4	3,18	9,52	0,8	11°															😐						
	SPGT120606-F57	G	4	6,35	12,7	0,6	11°				☹		😐	☹	☹										😐	☹	☹	
	SPHT060304-G88	H	4	3,18	6,35	0,4	11°																☺	😐				
	SPHT09T308-G88	H	4	3,97	9,52	0,8	11°																☺	😐				
	SPHT120408-G88	H	4	4,76	12,7	0,8	11°																☺	😐				

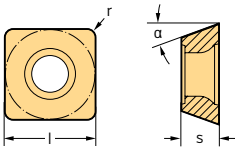
Kalite için sipariş örneği WSP45G: SDEB090308-A67 WSP45G

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

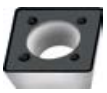
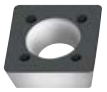
WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Kare pozitif
SDEB / SPEB / SPGT / SPHT / SPHW / SPMT / SPMW
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HW WKM	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	SPHW120412-A57	H	4	4,76	12,7	1,2	11°										●											
	SPHW120416-A57	H	4	4,76	12,7	1,6	11°										●											
	SPMT060304-D51	M	4	3,18	6,35	0,4	11°	●		●	●		●	●	●				●		●				●	●	●	
	SPMT09T308-D51	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	●		●	●		●	●	●				●		●				●	●	●	
	SPMT120408-D51	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	●		●	●		●	●	●				●		●				●	●	●	
	SPMT120606-D51	M	4	6,35	12,7	0,6	11°			●	●				●						●						●	
	SPMT120606-D57	M	4	6,35	12,7	0,6	11°	●		●	●				●				●		●						●	
	SPMT060304-F55	M	4	3,18	6,35	0,4	11°	●	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●				●	●	●	
	SPMT09T308-F55	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	●	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●				●	●	●	
	SPMT120408-F55	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	●	●	●	●		●	●	●			●	●	●	●				●	●	●	
	SPMW060304T-A27	M	4	3,18	6,35	0,4	11°			●											●							
	SPMW09T308T-A27	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	●		●									●		●							
	SPMW120408T-A27	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	●		●									●		●							
	SPMW120606T-A27	M	4	6,35	12,7	0,6	11°			●											●							
	SPMW060304-A57	M	4	3,18	6,35	0,4	11°	●										●	●									
	SPMW09T308-A57	M	4	3,97	9,52	0,8	11°	●		●								●	●		●							
	SPMW120408-A57	M	4	4,76	12,7	0,8	11°	●		●								●	●		●							
	SPMW070308-A67	M	4	3,18	7,94	0,8	11°	●											●									
	SPMW070308-A88	M	4	3,18	7,94	0,8	11°															●						

Kalite için sipariş örneği WSP45G: SDEB090308-A67 WSP45G

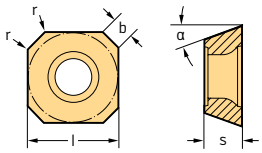
HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

D2

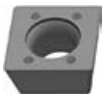
Kare pozitif

SDGT / SDHW / SDMT / SDMW / SEHT / SEHW / SPGT / SPKT / SPMT / SPMW

Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	SDGT09T3AEN-F57	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☺		☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹		☺		☹			☹	☹	☹	☹
	SDGT09T3AEN-G88	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2														☺	☺				
	SDHW09T3AEN-A57	H	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2			☹										☹							
	SDMT09T3AEN-D57	M	4	3,97	9,52	0,5	15°	1,2			☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹			☹	☹	☹	☹
	SDMW09T3AEN-A57	M	4	3,97	9,52	0,5	15°	1,2	☺		☹								☺		☹						
	SEHT1204AFN	H	4	4,76	12,7	0,8	20°	2			☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹				☹		☺	☹	☹	☹	☹
	SEHT1204AFN-K88	H	4	4,76	12,7	0,8	20°	1,8															☺				
	SEHW1204AFN	H	4	4,76	12,7	0,8	20°	2	☺	☹	☹							☺	☺	☹	☹						
	SEHW1504AFN	H	4	4,76	15,9	0,8	20°	2,1			☹										☹							
	SPGT1204AEN-K88	G	4	4,76	12,7		11°	1,5														☺	☺				
	SPKT1204AZN	K	4	4,76	12,7		11°	1,4	☺		☹	☹		☹	☹	☹		☺	☺		☹			☹	☹	☹	
	SPKT1504AZN	K	4	4,76	15,88		11°	1,7			☹										☹						
	SPMT1204AEN	M	4	4,76	12,7	0,5	11°	1,4	☺		☹	☹	☹			☹	☹	☺	☺		☹					☹	☹
	SPMW1204AEN-A57	M	4	4,76	12,7	0,5	11°	1,4			☹										☹						

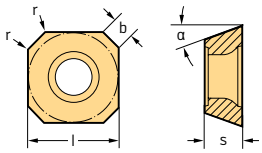
Kalite için sipariş örneği WKP25S: SDGT09T3AEN-F57 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Kare pozitif
SPGT / SPJW
Tiger·tec® Gold



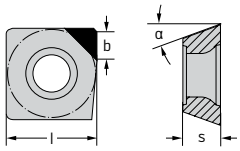
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	SPGT1204EDR-F55	G	4	4,76	12,7	0,5	11°	1,3		😐	☹	☹	😐	☹	☹	🙂		☹	😐	☹	☹
	SPJW1204EDR	J	4	4,76	12,7		11°	1,4	😐	☹						🙂	😐	☹			

Kalite için sipariş örneği WAK15: SPGT1204EDR-F55 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Kare pozitif
SPHW



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	α	b mm	N DP WCD10
	SPHW1204EDR-A88	H	1	4,76	12,7	11°	1,5	🙂
	SPHW1204PDR-A88	H	1	4,76	12,7	11°	1,5	🙂

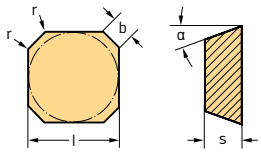
Kalite için sipariş örneği WCD10: SPHW1204EDR-A88 WCD10

DP = Çok kristalli elmas

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 🙂 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Kare pozitif
SEKN / SEKR
Tiger·tec® Silver



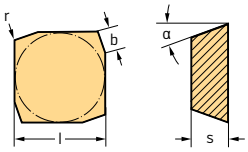
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP35S	K HC WKP35S
	SEKN1203AFN	K	4	3,18	12,7	0,6	20°	1,9	☹	☹
	SEKN1504AFN	K	4	4,76	15,9	0,4	20°	2	☹	☹
	SEKR1203AFTN	K	4	3,18	12,7	0,4	20°	1,9	😐	☹

Kalite için sipariş örneği WKP35S: SEKN1203AFN WKP35S

HC = Kaplamalı karbür

Kare pozitif
SPFN
Tiger·tec® Silver



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	b mm	P HC WKP25S	K HC WKP25S
	SPFN1204EDN	F	4	4,76	12,7	0,5	1,7	😐	😐

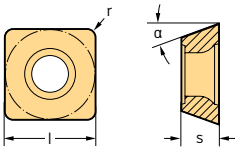
Kalite için sipariş örneği WKP25S: SPFN1204EDN WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Kare pozitif
SDGT / SDMT / SDMW
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

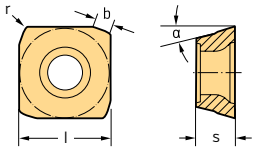
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	2,78	6,35	0,4	15°															☺	😐				
	SDHT09T304-G88	H	4	3,97	9,52	0,4	15°															☺	😐				
	SDHT09T308-G88	H	4	3,97	9,52	0,8	15°															☺	😐				
	SDHT120408-G88	H	4	4,76	12,7	0,8	15°															☺	😐				
	SDMT06T204-D51	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☺	😐	😐	☹				☹				😐	☹	☹						☹
	SDMT09T308-D51	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☺	😐	😐	☹				☹				😐	☹	☹						☹
	SDMT120408-D51	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☺	😐	😐	☹				☹				😐	☹	☹						☹
	SDMT06T204-D57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☺	😐	😐	☹	😟	😐		☹			😐	😐	☹	☹			😟	😐		☹
	SDMT09T308-D57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☺	😐	😐	☹	😟	😐		☹		😟	😐	😐	☹	☹			😟	😐		☹
	SDMT120408-D57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☺	😐	😐	☹	😟	😐		☹		😟	😐	😐	☹	☹			😟	😐		☹
	SDMT06T204-F57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹	☹	☺			😐	☹	☹			😟	😐	☹	☹
	SDMT06T208-F57	M	4	2,78	6,35	0,8	15°		😐	😐	☹				☹					☹	☹						☹
	SDMT06T212-F57	M	4	2,78	6,35	1,2	15°		😐	😐	☹	😟	😐	☹	☹					☹	☹			😟	😐	☹	☹
	SDMT09T304-F57	M	4	3,97	9,52	0,4	15°		😐	😐	☹				☹					☹	☹						☹
	SDMT09T308-F57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹	☹	☺			😐	☹	☹			😟	😐	☹	☹
	SDMT09T312-F57	M	4	3,97	9,52	1,2	15°		😐	😐	☹				☹					☹	☹						☹
	SDMT09T316-F57	M	4	3,97	9,52	1,6	15°		😐	😐	☹				☹					☹	☹						☹
	SDMT09T320-F57	M	4	3,97	9,52	2	15°		😐	😐	☹	😟	😐	☹	☹					☹	☹			😟	😐	☹	☹
	SDMT120408-F57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹	☹	☺			😐	☹	☹			😟	😐	☹	☹
	SDMT120412-F57	M	4	4,76	12,7	1,2	15°		😐	😐	☹				☹					☹	☹						☹
	SDMT120416-F57	M	4	4,76	12,7	1,6	15°		😐	😐	☹				☹					☹	☹						☹
	SDMT120420-F57	M	4	4,76	12,7	2	15°		😐	😐	☹				☹					☹	☹						☹
	SDMT120425-F57	M	4	4,76	12,7	2,5	15°		😐	😐	☹	😟	😐	☹	☹					☹	☹			😟	😐	☹	☹
	SDMW06T204-A57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	😐	☹	☹								😐	☹	☹	☹						
	SDMW09T308-A57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	😐	☹	☹								😐	☹	☹	☹						
	SDMW09T320-A57	M	4	3,97	9,52	2	15°		☹		☹				☹			😐		☹							☹
	SDMW120408-A57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	😐	☹	☹								😐	☹	☹	☹						
	SDMW120425-A57	M	4	4,76	12,7	2,5	15°		☹		☹				☹			😐		☹							☹

Kalite için sipariş örneği WK10: SDHT06T204-G88 WK10

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Kare pozitif
SDMT
Tiger·tec® Gold



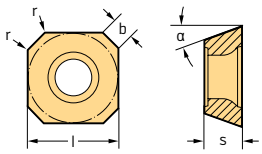
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	SDMT06T2ZDR-D57	M	4	2,78	6,35	0,4	15°	1,2	😐	😐	☹	☹	☹	☹	☹
	SDMT09T3ZDR-D57	M	4	3,97	9,52	0,8	15°	1,2	😐	😐	☹	☹	☹	☹	☹
	SDMT1204ZDR-D57	M	4	4,76	12,7	0,8	15°	1,8	😐	😐	☹	☹	☹	☹	☹

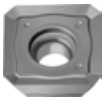
Kalite için sipariş örneği WKP35G: SDMT06T2ZDR-D57 WKP35G

HC = Kaplamalı karbür

Kare pozitif
SDET / SDGT / SDMW / SDMT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HT WEP20	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDET09T3AZN-F57	E	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,4					😐																
	SDET1204AZN-F57	E	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,8					😐																
	SDGT09T3AZN-F57	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,4	😀	😐	😐	☹		☹	😐		☹	😀			😐	☹	☹			☹	😐		☹
	SDGT1204AZN-F57	G	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,8	😀	😐	😐	☹		☹	😐		☹	😀			😐	☹	☹			☹	😐		☹
	SDGT09T3AZN-G77	G	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2				😐					☹												☹
	SDGT1204AZN-G77	G	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4				😐					☹												☹
	SDHT09T3AZN-G88	H	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2																😀	😐				
	SDHT1204AZN-G88	H	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4																😀	😐				
	SDMW09T3AZN-A57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	😐	☹	☹							😀			😐	☹	☹						
	SDMW1204AZN-A57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4	😐	☹	☹							😀			😐	☹	☹						

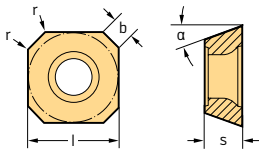
Kalite için sipariş örneği WEP20: SDET09T3AZN-F57 WEP20

HC = Kaplamalı karbür
HT = Kaplamasız sermet
HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😀 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Kare pozitif
SDET / SDGT / SDMW / SDMT
Tiger·tec® Gold



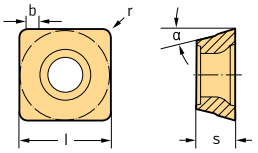
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HT WEP20	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDMT09T3AZN-D57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,2	☺	😐	😐	☹		😟	😐		☹			😐	😐	☹	☹			😟	😐		☹
	SDMT1204AZN-D57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,4	☺	😐	😐	☹		😟	😐		☹	☺	😟	😐	😐	☹	☹			😟	😐		☹
	SDMT09T3AZN-F57	M	4	3,97	9,52	0,3	15°	1,4	☺	😐	😐	☹				☹	☹				😐	☹	☹					☹	☹
	SDMT1204AZN-F57	M	4	4,76	12,7	0,3	15°	1,8	☺	😐	😐	☹				☹	☹				😐	☹	☹					☹	☹

Kalite için sipariş örneği WEP20: SDET09T3AZN-F57 WEP20

HC = Kaplamalı karbür
HT = Kaplamasız sermet
HW = Kaplamasız karbür

Kare pozitif
SDGT
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	SDGT06T2PDR-D57	G	4	2,78	6,35	0,4	15°	1,2	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹	😐	☹	☹	☹	😐	☹
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	3,97	9,52	0,8	15°	1,2	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹	😐	☹	☹	☹	😐	☹
	SDGT1204PDR-D57	G	4	4,76	12,7	0,8	15°	1,6	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹	😐	☹	☹	☹	😐	☹

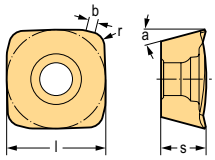
Kalite için sipariş örneği WKP25S: SDGT06T2PDR-D57 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Kare pozitif
SDMX
Tiger·tec® Gold



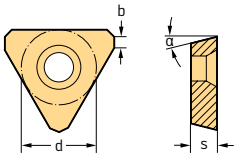
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDMX0904ZDR-E27	M	4	4,62	9,52	1	15°	0,8	☺	☺	☹	😐	☺	☹	☹	☹	☹	😐	☺	☹	☹
	SDMX1205ZDR-E27	M	4	5,84	12,7	2	15°	1,2	☺	☺	☹	😐	☺	☹	☹	☹	☹	😐	☺	☹	☹
	SDMX0904ZDR-E57	M	4	4,62	9,52	1	15°	0,8	😐		☹	☹		☹	☹	☹		☹		☹	☹
	SDMX1205ZDR-E57	M	4	5,84	12,7	2	15°	1,2	😐		☹	☹		☹	☹	☹		☹		☹	☹

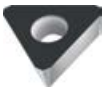
Kalite için sipariş örneği WKP35G: SDMX0904ZDR-E27 WKP35G

HC = Kaplamalı karbür

Üçgen pozitif
TPAW / TPJW
Tiger·tec® Silver



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35S
	TPAW1604PPN	A	3	4,76	9,52	11°	1,2	😐	☹		😐	☹
	TPJW1604PPN	J	3	4,76	9,52	11°	1,2	😐	☹	☺	😐	☹
	TPJW2204PPN	J	3	4,76	12,7	11°	1,2		☹			☹

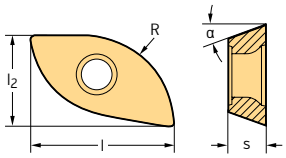
Kalite için sipariş örneği WKP25S: TPAW1604PPN WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Pozitif temel biçimli form uçları
XDGT / XDMT
Tiger·tec® Gold



Takım

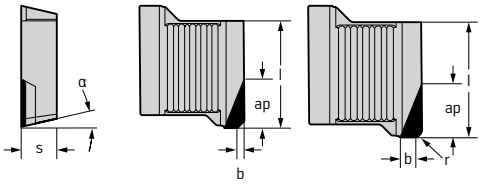
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	l_2 mm	l mm	s mm	α	R mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	XDGT1303080R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	8			😐									☹				
	XDGT16T3100R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	10			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹
	XDGT2004125R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹
	XDGT2405150R-D57	G	2	13,5	23,94	5,62	15°	15			😐									☹				
	XDGT2506160R-D57	G	2	14,4	25,54	6	15°	16			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹
	XDGT3207200R-D57	G	2	18	31,95	7,5	15°	20			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹
	XDGT4009250R-D57	G	2	22,5	39,95	9,39	15°	25			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹
	XDGT1303079R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	7,84				☹	☹			☹	☹						☹	☹
	XDGT16T3095R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	9,530				☹	☹			☹	☹						☹	☹
	XDGT2004127R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7				☹	☹			☹	☹						☹	☹
	XDGT3207191R-D57	G	2	18	31,95	7,5	15°	19,05				☹	☹			☹	☹						☹	☹
	XDGT4009254R-D57	G	2	22,5	39,95	9,39	15°	25,4				☹	☹			☹	☹						☹	☹
	XDMT1303080R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	8	😀	😐	😐	☹		😡	😐	☹		😐	☹	☹	😡	😐	☹	
	XDMT16T3100R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	10	😀	😐	😐	☹		😡	😐	☹		😐	☹	☹	😡	😐	☹	
	XDMT2004125R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5		😐		☹		😡	😐	☹			☹		😡	😐	☹	
	XDMT2405150R-F55	M	2	13,5	23,94	5,62	15°	15	😀	😐	😐	☹	☹	😡	😐	☹	☹	😐	☹	☹	😡	😐	☹	☹
	XDMT2506160R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	16	😀	😐	😐	☹			😐	☹		😐	☹	☹		😐	☹	
	XDMT3207200R-F55	M	2	18	31,95	7,5	15°	20	😀	😐	😐	☹	☹		😐	☹	☹	😐	☹	☹		😐	☹	☹
	XDMT4009250R-F55	M	2	22,5	39,95	9,39	15°	25	😀	😐	😐	☹				☹		😐	☹	☹			☹	
	XDMT1303079R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	7,920				☹	☹			☹	☹						☹	☹
	XDMT16T3095R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	9,530			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹
	XDMT2004127R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7	😀		😐	☹	☹			☹	☹	😐		☹			☹	☹
	XDMT2506159R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	15,880			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹
	XDMT3207191R-F55	M	2	18	31,95	7,5	15°	19,05		😐	😐	☹	☹			☹	☹		☹	☹			☹	☹
	XDMT4009254R-F55	M	2	22,5	39,95	9,39	15°	25,4			😐	☹	☹			☹	☹			☹			☹	☹

Kalite için sipariş örneği WKP35S: XDGT1303080R-D57 WKP35S

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😀 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

PCD değiştirilebilir kesici uçlar
XOEN



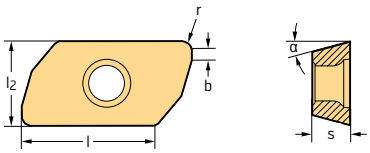
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	a_p mm	N DP WDN20
	XOEN12T3AZR-A-A88	E	1	4	12,21		13°	0,8	5,1	😐
	XOEN12T308R-A-A88	E	1	4	12,11	0,8	13°	1,2	5	😐
	XOEN12T308R-F-A88	E	1	4	12,11	0,8	13°	1,2	10,3	😐

Kalite için sipariş örneği WDN20: XOEN12T3AZR-A-A88 WDN20

DP = Çok kristalli elmas

Rombik pozitif
ZDGT



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	α	b mm	N HC WNN15	N HC WXN15	N HW WK10
	ZDGT150404R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	0,4	15°	1,2	😀	😀	😐
	ZDGT150408R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	0,8	15°	1,2	😀	😀	😐
	ZDGT150412R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	1,2	15°	1,2	😀	😀	😐
	ZDGT150416R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	1,6	15°	1,2	😀	😀	😐
	ZDGT150420R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	2	15°	1,2	😀	😀	😐
	ZDGT150430R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	3	15°	1,2	😀	😀	😐
	ZDGT150440R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	4	15°	1,2	😀	😀	😐
	ZDGT200508R-K85	G	2	5,56	21,2	14	0,8	15°	1,2	😀		😐
	ZDGT200512R-K85	G	2	5,56	21,2	14	1,2	15°	1,2			😐
	ZDGT200516R-K85	G	2	5,56	21,2	14	1,6	15°	1,2			😐
	ZDGT200520R-K85	G	2	5,56	21,2	14	2	15°	1,2	😀		😐
	ZDGT200530R-K85	G	2	5,56	21,2	14	3	15°	1,2	😀		😐
	ZDGT200540R-K85	G	2	5,56	21,2	14	4	15°	1,2	😀		😐
	ZDGT200550R-K85	G	2	5,56	21,2	14	5	15°	1,2			😐
	ZDGT200560R-K85	G	2	5,56	21,2	14	6	15°	1,2			😐
	ZDGT200564R-K85	G	2	5,56	21,2	14	6,4	15°	1,2			😐

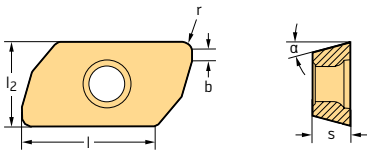
ZDGT1504 ve ZDGT2005, M2131 rampalama frezesinde kullanılabilir
Kalite için sipariş örneği WK10: ZDGT150404R-K85 WK10

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😀 → orta = 😐 → zor = 😟 işleme koşullarına göre

D2

Rombik pozitif
ZDGT



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	α	b mm	N HW WMG40
	ZDGT15A404R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	0,4	15°	1,2	😐
	ZDGT15A408R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	0,8	15°	1,2	😐
	ZDGT15A412R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	1,2	15°	1,2	😐
	ZDGT15A416R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	1,6	15°	1,2	😐
	ZDGT15A430R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	3	15°	1,2	😐
	ZDGT15A440R-K85	G	2	4,76	16,2	10,5	4	15°	1,2	😐
	ZDGT20A508R-K85	G	2	5,56	21,2	14	0,8	15°	1,2	😐
	ZDGT20A516R-K85	G	2	5,56	21,2	14	1,6	15°	1,2	😐
	ZDGT20A520R-K85	G	2	5,56	21,2	14	2	15°	1,2	😐
	ZDGT20A530R-K85	G	2	5,56	21,2	14	3	15°	1,2	😐
	ZDGT20A540R-K85	G	2	5,56	21,2	14	4	15°	1,2	😐
	ZDGT20A550R-K85	G	2	5,56	21,2	14	5	15°	1,2	😐

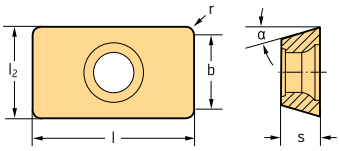
ZDGT15A4 ve ZDGT20A5, M2131 ve M2331 rampalama frezesinde kullanılabilir
Kalite için sipariş örneği WMG40: ZDGT15A404R-K85 WMG40

HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😵 işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
ADGX



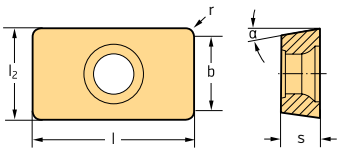
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WXM15
	ADGX10T3PER-F56	G	2	3,8	11,3	0,8	15°	5	☹	☺	☺
	ADGX1606PER-F56	G	2	6,15	17,5	0,8	15°	8	☹	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WXM15: ADGX10T3PER-F56 WXM15

HC = Kaplamalı karbür

Rombik pozitif
BCGX



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	α	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	BCGX0903PDR-G55	G	2	3,21	10,3	6,3	0,4	7°	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	BCGX1605PDR-G55	G	2	5,81	17,3	9,9	0,8	7°	8	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

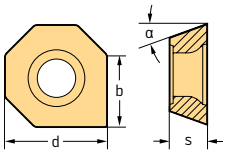
Kalite için sipariş örneği WAK15: BCGX0903PDR-G55 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
ODHX
Tiger·tec® Silver



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	b mm	P HC WHH15X	P HC WKP35S	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WKP35S	K HC WXM15	H HC WHH15X
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	4,76	12,7	15°	7,2	☺	😐			☺	☺	😐		☺
	ODHX0605ZZR-A57	H	1	5,56	15,88	15°	9,4	☺	😐			☺	☺	😐		☺
	ODHX0605ZZN-A88	H	8	5,56	15,88	15°	6	☺		☺	☺		☺		☺	☺
	ODHX0605ZZN-A57	H	8	5,56	15,88	15°	6	☺				☺	☺			☺

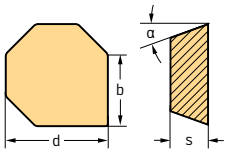
* ZZN sadece κ = 45° için
Kalite için sipariş örneği WAK15: ODHX0504ZZR-A57 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = 😐 işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
OPHX
Tiger·tec®



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K BH WCB80	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H BH WCB80	H HC WHH15X
	OPHX0504ZZR-A27	H	1	4,76	12,7	11°	7,8				☺				😐	
	OPHX0504ZZN-A88	H	8	4,76	12,7	11°	5		☺	☺		☺		☺		
	OPHX0504ZZN-A57	H	8	4,76	12,7	11°	5	☺				☺	☺			☺
	OPHX0504ZZR-A57	H	1	4,76	12,7	11°	7,8					☺				

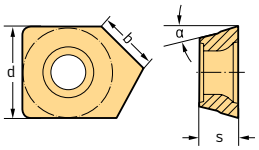
Kalite için sipariş örneği WCB80: OPHX0504ZZR-A27 WCB80

HC = Kaplamalı karbür
BH = Yüksek CBN içerikli CBN

D 2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Kare pozitif
SDHX



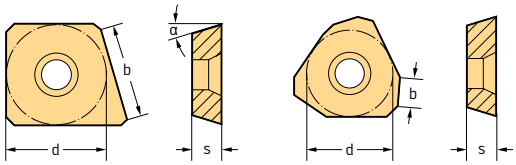
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	SDHX09T3AZR-A88	H	1	3,97	9,52	15°	5,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	SDHX1204AZR-A88	H	1	4,76	12,7	15°	7,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

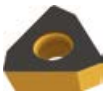
Kalite için sipariş örneği WAK15: SDHX09T3AZR-A88 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme uçları
P2901 / P2903 / P2905 / SPHX



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	α	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	N DP WCD10	N HW WK10	H HC WHH15X
	P2901-1R	H	1	4,76	12,7	11°	11	☺	☺	☺	☺	☺	☺		😐	☺
	P2903-2R	A	3	4,76	9,52	11°	3,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺		😐	☺
	P2905-1	F	4	4,76	12,7	11°	10	☺	☺	☺	☺	☺	☺		😐	☺
	SPHX1204PDR-A88	H	1	4,76	12,7	11°	3,5							☺		

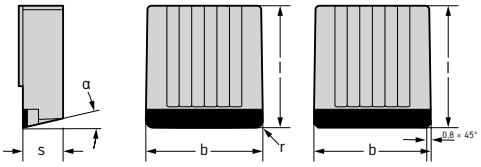
Kalite için sipariş örneği WAK15: P2901-1R WAK15

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

PCD hassas işleme uçları
XOEX



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	α	b mm	N DP WDN20
	XOEX12T308N-F-A88	E	1	4	12,16	0,8	13°	11,8	😐
	XOEX12T3AZR-F-A88	E	1	4	12,16	0,8	13°	11,8	😐

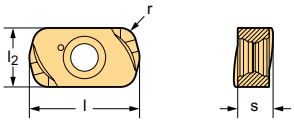
Kalite için sipariş örneği WDN20: XOEX12T308N-F-A88 WDN20

DP = Çok kristalli elmas

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😀 → orta = 😐 → zor = 😣 işleme koşullarına göre

Rombik negatif
ENMX
Tiger·tec® Gold



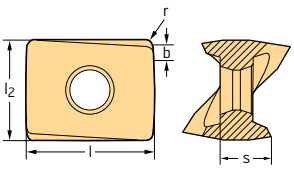
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WKK25G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ENMX08T316R-D27	M	4	3,6	11	6	1,6	☹	☺	😐	😐	☹	😟	😐		☹	😟	😐	☹	☹	😟	😐		☹	☺
	ENMX08T316R-F47	M	4	3,6	11	6	1,6		☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹	☹		😐	☹	☹	😟	😐	☹	☹	

Kalite için sipariş örneği WHH15X: ENMX08T316R-D27 WHH15X

HC = Kaplamalı karbür

Rombik negatif
LNGX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	LNGX130708R-L55	G	4	7,74	13,7	11	0,8	1,2	☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹	☺	😟	😐	😐	☹	☹			😟	😐	☹
	LNGX130712R-L55	G	4	7,74	13,7	11	1,2	1	☺	😐	😐	☹	😟		☹				😐	☹	☹			😟		☹
	LNGX130716R-L55	G	4	7,74	13,7	11	1,6	0,9	☺	😐	😐	☹			☹				😐	☹	☹					☹
	LNGX130720R-L55	G	4	7,74	13,7	11	2	0,7	☺	😐	😐	☹			☹				😐	☹	☹					☹
	LNGX130725R-L55	G	4	7,74	13,7	11	2,5	0,6	☺	😐									😐	☹						
	LNGX130730R-L55	G	4	7,74	13,7	11	3	0,7	☺	😐	😐								😐	☹	☹					
	LNGX130708R-L88	G	4	7,74	13,7	11	0,8	1,2														☺	😐			

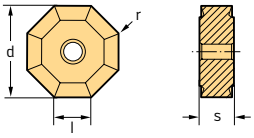
Kalite için sipariş örneği WAK15: LNGX130708R-L55 WAK15

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Sekizgen negatif
ONHF
Tiger·tec® Silver



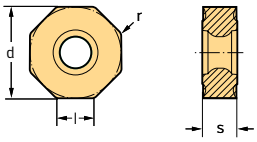
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WKP25S	H HC WHH15X
	ONHF050408-F67	H	16	4,76	12,7	5,26	0,8	☺	☺	☺	☺	😐	☺

Kalite için sipariş örneği WAK15: ONHF050408-F67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Sekizgen negatif
ONHU / ONMU
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	P HC WKP35G	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP35G	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	ONHU050408-F67	H	16	4,86	12,7	5,26	0,8	😐		😟	😐		☹	😟	😐	
	ONMU050408-D57	M	16	4,86	12,7	5,26	0,8	😐	☹			☹	☹			☹

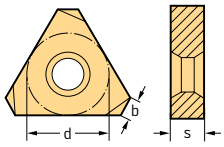
Kalite için sipariş örneği WKP35G: ONHU050408-F67 WKP35G

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Wendelnovex® takma uçlar
P2352 / P23522
Tiger·tec® Silver



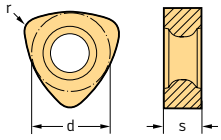
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	K HC WKP25S	K HC WKP35S
	P2352-1R	A	6	4,5	15	1,1	☺	😐	😐	☹
	P2352-2R	A	6	4,5	18	1,1		😐		☹
	P23522-1R	A	6	4,5	15	1,1		😐		☹

Kalite için sipariş örneği WKP25S: P2352-1R WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

Üçgen negatif
P23696
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	P23696-1.0	M	6	5,31	9	1,2	☺	😐	😐	☹	😐	😐	☹	😐	☹	☹	😐	😐	☹
	P23696-2.0	M	6	7,41	13,5	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	😐	☹	😐	☹	☹	😐	😐	☹

Kalite için sipariş örneği WKP25S: P23696-1.0 WKP25S

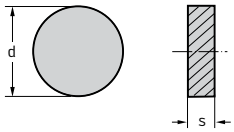
HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT

En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Seramik – Yuvarlak negatif
RNGN



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	d mm	S CN WIS10	S CR WS20
	RNGN120700E	12,7	😊	😐
	RNGN120700T01020	12,7	😊	😐
	RNGN150700T01020	15,875		😐

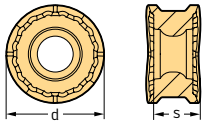
Boyutlar için bkz. ISO 1832 uyarınca kod anahtarı
Kalite için sipariş örneği WIS10: RNGN120700E
WIS10

CN = Silisyum nitrür Si3N4
CR = Güçlendirilmiş seramik

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = 😣 işleme koşullarına göre

Yuvarlak negatif
RNMX
Tiger·tec® Gold



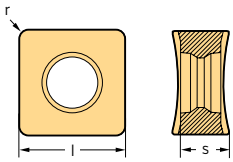
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	P HC		M HC				S HC			
						WSP45G	WSP45S	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WSP45S
	RNMX1005M0-G57	M	8	4,69	10	●	●	○	●	●	●	○	●	●	●
	RNMX1206M0-G57	M	8	5,64	12	●	●		●	●	●		●	●	●
	RNMX1005M0-K67	M	8	4,69	10	●	●		●	●	●		●	●	●
	RNMX1206M0-K67	M	8	5,64	12	●	●		●	●	●		●	●	●

Kalite için sipariş örneği WSM35G: RNMX1005M0-G57 WSM35G

HC = Kaplamalı karbür

Kare negatif
SNGX / SNMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	P HC				M HC			K HC						S HC		
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	SNGX120512-F57	G	8	5,6	12,7	1,2	●	●	●	●	○	●	●				●	●	●	○	●	●
	SNMX120512-D27	M	8	5,55	12,7	1,2	●	●	●						○	●	●	●	●			
	SNMX120520-D27	M	8	5,55	12,7	2	●	●	●						○	●	●	●	●			
	SNMX090408-F27	M	8	4,87	9,52	0,8	●	●	●								●	●	●			
	SNMX120512-F27	M	8	5,65	12,7	1,2	●		●								●		●			
	SNMX160620-F27	M	8	6,38	16	2			●										●			
	SNMX090408-F57	M	8	4,85	9,52	0,8	●	●	●	●		●	●		○	●	●	●	●		●	●
	SNMX120512-F57	M	8	5,5	12,7	1,2	●	●	●	●	○	●	●		○	●	●	●	●	○	●	●
	SNMX120520-F57	M	8	5,5	12,7	2	●	●	●	●	○	●	●		○	●	●	●	●	○	●	●
	SNMX160620-F57	M	8	6,38	16	2	●		●	●			●				●		●			●
	SNMX160640-F57	M	8	6,38	16	4				●			●									●

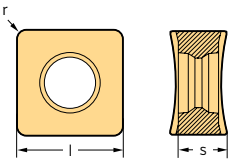
Kalite için sipariş örneği WKP25S: SNGX120512-F57 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ● → orta = ○ → zor = ⊗ işleme koşullarına göre

D2

Kare negatif
SNGX / SNMX
Tiger·tec® Gold



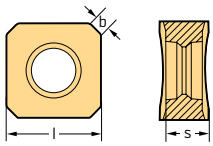
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	P HC				M HC			K HC						S HC		
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	SNMX090408-F67	M	8	4,87	9,52	0,8	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●
	SNMX120512-F67	M	8	5,63	12,7	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●

Kalite için sipariş örneği WKP25S: SNGX120512-F57 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

Kare negatif
SNGX / SNHX / SNMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

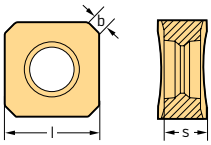
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	b mm	P HC				M HC			K HC						N HC	N HW	S HC		
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	SNGX1205ANN-F27	G	8	5,59	12,7	1,5	●	●	●								●	●	●					
	SNGX0904ANN-F57	G	8	4,69	9,52	1,2	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●				●	●
	SNGX1205ANN-F57	G	8	5,54	12,7	1,5	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●			●	●	●
	SNGX1606ANN-F57	G	8	6,3	16	1,8			●	●			●						●					●
	SNGX0904ANN-F67	G	8	4,72	9,52	1,2		●	●	●	●	●	●					●	●			●	●	●
	SNGX1205ANN-F67	G	8	5,54	12,7	1,5	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●			●	●	●
	SNHX0904ANN-K88	H	8	4,68	9,52	1,5														●	●			
	SNHX1205ANN-K88	H	8	5,54	12,7	1,5														●				
	SNMX0904ANN-F27	M	8	4,72	9,52	1,2	●	●	●								●	●	●					
	SNMX1205ANN-F27	M	8	5,59	12,7	1,5	●	●	●								●	●	●					

Kalite için sipariş örneği WKP25S: SNGX1205ANN-F27 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ● → orta = ● → zor = ● işleme koşullarına göre

Kare negatif
SNGX / SNHX / SNMX
Tiger·tec® Gold



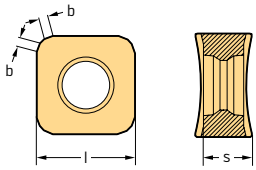
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	b mm	P HC				M HC			K HC						N HC	HW	S HC		
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	SNMX0904ANN-F57	M	8	4,69	9,52	1,2	☺	😐	😐	☹		😐	☹		😟	😐	😐	☹	☹				😐	☹
	SNMX1205ANN-F57	M	8	5,54	12,7	1,5	☺	😐	😐						😟	😐	😐	☹	☹					
	SNMX0904ANN-F67	M	8	4,72	9,52	1,2		😐	😐	☹	😟	😐	☹					☹	☹			😟	😐	☹
	SNMX1205ANN-F67	M	8	5,54	12,7	1,5	☺	😐	😐					☺			😐	☹	☹					

Kalite için sipariş örneği WKP25S: SNGX1205ANN-F27 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Kare negatif
SNGX / SNMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	b mm	P HC				M HC			K HC						S HC		
							WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	SNGX1205ENN-F27	G	8	5,65	12,7	1,2	☺	😐	😐								😐	☹	☹			
	SNGX1205ENN-F57	G	8	5,61	12,7	1,2	☺	😐	😐	☹		😐	☹		😟	😐	😐	☹	☹		😐	☹
	SNGX1205ENN-F67	G	8	5,64	12,7	1,2	☺		😐	☹	😟	😐	☹	☺			😐		☹	😟	😐	☹
	SNMX1205ENN-F57	M	8	5,61	12,7	1,2	☺	😐							😟		😐	☹				

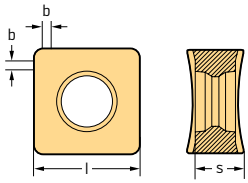
Kalite için sipariş örneği WKP25S: SNGX1205ENN-F27 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Kare negatif
SNGX / SNHX / SNMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	SNGX1205ZNN-F27	G	8	5,77	12,7	1,2	☺	😐	😐								😐	😣	😣					
	SNGX0904ZNN-F57	G	8	4,9	9,52	1	☺	😐		😣			😣		😟	😐	😐	😣						😣
	SNGX1205ZNN-F57	G	8	5,77	12,7	1,2	☺	😐	😐	😣	😟	😐	😣		😟	😐	😐	😣	😣			😟	😐	😣
	SNGX0904ZNN-F67	G	8	4,93	9,52	1	☺	😐		😣	😟	😐	😣	☺			😐	😣				😟	😐	😣
	SNGX1205ZNN-F67	G	8	5,8	12,7	1,2	☺	😐	😐	😣	😟	😐	😣	☺			😐	😣	😣			😟	😐	😣
	SNHX0904ZNN-K88	H	8	5,01	9,52	1														☺	😐			
	SNHX1205ZNN-K88	H	8	5,89	12,7	1,2														☺	😐			
	SNMX0904ZNN-F27	M	8	4,93	9,52	1	☺	😐	😐								😐	😣	😣					
	SNMX0904ZNN-F57	M	8	4,91	9,52	1	☺	😐	😐	😣		😐	😣		😟	😐	😐	😣	😣				😐	😣
	SNMX1205ZNN-F57	M	8	5,77	12,7	1,2	☺	😐	😐						😟	😐	😐	😣	😣					
	SNMX0904ZNN-F67	M	8	4,93	9,52	1				😣	😟		😣	☺								😟		😣

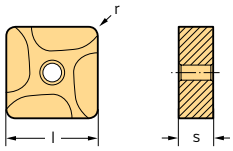
Kalite için sipariş örneği WKP25S: SNGX1205ZNN-F27 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = 😣 işleme koşullarına göre

Kare negatif
SNEF
Tiger·tec® Gold



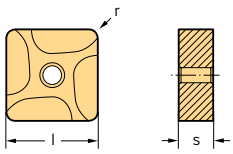
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	b mm	P HC WKP35G	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G
	SNEF120408R-B67	E	8	4,76	12,7	0,8	2,1	☹	😐	😐	😐	☹

Kalite için sipariş örneği WKK25G: SNEF120408R-B67 WKK25G

HC = Kaplamalı karbür

Kare negatif
SNEX
Tiger·tec® Silver



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	b mm	P HC WKP35S	K HC WKP35S
	SNEX15T612R-B67	E	8	7,1		1,2		☹	☹

Kalite için sipariş örneği WKP35S: SNEX15T612R-B67 WKP35S

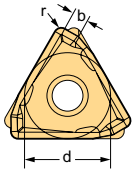
HC = Kaplamalı karbür

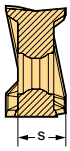
D2

WALTER SELECT

En iyi kesici uç → iyi = 😊 → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Üçgen negatif
TNMU
Tiger·tec® Gold





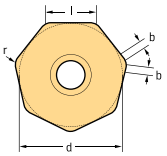
Kesici uçlar

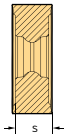
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	TNMU11T304R-G27	M	6	3,75	6,72	0,4	1	☺	☺	☺	☹	☹	☺	☺	☹	☹
	TNMU160508R-G27	M	6	5,35	9,6	0,8	1,6	☺	☺	☺	☹	☹	☺	☺	☹	☹
	TNMU11T304R-G57	M	6	3,75	6,72	0,4	1	☺	☺	☺	☹	☹	☺	☺	☹	☹
	TNMU160508R-G57	M	6	5,35	9,6	0,8	1,6	☺	☺	☺	☹	☹	☺	☺	☹	☹

Kalite için sipariş örneği WKP25S: TNMU11T304R-G27 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

Negatif temel biçimli yedi köşeli
XNGU / XNMU
Tiger·tec® Gold





Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	XNGU0705ANN-F57	G	14	5	14,5	6,98	0,8	1,1	☺	☺	☺	☹	☹	☺		☹			☺	☹	☹	☹	☺		☹
	XNMU0705ANN-F27	M	7	5	14,5	6,98	0,8	1,1	☺	☺	☺						☹	☺	☺	☹	☹				
	XNMU0906ANN-F27	M	14	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4	☺	☺	☺							☺	☺	☹	☹				
	XNMU0705ANN-F57	M	14	5	14,5	6,98	0,8	1,1	☺	☺	☺	☹	☹	☺		☹			☺	☹	☹	☹	☺		☹
	XNMU0906ANN-F57	M	14	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4	☺	☺		☹		☺		☹			☺	☹			☺		☹
	XNMU0705ANN-F67	M	14	5	14,5	6,98	0,8	1,1	☺	☺			☹	☺	☹				☺	☹		☹	☺	☹	
	XNMU0906ANN-F67	M	14	5,88	19,05	9,18	0,8	1,4	☺	☺					☹				☺	☹				☹	

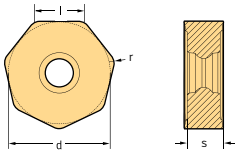
Kalite için sipariş örneği WKP25S: XNGU0705ANN-F57 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Negatif temel biçimli yedi köşeli
XNMU
Tiger·tec® Gold



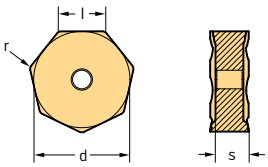
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	P HC				M HC			K HC			S HC		
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	XNMU070508-F57	M	14	5	14,5	6,98	0,8	☺	😐	😐	☹	😟	😐	☹	😐	☹	😐	😟	😐	☹
	XNMU090612-F57	M	14	5,88	19,05	9,18	1,2	☺	😐		☹			☹	😐	☹				☹

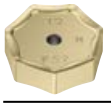
Kalite için sipariş örneği WKP25S: XNMU070508-F57 WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

Negatif temel biçimli yedi köşeli
XNHF / XNMF
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

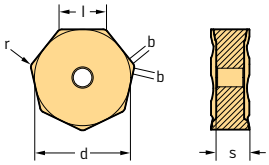
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	P HC			K HC					
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WAK15	WKK25G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S
	XNHF070508-D27	H	14	5	14,5	7	0,8	☺		😐		☹	😐	😐		☹
	XNHF090612-D27	H	14	5,68	19,05	9	1,2	☺	😐			☹	😐	😐	☹	
	XNHF070508-D57	H	14	5	14,5	7	0,8	☺		😐		☹	😐	😐		☹
	XNHF090612-D57	H	14	5,68	19,05	9	1,2	☺		😐		☹	😐	😐		☹
	XNHF070508-D67	H	14	5	14,5	7	0,8				😐			😐		
	XNMF070508-D27	M	7	4,74	14,5	7	0,8	☺		😐		☹	😐	😐		☹
	XNMF090612-D27	M	14	5,68	19,05	9	1,2	☺	😐				😐	😐	☹	
	XNMF090612-D57	M	14	5,68	19,05	9	1,2		😐				😐		☹	
	XNMF070508-F57	M	14	4,74	14,5	7	0,8						😐			
	XNMF090612-F57	M	7	5,68	19,05	9	1,2	☺				☹	😐	😐		

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

D2

Negatif temel biçimli yedi köşeli
XNHF
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	l mm	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S
	XNHF0705ANN-D27	H	14	5	14,5	7	0,8	1,1	☺				😐	😐	😐		
	XNHF0906ANN-D27	H	14	5,68	19,05	9	0,8	1,4	☺				😐	😐	😐		
	XNHF0705ANN-D57	H	14	5	14,5	7	0,8	1,1	☺	😐			😐	😐	😐	☹	
	XNHF0906ANN-D57	H	14	5,68	19,05	9	0,8	1,4	☺	😐	😐		😐	😐	😐	☹	☹
	XNHF0705ANN-D67	H	14	5	14,5	7	0,8	1,1				😐					

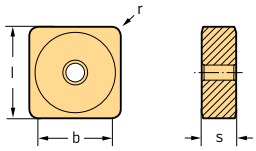
Kalite için sipariş örneği WKK25G: XNHF0705ANN-D27 WKK25G

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
SNEF



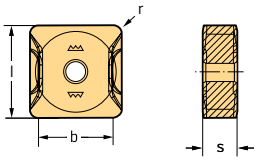
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	b mm	K HC WHH15X	H HC WHH15X
	SNEF1204PNN-A27	E	8	4,76	12,7	1,2	10,3	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WHH15X: SNEF1204PNN-A27 WHH15X

HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme uçları
SNEX



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	b mm	K HC WAK15	K HC WHH15X	H HC WHH15X
	SNEX1204PNN-A27	E	4	4,76	12,7	1,2	10,3	☺	☺	☺

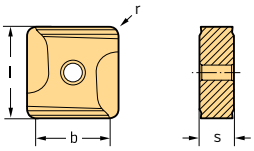
Kalite için sipariş örneği WAK15: SNEX1204PNN-A27 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
SNEX



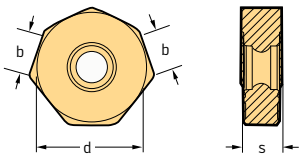
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	b mm	K HC WAK15	K HC WHH15X	H HC WHH15X
	SNEX1204PNR-B67	E	4	4,76	12,7	0,8	10,8	☺	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WAK15: SNEX1204PNR-B67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme uçları
XNGX



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	XNGX0705ANN-F67	G	2	5	14,5	5,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

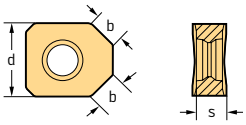
Kalite için sipariş örneği WAK15: XNGX0705ANN-F67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D 2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
XNGX



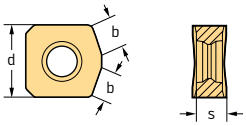
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	XNGX0904ANN-F67	G	2	4,68	9,52	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XNGX1205ANN-F67	G	2	5,39	12,7	4,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WAK15: XNGX0904ANN-F67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme uçları
XNGX



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	XNGX1205ENN-F67	G	2	5,42	12,7	4,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

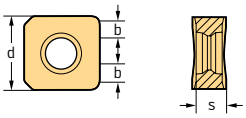
Kalite için sipariş örneği WAK15: XNGX1205ENN-F67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D 2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
XNGX



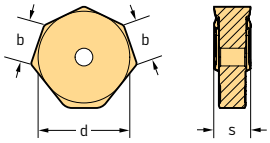
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	XNGX0904ZNN-F67	G	2	4,83	9,52	3,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XNGX1205ZNN-F67	G	2	5,62	12,7	4	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WAK15: XNGX0904ZNN-F67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme uçları
XNHX



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	K HC WAK15	K HC WHH15X	H HC WHH15X
	XNHX0705ANN-D67	H	2	4,97	14,5	5,8	😐	😐	😐
	XNHX0906ANN-D67	H	2	5,57	19,05	7,5	😐	😐	😐

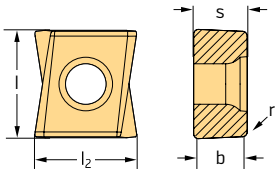
Kalite için sipariş örneği WAK15: XNHX0705ANN-D67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç ➔ iyi = ☺ ➔ orta = 😐 ➔ zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
LNHX



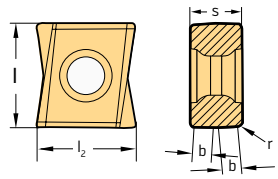
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	LNHX0904PDR-L55T	H	2	4,5	9	8,5	0,4	3,5	☺			☺	☺		☺
	LNHX1306PDR-L55T	H	2	6,8	13	12	0,6	5	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WAK15: LNHX0904PDR-L55T WAK15

HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme uçları
LNHX



Kesici uçlar

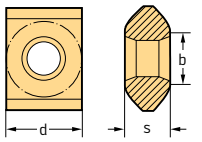
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	LNHX130608R-L55T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WAK15: LNHX130608R-L55T WAK15

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Hassas işleme uçları
P45420



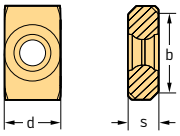
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15X
	P45420-G67	H	4	4,76	9,52	7	☺	☺	☺	☺	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WHH15X: P45420-G67 WHH15X

HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme uçları
P45424



Kesici uçlar

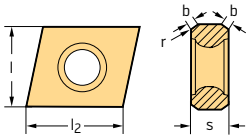
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	d mm	b mm	P HC WHH15X	K HC WAK15	K HC WHH15X	H HC WHH15X
	P45424-1-G67	G	4	5	12	8	☺	☺	☺	☺
	P45424-2-G67	G	4	6,5	20	15	☺	☺	☺	☺

Kalite için sipariş örneği WAK15: P45424-1-G67 WAK15

HC = Kaplamalı karbür

D 2

Eşkenar dörtgen, teğetsel
CNHU / CNMQ / CNMU
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

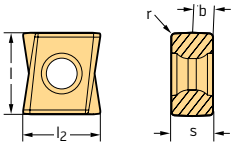
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	b mm	P HC			M HC			K HC		S HC		
									WKP25S	WKP35S	WSP45G	WSM35G	WSM35S	WSP45G	WKP25S	WKP35S	WSM35G	WSM35S	WSP45G
	CNHU0805PPN-D57T	H	2	5	8	9	0,8	1,2	☺	☺	☹			☹	☺	☹			☹
	CNHU1206PPN-D57T	H	2	6,5	12	13	0,8	1,5	☺	☺	☹			☹	☺	☹			☹
	CNMQ120608T-A27T	M	2	6,5	12	13	0,8			☹						☹			
	CNMQ160812T-A27T	M	2	8	16	15	1,2			☹						☹			
	CNMQ080508-A57T	M	2	5	8		0,8			☹						☹			
	CNMQ120608-A57T	M	2	6,5	12		0,8			☹						☹			
	CNMQ160812-A57T	M	2	8	16		1,2			☹						☹			
	CNMU080508-D57T	M	2	5	8	9	0,8		☺	☺	☹	☹	☺	☹	☺	☹	☹	☺	☹
	CNMU120608-D57T	M	2	6,5	12	13	0,8		☺	☺	☹			☹	☺	☹			☹
	CNMU160812-D57T	M	2	8	16	15	1,2		☺	☺	☹			☹	☺	☹			☹

Not: l_2 = Kesme genişliği
Kalite için sipariş örneği WKP25S: CNHU0805PPN-D57T WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Eşkenar dörtgen, teğetsel
LNHU / LNMU
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

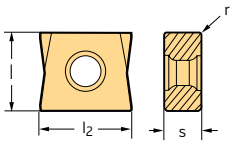
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	LNHU090404R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●			●	●		●
	LNHU090408R-L55T	H	2	4,5	9	8,5	0,8	1,1	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●			●	●		●
	LNHU090412R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	1,2	0,8		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU090416R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	1,6			●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU090420R-L55T	H	4	4,5	9	8,5	2			●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU130608R-L55T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2		●		●	●			●		●	●		●				●			●
	LNHU130612R-L55T	H	4	6,8	13	12	1,2	1,9		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU130616R-L55T	H	4	6,8	13	12	1,6	1,5		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU130620R-L55T	H	4	6,8	13	12	2	1,2		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU130625R-L55T	H	4	6,8	13	12	2,5	0,7		●	●	●		●		●					●	●				●		●
	LNHU130630R-L55T	H	4	6,8	13	12	3	2,3		●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU130632R-L55T	H	4	6,8	13	12	3,2			●	●	●	●	●		●					●	●			●	●		●
	LNHU160708R-L55T	H	2	7,2	16	15,5	0,8	2,3	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●			●	●		●
	LNHU160712R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	1,2	1,9				●				●												●
	LNHU160716R-L55T	H	4	7,2	16	15,5	1,6	1,6				●				●												●
	LNHU090404R-L65T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5				●				●												●
	LNHU130608R-L65T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2				●				●												●
	LNHU090404R-L85T	H	4	4,5	9	8,5	0,4	1,5															●	●				
	LNHU130608R-L85T	H	4	6,8	13	12	0,8	2,2															●	●				
	LNMU090404R-L55T	M	2	4,5	9	8,5	0,4	1,5	●	●	●	●			●	●		●	●	●	●	●					●	●
	LNMU130608R-L55T	M	2	6,8	13	12	0,8	2,2	●	●	●	●			●	●		●	●	●	●	●					●	●

Kalite için sipariş örneği WAK15: LNHU090404R-L55T WAK15

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ● → orta = ● → zor = ● işleme koşullarına göre

Eşkenar dörtgen, teğetsel
LNHU / LNMU
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	LNHU080304-B57T	H	4	3,5	8	9	0,4		☹	☹						☹		☹	☹			
	LNHU080404-B57T	H	4	4,5	8	9,4	0,4		☹	☹						☹		☹	☹			
	LNHU100508-B57T	H	4	5,5	10	12,3	0,8		☹	☹						☹		☹	☹			
	LNHU120608-B57T	H	2	6,5	12	13,9	0,8		☹	☹					☹	☹		☹	☹			
	LNHU080304-F57T	H	4	3,5	8	9	0,4	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹			😐	☹	☹	☹	😐	☹
	LNHU080404-F57T	H	4	4,5	8	9,4	0,4	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹			😐	☹	☹	☹	😐	☹
	LNHU100508-F57T	H	4	5,5	10	12,3	0,8	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹			😐	☹	☹	☹	😐	☹
	LNHU120608-F57T	H	4	6,5	12	13,9	0,8	☺	😐	😐	☹		😐	☹			😐	☹	☹		😐	☹
	LNHU160812-F57T	H	4	8	16	16,9	1,2	☺		😐	☹		😐	☹			😐		☹		😐	☹
	LNMU080404-B57T	M	4	4,5	8	9,4	0,4			☹									☹			
	LNMU100508-B57T	M	4	5,5	10	12,3	0,8			☹						☹			☹			
	LNMU120608-B57T	M	4	6,5	12	13,9	0,8		☹	☹								☹	☹			
	LNMU160812-B57T	M	4	8	16	16,9	1,2			☹									☹			
	LNMU080304-F57T	M	4	3,5	8	9	0,4		😐	😐	☹		😐	☹				☹	☹		😐	☹
	LNMU080404-F57T	M	4	4,5	8	9,4	0,4	☺	😐	😐	☹		😐	☹			😐	☹	☹		😐	☹
	LNMU100508-F57T	M	4	5,5	10	12,3	0,8	☺	😐	😐	☹		😐	☹			😐	☹	☹		😐	☹
	LNMU120608-F57T	M	4	6,5	12	13,9	0,8	☺	😐	😐	☹		😐	☹			😐	☹	☹		😐	☹
	LNMU160812-F57T	M	4	8	16	16,9	1,2	☺	😐	😐	☹		😐	☹			😐	☹	☹		😐	☹

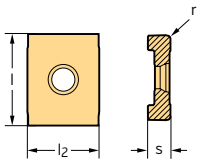
Kalite için sipariş örneği WKK25S: LNHU080304-B57T WKK25S

HC = Kaplamalı karbür

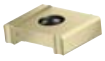
D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Eşkenar dörtgen, teğetsel
LNHX / LNMX
Tiger·tec® Gold



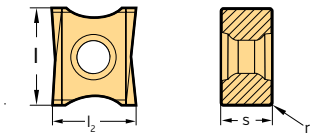
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	r mm	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP35S	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	LNHX070204-F57T	H	4	2,4	9	0,4	☺	☹	😐	☺	☹	☹	😐	☺	☹
	LNMX070204-F57T	M	4	2,4	9	0,4	☺		😐	☺		☹	😐	☺	

Kalite için sipariş örneği WKP35S: LNHX070204-F57T WKP35S

HC = Kaplamalı karbür

Eşkenar dörtgen, teğetsel
LNHX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	P HC WSP45G	M HC WSM45X	M HC WSP45G	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	LNHX120604R-L65T	H	4	6,8	12,7	11	0,4	☹	☹	☹	☹	☹
	LNHX120604R-L65W	H	4	6,8	12,7	11	0,4		☹		☹	

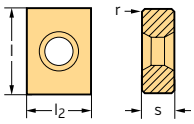
Kalite için sipariş örneği WSM45X: LNHX120604R-L65T WSM45X

HC = Kaplamalı karbür

D 2

WALTER SELECT — En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Eşkenar dörtgen, teğetsel
LNMU
Tiger·tec® Gold



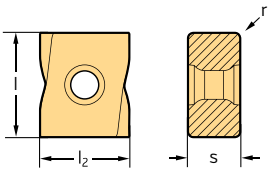
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	P HC					M HC		K HC				S HC	
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S
	LNMU150812T-F27T	M	4	8	15	14	1,2	☺	☹	☹						☺	☹	☹		
	LNMU201012T-F27T	M	4	10	20	16	1,2	☺		☹						☺		☹		
	LNMU150812-F57T	M	4	8	15	14	1,2	☻	☺	☺	☹		☹		☻	☺	☹	☹	☹	
	LNMU201012-F57T	M	4	10	20	16	1,2	☻		☺	☹	☹	☹	☹		☺		☹	☹	☹

Kalite için sipariş örneği WKP25S: LNMU150812T-F27T WKP25S

HC = Kaplamalı karbür

Eşkenar dörtgen, teğetsel
LNMX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	P HC				M HC	K HC			S HC
								WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45G	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G
	LNMX201012R-F27T	M	4	10	20	17,05	1,2		☹	☹				☹	☹	
	LNMX201012R-F57T	M	4	10	20	17,05	1,2	☻	☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹	☹

Kalite için sipariş örneği WKP35G: LNMX201012R-F27T WKP35G

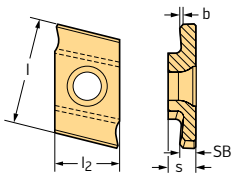
HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT

En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Rombik negatif
P20200
Tiger·tec® Silver



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	b mm	P HC WKP35S	K HC WKP35S
	P20200-1.1	H	2	2,35	9	0,1	☺	☹
	P20200-1.2	H	2	2,35	9	0,2	☺	☹
	P20200-1.3	H	2	2,35	9	0,2	☺	☹
	P20200-1.4	H	2	2,35	9	0,2	☺	☹
	P20200-1.5	H	2	2,35	9	0,2	☺	☹
	P20200-2.1	H	2	3,4	12	0,2	☺	☹
	P20200-2.2	H	2	3,4	12	0,2	☺	☹
	P20200-2.3	H	2	3,4	12	0,2	☺	☹
	P20200-3.1	H	2	5,4	18,5	0,2	☺	☹
	P20200-3.2	H	2	5,4	18,5	0,2	☺	☹
	P20200-3.3	H	2	5,4	18,5	0,2	☺	☹

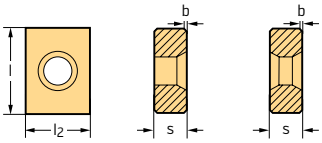
Kalite için sipariş örneği WKP35S: P20200-1.1 WKP35S

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

Eşkenar dörtgen, teğetsel
P4406
Tiger·tec® Silver



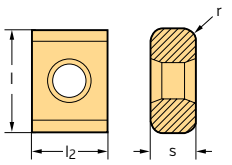
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	b mm	P HC WKP35S	K HC WKP35S
	P4406-1	H	4	3,5	12,7	9,52	0,5	☹	☹
	P4406-2	H	4	4	12,7	9,52	0,5	☹	☹
	P4406-3	H	4	4,75	12,7	9,52	0,4	☹	☹
	P4406-4	H	4	5,5	12,7	9,52	0,4	☹	☹
	P4406-5	H	4	6,35	12,7	9,52	0,4	☹	☹

Kalite için sipariş örneği WKP35S: P4406-1 WKP35S

HC = Kaplamalı karbür

Eşkenar dörtgen, teğetsel
P44280 / P44290
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	P HC WKP25S	M HC WSM35G	M HC WSM35S	K HC WKP25S	S HC WSM35G	S HC WSM35S
	P44280-1R08-D57	H	8	5,5	12,7	9,52	0,8		☹	☹		☹	☹
	P44280-1R10-D57	H	8	5,5	12,7	9,52	1	☺	☹		☹	☹	
	P44280-1R125-D57	H	8	5,5	12,7	9,52	1,3		☹			☹	
	P44280-1R15-D57	H	8	5,5	12,7	9,52	1,5		☹	☹		☹	☹
	P44280-1R20-D57	H	8	5,5	12,7	9,52	2	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	P44280-2R25-D57	H	8	6,35	12,7	9,52	2,5	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	P44280-2R30-D57	H	8	6,35	12,7	9,52	3	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	P44280-2R40-D57	H	4	6,35	12,7	9,52	4		☹	☹		☹	☹
	P44290-1R08-D57	M	8	5,5	12,7	9,52	0,8	☺		☹	☹		☹
	P44290-1R10-D57	M	8	5,5	12,7	9,52	1	☺			☹		
	P44290-1R125-D57	M	8	5,5	12,7	9,52	1,3	☺			☹		
	P44290-1R20-D57	M	8	5,5	12,7	9,52	2	☺			☹		
	P44290-2R25-D57	M	8	6,35	12,7	9,52	2,5	☺			☹		
	P44290-2R30-D57	M	8	6,35	12,7	9,52	3	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	P44290-2R40-D57	M	8	6,35	12,7	9,52	4		☹	☹		☹	☹

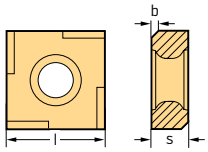
Kalite için sipariş örneği WSM35G: P44280-1R08-D57 WSM35G

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = ☹ → zor = ☠ işleme koşullarına göre

Kare negatif
SNHQ
Tiger·tec® Silver



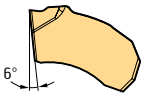
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	b mm	P HC WKP35S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35S
	SNHQ1205ZZR-A57T	H	8	5	12	0,8	☹	☺	😐	☹

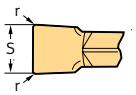
Kalite için sipariş örneği WAK15: SNHQ1205ZZR-A57T WAK15

HC = Kaplamalı karbür

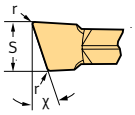
Alına kanal açma ve kesme – Kesme ağızları
SX
Tiger·tec® Silver



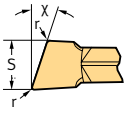
SX...N



SX...R



SX...L



Kesici uçlar

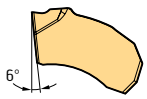
	Ürün tanımı	s mm	r mm	S_{Tol} mm	l_{Tol} mm	P HC WKP23S	P HC WSM23S	P HC WSM33S	P HC WSM43S	M HC WSM23S	M HC WSM33S	M HC WSM43S	K HC WKP23S	N HW WK1	S HC WSM23S	S HC WSM33S	S HC WSM43S	S HW WK1
	SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15	±0,05	±0,1			😐			😐					😐		
	SX-2E200N02-CE4	2	0,2	±0,05	±0,1	☺	☺	😐	☹	☺	😐	☹	☺		☺	😐	☹	
	SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3	±0,05	±0,1		☺	😐		☺	😐				☺	😐		
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2	±0,05	±0,1	☺	☺	😐	☹	☺	😐	☹	☺		☺	😐	☹	
	SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3	±0,05	±0,1			😐	☹		😐	☹				😐	☹	
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2	±0,05	±0,1	☺	☺	😐	☹	☺	😐	☹	☺		☺	😐	☹	
	SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3	±0,05	±0,1			😐			😐					😐		
	SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3	±0,05	±0,1			😐			😐					😐		
	SX-5E500N04-CE4	5	0,4	±0,05	±0,1	☺		😐	☹		😐	☹	☺			😐	☹	
	SX-6E600N04-CE4	6	0,4	±0,05	±0,1	☺		😐	☹		😐	☹	☺			😐	☹	
	SX-8E800N08-CE4	8	0,8	±0,05	±0,1	☺		😐	☹		😐	☹	☺			😐	☹	
	SX-10E1000N08-CE4	10	0,8	±0,05	±0,1			😐			😐					😐		
	SX-1E150N01-CF5	1,5	0,15	±0,05	±0,1			😐			😐					😐		
	SX-2E200N02-CF5	2	0,2	±0,05	±0,1			😐	☹		😐	☹				😐	☹	
	SX-3E300N02-CF5	3	0,2	±0,05	±0,1		☺	😐	☹	☺	😐	☹			☺	😐	☹	
	SX-3E310N03-CF5	3,1	0,3	±0,05	±0,1			😐	☹		😐	☹				😐	☹	
	SX-4E400N02-CF5	4	0,2	±0,05	±0,1			😐	☹		😐	☹				😐	☹	
	SX-5E500N04-CF5	5	0,4	±0,05	±0,1			😐	☹		😐	☹				😐	☹	
	SX-6E600N04-CF5	6	0,4	±0,05	±0,1			😐	☹		😐	☹				😐	☹	

l_{Tol} = Bir kesici uç partisi dahilinde kesici uç değişiminde tekrarlanabilirlik
Radyüs toleransı r_{Tol} = ±0,05 mm
Kalite için sipariş örneği WSM33S: SX-10E1000N08-CE4 WSM33S

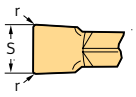
HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

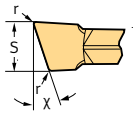
Alına kanal açma ve kesme – Kesme ağızları
SX
Tiger·tec® Silver



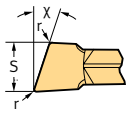
SX...N



SX...R



SX...L



Kesici uçlar

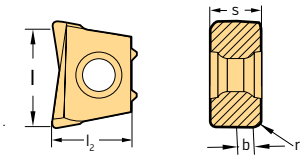
	Ürün tanımı	s mm	r mm	S_{Tol} mm	l_{Tol} mm	P HC WKP23S	P HC WSM23S	P HC WSM33S	P HC WSM43S	M HC WSM23S	M HC WSM33S	M HC WSM43S	K HC WKP23S	N HW WK1	S HC WSM23S	S HC WSM33S	S HC WSM43S	S HW WK1
	SX-2E200N02-CF6	2	0,2	±0,05	±0,1			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-CF6	3	0,2	±0,05	±0,1			●	●		●	●				●	●	
	SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15	±0,05	±0,1			●			●					●		
	SX-2E200N02-SF5	2	0,2	±0,05	±0,1			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-SF5	3	0,2	±0,05	±0,1			●	●		●	●				●	●	
	SX-4E400N02-SF5	4	0,2	±0,05	±0,1			●	●		●	●				●	●	
	SX-5E500N04-SF5	5	0,4	±0,05	±0,1			●	●		●	●				●	●	
	SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1	±0,02	±0,05									●				●
	SX-2E200N02-SK8	2	0,2	±0,02	±0,05									●				●
	SX-3E300N02-SK8	3	0,2	±0,02	±0,05									●				●
	SX-4E400N02-SK8	4	0,2	±0,02	±0,05									●				●
	SX-5E500N04-SK8	5	0,4	±0,02	±0,05									●				●

l_{Tol} = Bir kesici uç partisi dahilinde kesici uç değişiminde tekrarlanabilirlik
Radyüs toleransı r_{Tol} = ±0,05 mm
Kalite için sipariş örneği WSM33S: SX-10E1000N08-CE4 WSM33S

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Eşkenar dörtgen, teğetsel
XNHX
Tiger·tec® Gold



Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	s mm	l mm	l_2 mm	r mm	b mm	P HC		M HC			S HC		
									WSP45G	WSP45S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WSM45X	WSP45G	WSP45S
	XNHX130608R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	0,8	2	☺		☺	☺		☺	☺	
	XNHX130612R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	1,2	2	☺		☺	☺		☺	☺	
	XNHX130616R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	1,6	2	☺		☺	☺		☺	☺	
	XNHX130620R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	2	2			☺			☺		
	XNHX130624R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	2,4	2			☺			☺		
	XNHX130630R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	3	1,4			☺			☺		
	XNHX130632R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	3,2	1,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	XNHX130640R-L65T	H	2	6,8	14	10,5	4	0,5	☺		☺	☺		☺	☺	
	XNHX130608R-L65W	H	2	6,8	14	10,5	0,8	2			☹			☹		
	XNHX130640R-L65W	H	2	6,8	14	10,5	4	0,5			☹			☹		

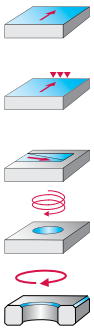
Kalite için sipariş örneği WSM45X: XNHX130608R-L65T WSM45X

HC = Kaplamalı karbür

D2

WALTER SELECT En iyi kesici uç → iyi = ☺ → orta = 😐 → zor = ☹ işleme koşullarına göre

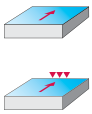
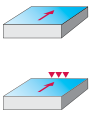
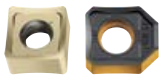
Yüzey frezesi

İşleme								
Ayar açısı κ	**42°**		**42°**		**43°**		**43°**	
								
Tanım	**M2026**		**M2025**		**M5004 Xtra·tec® XT**		**F2010**	
Ø aralığı	200–250	—	80–160	—	24–160	*0,935–6,000*	80–315	—
Tutucu tipi								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✔		✔		✔	✔	✔	
ScrewFit					✔	✔		
Silindirik şaft					✔	✔		
Silindirik modüler					✔			
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik					●●		●●	
M Paslanmaz çelik					●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller					●●		●●	
S Zor işlenen malzemeler					●●		●●	
H Sert malzemeler	●		●		●		●	
O Diğerleri					●		●	
Kesici uçlar								
	ONHF0504…P45424…		ONHF0504…P45424…		OD…ODHX…		OD..0605…	
Kesme kenarı sayısı	16 / 4		16 / 4		8 / 1		8	
maks. kesme derinliği	3		3		3 - 4		4	
Katalogdaki sayfa	D 398		D 398		D 350		D 408	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	M2026		M2025		M5004		F2010	

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D 2

Yüzey frezesi

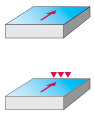
İşleme								
Ayar açısı κ	**45°**		**45°**		**45°**		**45°**	
								
Tanım	**M5009 Xtra·tec® XT**		**M4003**		**M3024 Walter BLAXX**		**F4045 Xtra·tec®**	
Ø aralığı	40–160	*1,500–6,000*	20–160	*0,750–6,000*	40–160	*2,000–6,000*	63–160	—
Tutucu tipi								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	
ScrewFit	✔							
Silindirik şaft			✔	✔				
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●			
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●			
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller	●●		●●					
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●			
H Sert malzemeler	●		●				●	
O Diğerleri	●		●					
Kesici uçlar								
	SN.X…XNGX…ANN…		SD…SDHX…		XN.U0705…XNGX0705…		XN.F0705…XN.X0705…	
Kesme kenarı sayısı	8 / 2		4 / 1		14 / 2		14 / 2	
maks. kesme derinliği	5 - 6		4,5 - 6,5		4 - 6		4 - 6	
Katalogdaki sayfa	D 358		D 380		D 388		D 400	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	M5009		M4003		M3024		F4045	

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

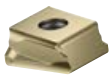
D2

Yüzey frezesi

İşleme				
Ayar açısı κ	**45°**	**45°**	**45°**	**45°**
				
Tanım	**F2010**	**F2010**	**F2010**	**F2010**
Ø aralığı	80–315 —	80–315 —	80–315 —	80–315 —
Tutucu tipi				
DIN 1835 B				
Shell mill mount DIN 138	✔	✔	✔	✔
ScrewFit				
Silindirik şaft				
Silindirik modüler				
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Çelik	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●●	●●	●●	●
K Dökme demir	●●	●●	●●	●●
N Demir dışı metaller		●●	●●	
S Zor işlenen malzemeler	●●	●●	●●	
H Sert malzemeler		●	●	
O Diğerleri		●	●	
Kesici uçlar				
	XN.U0705…	SD..1204AZN…	SN.X1205…	ODHX0605ZZN…
Kesme kenarı sayısı	14	4	8	8
maks. kesme derinliği	4	6	6,5	2
Katalogdaki sayfa	D 418	D 412	D 414	D 410
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	F2010	F2010	F2010	F2010

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

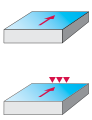
Yüzey frezesi

İşleme				 				
Ayar açısı κ	**60°**		**60°**		**75°**		**88°**	
								
Tanım	**M3016 Walter BLAXX**		**F2260**		**M5011 Xtra·tec® XT**		**M5012 Xtra·tec® XT**	
Ø aralığı	125–315	—	100–250	—	50–160	—	40–160	—
Tutucu tipi								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✔		✔		✔		✔	
ScrewFit								
Silindirik şaft								
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●				●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller					●●		●●	
S Zor işlenen malzemeler	●				●●		●●	
H Sert malzemeler	●		●		●		●	
O Diğerleri					●		●	
Kesici uçlar								
	LNMX2010…		LNMU1508…		SN.X1205…XNGX1205ENN…		SN.X…XNGX….ZNN…	
Kesme kenarı sayısı	4		4		8 / 2		8 / 2	
maks. kesme derinliği	16		11		8		8 - 10	
Katalogdaki sayfa	D 396		D 406		D 370		D 374	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	M3016		F2260		M5011		M5012	

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

Yüzey frezesi

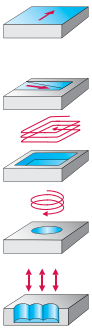
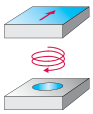
İşleme				
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**	
				
Tanım	**F2250**		**F2010**	
Ø aralığı	63–100	—	80–315	—
Tutucu tipi				
DIN 1835 B				
Shell mill mount DIN 138	✔		✔	
ScrewFit				
Silindirik şaft				
Silindirik modüler				
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Çelik			●●	
M Paslanmaz çelik			●	
K Dökme demir			●●	
N Demir dışı metaller	●●			
S Zor işlenen malzemeler				
H Sert malzemeler			●	
O Diğerleri				
Kesici uçlar	 SP..1204...SPHX1204...		 P2903..	
Kesme kenarı sayısı	1 / 1		3	
maks. kesme derinliği	3		9	
Katalogdaki sayfa	D 404		D 416	
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	F2250		F2010	

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D 2

Yüksek ilerlemeli frezeler

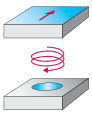
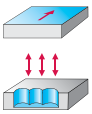
İşleme				
Ayar açısı κ	**15°**	**15°**	**15°**	**15°**
				
Tanım	**M5008 Xtra·tec® XT**	**M4002**	**F2330**	**F2010**
Ø aralığı	10–60,1 / *0,394–2,268*	8,09–102,2 / *0,291–3,094*	10–71 / *0,356–3,213*	69,93–304,93 / —
Tutucu tipi				
DIN 1835 B				✔
Shell mill mount DIN 138	✔ ✔	✔ ✔	✔ ✔	✔
ScrewFit	✔ ✔	✔ ✔	✔ ✔	
Silindirik şaft	✔ ✔	✔ ✔	✔ ✔	
Silindirik modüler	✔	✔		
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Çelik	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●●	●●	●●	●●
K Dökme demir	●●	●●	●●	●●
N Demir dışı metaller		●●		●●
S Zor işlenen malzemeler	●●	●●	●●	●●
H Sert malzemeler	●●	●		●
O Diğerleri				
Kesici uçlar				
	EN.X08T3...	SD...SD.X...	P263...	SD..1204...
Kesme kenarı sayısı	4	4 / 4	3	4
maks. kesme derinliği	1	1 - 2	1 - 2	2
Katalogdaki sayfa	D 540	D 546	D 554	D 560
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	M5008	M4002	F2330	F2010

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

Yüksek ilerlemeli frezeler

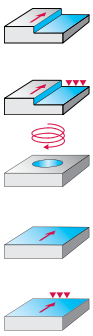
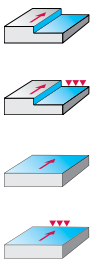
İşleme				
Ayar açısı κ	**15°**		**21°**	
				
Tanım	**F2010**		**F4030 Xtra·tec®**	
Ø aralığı	70–305	—	13,4–82	*0,543–3,291*
Tutucu tipi				
DIN 1835 B				✔
Shell mill mount DIN 138	✔		✔	✔
ScrewFit			✔	✔
Silindirik şaft			✔	✔
Silindirik modüler				
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Çelik	●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●	
N Demir dışı metaller				
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●	
H Sert malzemeler				
O Diğerleri				
Kesici uçlar				
	P263...		P23696...	
Kesme kenarı sayısı	3		6	
maks. kesme derinliği	2		1 - 2	
Katalogdaki sayfa	D 558		D 550	
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	F2010		F4030	

D2

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar frezesi

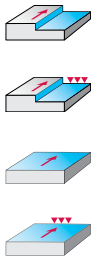
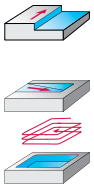
İşleme								
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**		**90°**		**90°**	
								
Tanım	**F2010**		**F2010**		**F2010**		**F2010**	
Ø aralığı	80–315	—	80–315	—	80–315	—	80–315	—
Tutucu tipi								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✔		✔		✔		✔	
ScrewFit								
Silindirik şaft								
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller	●●		●●		●●		●●	
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●		●●	
H Sert malzemeler	●		●		●		●	
O Diğerleri	●		●		●		●	
Kesici uçlar								
	AD..1204...		AD..1606...		LN.X1307...		LN.U0904...	
Kesme kenarı sayısı	2		2		4		4	
maks. kesme derinliği	11,7		15		13		8	
Katalogdaki sayfa	D 502		D 504		D 506		D 508	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	F2010		F2010		F2010		F2010	

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

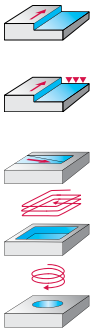
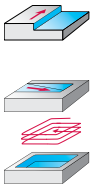
Kenar frezesi

İşleme				
Ayar açısı κ	**90°**	**90°**	**90°**	**90°**
				
Tanım	**F2010**		**F2338F**		**F4038 Xtra·tec®**		**F4041 Xtra·tec®**	
Ø aralığı	80–315	—	63–85	—	20–32	*0,750–1,000*	40–125	*1,500–4,000*
Tutucu tipi								
DIN 1835 B					✔	✔	✔	
Shell mill mount DIN 138	✔		✔				✔	✔
ScrewFit					✔		✔	✔
Silindirik şaft								
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller	●●				●●		●●	
S Zor işlenen malzemeler	●●		●		●●		●●	
H Sert malzemeler	●						●	
O Diğerleri	●				●		●	
Kesici uçlar				
	LN.U1306…	LP..1506…SP..1206…	AD..0803…	LN.X1307…
Kesme kenarı sayısı	4	2 / 4	2	4
maks. kesme derinliği	12	48 - 70	22 - 37	13
Katalogdaki sayfa	D 510	D 536	D 522	D 478
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	F2010	F2338F	F4038	F4041

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

Kenar frezesi

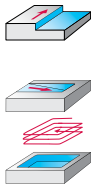
İşleme				
Ayar açısı κ	**90°**	**90°**	**90°**	**90°**
				
Tanım	**F4042R Xtra·tec®**	**F4042 Xtra·tec®**	**F4138 Xtra·tec®**	**F4238 Xtra·tec®**
Ø aralığı	16–63 / *0,625–2,000*	10–160 / *0,500–4,000*	32–63 / *1,250–2,000*	40–80 / *1,500–3,000*
Tutucu tipi				
DIN 1835 B	✔ / ✔	✔ / ✔	✔ / ✔	✔
Shell mill mount DIN 138	✔ / ✔	✔ / ✔	✔ / ✔	✔ / ✔
ScrewFit	✔ / ✔	✔ / ✔	✔ / ✔	✔
Silindirik şaft	✔ / ✔	✔ / ✔		
Silindirik modüler				
Steep taper				
HSK				
NCT			✔	✔
P Çelik	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●●	●●	●●	●●
K Dökme demir	●●	●●	●●	●●
N Demir dışı metaller	●●	●●	●●	●●
S Zor işlenen malzemeler	●●	●●	●●	●●
H Sert malzemeler	●	●		
O Diğerleri	●	●	●	●
Kesici uçlar				
	AD..10T3...ADGX10T3...	AD..10T3...ADGX1606...	AD..1204...	AD..1606...
Kesme kenarı sayısı	2 / 2	2 / 2	2	2
maks. kesme derinliği	10	8 - 16,7	33 - 54	29 - 99
Katalogdaki sayfa	D 482	D 486	D 526	D 530
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	F4042R	F4042	F4138	F4238

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

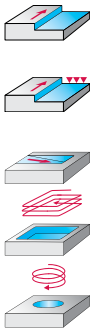
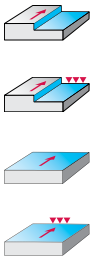
Kenar frezesi

İşleme								
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**		**90°**		**90°**	
								
Tanım	**F4338 Xtra·tec®**		**F5038 Walter BLAXX**		**F5041 Walter BLAXX**		**F5138 Walter BLAXX**	
Ø aralığı	63–80	—	25–40	—	25–63	*1,000–2,000*	40–80	*1,500–2,500*
Tutucu tipi								
DIN 1835 B			✔		✔	✔		✔
Shell mill mount DIN 138	✔				✔	✔	✔	✔
ScrewFit			✔		✔		✔	
Silindirik şaft					✔	✔		
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller			●●		●●		●●	
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●		●●	
H Sert malzemeler					●			
O Diğerleri			●		●		●	
Kesici uçlar								
	AD..1807…		LN.U0904…		LN.U0904…LNHX0904…		LN.U1306…	
Kesme kenarı sayısı	2		4		4 / 4		4	
maks. kesme derinliği	47 - 78		32 - 40		8		34 - 56	
Katalogdaki sayfa	D 534		D 516		D 466		D 518	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	F4338		F5038		F5041		F5138	

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D 2

Kenar frezesi

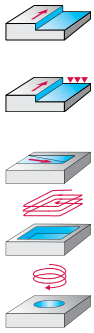
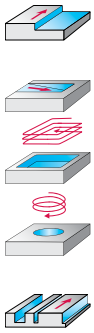
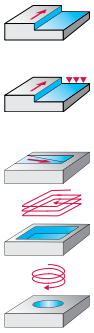
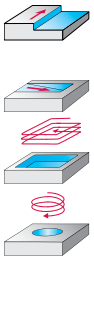
İşleme								
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**		**90°**		**90°**	
								
Tanım	**F5141 Walter BLAXX**		**F5241 Walter BLAXX**		**M2131**		**M2136**	
Ø aralığı	40–160	*1,500–6,000*	50–160	—	25–80	*1,000–3,000*	50–160	—
Tutucu tipi								
DIN 1835 B	✔	✔						
Shell mill mount DIN 138	✔	✔	✔		✔	✔	✔	
ScrewFit	✔	✔			✔	✔		
Silindirik şaft	✔				✔	✔		
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK					✔			
NCT								
P Çelik	●●		●●					
M Paslanmaz çelik	●●		●●					
K Dökme demir	●●		●●				●●	
N Demir dışı metaller	●●		●●		●●			
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●					
H Sert malzemeler	●		●					
O Diğerleri	●		●		●			
Kesici uçlar								
	LN.U1306…LNHX1306…		LN.U1607…		ZDGT…		SNEF1204…SNEX1204…	
Kesme kenarı sayısı	4 / 4		4		2		8 / 4	
maks. kesme derinliği	12		15		15 - 20		6,5	
Katalogdaki sayfa	D 472		D 476		D 458		D 464	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	F5141		F5241		M2131		M2136	

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

Kenar frezesi

İşleme				
Ayar açısı κ	**90°**	**90°**	**90°**	**90°**
				
Tanım	**M2331**	**M4130**	**M5130 Xtra·tec® XT**	**M5137 Xtra·tec® XT**
Ø aralığı	40–50 —	16–80 —	10–160 *0,500–6,000*	25–100 *1,000–4,000*
Tutucu tipi				
DIN 1835 B		✔	✔ ✔	✔ ✔
Shell mill mount DIN 138	✔	✔	✔ ✔	✔ ✔
ScrewFit			✔ ✔	
Silindirik şaft			✔ ✔	
Silindirik modüler			✔	
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Çelik		●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik		●●	●●	●●
K Dökme demir		●●	●●	●●
N Demir dışı metaller	●●		●●	
S Zor işlenen malzemeler		●●	●●	●●
H Sert malzemeler			●	
O Diğerleri	●		●	
Kesici uçlar				
	ZDGT..A...	LD...	AC... / BC...BCGX...	TNMU...
Kesme kenarı sayısı	2	2	2 / 2	6
maks. kesme derinliği	15 - 20	8 - 16	5 - 15	5 - 8
Katalogdaki sayfa	D 462	D 450	D 422	D 442
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	M2331	M4130	M5130	M5137

D 2

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kenar frezesi

İşleme								
Ayar açısı κ	**89,75°**		**89,5°**		**89,5°**	**89,5°**		
								
Tanım	**M4132**		**F2010**		**F2010**	**M4132**		
Ø aralığı	40–125	—	80–315	—	80–315	—	16–50	*0,625–3*
Tutucu tipi								
DIN 1835 B							✔	✔
Shell mill mount DIN 138	✔		✔		✔			✔
ScrewFit							✔	
Silindirik şaft								
Silindirik modüler							✔	
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●	●●		
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●	●●		
K Dökme demir	●●		●●		●●	●●		
N Demir dışı metaller	●●		●●		●●	●●		
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●	●●		
H Sert malzemeler	●		●		●	●		
O Diğerleri	●		●		●	●		
Kesici uçlar								
	SD…		SD..09T3…		SD..1204…	SD…		
Kesme kenarı sayısı	4		4		4	4		
maks. kesme derinliği	8,4 - 11,6		8,4		11,6	5,6 - 11,6		
Katalogdaki sayfa	D 454		D 512		D 514	D 454		
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	M4132		F2010		F2010	M4132		

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

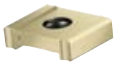
Kanal frezeleri

İşleme								
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**		**90°**		**90°**	
								
Tanım	**F2252**		**F2252**		**F2252**		**F2252**	
Ø aralığı	80–160	—	100–160	—	125–200	—	100–160	—
Tutucu tipi								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✔		✔		✔		✔	
ScrewFit								
Silindirik şaft								
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller	●●		●●		●●		●●	
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●		●●	
H Sert malzemeler								
O Diğerleri	●		●		●		●	
Kesici uçlar								
	MP..0603...P2905..		MP..0803...P2905..		MP..1204....P2905..		AD..0803...	
Kesme kenarı sayısı	2 / 4		2 / 4		2 / 4		2	
maks. kesme derinliği	—		—		—		—	
Katalogdaki sayfa	D 606		D 606		D 606		D 600	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	F2252		F2252		F2252		F2252	

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D 2

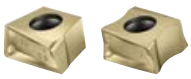
Kanal frezeleri

İşleme				 			
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**		**90°**		**90°**	
								
Tanım	**F2252**		**F2252**		**F4053 Xtra·tec®**		**F4153 Xtra·tec®**	
Ø aralığı	125–200	—	125–200	—	80–160	—	80–200	*3,000–6,000*
Tutucu tipi								
DIN 1835 B								
Shell mill mount DIN 138	✔		✔		✔		✔	✔
ScrewFit								
Silindirik şaft								
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller	●●		●●					
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●		●●	
H Sert malzemeler								
O Diğerleri	●		●					
Kesici uçlar								
	AD..1204…		AD..1606…		LN.X0702…		LN.U…	
Kesme kenarı sayısı	2		2		4		4	
maks. kesme derinliği	—		—		—		—	
Katalogdaki sayfa	D 602		D 604		D 584		D 586	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	F2252		F2252		F4053		F4153	

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

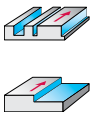
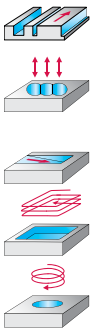
Kanal frezeleri

İşleme					 			
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**		**90°**		**90°**	
								
Tanım	**F4253 Xtra·tec®**		**F5055 Walter BLAXX**		**M3255 Walter BLAXX**		**M4256**	
Ø aralığı	100–315	—	63–500	*3,937–6,299*	50–80	*2,000–3,000*	20–32	—
Tutucu tipi								
DIN 1835 B							✔	
Shell mill mount DIN 138	✔		✔	✔	✔	✔		
ScrewFit							✔	
Silindirik şaft								
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●				●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●				●●	
N Demir dışı metaller			●●					
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●		●●	
H Sert malzemeler								
O Diğerleri								
Kesici uçlar								
	LN.U…		SX…		XNHX1306…LNHX1206…		LD..08T2…SD..06T2…	
Kesme kenarı sayısı	4		1		2 / 4		2 / 4	
maks. kesme derinliği	—		—		46 - 58		27 - 37	
Katalogdaki sayfa	D 592		D 594		D 580		D 570	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	F4253		F5055		M3255		M4256	

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

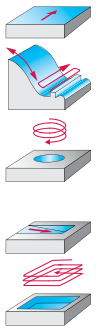
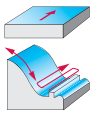
Kanal frezeleri

İşleme								
Ayar açısı κ	**90°**		**90°**		**90°**		**90°**	
								
Tanım	**M4257**		**M4258**		**M4791**		**M4792**	
Ø aralığı	40–63	*1,500–2,500*	50–100	*3,000–4,000*	—	*0,750–1,750*	17,9–39,9	*0,750–1,500*
Tutucu tipi								
DIN 1835 B	✔	✔				✔	✔	✔
Shell mill mount DIN 138	✔	✔	✔	✔				
ScrewFit	✔							
Silindirik şaft								
Silindirik modüler								
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●		●●		●●	
N Demir dışı metaller					●●			
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●		●●	
H Sert malzemeler					●			
O Diğerleri								
Kesici uçlar								
	LD..14T3...SD...09T3...		LD..14704...SD..1204...		SD...		LD...SD...	
Kesme kenarı sayısı	2 / 4		2 / 4		4		2 / 4	
maks. kesme derinliği	47 - 54		25 - 118		5,6 - 11,6		8,3 - 26,9	
Katalogdaki sayfa	D 570		D 570		D 562		D 566	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	M4257		M4258		M4791		M4792	

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

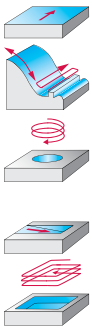
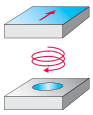
Kopya frezesi

İşleme				
Ayar açısı κ				
				
Tanım	**M5468 Xtra·tec® XT**		**M5460 Xtra·tec® XT**		**M2471**		**F2339**	
Ø aralığı	10–160	*1,000–5,000*	8–32	*0,375–1,000*	25–63	*2,000–2,500*	16–40	*0,625–2,000*
Tutucu tipi								
DIN 1835 B	✔	✔	✔	✔			✔	✔
Shell mill mount DIN 138	✔	✔			✔	✔		
ScrewFit	✔				✔		✔	✔
Silindirik şaft			✔	✔	✔		✔	
Silindirik modüler	✔		✔				✔	
Steep taper								
HSK								
NCT								
P Çelik	●●		●●		●●		●●	
M Paslanmaz çelik	●●		●●		●●		●●	
K Dökme demir	●●		●●				●●	
N Demir dışı metaller	●●							
S Zor işlenen malzemeler	●●		●●		●●		●●	
H Sert malzemeler	●●		●●				●	
O Diğerleri	●		●					
Kesici uçlar								
	RD.X... / RO.X...		P32...		RN.X...		XD.T...SP...	
Kesme kenarı sayısı	4 / 8		1		8		2 / 4	
maks. kesme derinliği	2,5 - 10		4 - 16		5 - 6		11 - 57	
Katalogdaki sayfa	D 610		D 638		D 634		D 648	
QR kodu								
www.walter-tools.com/woc/	M5468		M5460		M2471		F2339	

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

Kopya frezesi

İşleme				
Ayar açısı κ				
				
Tanım	**F2334**	**F2239**	**F2139**	**F2010**
Ø aralığı	25–80 / *1,250–2,500*	20–63 / —	8–32 / —	83,3–318,3 / —
Tutucu tipi				
DIN 1835 B		✔		
Shell mill mount DIN 138	✔ ✔			✔
ScrewFit	✔ ✔	✔	✔	
Silindirik şaft	✔ ✔		✔	
Silindirik modüler		✔		
Steep taper				
HSK				
NCT		✔		
P Çelik	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●●	●●	●●	●●
K Dökme demir	●●	●●	●●	●●
N Demir dışı metaller				
S Zor işlenen malzemeler	●●	●●	●●	●●
H Sert malzemeler			●●	●
O Diğerleri			●	
Kesici uçlar				
	RO.X...	P26315...SP...	P32...	RO.X1605...
Kesme kenarı sayısı	4 / 6 / 8	3 / 4	1	6
maks. kesme derinliği	5 - 6	15 - 84	4 - 16	8
Katalogdaki sayfa	D 630	D 646	D 642	D 654
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	F2334R	F2239	F2139	F2010

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

Profil freze

İşleme				
Ayar açısı κ	**30°**	**45°**	**60°**	**90°**
				
Tanım	**M4574**	**M4574**	**M4574**	**M4575**
Ø aralığı	8–20 / *0,750*	8–40 / *0,500–1,500*	8–20 / *0,750*	20,5–49,5 / *0,778–1,821*
Tutucu tipi				
DIN 1835 B				✔ / ✔
Shell mill mount DIN 138				
ScrewFit		✔		
Silindirik şaft	✔ / ✔	✔ / ✔	✔ / ✔	
Silindirik modüler		✔		
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Çelik	●●	●●	●●	●●
M Paslanmaz çelik	●●	●●	●●	●●
K Dökme demir	●●	●●	●●	●●
N Demir dışı metaller	●●	●●	●●	●●
S Zor işlenen malzemeler	●●	●●	●●	●●
H Sert malzemeler				
O Diğerleri				
Kesici uçlar	 SD…	 SD…	 SD…	 SD…
Kesme kenarı sayısı	4	4	4	4
maks. kesme derinliği	2,7 - 4	3,5 - 7,5	4,8 - 6,8	—
Katalogdaki sayfa	D 658	D 658	D 658	D 662
QR kodu				
www.walter-tools.com/woc/	M4574	M4574	M4574	M4575

WALTER SELECT ●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D 2

Profil freze

İşleme	
Ayar açısı κ	**90°**



Tanım	**F2036**	
Ø aralığı	16–63	—
Tutucu tipi		
DIN 1835 B	✔	
Shell mill mount DIN 138		
ScrewFit		
Silindirik şaft		
Silindirik modüler		
Steep taper		
HSK		
NCT	✔	
P Çelik	●●	
M Paslanmaz çelik		
K Dökme demir	●●	
N Demir dışı metaller		
S Zor işlenen malzemeler		
H Sert malzemeler		
O Diğerleri		

Kesici uçlar	 P20200...
Kesme kenarı sayısı	2
maks. kesme derinliği	—
Katalogdaki sayfa	D 666
QR kodu	
www.walter-tools.com/woc/	F2036

WALTER SELECT

●● Ana uygulama ● Diğer uygulama

D2

Sekizgen alın freze

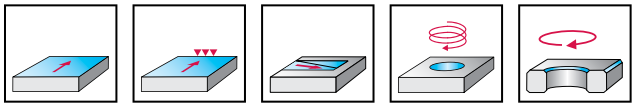
M5004 mm

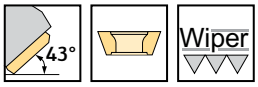
OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra·tec® XT



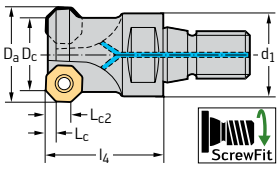
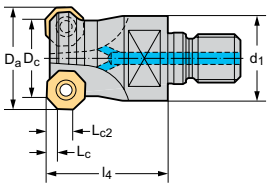
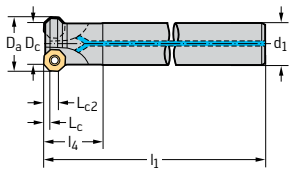
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5004	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	L_{c2} mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
	M5004-032-T28-02-03	24	32	T28	40		3	8	2	0,16	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
	M5004-040-T36-03-03	32	40	T36	40		3	8	3	0,3	3	
ScrewFit												
	M5004-032-TC16-02-03	24	32	M16	40		3	8	2	0,15	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
Cylindrical modular												
	M5004-032-A20-02-03	24	32	20	35	110	3	8	2	0,25	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
	M5004-032-A25-02-03	24	32	25	35	150	3	8	2	0,51	2	
	M5004-040-A20-03-03	32	40	20	35	110	3	8	3	0,28	3	
	M5004-040-A25-03-03	32	40	25	35	150	3	8	3	0,55	3	
Cylindrical shank												

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

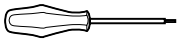
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	24–117
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	24–117
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ODHT050408-F57	H	8	0,8			●	●	●				●							●	●					●		
	ODHW050408-A57	H	8	0,8			●													●								
	ODHW050412-A57	H	8	1,2											●													
	ODMT050408-D57	M	8	0,8			●	●	●		●		●					●		●	●			●		●		
	ODMW050408-A57	M	8	0,8		●	●	●								●		●	●	●	●							
	ODMW050408T-A27	M	8	0,8		●	●	●										●	●	●	●							
	ODHT0504ZZN-F57	H	8	0,8		●	●	●	●		●		●						●	●	●			●		●		
	ODHT0504ZZN-G77	H	8	0,8					●	●			●	●												●	●	
	ODHT0504ZZN-G88	H	8	0,8																		●	●					
	ODHW0504ZZN-A57	H	8	0,8		●	●	●								●			●	●	●							
	ODMT0504ZZN-D57	M	8	0,8		●	●	●	●		●	●	●					●	●	●	●			●	●	●		
	ODMT0504ZZN-F57	M	8	0,8		●	●	●	●		●		●						●	●	●			●		●		
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	0,8	●			●								●	●				●							●

Silici (Wiper) uç ODHX0504ZZR-A57 sadece ODH.0504ZZN ile birlikte. .
(Footnote-2075096)

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

Sekizgen alın freze

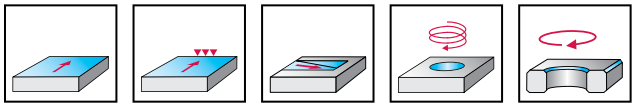
M5004 mm

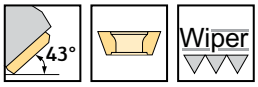
OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra·tec® XT



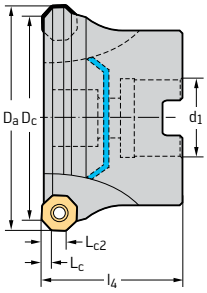
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5004	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	L_{c2} mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5004-050-B16-04-03	42	50	16	40		3	8	4	0,22	4	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004-050-B16-05-03	42	50	16	40		3	8	5	0,22	5	
M5004-052-B22-04-03	44	52	22	45		3	8	4	0,36	4	
M5004-052-B22-05-03	44	52	22	40		3	8	5	0,35	5	
M5004-058-B16-04-03	50	58	16	40		3	8	4	0,3	4	
M5004-058-B16-05-03	50	58	16	40		3	8	5	0,3	5	
M5004-063-B22-05-03	55	63	22	40		3	8	5	0,4	5	
M5004-063-B22-06-03	55	63	22	40		3	8	6	0,4	6	
M5004-063-B22-07-03	55	63	22	40		3	8	7	0,39	7	
M5004-066-B27-06-03	58	66	27	50		3	8	6	0,6	6	
M5004-066-B27-07-03	58	66	27	50		3	8	7	0,6	7	
M5004-071-B22-06-03	63	71	22	40		3	8	6	0,5	6	
M5004-071-B22-07-03	63	71	22	40		3	8	7	0,48	7	
M5004-080-B27-06-03	72	80	27	50		3	8	6	0,88	6	
M5004-080-B27-07-03	72	80	27	50		3	8	7	0,93	7	
M5004-080-B27-08-03	72	80	27	50		3	8	8	0,91	8	
M5004-088-B27-07-03	80	88	27	50		3	8	7	1,05	7	
M5004-088-B27-08-03	80	88	27	50		3	8	8	1,07	8	
M5004-100-B32-08-03	92	100	32	50		3	8	8	1,59	8	
M5004-100-B32-10-03	92	100	32	50		3	8	10	1,57	10	
M5004-108-B32-08-03	100	108	32	50		3	8	8	1,77	8	
M5004-108-B32-10-03	100	108	32	50		3	8	10	1,77	10	
M5004-125-B40-10-03	117	125	40	63		3	8	10	3,07	10	
M5004-125-B40-12-03	117	125	40	63		3	8	12	3	12	

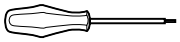
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	24–117
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2119 (T15IP) 3 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	24–117
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ODHT050408-F57	H	8	0,8			●	●	●				●							●	●					●		
	ODHW050408-A57	H	8	0,8			●													●								
	ODHW050412-A57	H	8	1,2											●													
	ODMT050408-D57	M	8	0,8			●	●	●		●		●					●		●	●			●		●		
	ODMW050408-A57	M	8	0,8		●	●	●								●		●	●	●	●							
	ODMW050408T-A27	M	8	0,8		●	●	●										●	●	●	●							
	ODHT0504ZZN-F57	H	8	0,8		●	●	●	●		●		●						●	●	●			●		●		
	ODHT0504ZZN-G77	H	8	0,8					●	●			●	●												●	●	
	ODHT0504ZZN-G88	H	8	0,8																		●	●					
	ODHW0504ZZN-A57	H	8	0,8		●	●	●								●			●	●	●							
	ODMT0504ZZN-D57	M	8	0,8		●	●	●	●		●	●	●					●	●	●	●			●	●	●		
	ODMT0504ZZN-F57	M	8	0,8		●	●	●	●		●		●						●	●	●			●		●		
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	0,8	●			●								●	●				●							●

Silici (Wiper) uç ODHX0504ZZR-A57 sadece ODH.0504ZZN ile birlikte. .
(Footnote-2075096)

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

Sekizgen alın freze

M5004 inch

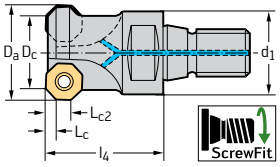
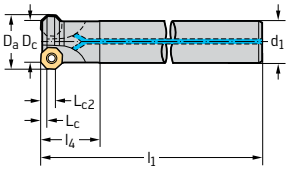
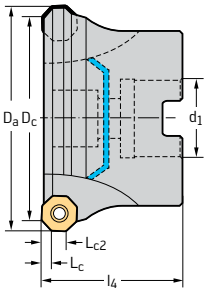
OD .. 0504 ..; ODHX0504ZZR

Xtra·tec® XT



	P	M	K	N	S	H	O
M5004	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

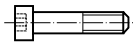
Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	L_{c2} inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit										
M5004.031-T28-02-03	0,935	1,250	T28	1,575	0,118	0,315	2	0,006	2	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004.038-T36-03-03	1,185	1,500	T36	1,575	0,118	0,315	3	0,011	3	
 Cylindrical shank										
★ M5004.038-A26-03-03	1,185	1,500	1,000	1,500	0,118	0,315	3	0,022	3	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
★ M5004.046-A31-03-03	1,500	1,815	1,250	1,750	0,118	0,315	3	0,058	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										
M5004.059-B19-04-03	2,000	2,315	0,750	1,575	0,118	0,315	4	0,014	4	OD .. 0504 .. ODHX0504ZZR
M5004.059-B19-05-03	2,000	2,315	0,750	1,575	0,118	0,315	5	0,014	5	
M5004.072-B19-06-03	2,500	2,815	0,750	1,575	0,118	0,315	6	0,019	6	
M5004.072-B19-07-03	2,500	2,815	0,750	1,575	0,118	0,315	7	0,018	7	
★ M5004.076-B26-07-03	2,685	3,000	1,000	1,575	0,118	0,315	7	0,025	7	
M5004.084-B26-07-03	3,000	3,315	1,000	1,575	0,118	0,315	7	0,029	7	
M5004.084-B26-08-03	3,000	3,315	1,000	1,575	0,118	0,315	8	0,031	8	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

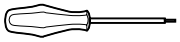
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,94–1,5	2–2,5	2,69–3
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS2119 (T15IP) 3 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1518	FS1519

Aksesuar

	D_c [inch]	0,94–3	1,19–1,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog		FS2003
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004	
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ODHT050408-F57	H	8	0,8			●	●	✕				✕							✕	✕					✕		
	ODHW050408-A57	H	8	0,8			✕													✕								
	ODHW050412-A57	H	8	1,2											●													
	ODMT050408-D57	M	8	0,8			●	●	✕		●		✕					●		✕	✕			●		✕		
	ODMW050408-A57	M	8	0,8		●	✕	✕								●		●	●	✕	✕							
	ODMW050408T-A27	M	8	0,8		●	✕	✕										●	●	✕	✕							
	ODHT0504ZZN-F57	H	8	0,8		●	●	●	✕		●		✕						●	✕	✕			●		✕		
	ODHT0504ZZN-G77	H	8	0,8					●	●			●	●												●	●	
	ODHT0504ZZN-G88	H	8	0,8																		●	●					
	ODHW0504ZZN-A57	H	8	0,8		●	✕	✕								●			●	✕	✕							
	ODMT0504ZZN-D57	M	8	0,8		●	●	●	✕		●	✕	✕					●	●	✕	✕			●	✕	✕		
	ODMT0504ZZN-F57	M	8	0,8		●	●	●	✕		●		✕						●	✕	✕			●		✕		
	ODHX0504ZZR-A57	H	1	0,8	●			✕								●	●				✕							●

(Footnote-2075096)
Silici (Wiper) uç ODHX0504ZZR-A57 sadece ODH.0504ZZN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

Sekizgen alın freze

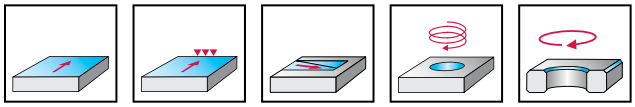
M5004 mm

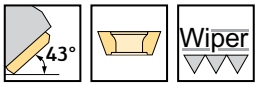
OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR

Xtra·tec® XT



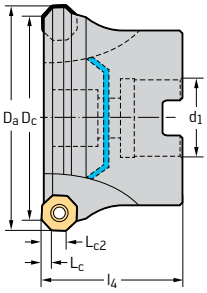
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





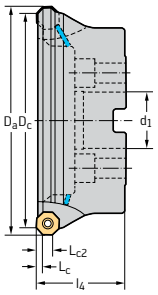
	P	M	K	N	S	H	O
M5004	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	L_{c2} mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5004-050-B16-03-04	40	50	16	40	4	10	3	0,19	3	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
M5004-052-B22-03-04	42	52	22	45	4	10	3	0,29	3	
M5004-060-B16-03-04	50	60	16	40	4	10	3	0,29	3	
M5004-063-B22-04-04	53	63	22	40	4	10	4	0,38	4	
M5004-063-B22-05-04	53	63	22	40	4	10	5	0,34	5	
M5004-063-B22-06-04	53	63	22	40	4	10	6	0,35	6	
M5004-066-B27-05-04	56	66	27	50	4	10	5	0,63	5	
M5004-066-B27-06-04	56	66	27	50	4	10	6	0,6	6	
M5004-073-B22-05-04	63	73	22	40	4	10	5	0,48	5	
M5004-073-B22-06-04	63	73	22	40	4	10	6	0,45	6	
M5004-080-B27-05-04	70	80	27	50	4	10	5	0,85	5	
M5004-080-B27-06-04	70	80	27	50	4	10	6	0,85	6	
M5004-080-B27-07-04	70	80	27	50	4	10	7	0,82	7	
M5004-090-B27-06-04	80	90	27	50	4	10	6	1	6	
M5004-090-B27-07-04	80	90	27	50	4	10	7	0,99	7	
M5004-100-B32-07-04	90	100	32	50	4	10	7	1,44	7	
M5004-100-B32-09-04	90	100	32	50	4	10	9	1,4	9	
M5004-110-B32-07-04	100	110	32	50	4	10	7	1,64	7	
M5004-110-B32-09-04	100	110	32	50	4	10	9	1,69	9	
M5004-125-B40-08-04	115	125	40	63	4	10	8	2,79	8	
M5004-125-B40-10-04	115	125	40	63	4	10	10	2,8	10	
M5004-135-B40-08-04	125	135	40	63	4	10	8	3,16	8	
M5004-135-B40-10-04	125	135	40	63	4	10	10	3,1	10	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5004-160-B40-09-04	150	160	40	63	4	10	9	4,23	9	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
M5004-160-B40-11-04	150	160	40	63	4	10	11	4,22	11	
M5004-170-B40-09-04	160	170	40	63	4	10	9	4,71	9	
M5004-170-B40-11-04	160	170	40	63	4	10	11	4,66	11	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

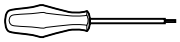
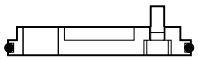
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–125	150–160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	Sızdırmazlık diski (conta + cıvatalar)		
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ODHT060512-F57	H	8	1,2			☺	☺	☹					☹								☹	☹						☹		
	ODHW060512-A57	H	8	1,2			☹															☹									
	ODHW060516-A57	H	8	1,6													☺														
	ODMT060512-D57	M	8	1,2			☺	☺	☹			☺		☹						☺		☹	☹				☺		☹		
	ODMW060508-A57	M	8	0,8		☺	☹	☹										☺		☺	☺	☹	☹								
	ODMW060508T-A27	M	8	0,8		☺	☹	☹												☺	☺	☹	☹								
	ODHT0605ZZN-F57	H	8	0,8		☺	☺	☺	☹			☺		☹							☺	☹	☹				☺		☹		
	ODHT0605ZZN-G77	H	8	0,8					☺	☺				☺	☺														☺	☺	
	ODHT0605ZZN-G88	H	8	0,8																					☺	☺					
	ODHW0605ZZN-A57	H	8	0,8		☺	☹	☹										☺			☺	☹	☹								
	ODMT0605ZZN-D57	M	8	0,8		☺	☺	☺	☹	☹		☺	☹	☹	☹					☺	☺	☹	☹				☺	☹	☹	☹	
	ODMT0605ZZN-F57	M	8	0,8		☺	☺	☺	☹			☺		☹							☺	☹	☹				☺		☹		
	ODHX0605ZZN-A57	H	8	1,8	☺													☺	☺												☺
	ODHX0605ZZN-A88	H	8	1,8	☺						☺					☺			☺					☺							☺
	ODHX0605ZZR-A57	H	1	0,8	☺			☹										☺	☺				☹								☺

Silici (Wiper) uç ODHX0605ZZR-A57 sadece ODH.0605ZZN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

D2

Sekizgen alın freze

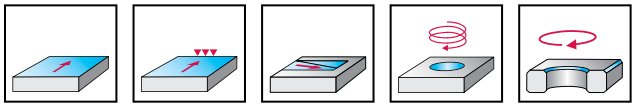
M5004 inch

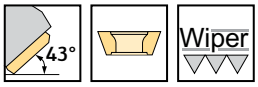
OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR

Xtra·tec® XT



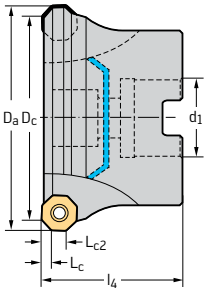
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5004	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

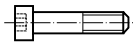
Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	L_{c2} inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
★ M5004.086-B26-06-04	3,000	3,394	1,000	1,969	0,157	0,394	6	0,037	6	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
★ M5004.086-B26-07-04	3,000	3,394	1,000	1,969	0,157	0,394	3	0,037	3	
★ M5004.112-B38-07-04	4,000	4,394	1,500	2,48	0,157	0,394	7	0,106	7	
★ M5004.112-B38-09-04	4,000	4,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	0,104	9	
★ M5004.137-B38-08-04	5,000	5,394	1,500	2,48	0,157	0,394	8	0,142	8	
★ M5004.137-B38-09-04	5,000	5,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	0,14	9	
★ M5004.162-B38-09-04	6,000	6,394	1,500	2,48	0,157	0,394	9	0,175	9	
★ M5004.162-B38-10-04	6,000	6,394	1,500	2,48	0,157	0,394	10	0,182	10	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

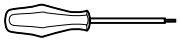
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	3	4	5–6
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1519	FS1583	

Aksesuar

	D_c [inch]	3–4	5–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog		FS2003
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004	
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ODHT060512-F57	H	8	1,2			●	●	●					●								●	●						●		
	ODHW060512-A57	H	8	1,2			●															●									
	ODHW060516-A57	H	8	1,6													●														
	ODMT060512-D57	M	8	1,2			●	●	●			●		●						●		●	●				●		●		
	ODMW060508-A57	M	8	0,8		●	●	●										●		●	●	●	●								
	ODMW060508T-A27	M	8	0,8		●	●	●												●	●	●	●								
	ODHT0605ZZN-F57	H	8	0,8		●	●	●	●			●		●							●	●	●				●		●		
	ODHT0605ZZN-G77	H	8	0,8					●	●				●	●														●	●	
	ODHT0605ZZN-G88	H	8	0,8																					●	●					
	ODHW0605ZZN-A57	H	8	0,8		●	●	●										●			●	●	●								
	ODMT0605ZZN-D57	M	8	0,8		●	●	●	●	●		●	●	●	●					●	●	●	●				●	●	●	●	
	ODMT0605ZZN-F57	M	8	0,8		●	●	●	●			●		●							●	●	●				●		●		
	ODHX0605ZZN-A57	H	8	1,8	●						●					●		●	●					●							●
	ODHX0605ZZN-A88	H	8	1,8	●						●					●			●					●							●
	ODHX0605ZZR-A57	H	1	0,8	●			●										●	●				●								●

Silici (Wiper) uç ODHX0605ZZR-A57 sadece ODH.0605ZZN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

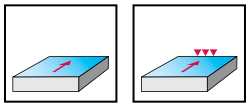
M5009 mm

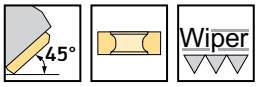
SNMX090408; SN . X0904ANN; XNGX0904ANN

Xtra·tec® XT



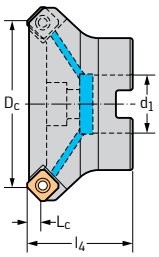
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5009-040-B16-04-05	40	16	40	5	4	0,3	4	SNMX090408 SN . X0904ANN XNGX0904ANN
M5009-040-B16-06-05	40	16	40	5	6	0,29	6	
M5009-050-B22-06-05	50	22	40	5	6	0,44	6	
M5009-050-B22-08-05	50	22	40	5	8	0,43	8	
M5009-063-B22-07-05	63	22	40	5	7	0,56	7	
M5009-063-B22-09-05	63	22	40	5	9	0,56	9	
M5009-080-B27-08-05	80	27	50	5	8	1,36	8	
M5009-080-B27-11-05	80	27	50	5	11	1,36	11	
M5009-100-B32-09-05	100	32	50	5	9	1,85	9	
M5009-100-B32-13-05	100	32	50	5	13	1,83	13	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

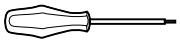
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–100
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2579 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–100
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX0904ANN-F57	G	8	1,2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNGX0904ANN-F67	G	8	1,2		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNHX0904ANN-K88	H	8	1,5																	●	●			
	SNMX0904ANN-F27	M	8	1,2		●	●	●									●	●	●						
	SNMX0904ANN-F57	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNMX0904ANN-F67	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNMX090408-F27	M	8			●	●	●									●	●	●						
	SNMX090408-F57	M	8			●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNMX090408-F67	M	8			●	●	●	●		●	●					●	●	●				●	●	
	XNGX0904ANN-F67	G	2	5	●					●			●	●	●					●					●

(Footnote-2075220)

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

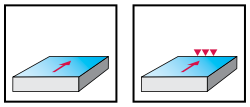
M5009 inch

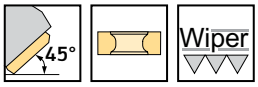
SNMX090408; SN . X0904ANN; XNGX0904ANN

Xtra·tec® XT



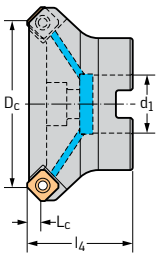
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

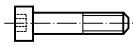
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5009.038-B19-04-05	1,500	0,750	1,500	0,197	4	0,01	4	SNMX090408 SN . X0904ANN XNGX0904ANN
M5009.038-B19-06-05	1,500	0,750	1,500	0,197	6	0,010	6	
M5009.051-B19-06-05	2,000	0,750	1,500	0,197	6	0,016	6	
M5009.051-B19-08-05	2,000	0,750	1,500	0,197	8	0,016	8	
M5009.064-B26-07-05	2,500	1,000	2,000	0,197	7	0,033	7	
M5009.064-B26-09-05	2,500	1,000	2,000	0,197	9	0,033	9	
M5009.076-B26-08-05	3,000	1,000	2,000	0,197	8	0,043	8	
M5009.076-B26-11-05	3,000	1,000	2,000	0,197	11	0,052	11	
M5009.102-B38-09-05	4,000	1,500	2,500	0,197	9	0,117	9	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

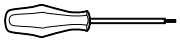
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_c [inch]	1,5–2	2,5–3	4
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2579 (T8IP) 1,2 Nm	FS2579 (T8IP) 1,2 Nm	FS2579 (T8IP) 1,2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1518	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	1,5–4
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX0904ANN-F57	G	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☺	☹				☺	☺	☹	☹				☺	☹	
	SNGX0904ANN-F67	G	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☺	☹		☺			☺	☹	☹					☺	☹	
	SNHX0904ANN-K88	H	8	1,5																	☺	☺			
	SNMX0904ANN-F27	M	8	1,2		☺	☺	☺									☺	☹	☹						
	SNMX0904ANN-F57	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☺	☹				☺	☺	☹	☹				☺	☹	
	SNMX0904ANN-F67	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☺	☹		☺			☺	☹	☹				☺	☹	
	SNMX090408-F27	M	8			☺	☺	☺									☺	☹	☹						
	SNMX090408-F57	M	8			☺	☺	☺	☹		☺	☹				☺	☺	☹	☹				☺	☹	
	SNMX090408-F67	M	8			☺	☺	☺	☹		☺	☹					☺	☹	☹				☺	☹	
	XNGX0904ANN-F67	G	2	5	☺					☺			☺	☺	☺					☺					☺

(Footnote-2075220)

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

M5009 mm

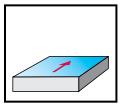
SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

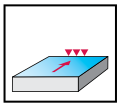
Xtra·tec® XT

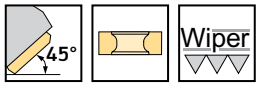




– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



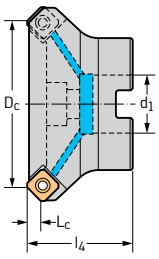




	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

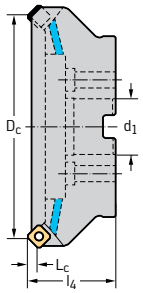
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5009-050-B22-06-06	50	22	40	6	6	0,41	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009-063-B22-08-06	63	22	40	6	8	0,54	8	
M5009-063-B27-08-06	63	27	50	6	8	0,8	8	
M5009-080-B27-10-06	80	27	50	6	10	1,15	10	
M5009-100-B32-12-06	100	32	50	6	12	1,79	12	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5009-125-B40-16-06	125	40	63	6	16	3,34	16	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009-160-B40-20-06	160	40	63	6	20	5,05	20	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

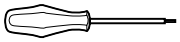
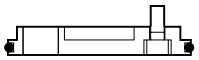
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_c [mm]	50–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1459 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		☺	☹	☹	☠		☹	☠					☹	☠	☠				☹	☠	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		☺	☹	☹								☹	☹	☠	☠						
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		☺	☹	☹									☹	☠	☠						
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		☺	☹	☹	☠		☹	☠				☹	☹	☠	☠				☹	☠	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		☺	☹	☹	☠		☹	☠		☺			☹	☠	☠				☹	☠	
	SNMX120520-D27	M	8	2		☺	☹	☹								☹	☹	☠	☠						
	SNMX120520-F57	M	8	2		☺	☹	☹	☠		☹	☠				☹	☹	☠	☠				☹	☠	
	SNGX1205ANN-F27	G	8	0,8		☺	☹	☹									☹	☠	☠						
	SNGX1205ANN-F57	G	8	0,8		☺	☹	☹	☠		☹	☠				☹	☹	☠	☠				☹	☠	
	SNGX1205ANN-F67	G	8	0,8		☺	☹	☹	☠		☹	☠		☺			☹	☠	☠				☹	☠	
	SNHX1205ANN-K88	H	8	0,8																	☺	☹			
	SNMX1205ANN-F27	M	8	0,8		☺	☹	☹									☹	☠	☠						
	SNMX1205ANN-F57	M	8	0,8		☺	☹	☹								☹	☹	☠	☠						
	SNMX1205ANN-F67	M	8	0,8		☺	☹	☹						☺			☹	☠	☠						
	XNGX1205ANN-F67	G	2	1,2	☺					☺			☺	☺	☺					☺					☺

Silici (Wiper) uç XNGX1205ANN-F67 sadece SNGX1205ANN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

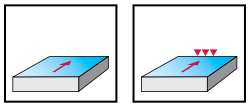
M5009 inch

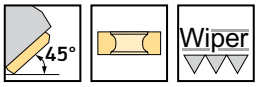
SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra·tec® XT



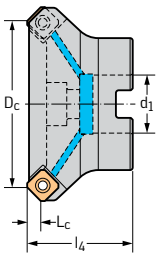
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

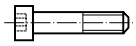
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5009.051-B19-06-06	2,000	0,750	1,500	0,236	6	0,015	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009.064-B26-08-06	2,500	1,000	2,000	0,236	8	0,031	8	
M5009.076-B26-09-06	3,000	1,000	2,000	0,236	9	0,042	9	
M5009.102-B38-12-06	4,000	1,500	2,500	0,236	12	0,109	12	
M5009.127-B38-16-06	5,000	1,500	2,500	0,236	16	0,145	16	
M5009.152-B38-19-06	6,000	1,500	2,500	0,236	19	0,183	19	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

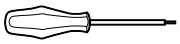
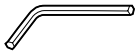
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	2	2,5–3	4–6
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1459 (T15IP) 4 Nm	FS1459 (T15IP) 4 Nm	FS1459 (T15IP) 4 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1518	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	2–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		●	●	●	●		●	●					●	●	●				●	●	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		●	●	●								●	●	●	●						
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		●	●	●									●	●	●						
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNMX120520-D27	M	8	2		●	●	●								●	●	●	●						
	SNMX120520-F57	M	8	2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNGX1205ANN-F27	G	8	0,8		●	●	●									●	●	●						
	SNGX1205ANN-F57	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNGX1205ANN-F67	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNHX1205ANN-K88	H	8	0,8																	●	●			
	SNMX1205ANN-F27	M	8	0,8		●	●	●									●	●	●						
	SNMX1205ANN-F57	M	8	0,8		●	●	●								●	●	●	●						
	SNMX1205ANN-F67	M	8	0,8		●	●	●						●			●	●	●						
	XNGX1205ANN-F67	G	2	1,2	●					●			●	●	●					●					●

Silici (Wiper) uç XNGX1205ANN-F67 sadece SNGX1205ANN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

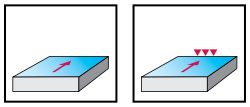
M5009 mm

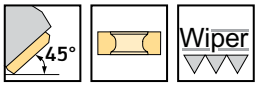
SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra·tec® XT



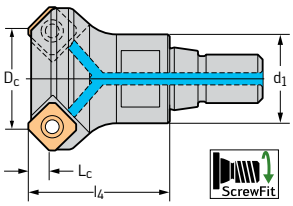
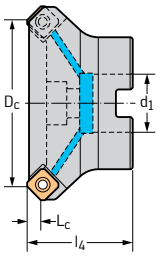
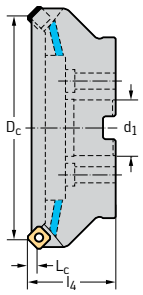
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit								
M5009-040-T36-04-06-AP	40	T36	40	6	4	0,37	4	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway								
M5009-050-B22-04-06-AP	50	22	40	6	4	0,43	4	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009-063-B22-06-06-AP	63	22	40	6	6	0,54	6	
M5009-063-B27-06-06-AP	63	27	50	6	6	0,8	6	
M5009-080-B27-05-06-AP	80	27	50	6	5	1,22	5	
M5009-080-B27-07-06-AP	80	27	50	6	7	1,16	7	
M5009-100-B32-06-06-AP	100	32	50	6	6	1,87	6	
M5009-100-B32-08-06-AP	100	32	50	6	8	1,8	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway								
M5009-125-B40-07-06-AP	125	40	63	6	7	3,45	7	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009-125-B40-10-06-AP	125	40	63	6	10	3,38	10	
M5009-160-B40-08-06-AP	160	40	63	6	8	5,19	8	
M5009-160-B40-12-06-AP	160	40	63	6	12	5,1	12	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

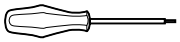
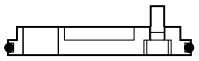
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–160
	Takma uç için altlık	AP800-SN1205 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2069 (SW 4)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2617 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☺	☹					☺	☹	☹				☺	☹	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		☺	☺	☺								☺	☺	☹	☹						
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		☺	☺	☺									☺	☹	☹						
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☺	☹				☺	☺	☹	☹				☺	☹	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☺	☹		☺			☺	☹	☹				☺	☹	
	SNMX120520-D27	M	8	2		☺	☺	☺								☺	☺	☹	☹						
	SNMX120520-F57	M	8	2		☺	☺	☺	☹		☺	☹				☺	☺	☹	☹				☺	☹	
	SNGX1205ANN-F27	G	8	0,8		☺	☺	☺									☺	☹	☹						
	SNGX1205ANN-F57	G	8	0,8		☺	☺	☺	☹		☺	☹				☺	☺	☹	☹				☺	☹	
	SNGX1205ANN-F67	G	8	0,8		☺	☺	☺	☹		☺	☹		☺			☺	☹	☹				☺	☹	
	SNHX1205ANN-K88	H	8	0,8																	☺	☺			
	SNMX1205ANN-F27	M	8	0,8		☺	☺	☺									☺	☹	☹						
	SNMX1205ANN-F57	M	8	0,8		☺	☺	☺								☺	☺	☹	☹						
	SNMX1205ANN-F67	M	8	0,8		☺	☺	☺						☺			☺	☹	☹						
	XNGX1205ANN-F67	G	2	1,2	☺					☺			☺	☺	☺					☺					☺

Silici (Wiper) uç XNGX1205ANN-F67 sadece SNGX1205ANN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

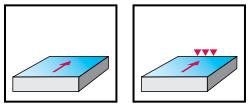
M5009 inch

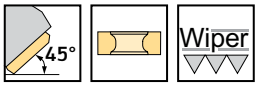
SN . X1205 ..; XNGX1205ANN

Xtra·tec® XT



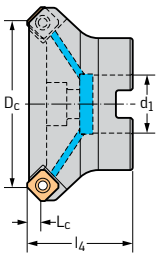
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5009	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5009.051-B19-04-06-AP	2,000	0,750	1,500	0,236	4	0,016	4	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
M5009.064-B26-06-06-AP	2,500	1,000	2,000	0,236	6	0,031	6	
M5009.076-B26-07-06-AP	3,000	1,000	2,000	0,236	7	0,042	7	
M5009.102-B38-08-06-AP	4,000	1,500	2,500	0,236	8	0,108	8	
M5009.127-B38-10-06-AP	5,000	1,500	2,500	0,236	10	0,146	10	
M5009.152-B38-12-06-AP	6,000	1,500	2,500	0,236	12	0,184	12	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

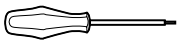
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	2	2,5–3	4–6
	Takma uç için altlık	AP800-SN1205 H81	AP800-SN1205 H81	AP800-SN1205 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2069 (SW 4)	FS2069 (SW 4)	FS2069 (SW 4)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2617 (T15IP) 4 Nm	FS2617 (T15IP) 4 Nm	FS2617 (T15IP) 4 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1518	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	2–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		●	●	●	●		●	●					●	●	●			●	●	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		●	●	●								●	●	●	●					
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		●	●	●									●	●	●					
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●			●	●	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●			●	●	
	SNMX120520-D27	M	8	2		●	●	●								●	●	●	●					
	SNMX120520-F57	M	8	2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●			●	●	
	SNGX1205ANN-F27	G	8	0,8		●	●	●									●	●	●					
	SNGX1205ANN-F57	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●			●	●	
	SNGX1205ANN-F67	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●			●	●	
	SNHX1205ANN-K88	H	8	0,8																	●	●			●
	SNMX1205ANN-F27	M	8	0,8		●	●	●									●	●	●					
	SNMX1205ANN-F57	M	8	0,8		●	●	●								●	●	●	●					
	SNMX1205ANN-F67	M	8	0,8		●	●	●						●			●	●	●					
	XNGX1205ANN-F67	G	2	1,2	●					●			●	●	●					●					●

Silici (Wiper) uç XNGX1205ANN-F67 sadece SNGX1205ANN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

M5011 mm

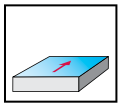
SN . X1205 ..; XNGX1205ZNN

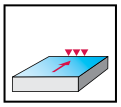
Xtra·tec® XT

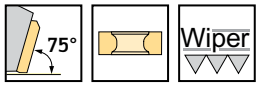




– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



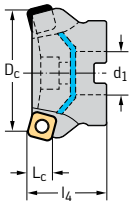




	P	M	K	N	S	H	O
M5011	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

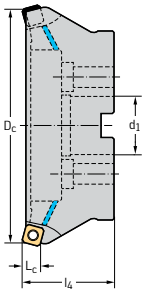
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
★ M5011-063-B22-07-08	63	22	40	8	7	0,43	7	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
★ M5011-063-B27-07-08	63	27	50	8	7	0,75	7	
★ M5011-080-B27-09-08	80	27	50	8	9	0,99	9	
★ M5011-100-B32-11-08	100	32	50	8	11	1,66	11	
★ M5011-125-B40-14-08	125	40	63	8	14	3,13	14	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
★ M5011-160-B40-18-08	160	40	63	8	18	4,66	18	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

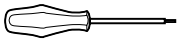
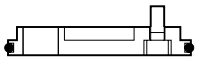
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	Tipler	SN . X1205 .. 100–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1459 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	Tipler	SN . X1205 .. 100–80	SN . X1205 .. 160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		☺	☺	☺	☹		😐	☺	☹						😐	☹	☹		😐	☺	☹	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		☺	☺	☺									😐	☺	☺	☹	☹					
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		☺	☺	☺											☺	☹	☹					
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		😐	☺	☹				😐	☺	☺	☹	☹		😐	☺	☹	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		😐	☺	☹		☺				☺	☹	☹		😐	☺	☹	
	SNMX120520-D27	M	8	2		☺	☺	☺									😐	☺	☺	☹	☹					
	SNMX120520-F57	M	8	2		☺	☺	☺	☹		😐	☺	☹				😐	☺	☺	☹	☹		😐	☺	☹	
	SNGX1205ENN-F27	G	8	0,3		☺	☺	☺											☺	☹	☹					
	SNGX1205ENN-F57	G	8	0,3		☺	☺	☺	☹			☺	☹				😐	☺	☺	☹	☹			☺	☹	
	SNGX1205ENN-F67	G	8	0,3		☺		☺	☹		😐	☺	☹		☺				☺		☹		😐	☺	☹	
	SNMX1205ENN-F57	M	8	0,3		😐	😐										😐		😐	☹						
	XNGX1205ENN-F67	G	2	0,6	☺					☺				☺	☺	☺						☺				☺

HC = Kaplamalı karbür

D2

Yüzey frezesi

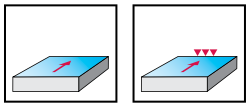
M5011 mm

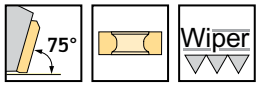
SN . X1205 ..; XNGX1205ZNN

Xtra·tec® XT



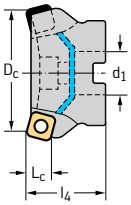
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5011	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
★ M5011-050-B22-04-08-AP	50	22	40	8	4	0,32	4	SN . X1205 .. XNGX1205ZNN
★ M5011-063-B22-05-08-AP	63	22	40	8	5	0,67	5	
★ M5011-063-B27-05-08-AP	63	27	50	8	5	0,96	5	
★ M5011-080-B27-07-08-AP	80	27	50	8	7	0,99	7	
★ M5011-100-B32-08-08-AP	100	32	50	8	8	1,67	8	
★ M5011-125-B40-10-08-AP	125	40	63	8	10	3,17	10	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

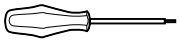
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	Tipler	SN . X1205 .. 100–80
	Takma uç için altlık	AP800-SN1205 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2069 (SW 4)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2617 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	Tipler	SN . X1205 .. 100–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☹	☺	☹						☺	☹	☹		☹	☺	☹	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		☺	☺	☺									☹	☺	☺	☹	☹					
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		☺	☺	☺											☺	☹	☹					
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☹	☺	☹				☹	☺	☺	☹	☹		☹	☺	☹	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		☺	☺	☺	☹		☹	☺	☹		☺				☺	☹	☹		☹	☺	☹	
	SNMX120520-D27	M	8	2		☺	☺	☺									☹	☺	☺	☹	☹					
	SNMX120520-F57	M	8	2		☺	☺	☺	☹		☹	☺	☹				☹	☺	☺	☹	☹		☹	☺	☹	
	SNGX1205ENN-F27	G	8	0,3		☺	☺	☺											☺	☹	☹					
	SNGX1205ENN-F57	G	8	0,3		☺	☺	☺	☹			☺	☹				☹	☺	☺	☹	☹			☺	☹	
	SNGX1205ENN-F67	G	8	0,3		☺		☺	☹		☹	☺	☹		☺				☺		☹		☹	☺	☹	
	SNMX1205ENN-F57	M	8	0,3		☹	☹										☹		☹	☹						
	XNGX1205ENN-F67	G	2	0,6	☺					☺				☺	☺	☺						☺				☺

HC = Kaplamalı karbür

D2

Yüzey frezesi

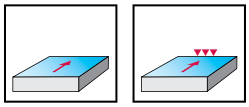
M5012 mm

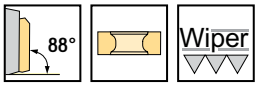
SNMX090408; SN . X0904ZNN; XNGX0904ZNN

Xtra·tec® XT



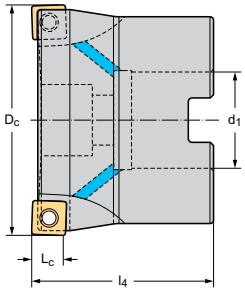
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5012	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5012-040-B16-04-08	40	16	40	8	4	0,24	4	SNMX090408 SN . X0904ZNN XNGX0904ZNN
M5012-050-B22-05-08	50	22	40	8	5	0,39	5	
M5012-050-B22-06-08	50	22	40	8	6	0,39	6	
M5012-063-B22-06-08	63	22	40	8	6	0,51	6	
M5012-063-B22-08-08	63	22	40	8	8	0,5	8	
M5012-063-B27-06-08	63	27	50	8	6	0,61	6	
M5012-063-B27-08-08	63	27	50	8	8	0,6	8	
M5012-080-B27-07-08	80	27	50	8	7	1,09	7	
M5012-080-B27-10-08	80	27	50	8	10	1,07	10	
M5012-100-B32-08-08	100	32	50	8	8	1,84	8	
M5012-100-B32-12-08	100	32	50	8	12	1,8	12	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

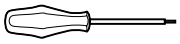
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–100
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2579 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–100
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX0904ZNN-F57	G	8	1		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNGX0904ZNN-F67	G	8	1		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNHX0904ZNN-K88	H	8	1																	●	●			
	SNMX0904ZNN-F27	M	8	1		●	●	●									●	●	●						
	SNMX0904ZNN-F57	M	8	1		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNMX0904ZNN-F67	M	8	1		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNMX090408-F27	M	8			●	●	●									●	●	●						
	SNMX090408-F57	M	8			●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNMX090408-F67	M	8			●	●	●	●		●	●					●	●	●				●	●	
	XNGX0904ZNN-F67	G	2	3,5	●					●			●	●	●					●					●

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

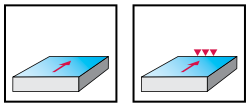
M5012 mm

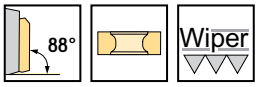
SN . X1205 ..; SN . X1205ZNN; XNGX1205ZNN

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı

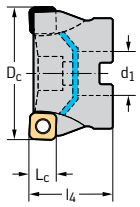




	P	M	K	N	S	H	O
M5012							

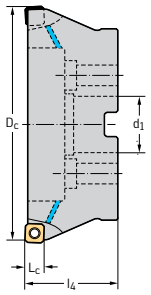
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5012-063-B22-07-10	63	22	40	10	7	0,44	7	SN . X1205 .. SN . X1205ZNN XNGX1205ZNN
M5012-063-B27-07-10	63	27	50	10	7	0,66	7	
M5012-080-B27-09-10	80	27	50	10	9	0,98	9	
M5012-100-B32-11-10	100	32	50	10	11	1,69	11	
M5012-125-B40-14-10	125	40	63	10	14	3,23	14	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5012-160-B40-18-10	160	40	63	10	18	4,69	18	SN . X1205 .. SN . X1205ZNN XNGX1205ZNN



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

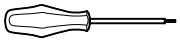
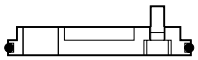
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_c [mm]	63–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1459 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	63–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		●	●	●	●		●	●					●	●	●				●	●	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		●	●	●								●	●	●	●						
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		●	●	●									●	●	●						
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNMX120520-D27	M	8	2		●	●	●								●	●	●	●						
	SNMX120520-F57	M	8	2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNGX1205ZNN-F27	G	8	0,8		●	●	●									●	●	●						
	SNGX1205ZNN-F57	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●				●	●	
	SNGX1205ZNN-F67	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●				●	●	
	SNHX1205ZNN-K88	H	8	0,8																	●	●			
	SNMX1205ZNN-F57	M	8	0,8		●	●	●								●	●	●	●						
	XNGX1205ZNN-F67	G	2	1	●					●			●	●	●					●					●

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yüzey frezesi

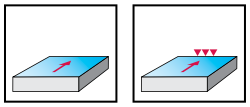
M5012 mm

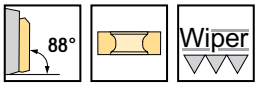
SN . X1205 ..; SN . X1205ZNN; XNGX1205ZNN

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı

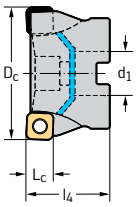




	P	M	K	N	S	H	O
M5012	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

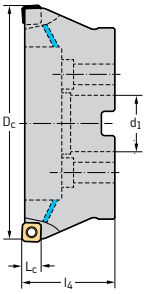
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5012-050-B22-04-10-AP	50	22	40	10	4	0,33	4	SN . X1205 .. SN . X1205ZNN XNGX1205ZNN
M5012-063-B22-05-10-AP	63	22	40	10	5	0,45	5	
M5012-063-B27-05-10-AP	63	27	50	10	5	0,68	5	
M5012-080-B27-07-10-AP	80	27	50	10	7	0,98	7	
M5012-100-B32-08-10-AP	100	32	50	10	8	1,71	8	
M5012-125-B40-10-10-AP	125	40	63	10	10	3,27	10	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5012-160-B40-12-10-AP	160	40	63	10	12	4,75	12	SN . X1205 .. SN . X1205ZNN XNGX1205ZNN



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

(Footnote-2075594)
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

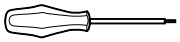
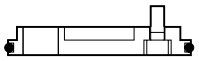
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	50–160
	Takma uç için altlık	AP800-SN1205 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2069 (SW 4)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2617 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		●	●	●	●		●	●					●	●	●			●	●	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		●	●	●								●	●	●	●					
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		●	●	●									●	●	●					
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●			●	●	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●			●	●	
	SNMX120520-D27	M	8	2		●	●	●								●	●	●	●					
	SNMX120520-F57	M	8	2		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●			●	●	
	SNGX1205ZNN-F27	G	8	0,8		●	●	●									●	●	●					
	SNGX1205ZNN-F57	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●				●	●	●	●			●	●	
	SNGX1205ZNN-F67	G	8	0,8		●	●	●	●		●	●		●			●	●	●			●	●	
	SNHX1205ZNN-K88	H	8	0,8																	●	●			
	SNMX1205ZNN-F57	M	8	0,8		●	●	●								●	●	●	●					
	XNGX1205ZNN-F67	G	2	1	●					●			●	●	●					●					●

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Alın freze

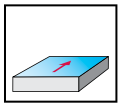
M4003 mm

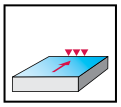
SD .. 09T3AZN; SDHX09T3AZR

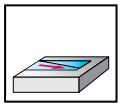




– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı







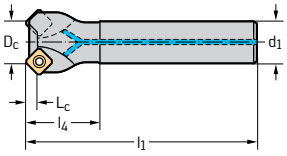




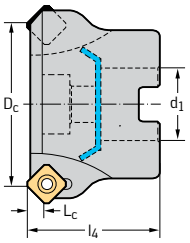


	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Cylindrical shank



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4003-020-A20-02-4.5	20	20	35	110	4,5	2	0,32	2	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003-025-A25-03-4.5	25	25	35	110	4,5	3	0,47	3	
M4003-032-A32-04-4.5	32	32	35	110	4,5	4	0,74	4	
M4003-032-B16-04-4.5	32	16	40		4,5	4	0,27	4	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003-032-B16-05-4.5	32	16	40		4,5	5	0,27	5	
M4003-040-B16-04-4.5	40	16	40		4,5	4	0,36	4	
M4003-040-B16-06-4.5	40	16	40		4,5	6	0,35	6	
M4003-050-B22-06-4.5	50	22	40		4,5	6	0,52	6	
M4003-050-B22-08-4.5	50	22	40		4,5	8	0,51	8	
M4003-063-B22-07-4.5	63	22	40		4,5	7	0,68	7	
M4003-063-B22-10-4.5	63	22	40		4,5	10	0,67	10	
M4003-080-B27-08-4.5	80	27	50		4,5	8	1,25	8	
M4003-080-B27-12-4.5	80	27	50		4,5	12	1,13	12	
M4003-100-B32-09-4.5	100	32	50		4,5	9	2,02	9	
M4003-100-B32-14-4.5	100	32	50		4,5	14	1,99	14	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

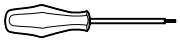
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	20–100
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2266 (T10IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	20–100
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2268 (T10IP)
	Tornavida	FS2267 (T10IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SDGT09T3AZN-F57	G	4	0,3	1,4		●	●	●	●		●		●		●			●	●	●							●	
	SDGT09T3AZN-G77	G	4	0,3	1,2					●				●														●	
	SDGW09T3AZR-A88	G	1	0,3	1,2																		●						
	SDHT09T3AZN-G88	H	4	0,3	1,2																			●	●				
	SDMT09T3AZN-D57	M	4	0,3	1,2		●	●	●	●		●		●				●	●	●	●					●		●	
	SDMT09T3AZN-F57	M	4	0,3	1,4		●	●	●	●			●	●					●	●	●						●	●	
	SDMW09T3AZN-A57	M	4	0,3	1,2		●	●	●							●			●	●	●								
	SDHX09T3AZR-A88	H	1	0,5	5,6	●					●				●	●	●					●							●

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

D2

Alın freze

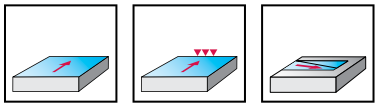
M4003 inch

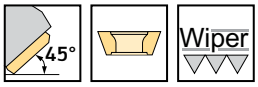
SD .. 09T3AZN; SDHX09T3AZR





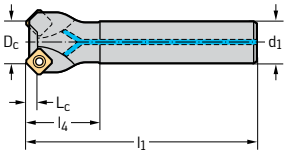
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





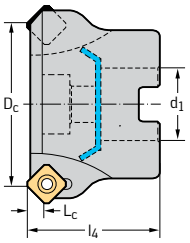
	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M4003.019-A19-02-4.5	0,750	0,750	1,378	4,331	0,177	2	0,011	2	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003.026-A26-03-4.5	1,000	1,000	1,378	4,331	0,177	3	0,019	3	
M4003.031-A31-04-4.5	1,250	1,250	1,378	4,331	0,177	4	0,029	4	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

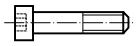
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M4003.031-B13-04-4.5	1,250	0,500	1,575		0,177	4	0,009	4	SD .. 09T3AZN SDHX09T3AZR
M4003.038-B19-04-4.5	1,500	0,750	1,575		0,177	4	0,013	4	
M4003.051-B19-06-4.5	2,000	0,750	1,575		0,177	6	0,02	6	
M4003.064-B26-07-4.5	2,500	1,000	1,969		0,177	7	0,034	7	
M4003.076-B26-08-4.5	3,000	1,000	1,969		0,177	8	0,046	8	
M4003.102-B38-09-4.5	4,000	1,500	2,48		0,177	9	0,113	9	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

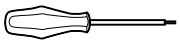
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,75–2	2,5–3	4
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	0,75–4
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2268 (T10IP)
	Tornavida	FS2267 (T10IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SDGT09T3AZN-F57	G	4	0,3	1,4		●	●	●	●		●		●		●			●	●	●					●		●	
	SDGT09T3AZN-G77	G	4	0,3	1,2					●				●																
	SDGW09T3AZR-A88	G	1	0,3	1,2																		●							
	SDHT09T3AZN-G88	H	4	0,3	1,2																			●	●					
	SDMT09T3AZN-D57	M	4	0,3	1,2		●	●	●	●		●		●				●	●	●	●					●		●	
	SDMT09T3AZN-F57	M	4	0,3	1,4		●	●	●	●			●	●					●	●	●							●	●	
	SDMW09T3AZN-A57	M	4	0,3	1,2		●	●	●							●			●	●	●									
	SDHX09T3AZR-A88	H	1	0,5	5,6	●					●				●	●	●					●								●

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

D2

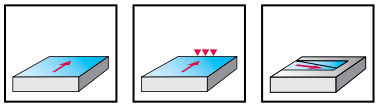
Alın freze

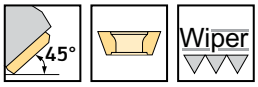
M4003 mm

SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR



– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
M4003-160-B40-09-6.5	160	40	63		6,5	9	4,34	9	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
M4003-160-B40-15-6.5	160	40	63		6,5	15	4,29	15	
Cylindrical shank									
M4003-025-A25-02-6.5	25	25	35	110	6,5	2	0,5	2	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
M4003-040-B16-04-6.5	40	16	40		6,5	4	0,36	4	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
M4003-050-B22-04-6.5	50	22	40		6,5	4	0,5	4	
M4003-050-B22-05-6.5	50	22	40		6,5	5	0,51	5	
M4003-063-B22-05-6.5	63	22	40		6,5	5	0,65	5	
M4003-063-B22-07-6.5	63	22	40		6,5	7	0,65	7	
M4003-080-B27-06-6.5	80	27	50		6,5	6	1,19	6	
M4003-080-B27-09-6.5	80	27	50		6,5	9	1,28	9	
M4003-100-B32-07-6.5	100	32	50		6,5	7	2,06	7	
M4003-100-B32-11-6.5	100	32	50		6,5	11	2,04	11	
M4003-125-B40-08-6.5	125	40	63		6,5	8	3,43	8	
M4003-125-B40-13-6.5	125	40	63		6,5	13	3,39	13	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

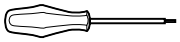
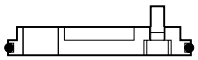
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	25–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	25–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SDGT1204AZN-F57	G	4	0,3	1,8		☻	☻	☻	☻		☻		☻		☻			☻	☻	☻				☻		☻	
	SDGT1204AZN-G77	G	4	0,3	1,4					☻				☻													☻	
	SDHT1204AZN-G88	H	4	0,3	1,4																		☻	☻				
	SDMT1204AZN-D57	M	4	0,3	1,4		☻	☻	☻	☻		☻		☻		☻		☻	☻	☻	☻				☻		☻	
	SDMT1204AZN-F57	M	4	0,3	1,8		☻	☻	☻	☻			☻	☻					☻	☻	☻					☻	☻	
	SDMW1204AZN-A57	M	4	0,3	1,4		☻	☻	☻							☻			☻	☻	☻							
	SDHX1204AZR-A88	H	1	0,5	7,5	☻					☻				☻	☻	☻					☻						☻

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

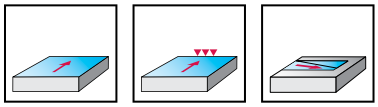
Alın freze

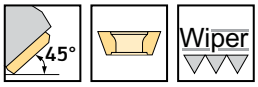
M4003 inch

SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR



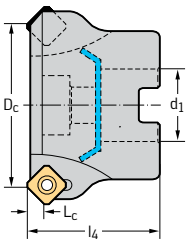
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4003	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

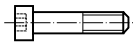
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M4003.051-B19-04-6.5	2,000	0,750	1,575	0,256	4	0,019	4	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
M4003.064-B26-05-6.5	2,500	1,000	1,969	0,256	5	0,034	5	
M4003.076-B26-06-6.5	3,000	1,000	1,969	0,256	6	0,048	6	
M4003.102-B38-07-6.5	4,000	1,500	2,48	0,256	7	0,123	7	
M4003.127-B38-08-6.5	5,000	1,500	2,48	0,256	8	0,148	8	
M4003.152-B38-09-6.5	6,000	1,500	2,48	0,256	9	0,204	9	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

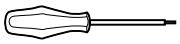
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	2	2,5–3	4–6
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1523	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	2–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SDGT1204AZN-F57	G	4	0,3	1,8		☺	☺	☺	☹		☺		☹		☺			☺	☹	☹				☺		☹	
	SDGT1204AZN-G77	G	4	0,3	1,4					☺				☺													☺	
	SDHT1204AZN-G88	H	4	0,3	1,4																		☺	☺				
	SDMT1204AZN-D57	M	4	0,3	1,4		☺	☺	☺	☹		☺		☹		☺		☺	☺	☹	☹				☺		☹	
	SDMT1204AZN-F57	M	4	0,3	1,8		☺	☺	☺	☹			☹	☹					☺	☹	☹					☹	☹	
	SDMW1204AZN-A57	M	4	0,3	1,4		☺	☹	☹							☺			☺	☹	☹							
	SDHX1204AZR-A88	H	1	0,5	7,5	☺					☺				☺	☺	☺					☺						☺

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yedi köşeli yüzey frezesi

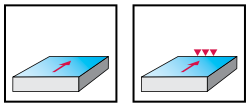
M3024 mm

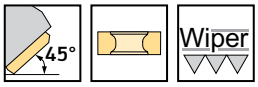
XN . U0705 ..; XNGX0705ANN

Walter BLAXX



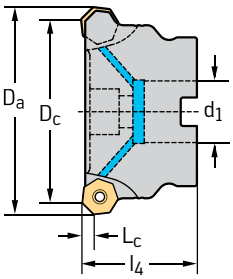
– Her bir kesici uçta 14 kesme kenarı





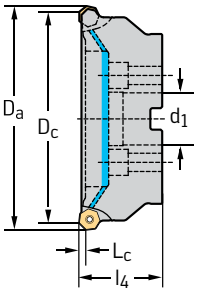
	P	M	K	N	S	H	O
M3024	●●	●●	●●		●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M3024-040-B16-03-04	40	49,8	16	40	4	3	0,45	3	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
M3024-050-B22-04-04	50	59,8	22	40	4	4	0,53	4	
M3024-050-B22-05-04	50	59,8	22	40	4	5	0,46	5	
M3024-063-B22-05-04	63	72,8	22	40	4	5	0,82	5	
M3024-063-B22-06-04	63	72,8	22	40	4	6	0,84	6	
M3024-080-B27-06-04	80	89,8	27	50	4	6	1,46	6	
M3024-080-B27-07-04	80	89,8	27	50	4	7	1,45	7	
M3024-100-B32-07-04	100	109,8	32	50	4	7	2,71	7	
M3024-100-B32-08-04	100	109,8	32	50	4	8	2,66	8	
M3024-125-B40-08-04	125	134,8	40	63	4	8	4,22	8	
M3024-125-B40-10-04	125	134,8	40	63	4	10	4,28	10	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M3024-160-B40-09-04	160	169,8	40	63	4	9	6,55	9	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
M3024-160-B40-12-04	160	169,8	40	63	4	12	6,54	12	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

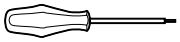
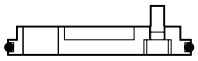
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

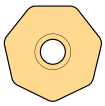
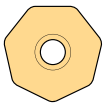
Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–160
	Takma uç için altlık	AP800-XN0705 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2068 (SW 3,5)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2279 (T15IP) 3 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-3,5 (SW 3,5)	ISO2936-3,5 (SW 3,5)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	XNGU0705ANN-F57	G	14	0,8	1,1		●	●	●	●	●		●		●	●					●	●	●		●		●	●	
	XNGX0705ANN-F67	G	2	0,8	5,7	●						●					●	●	●					●					●
	XNMU070508-F57	M	14	0,8			●	●	●	●			●		●						●	●	●		●		●		
	XNMU0705ANN-F27	M	14	0,8	1,1		●	●	●											●	●	●	●						
	XNMU0705ANN-F57	M	14	0,8	1,1		●	●	●	●			●		●						●	●	●		●		●		
	XNMU0705ANN-F67	M	14	0,8	1,1		●	●					●	●							●	●			●	●			

Silici (Wiper) uç XNGX0705ANN-F67 sadece XNGU0705ANN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür

D2

Yedi köşeli yüzey frezesi

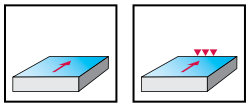
M3024 inch

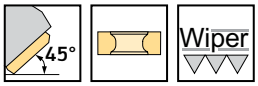
XN . U0705 ..; XNGX0705ANN

Walter BLAXX



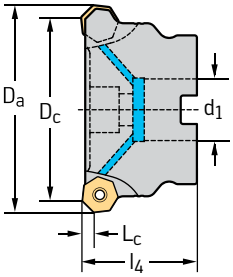
– Her bir kesici uçta 14 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M3024	●●	●●	●●		●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

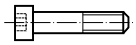
Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M3024.051-B19-04-04	2,000	2,386	0,750	1,575	0,157	4	0,020	4	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
M3024.064-B26-06-04	2,500	2,886	1,000	1,575	0,157	6	0,032	6	
M3024.076-B26-07-04	3,000	3,386	1,000	1,969	0,157	7	0,054	7	
M3024.102-B31-08-04	4,000	4,386	1,250	1,969	0,157	8	0,086	8	
M3024.127-B38-10-04	5,000	5,386	1,500	2,48	0,157	10	0,176	10	
M3024.152-B38-12-04	6,000	6,386	1,500	2,48	0,157	12	0,280	12	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

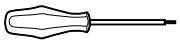
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

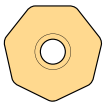
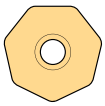
Montaj parçaları

	D_c [inch]	2	2,5–3	4	5–6
	Takma uç için altlık	AP800-XN0705 H81	AP800-XN0705 H81	AP800-XN0705 H81	AP800-XN0705 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2279 (T15IP) 3 Nm	FS2279 (T15IP) 3 Nm	FS2279 (T15IP) 3 Nm	FS2279 (T15IP) 3 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1523	FS1519	FS1339	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	2–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-3,5 (SW 3,5)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	XNGU0705ANN-F57	G	14	0,8	1,1		●	●	●	●	●		●		●	●					●	●	●		●		●	●	
	XNGX0705ANN-F67	G	2	0,8	5,7	●						●					●	●	●					●					●
	XNMU070508-F57	M	14	0,8			●	●	●	●			●		●						●	●	●		●		●		
	XNMU0705ANN-F27	M	14	0,8	1,1		●	●	●											●	●	●	●					
	XNMU0705ANN-F57	M	14	0,8	1,1		●	●	●	●			●		●						●	●	●		●		●		
	XNMU0705ANN-F67	M	14	0,8	1,1		●	●					●	●							●	●			●	●			

Silici (Wiper) uç XNGX0705ANN-F67 sadece XNGU0705ANN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür

D2

Yedi köşeli yüzey frezesi

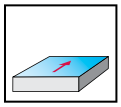
M3024 mm

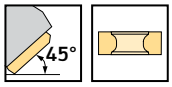
XN . U0906 ..; XNGX0906ANN

Walter BLAXX



– Her bir kesici uçta 14 kesme kenarı

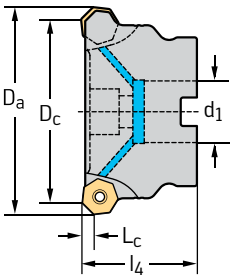




	P	M	K	N	S	H	O
M3024	●●	●●	●●		●●		

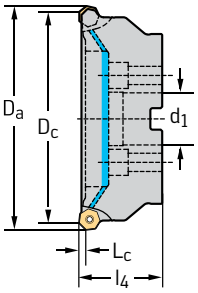
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M3024-063-B22-05-06	63	75,86	22	40	6	5	0,61	5	XN . U0906 .. XNGX0906ANN
M3024-080-B27-06-06	80	92,86	27	50	6	6	1,42	6	
M3024-100-B32-07-06	100	112,86	32	50	6	7	2,74	7	
M3024-125-B40-08-06	125	137,86	40	63	6	8	4,24	8	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M3024-160-B40-09-06	160	172,86	40	63	6	9	6,49	9	XN . U0906 .. XNGX0906ANN



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

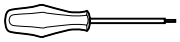
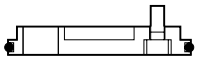
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

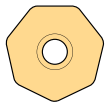
Montaj parçaları

	D_c [mm]	63–160
	Takma uç için altlık	AP800-XN0906 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2091 (SW 5)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2112 (T20IP) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	63–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	XNMU090612-F57	M	14	1,2	●	●		■	■			■	■		●	■				■	■
	XNMU0906ANN-F27	M	14	0,8	●	●	●							●	●	■	■				
	XNMU0906ANN-F57	M	14	0,8	●	●		■	■	●		■	■		●	■		●		■	■
	XNMU0906ANN-F67	M	14	0,8	●	●					■				●	■			■		

HC = Kaplamalı karbür

D 2

Yedi köşeli yüzey frezesi

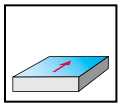
M3024 inch

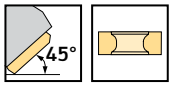
XN . U0906 ..; XNGX0906ANN

Walter BLAXX



– Her bir kesici uçta 14 kesme kenarı

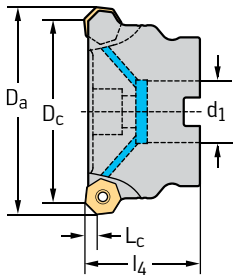




	P	M	K	N	S	H	O
M3024	●●	●●	●●		●●		

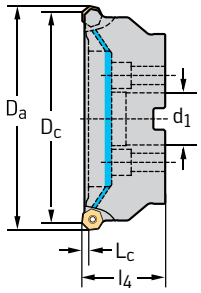
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M3024.064-B26-05-06	2,500	3,006	1,000	1,575	0,236	5	0,032	5	XN . U0906 .. XNGX0906ANN
M3024.076-B26-06-06	3,000	3,506	1,000	1,969	0,236	6	0,051	6	
M3024.102-B31-07-06	4,000	4,506	1,250	1,969	0,236	7	0,11	7	
M3024.127-B38-08-06	5,000	5,506	1,500	2,48	0,236	8	0,176	8	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M3024.152-B38-09-06	6,000	6,506	1,500	2,48	0,236	9	0,28	9	XN . U0906 .. XNGX0906ANN



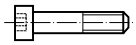
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

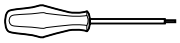
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

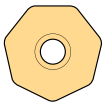
Montaj parçaları

	D_c [inch]	2,5	3	4	5–6
	Takma uç için altlık	AP800-XN0906 H81	AP800-XN0906 H81	AP800-XN0906 H81	AP800-XN0906 H81
	Altlık için bağlama vidası	FS2091 (SW 5)	FS2091 (SW 5)	FS2091 (SW 5)	FS2091 (SW 5)
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2112 (T20IP) 5 Nm	FS2112 (T20IP) 5 Nm	FS2112 (T20IP) 5 Nm	FS2112 (T20IP) 5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1586	FS1519	FS1339	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	2,5–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)
	Altlık vidası için anahtar	ISO2936-5 (SW5)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	XNMU090612-F57	M	14	1,2	●	●		●	●			●	●		●	●				●	●
	XNMU0906ANN-F27	M	14	0,8	●	●	●							●	●	●	●				
	XNMU0906ANN-F57	M	14	0,8	●	●		●	●	●		●	●		●	●		●		●	●
	XNMU0906ANN-F67	M	14	0,8	●	●					●				●	●			●		

HC = Kaplamalı karbür

Zorlu metal işleme için alın freze

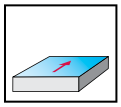
M3016 mm

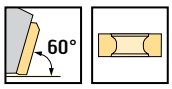
LNMX201012R

Walter BLAXX



– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

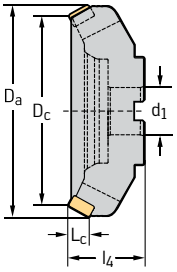




	P	M	K	N	S	H	O
M3016	●●	●	●●		●	●	

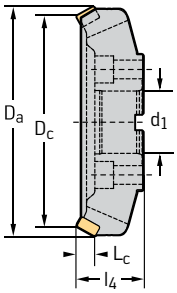
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M3016-125-B40-06-16	125	143,6	40	63	16	6	5,24	6	LNMX201012R
M3016-160-B40-07-16	160	178,6	40	63	16	7	6,38	7	



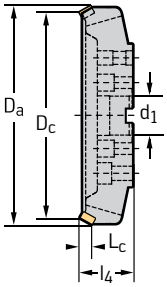
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M3016-200-B60-09-16	200	218,6	60	63	16	9	11,35	9	LNMX201012R
M3016-250-B60-11-16	250	268,6	60	63	16	11	16	11	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M3016-315-B60-13-16	315	333,6	60	80	16	13	32	13	LNMX201012R



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

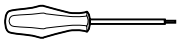
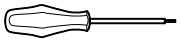
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

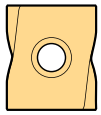
Montaj parçaları

	D_c [mm]	125–315
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	Finiş kartuşu için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	Finiş kartuşu	FR753

Aksesuar

	D_c [mm]	125–315
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Finiş kartuşu için değiştirilebilir uç	FS2014 (T15IP)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Kesici uç için tornavida ucu	FS2048 (T20IP)
	Takma uç için tornavida	FS1486 (T20IP)
	Finiş kartuşu için tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	LNMX201012R-F27T	M	4	1,2		✗	✗				✗	✗	
	LNMX201012R-F57T	M	4	1,2	☺	😐	😐	✗	✗	😐	✗	✗	✗

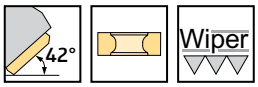
HC = Kaplamalı karbür

Hassas işleme için sekizgen alın freze

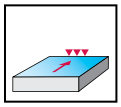
M2025 / M2026 mm

ONHF050408

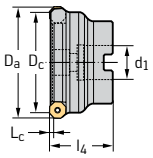
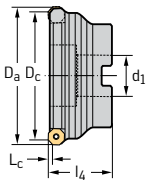
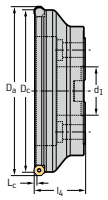




– Her bir kesici uçta 16 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M2025			●●			●	
M2026			●●			●	

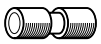
Takım	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z*	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M2025-080-B27-12-03	80	88	27	50	3	12	1,46	9 3	ONHF050408 P45424-1-G67
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M2025-100-B32-15-03	100	108	32	50	3	15	1,97	12 3	ONHF050408 P45424-1-G67
	M2025-125-B40-18-03	125	133	40	63	3	18	4,16	15 3	
	M2025-160-B40-21-03	160	168	40	63	3	21	5,97	18 3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M2026-200-B60-27-03	200	208	60	63	3	27	9,29	24 3	ONHF050408 P45424-2-G67
	M2026-250-B60-33-03	250	258	60	63	3	33	15,22	30 3	

*Örnek: Z = 9 + 3 (9 kaba kesme kenarı + 3 geniş hassas kesme kenarı)
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

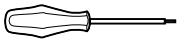
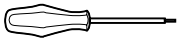
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

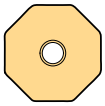
Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–160	200–250
	Bağlantı kaması	FK379	FK379
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	K24-111 (T15IP) 6,5 Nm	K24-111 (T15IP) 6,5 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	80–160	200–250
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Kesici uç için tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041	FS2041
	Sıkma kaması için tornavida ucu	FS2047 (T15IP)	FS2047 (T15IP)
	Bağlama vidası için tornavida		FS1486 (T20IP)
	Bağlantı kaması için tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKP25S	H HC WHH15
	ONHF050408-F67	H	16	0,8	☺	☺	☺	☺	😐	☺
	P45424-1-G67	G	4		☺		☺	☺		☺
	P45424-2-G67	G	4		☺		☺	☺		☺

HC = Kaplamalı karbür

D 2

Yedi köşeli yüzey frezesi

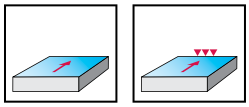
F4045 mm

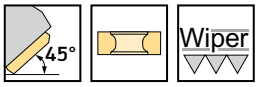
XNHF0705 ..; XNHX0705ANN

Xtra·tec®



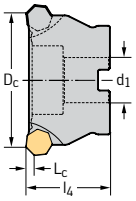
– Her bir kesici uçta 14 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4045			●●			●	

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

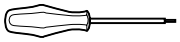
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F4045.B27.063.Z09.04	63	27	50	4	9	0,94	9	XNHF0705 .. XNHX0705ANN
F4045.B27.080.Z11.04	80	27	50	4	11	1,48	11	
F4045.B32.100.Z14.04	100	32	50	4	14	2,69	14	
F4045.B40.125.Z18.04	125	40	63	4	18	3,45	18	

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	63–125
	Bağlantı kaması	FK374
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS2134 (T15IP) 6 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	63–125
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Sıkma kaması için tornavida ucu	FS2047 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	H HC WHH15
	XNHF070508-D27	H	14	0,8	☺		😐			😐	😐		😣	
	XNHF070508-D57	H	14	0,8	☺		😐			😐	😐		😣	
	XNHF070508-D67	H	14	0,8				😐			😐			
	XNMF070508-D27	M	14	0,8	☺	😐	😐			😐	😐	😣	😣	
	XNMF070508-D57	M	14	0,8	☺	😐	😐			😐	😐	😣	😣	
	XNMF070508-F57	M	14	0,8						😐				
	XNHF0705ANN-D27	H	14	0,8	☺					😐	😐			
	XNHF0705ANN-D57	H	14	0,8	☺	😐	😐			😐	😐	😣	😣	
	XNHF0705ANN-D67	H	14	0,8				😐						
	XNHX0705ANN-D67	H	2	0,8				😐	😐					😐

Silici (Wiper) uç XNHX0705ANN-D67 sadece XNHF070508 ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür

D2

Yedi köşeli yüzey frezesi

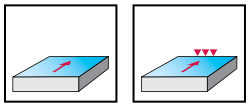
F4045 mm

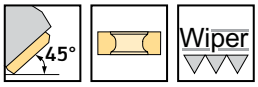
XNHF0906 ..; XNHX0906ANN

Xtra·tec®

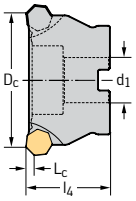
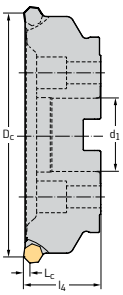


– Her bir kesici uçta 14 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4045			●●			●	

Takım	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4045.B40.125.Z16.06	125	40	63	6	16	3,95	16	XNHF0906 .. XNHX0906ANN
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4045.B40.160.Z20.06	160	40	63	6	20	6,3	20	XNHF0906 .. XNHX0906ANN

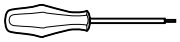
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	125–160
	Bağlantı kaması	FK375
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS2157 (T25IP) 6 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	125–160
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Sıkma kaması için tornavida ucu	FS2049 (T25IP)
	Tornavida	FS1487 (T25IP)

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	K WAK15	K WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	H HC WHH15
	XNHF090612-D27	H	14	1,2	●	●				●	●	●		
	XNHF090612-D57	H	14	1,2	●	●	●			●	●	●	●	
	XNMF090612-D27	M	14	1,2	●	●				●	●	●		
	XNMF090612-D57	M	14	1,2	●	●	●			●	●	●	●	
	XNMF090612-F57	M	14	1,2	●					●	●			
	XNHF0906ANN-D27	H	14	0,8	●					●	●			
	XNHF0906ANN-D57	H	14	0,8	●	●	●			●	●	●	●	
	XNHX0906ANN-D67	H	2	0,6				●	●					●

(Footnote-2075296)

HC = Kaplamalı karbür

D2

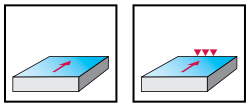
Hafif metaller için alın freze

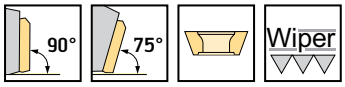
F2250 mm

SPH . 1204 . DR



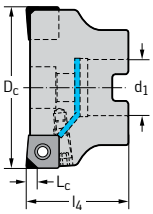
– Salgı ayarlanabilir
– Her kesici uçta 1 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2250				●●			

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

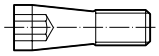
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2250.B22.063.Z05.03	63	22	40	3	5	0,43	5	SPH . 1204 . DR
F2250.B27.080.Z06.03	80	27	50	3	6	0,78	6	
F2250.B32.100.Z07.03	100	32	50	3	7	1,32	7	

Takımların ön balansı yapılmıştır
D_c 80–100 mm, çelik ana gövde; D_c 125–200 mm, alüminyum ana gövde
* Giriş açısı κ = 75° (EDR)/κ = 90° (PDR)
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

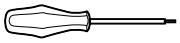
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	63–100
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1030 (T20) 5 Nm
	Havşa başlı vida Sıkma torku	FS1148 (SW 2,5) 3,5 Nm
	Balans ayar vidası Sıkma torku	FS1145 (SW 2,5) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	63–100
	Takma uç için tornavida	FS228 (T20)
	Anahtar ISO 2936: Konik/Balans ayar vida	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	b mm	N DP WCD10
	SPHW1204EDR-A88	H	1	1,5	☺
	SPHW1204PDR-A88	H	1	1,5	☺
	SPHX1204PDR-A88	H	1	3,5	☺

Silici (Wiper) uç SPHX1204PDR-A88 sadece SPHW1204PDR-A88 ile birlikte. .

DP = Çok kristalli elmas

D2

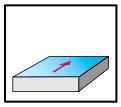
Zorlu metal işleme için alın freze

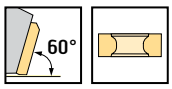
F2260 mm

LNMU150812



– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

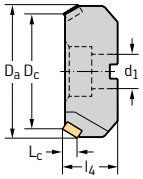




	P	M	K	N	S	H	O
F2260	●		●●			●	

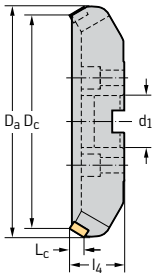
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2260.B.100.Z06.11	100	113	32	50	11	6	2,17	6	LNMU150812
F2260.B.125.Z08.11	125	138	40	63	11	8	3,54	8	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2260.B.160.Z10.11	160	173	40	63	11	10	5,43	10	LNMU150812
F2260.B.200.Z12.11	200	213	60	63	11	12	10,82	12	
F2260.B.250.Z14.11	250	263	60	63	11	14	15,6	14	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

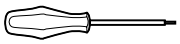
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	100–250
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1009 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	100–250
	Takma uç için tornavida	FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2044 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNMU150812-F57T	M	4	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	LNMU150812T-F27T	M	4	1,2	●	●	●						●	●	●		

HC = Kaplamalı karbür

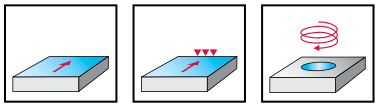
Alın freze

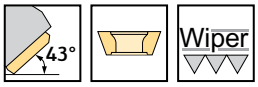
F2010 mm

OD .. 0605 ..; ODHX0605ZZR



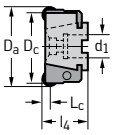
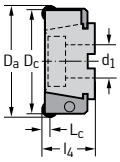
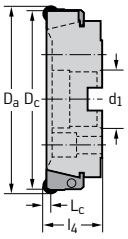
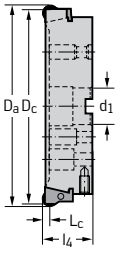
– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

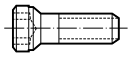
Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F2010.B.080.Z06.04.R592M	80	90	27	50	4	6	1,22	6	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F2010.B.100.Z07.04.R592M	100	110	32	50	4	7	1,82	7	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
F2010.B.125.Z08.04.R592M	125	135	40	63	4	8	3,72	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F2010.B.160.Z10.04.R592M	160	170	40	63	4	10	5,53	10	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
F2010.B.200.Z12.04.R592M	200	210	60	63	4	12	9,75	12	
F2010.B.250.Z12.04.R592M	250	260	60	63	4	12	15,55	12	
F2010.B.250.Z16.04.R592M	250	260	60	63	4	16	16,3	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F2010.B.315.Z14.04.R592M	315	325	60	80	4	14	27,5	14	OD .. 0605 .. ODHX0605ZZR
F2010.B.315.Z18.04.R592M	315	325	60	80	4	18	27,5	18	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

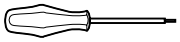
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR592M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1030 (T20) 5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	ODHX0605ZZN... Kartuş: Hassas işleme ucu	FR681M
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2044 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K CN WSN10	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	ODHT060512-F57	H	8	1,2			●	●	■				●							■	■					●		
	ODHW060512-A57	H	8	1,2			■													■								
	ODHW060516-A57	H	8	1,6											●													
	ODMT060512-D57	M	8	1,2			●	●	■		●		■					●		■	■			●		■		
	ODMW060508-A57	M	8	0,8		●	■	■								●		●	●	■	■							
	ODMW060508T-A27	M	8	0,8		●	■	■										●	●	■	■							
	ODHT0605ZZN-F57	H	8	0,8		●	●	●	■		●		■						●	■	■			●		■		
	ODHT0605ZZN-G77	H	8	0,8					●	●			●	●												●	●	
	ODHT0605ZZN-G88	H	8	0,8																		●	●					
	ODHW0605ZZN-A57	H	8	0,8		●	■	■								●			●	■	■							
	ODMT0605ZZN-D57	M	8	0,8		●	●	●	■	■	●	■	■	■				●	●	■	■			●	■	■	■	
	ODMT0605ZZN-F57	M	8	0,8		●	●	●	■		●		■						●	■	■			●		■		
	ODHX0605ZZR-A57	H	1	0,8	●											●	●											●

Silici (Wiper) uç ODHX0605ZZR-A57 sadece ODH.0605ZZN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
CN = Silisyum nitrür Si3N4
HW = Kaplamasız karbür

D2

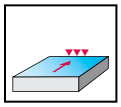
Alın freze

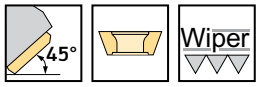
F2010 mm

ODHX0605ZZN



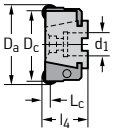
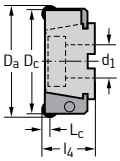
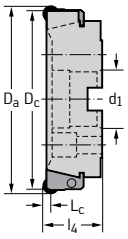
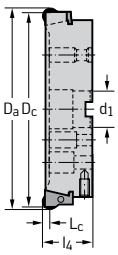
– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●	●●				

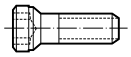
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.02.R681M	80	90	27	50	2	6	1,28	6	ODHX0605ZZN
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.02.R681M	100	110	32	50	2	7	1,87	7	ODHX0605ZZN
	F2010.B.125.Z08.02.R681M	125	135	40	63	2	8	3,7	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.02.R681M	160	170	40	63	2	10	5,68	10	ODHX0605ZZN
	F2010.B.200.Z12.02.R681M	200	210	60	63	2	12	9,8	12	
	F2010.B.250.Z16.02.R681M	250	260	60	63	2	16	16,13	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z18.02.R681M	315	325	60	80	2	18	27,54	18	ODHX0605ZZN

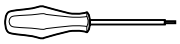
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR681M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1030 (T20) 5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2044 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	b mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WHH15X	K HC WXM15	H HC WHH15	H HC WHH15X
	ODHX0605ZZN-A57	H	8	6	☺	☺			☺	☺	☺		☺	☺
	ODHX0605ZZN-A88	H	8	6	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺	☺	☺

HC = Kaplamalı karbür

D2

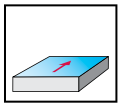
Alın freze

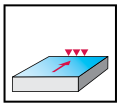
F2010 mm

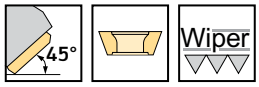
SD .. 1204AZN; SDHX1204AZR



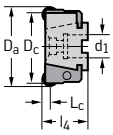
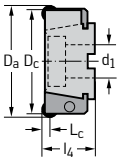
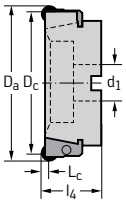
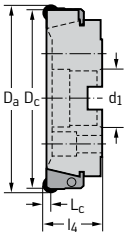
– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı







	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

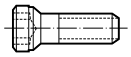
Takım	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.06.R758M	80	94	27	50	6	6	1,2	6	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.06.R758M	100	114	32	50	6	7	1,8	7	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
	F2010.B.125.Z08.06.R758M	125	139	40	63	6	8	3,5	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.06.R758M	160	174	40	63	6	10	5,5	10	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
	F2010.B.200.Z12.06.R758M	200	214	60	63	6	12	8,3	12	
	F2010.B.250.Z12.06.R758M	250	264	60	63	6	12	14,7	12	
	F2010.B.250.Z16.06.R758M	250	264	60	63	6	16	14,6	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.06.R758M	315	329	60	80	6	14	26,3	14	SD .. 1204AZN SDHX1204AZR
	F2010.B.315.Z18.06.R758M	315	329	60	80	6	18	26,2	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

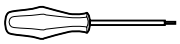
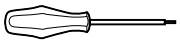
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR758M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Kesici uç için tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Kartuş için tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SDGT1204AZN-F57	G	4	0,3	1,8		☺	😐	😐	☹		😐		☹		☺			😐	☹	☹				😐		☹	
	SDGT1204AZN-G77	G	4	0,3	1,4					😐				😐													😐	
	SDHT1204AZN-G88	H	4	0,3	1,4																		😐	😐				
	SDMT1204AZN-D57	M	4	0,3	1,4		☺	😐	😐	☹		😐		☹		☺		😐	😐	☹	☹				😐		☹	
	SDMT1204AZN-F57	M	4	0,3	1,8		☺	😐	😐	☹			☹	☹					😐	☹	☹					☹	☹	
	SDMW1204AZN-A57	M	4	0,3	1,4		😐	☹	☹							☺			😐	☹	☹							
	SDHX1204AZR-A88	H	1	0,5	7,5	☺					☺				☺	☺	☺					☺						☺

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

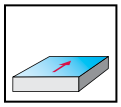
Alın freze

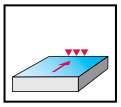
F2010 mm

SN . X1205 ..; XNGX1205ANN



– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı

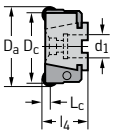
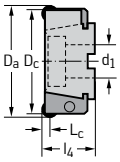
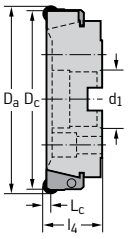
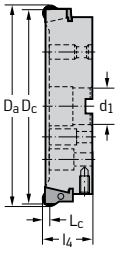








	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

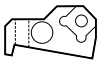
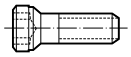
Takım	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.06.R720M	80	94	27	50	6,5	6	1,36	6	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.06.R720M	100	114	32	50	6,5	7	1,97	7	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	F2010.B.125.Z08.06.R720M	125	139	40	63	6,5	8	3,62	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.06.R720M	160	174	40	63	6,5	10	5,74	10	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	F2010.B.200.Z12.06.R720M	200	214	60	63	6,5	12	9,78	12	
	F2010.B.250.Z12.06.R720M	250	264	60	63	6,5	12	16,55	12	
	F2010.B.250.Z16.06.R720M	250	264	60	63	6,5	16	16,2	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.06.R720M	315	329	60	80	6,5	14	27,53	14	SN . X1205 .. XNGX1205ANN
	F2010.B.315.Z18.06.R720M	315	329	60	80	6,5	18	28	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

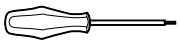
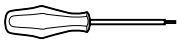
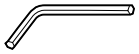
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR720M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1459 (T15IP) 4 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	Kartuş: Finiş ucu XNGX1205ANN-F67	FR730M
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	SNGX120512-F57	G	8	1,2		☺	😐	😐	☹		😐	☹					😐	☹	☹				😐	☹	
	SNMX120512-D27	M	8	1,2		☺	😐	😐								😐	😐	☹	☹						
	SNMX120512-F27	M	8	1,2		☺	😐	😐									😐	☹	☹						
	SNMX120512-F57	M	8	1,2		☺	😐	😐	☹		😐	☹				😐	😐	☹	☹				😐	☹	
	SNMX120512-F67	M	8	1,2		☺	😐	😐	☹		😐	☹		☺			😐	☹	☹				😐	☹	
	SNMX120520-D27	M	8	2		☺	😐	😐								😐	😐	☹	☹						
	SNMX120520-F57	M	8	2		☺	😐	😐	☹		😐	☹				😐	😐	☹	☹				😐	☹	
	SNGX1205ANN-F27	G	8	0,8		☺	😐	😐									😐	☹	☹						
	SNGX1205ANN-F57	G	8	0,8		☺	😐	😐	☹		😐	☹				😐	😐	☹	☹				😐	☹	
	SNGX1205ANN-F67	G	8	0,8		☺	😐	😐	☹		😐	☹		☺			😐	☹	☹				😐	☹	
	SNHX1205ANN-K88	H	8	0,8																	☺	😐			
	SNMX1205ANN-F27	M	8	0,8		☺	😐	😐									😐	☹	☹						
	SNMX1205ANN-F57	M	8	0,8		☺	😐	😐								😐	😐	☹	☹						
	SNMX1205ANN-F67	M	8	0,8		☺	😐	😐						☺			😐	☹	☹						
	XNGX1205ANN-F67	G	2	1,2	☺					☺			☺	☺	☺					☺					☺

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

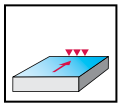
Alın freze

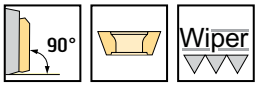
F2010 mm

P2903-2R

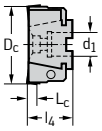
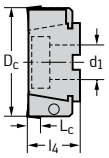
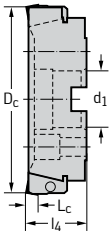
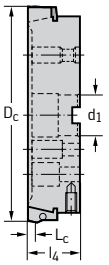


– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 3 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●	●●			●	

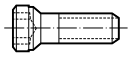
Takım	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.09.R500M	80		27	50	9	6	1,15	6	P2903-2R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.09.R500M	100		32	50	9	7	1,15	7	P2903-2R
	F2010.B.125.Z08.09.R500M	125		40	63	9	8	3,31	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.09.R500M	160		40	63	9	10	5,27	10	P2903-2R
	F2010.B.200.Z12.09.R500M	200		60	63	9	12	9,5	12	
	F2010.B.250.Z12.09.R500M	250		60	63	9	12	16,25	12	
	F2010.B.250.Z16.09.R500M	250		60	63	9	16	16,5	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.09.R500M	315		60	80	9	14	27,63	14	P2903-2R
	F2010.B.315.Z18.09.R500M	315		60	80	9	18	27,35	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

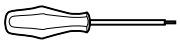
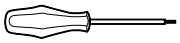
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR500M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS244 (T15) 3 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	100	80–315
	Takma uç için tornavida	FS229 (T15)	FS229 (T15)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı		FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2051 (SW 4)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog		FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2009 (T15)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	b mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WXM15	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WHH15X	K HC WXM15	N HW WK10	H HC WHH15	H HC WHH15X
	P2903-2R	A	3	3,5	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻	☻

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

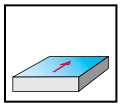
Alın freze

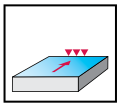
F2010 mm

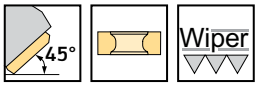
XN . U0705 ..; XNGX0705ANN



– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 14 kesme kenarı

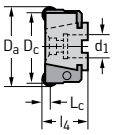
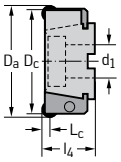
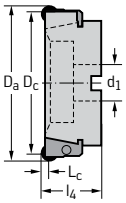
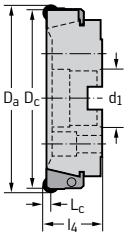






	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●		●●		

Takım

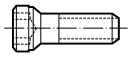
Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.04.R759M	80	90	27	50	4	6	1,2	6	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.04.R759M	100	110	32	50	4	7	1,8	7	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
	F2010.B.125.Z08.04.R759M	125	135	40	63	4	8	3,5	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.04.R759M	160	170	40	63	4	10	5,5	10	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
	F2010.B.200.Z12.04.R759M	200	210	60	63	4	12	8,3	12	
	F2010.B.250.Z12.04.R759M	250	260	60	63	4	12	14,7	12	
	F2010.B.250.Z16.04.R759M	250	260	60	63	4	16	16,37	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.04.R759M	315	325	60	80	4	14	26,3	14	XN . U0705 .. XNGX0705ANN
	F2010.B.315.Z18.04.R759M	315	325	60	80	4	18	26,2	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

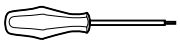
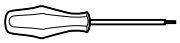
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

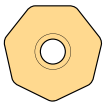
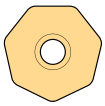
Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR759M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2119 (T15IP) 3 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315	250
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Kesici uç için tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041	
	Kartuş için tornavida ucu	FS2051 (SW 4)	
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	XNGU0705ANN-F57	G	14	0,8	1,1		●	●	●	●	●		●		●	●					●	●	●		●		●	●	
	XNGX0705ANN-F67	G	2	0,8	5,7	●						●					●	●	●					●					●
	XNMU070508-F57	M	14	0,8			●	●	●	●			●		●						●	●	●		●		●		
	XNMU0705ANN-F27	M	14	0,8	1,1		●	●	●											●	●	●	●					
	XNMU0705ANN-F57	M	14	0,8	1,1		●	●	●	●			●		●						●	●	●		●		●		
	XNMU0705ANN-F67	M	14	0,8	1,1		●	●					●	●							●	●			●	●			

Silici (Wiper) uç XNGX0705ANN-F67 sadece XNGU0705ANN ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür

D2

Kenar freze

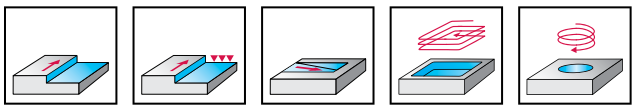
M5130 mm

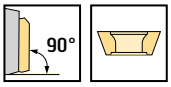
AC .. 0602 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

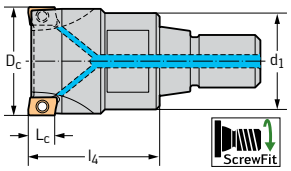




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

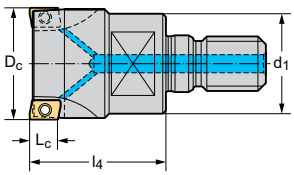
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130-010-T09-02-05	10	T09	20		5	2	0,02	2	AC .. 0602 .. R
M5130-012-T09-03-05	12	T09	20		5	3	0,02	3	
M5130-016-T14-03-05	16	T14	25		5	3	0,04	3	
M5130-016-T14-04-05	16	T14	25		5	4	0,03	4	
M5130-020-T18-04-05	20	T18	25		5	4	0,05	4	
M5130-020-T18-05-05	20	T18	25		5	5	0,05	5	
M5130-025-T22-05-05	25	T22	30		5	5	0,1	5	
M5130-025-T22-07-05	25	T22	30		5	7	0,1	7	
M5130-032-T28-06-05	32	T28	35		5	6	0,19	6	
M5130-032-T28-08-05	32	T28	35		5	8	0,2	8	
M5130-040-T36-07-05	40	T36	35		5	7	0,34	7	
M5130-040-T36-10-05	40	T36	35		5	10	0,35	10	



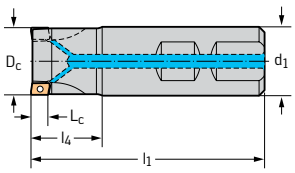
ScrewFit

M5130-010-TC06-02-05	10	M6	20		5	2	0,01	2	AC .. 0602 .. R
M5130-012-TC06-03-05	12	M6	20		5	3	0,01	3	
M5130-016-TC08-03-05	16	M8	25		5	3	0,03	3	
M5130-016-TC08-04-05	16	M8	25		5	4	0,03	4	
M5130-020-TC10-04-05	20	M10	25		5	4	0,05	4	
M5130-020-TC10-05-05	20	M10	25		5	5	0,05	5	
M5130-025-TC12-05-05	25	M12	30		5	5	0,1	5	
M5130-025-TC12-07-05	25	M12	30		5	7	0,1	7	
M5130-032-TC16-06-05	32	M16	35		5	6	0,19	6	
M5130-032-TC16-08-05	32	M16	35		5	8	0,2	8	
M5130-040-TC16-07-05	40	M16	35		5	7	0,24	7	
M5130-040-TC16-10-05	40	M16	35		5	10	0,27	10	



Cylindrical modular

M5130-010-W10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,03	2	AC .. 0602 .. R
M5130-010-W16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,09	2	
M5130-012-W12-03-05	12	12	19	65	5	3	0,05	3	
M5130-012-W16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
M5130-016-W16-03-05	16	16	21	70	5	3	0,09	3	
M5130-016-W16-04-05	16	16	21	70	5	4	0,11	4	
M5130-020-W20-04-05	20	20	24	75	5	4	0,16	4	
M5130-020-W20-05-05	20	20	24	75	5	5	0,16	5	
M5130-025-W25-05-05	25	25	26	85	5	5	0,29	5	
M5130-025-W25-07-05	25	25	26	85	5	7	0,29	7	



DIN 1835 B

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

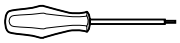
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

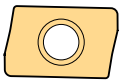
Montaj parçaları

	D_c [mm]	10–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	10–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Değiştirilebilir tornavida ucu	SD2001-6IP (T6IP)
	Tornavida	SD1001-6IP (T6IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ACGT060204R-G65	G	2	0,4	0,9	●	◐	◐	○	○	◐	○	○			◐	○	○			◐	○	○
	ACGT060204R-M85	G	2	0,4	0,9														●	◐			
	ACMT060202R-G55	M	2	0,2	1		◐	◐	○			○					○	○				○	
	ACMT060204R-G55	M	2	0,4	0,9	●	◐	◐	○		◐	○		●	◐	◐	○	○			◐	○	
	ACMT060204R-K55	M	2	0,4	0,9		●	●	◐	◐	●	◐	◐				◐	◐			●	◐	◐
	ACMT060208R-G55	M	2	0,8	0,8		◐	◐	○			○					○	○				○	
	ACMT060212R-G55	M	2	1,2	0,6		◐	◐	○			○					○	○				○	
	ACMT060216R-G55	M	2	1,6	0,1		◐	◐	○			○					○	○				○	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Kenar freze

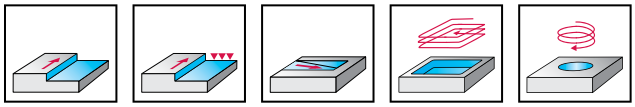
M5130 mm

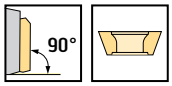
AC .. 0602 .. R

Xtra·tec® XT



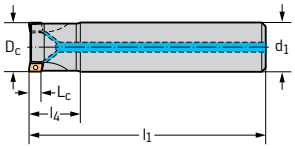
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





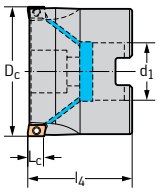
	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130-010-A10-02-05	10	10	16	60	5	2	0,03	2	AC .. 0602 .. R
M5130-010-A16-02-05	10	16	30	80	5	2	0,1	2	
M5130-012-A12-03-05	12	12	19	70	5	3	0,05	3	
M5130-012-A16-03-05	12	16	30	80	5	3	0,09	3	
M5130-014-A16-03-05	14	16	30	80	5	3	0,06	3	
M5130-016-A16-03-05	16	16	21	90	5	3	0,12	3	
M5130-016-A16-04-05	16	16	21	90	5	4	0,13	4	
M5130-018-A16-03-05	18	16	21	90	5	3	0,13	3	
M5130-020-A20-04-05	20	20	24	110	5	4	0,24	4	
M5130-020-A20-05-05	20	20	24	110	5	5	0,24	5	
M5130-022-A20-04-05	22	20	24	110	5	4	0,25	4	
M5130-025-A25-05-05	25	25	26	120	5	5	0,42	5	
M5130-025-A25-07-05	25	25	26	120	5	7	0,42	7	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130-032-B16-06-05	32	16	40		5	6	0,14	6	AC .. 0602 .. R
M5130-032-B16-08-05	32	16	40		5	8	0,14	8	
M5130-040-B16-07-05	40	16	40		5	7	0,27	7	
M5130-040-B16-10-05	40	16	40		5	10	0,27	10	
M5130-050-B22-09-05	50	22	40		5	9	0,42	9	
M5130-050-B22-12-05	50	22	40		5	12	0,42	12	
M5130-063-B22-11-05	63	22	40		5	11	0,54	11	
M5130-063-B22-14-05	63	22	40		5	14	0,54	14	

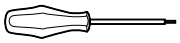
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

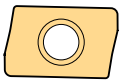
Montaj parçaları

	D_c [mm]	10–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	10–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Değiştirilebilir tornavida ucu	SD2001-6IP (T6IP)
	Tornavida	SD1001-6IP (T6IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ACGT060204R-G65	G	2	0,4	0,9	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹	☹			😐	☹	☹			😐	☹	☹
	ACGT060204R-M85	G	2	0,4	0,9														☺	😐			
	ACMT060202R-G55	M	2	0,2	1		😐	😐	☹			☹					☹	☹				☹	
	ACMT060204R-G55	M	2	0,4	0,9	☺	😐	😐	☹		😐	☹		☺	😐	😐	☹	☹			😐	☹	
	ACMT060204R-K55	M	2	0,4	0,9		☺	☺	😐	😐	☺	😐	😐				😐	😐			☺	😐	😐
	ACMT060208R-G55	M	2	0,8	0,8		😐	😐	☹			☹					☹	☹				☹	
	ACMT060212R-G55	M	2	1,2	0,6		😐	😐	☹			☹					☹	☹				☹	
	ACMT060216R-G55	M	2	1,6	0,1		😐	😐	☹			☹					☹	☹				☹	

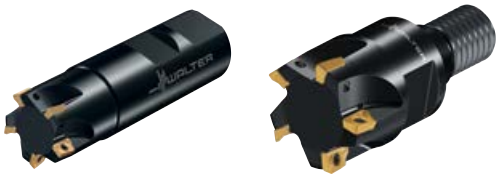
HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

Kenar freze

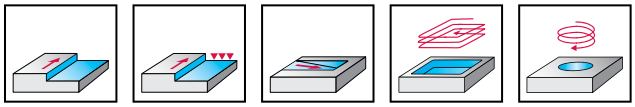
M5130 inch

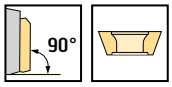
AC .. 0602 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

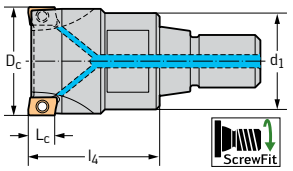




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

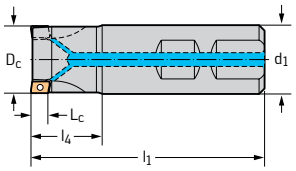
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130.013-T09-03-05	0,500	T09	0,787		0,197	3	0,001	3	AC .. 0602 .. R
M5130.015-T14-03-05	0,625	T14	0,984		0,197	3	0,001	3	
M5130.015-T14-04-05	0,625	T14	0,984		0,197	4	0,002	4	
M5130.019-T18-04-05	0,750	T18	0,984		0,197	4	0,002	4	
M5130.019-T18-05-05	0,750	T18	0,984		0,197	5	0,002	5	
M5130.026-T22-05-05	1,000	T22	1,181		0,197	5	0,004	5	
M5130.026-T22-07-05	1,000	T22	1,181		0,197	7	0,004	7	
M5130.031-T28-06-05	1,250	T28	1,378		0,197	6	0,008	6	
M5130.031-T28-08-05	1,250	T28	1,378		0,197	8	0,008	8	
M5130.038-T36-07-05	1,500	T36	1,378		0,197	7	0,014	7	
M5130.038-T36-10-05	1,500	T36	1,378		0,197	10	0,014	10	



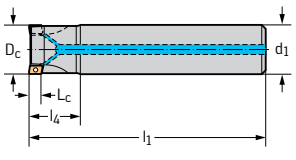
ScrewFit

M5130.013-W13-03-05	0,500	0,500	0,700	2,281	0,197	3	0,002	3	AC .. 0602 .. R
M5130.015-W15-03-05	0,625	0,625	0,750	2,656	0,197	3	0,004	3	
M5130.015-W15-04-05	0,625	0,625	0,750	2,656	0,197	4	0,004	4	
M5130.019-W19-04-05	0,750	0,750	0,945	2,781	0,197	4	0,005	4	
M5130.019-W19-05-05	0,750	0,750	0,945	2,781	0,197	5	0,005	5	
M5130.026-W26-05-05	1,000	1,000	1,000	3,281	0,197	5	0,011	5	
M5130.026-W26-07-05	1,000	1,000	1,000	3,281	0,197	7	0,011	7	



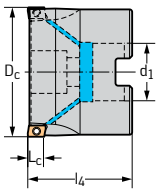
DIN 1835 B

M5130.013-A13-03-05	0,500	0,500	0,750	2,531	0,197	3	0,002	3	AC .. 0602 .. R
M5130.015-A15-03-05	0,625	0,625	0,750	3,566	0,197	3	0,005	3	
M5130.015-A15-04-05	0,625	0,625	0,750	3,566	0,197	4	0,005	4	
M5130.019-A19-04-05	0,750	0,750	1,000	4,250	0,197	4	0,008	4	
M5130.019-A19-05-05	0,750	0,750	1,000	4,250	0,197	5	0,008	5	
M5130.026-A26-05-05	1,000	1,000	1,000	4,750	0,197	5	0,017	5	
M5130.026-A26-07-05	1,000	1,000	1,000	4,750	0,197	7	0,017	7	



Cylindrical shank

M5130.051-B19-09-05	2,000	0,750	1,575		0,197	9	0,016	9	AC .. 0602 .. R
M5130.051-B19-12-05	2,000	0,750	1,575		0,197	12	0,016	12	
M5130.064-B26-11-05	2,500	1,000	1,575		0,197	11	0,026	11	
M5130.064-B26-14-05	2,500	1,000	1,575		0,197	14	0,026	14	



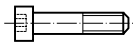
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

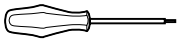
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = → iyi = → yeterli =

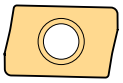
Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,5–1,5	2	2,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm	FS2560 (T6IP) 0,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1518	FS1519

Aksesuar

	D_c [inch]	0,5–2,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Değiştirilebilir tornavida ucu	SD2001-6IP (T6IP)
	Tornavida	SD1001-6IP (T6IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ACGT060204R-G65	G	2	0,4	0,9	●	◐	◐	○	○	◐	○	○			◐	○	○			◐	○	○
	ACGT060204R-M85	G	2	0,4	0,9														●	◐			
	ACMT060202R-G55	M	2	0,2	1		◐	◐	○			○					○	○				○	
	ACMT060204R-G55	M	2	0,4	0,9	●	◐	◐	○		◐	○		●	◐	◐	○	○			◐	○	
	ACMT060204R-K55	M	2	0,4	0,9		●	●	◐	◐	●	◐	◐				◐	◐			●	◐	◐
	ACMT060208R-G55	M	2	0,8	0,8		◐	◐	○			○					○	○				○	
	ACMT060212R-G55	M	2	1,2	0,6		◐	◐	○			○					○	○				○	
	ACMT060216R-G55	M	2	1,6	0,1		◐	◐	○			○					○	○				○	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Kenar freze

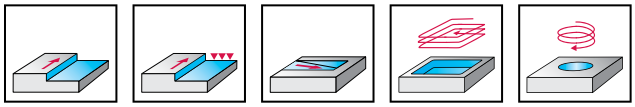
M5130 mm

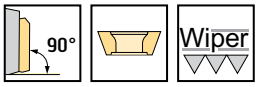
BC .. 0903 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit									
M5130-016-T14-02-09	16	T14	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
M5130-020-T18-02-09	20	T18	30		9	2	0,05	2	
M5130-020-T18-03-09	20	T18	30		9	3	0,05	3	
M5130-025-T22-03-09	25	T22	35		9	3	0,09	3	
M5130-025-T22-04-09	25	T22	35		9	4	0,09	4	
M5130-032-T28-04-09	32	T28	40		9	4	0,18	4	
M5130-032-T28-05-09	32	T28	40		9	5	0,19	5	
Cylindrical modular									
M5130-016-TC08-02-09	16	M8	25		9	2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
M5130-020-TC10-02-09	20	M10	30		9	2	0,05	2	
M5130-020-TC10-03-09	20	M10	30		9	3	0,05	3	
M5130-025-TC12-03-09	25	M12	35		9	3	0,09	3	
M5130-025-TC12-04-09	25	M12	35		9	4	0,09	4	
M5130-032-TC16-04-09	32	M16	40		9	4	0,17	4	
M5130-032-TC16-05-09	32	M16	40		9	5	0,18	5	
DIN 1835 B									
M5130-016-W16-02-09	16	16	41	90	9	2	0,12	2	BC .. 0903 .. R
M5130-020-W20-03-09	20	20	39	90	9	3	0,18	3	
M5130-025-W25-04-09	25	25	43	100	9	4	0,31	4	
M5130-032-W32-05-09	32	32	49	110	9	5	0,57	5	
Cylindrical shank									
M5130-016-A16-02-09	16	16	41	180	9	2	0,25	2	BC .. 0903 .. R
M5130-018-A16-02-09	18	16	41	180	9	2	0,26	2	
M5130-020-A20-02-09	20	20	39	200	9	2	0,44	2	
M5130-020-A20-03-09	20	20	39	200	9	3	0,44	3	
M5130-022-A20-03-09	22	20	39	200	9	3	0,44	3	
M5130-025-A25-03-09	25	25	43	200	9	3	0,68	3	
M5130-025-A25-04-09	25	25	43	200	9	4	0,68	4	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
M5130-032-B16-03-09	32	16	40		9	3	0,12	3	BC .. 0903 .. R
M5130-032-B16-06-09	32	16	40		9	6	0,12	6	
M5130-040-B16-04-09	40	16	40		9	4	0,19	4	
M5130-040-B16-07-09	40	16	40		9	7	0,21	7	
M5130-050-B22-05-09	50	22	40		9	5	0,32	5	
M5130-050-B22-08-09	50	22	40		9	8	0,34	8	
M5130-063-B22-07-09	63	22	40		9	7	0,5	7	
M5130-063-B22-11-09	63	22	40		9	11	0,51	11	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

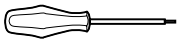
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

D2

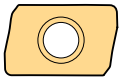
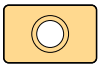
Montaj parçaları

	D_c [mm]	16–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	16–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15	H HC WHH15X
	BCGT090304R-G55	G	2	0,4	1,2			●	●	●	●		●		●		●				●	●	●				●		●		
	BCGT090304R-K85	G	2	0,4	1,2																				●	●					
	BCMT090302R-G55	M	2	0,2	1,4				●	●	●				●							●	●						●		
	BCMT090304R-F55	M	2	0,4	1,2			●	●	●	●			●	●		●			●	●	●	●					●	●		
	BCMT090304R-G55	M	2	0,4	1,2			●	●	●	●		●	●	●		●			●	●	●	●				●	●	●		
	BCMT090304R-K55	M	2	0,4	1,2				●	●	●		●		●							●	●				●		●		
	BCMT090308R-G55	M	2	0,8	0,8				●	●	●			●	●							●	●					●	●		
	BCMT090312R-G55	M	2	1,2	0,4				●	●	●				●							●	●						●		
	BCMT090316R-G55	M	2	1,6	0,4				●	●	●			●	●							●	●					●	●		
	BCMT090320R-G55	M	2	2	0,4				●	●	●			●	●							●	●					●	●		
	BCMT090330R-G55	M	2	3	0,4									●														●			
	BCGX0903PDR-G55	G	2	0,4	5	●	●					●				●	●	●	●					●						●	●

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

Kenar freze

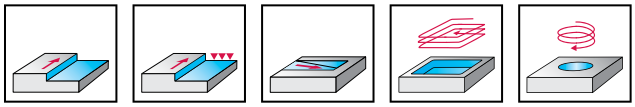
M5130 inch

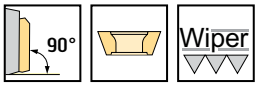
BC .. 0903 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

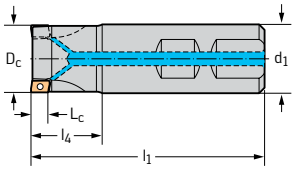




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

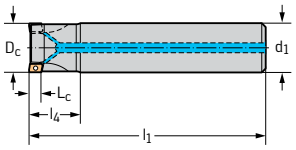
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130.015-W15-02-09	0,625	0,625	0,945	2,851	0,354	2	0,004	2	BC .. 0903 .. R
M5130.019-W19-03-09	0,750	0,750	1,535	3,567	0,354	3	0,006	3	
M5130.026-W26-03-09	1,000	1,000	1,181	3,462	0,354	3	0,011	3	
M5130.026-W26-04-09	1,000	1,000	1,181	3,462	0,354	4	0,011	4	



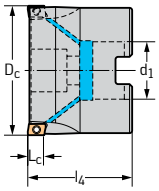
DIN 1835 B

M5130.015-A15-02-09	0,625	0,625	1,630	7,000	0,354	2	0,010	2	BC .. 0903 .. R
M5130.019-A19-02-09	0,750	0,750	1,630	8,000	0,354	2	0,015	2	
M5130.026-A26-03-09	1,000	1,000	1,750	8,000	0,354	3	0,028	3	



Cylindrical shank

M5130.051-B19-05-09	2,000	0,750	1,575		0,354	5	0,014	5	BC .. 0903 .. R
M5130.051-B19-08-09	2,000	0,750	1,575		0,354	8	0,014	8	



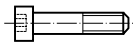
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

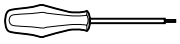
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = → iyi = → yeterli =

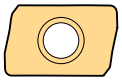
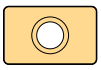
Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,62–1	2
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm	FS2576 (T8IP) 1,2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1523

Aksesuar

	D_c [inch]	0,62–2
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P							M				K								N		S			H	
									HC					HC				HC								HC	HW		HC			HC	
						WHH15	WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WXM15	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WXM15	WAK15	WHH15	WHH15X	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15	WHH15X
	BCGT090304R-G55	G	2	0,4	1,2			●	●	●	●		●		●		●				●	●	●				●		●		
	BCGT090304R-K85	G	2	0,4	1,2																				●	●					
	BCMT090302R-G55	M	2	0,2	1,4				●	●	●				●								●	●					●		
	BCMT090304R-F55	M	2	0,4	1,2			●	●	●	●			●	●		●			●	●	●	●	●				●	●		
	BCMT090304R-G55	M	2	0,4	1,2			●	●	●	●		●	●	●		●			●	●	●	●	●			●	●	●		
	BCMT090304R-K55	M	2	0,4	1,2				●	●	●		●		●							●	●				●		●		
	BCMT090308R-G55	M	2	0,8	0,8				●	●	●			●	●								●	●					●	●		
	BCMT090312R-G55	M	2	1,2	0,4				●	●	●				●								●	●					●		
	BCMT090316R-G55	M	2	1,6	0,4				●	●	●			●	●								●	●					●	●		
	BCMT090320R-G55	M	2	2	0,4				●	●	●			●	●								●	●					●	●		
	BCMT090330R-G55	M	2	3	0,4									●															●			
	BCGX0903PDR-G55	G	2	0,4	5	●	●					●				●	●	●	●					●							●	●

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Kenar freze

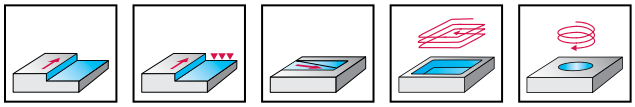
M5130 mm

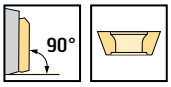
BC .. 1204 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit									
M5130-025-T22-03-12	25	T22	35		12	3	0,09	3	BC .. 1204 .. R
M5130-032-T28-03-12	32	T28	40		12	3	0,17	3	
M5130-032-T28-04-12	32	T28	40		12	4	0,18	4	
M5130-040-T36-03-12	40	T36	40		12	3	0,31	3	
M5130-040-T36-06-12	40	T36	40		12	6	0,32	6	
Cylindrical modular									
M5130-025-TC12-03-12	25	M12	35		12	3	0,08	3	BC .. 1204 .. R
M5130-032-TC16-03-12	32	M16	40		12	3	0,16	3	
M5130-032-TC16-04-12	32	M16	40		12	4	0,17	4	
M5130-040-TC16-03-12	40	M16	40		12	3	0,21	3	
M5130-040-TC16-06-12	40	M16	40		12	6	0,22	6	
DIN 1835 B									
M5130-025-W25-03-12	25	25	43	100	12	3	0,3	3	BC .. 1204 .. R
M5130-032-W32-03-12	32	32	49	110	12	3	0,53	3	
M5130-032-W32-04-12	32	32	49	110	12	4	0,54	4	
M5130-040-W32-06-12	40	32	49	110	12	6	0,65	6	
Cylindrical shank									
M5130-022-A20-02-12	22	20	38	200	12	2	0,45	2	BC .. 1204 .. R
M5130-025-A25-02-12	25	25	38	200	12	2	0,69	2	
M5130-025-A25-03-12	25	25	38	200	12	3	0,68	3	
M5130-032-A32-03-12	32	32	39	250	12	3	1,4	3	
M5130-032-A32-04-12	32	32	39	250	12	4	1,42	4	
M5130-040-A32-05-12	40	32	44	250	12	5	1,51	5	
M5130-040-A40-04-12	40	40	44	250	12	4	2,25	4	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

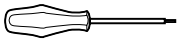
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

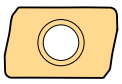
Montaj parçaları

	D_c [mm]	22–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2573 (T9IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	22–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P					M				K					N		S				
							HC					HC				HC					HC	HW		HC			
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S
	BCGT120408R-G55	G	2	0,8	1,3	●	●	●	●		●		●		●		●	●	●			●		●	
	BCHT120404R-K85	H	2	0,4	1,7															●	●				
	BCHT120408R-K85	H	2	0,8	1,3															●	●				
	BCHT120412R-K85	H	2	1,2	1,2															●	●				
	BCHT120416R-K85	H	2	1,6	1,1															●	●				
	BCHT120420R-K85	H	2	2	1,2															●	●				
	BCHT120425R-K85	H	2	2,5	1															●	●				
	BCHT120430R-K85	H	2	3	0,7															●	●				
	BCHT120440R-K85	H	2	4	0,4															●	●				
	BCMT120404R-G55	M	2	0,4	1,3		●	●	●				●					●	●					●	
	BCMT120408R-F55	M	2	0,8	1,3	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●					●	●
	BCMT120408R-G55	M	2	0,8	1,3	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●			●	●	●	
	BCMT120408R-K55	M	2	0,8	1,3		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	BCMT120412R-G55	M	2	1,2	1,2		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120416R-G55	M	2	1,6	1,1		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120420R-G55	M	2	2	1,2		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120425R-G55	M	2	2,5	1		●	●	●	●			●	●				●	●					●	●
	BCMT120430R-G55	M	2	3	0,7		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120432R-G55	M	2	3,2	0,5		●	●	●				●					●	●					●	
	BCMT120440R-G55	M	2	4	0,4		●	●	●			●	●					●	●				●	●	

Köşe radyüsü r = 2,5 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

Kenar freze

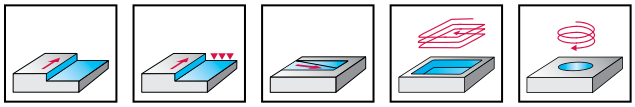
M5130 mm

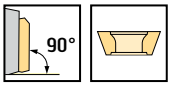
BC .. 1204 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

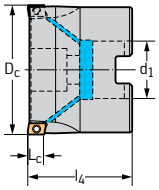




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

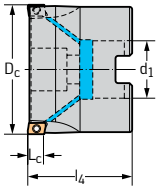
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130-040-B16-03-12	40	16	40		12	3	0,17	3	BC .. 1204 .. R
M5130-040-B16-04-12	40	16	40		12	4	0,18	4	
M5130-040-B16-06-12	40	16	40		12	6	0,19	6	
M5130-050-B22-03-12	50	22	40		12	3	0,32	3	
M5130-050-B22-04-12	50	22	40		12	4	0,29	4	
M5130-050-B22-07-12	50	22	40		12	7	0,31	7	
M5130-063-B22-04-12	63	22	40		12	4	0,45	4	
M5130-063-B22-05-12	63	22	40		12	5	0,47	5	
M5130-063-B22-08-12	63	22	40		12	8	0,5	8	
M5130-063-B27-04-12	63	27	50		12	4	0,66	4	
M5130-063-B27-05-12	63	27	50		12	5	0,67	5	
M5130-063-B27-08-12	63	27	50		12	8	0,71	8	
M5130-080-B27-05-12	80	27	50		12	5	0,91	5	
M5130-080-B27-06-12	80	27	50		12	6	0,94	6	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5130-080-B27-09-12	80	27	50		12	9	1	9	BC .. 1204 .. R



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

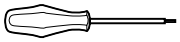
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

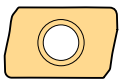
Montaj parçaları

	D_c [mm]	22–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2573 (T9IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	22–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P					M				K					N		S				
							HC					HC				HC					HC	HW		HC			
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S
	BCGT120408R-G55	G	2	0,8	1,3	●	●	●	●		●		●		●		●	●	●			●		●	
	BCHT120404R-K85	H	2	0,4	1,7															●	●				
	BCHT120408R-K85	H	2	0,8	1,3															●	●				
	BCHT120412R-K85	H	2	1,2	1,2															●	●				
	BCHT120416R-K85	H	2	1,6	1,1															●	●				
	BCHT120420R-K85	H	2	2	1,2															●	●				
	BCHT120425R-K85	H	2	2,5	1															●	●				
	BCHT120430R-K85	H	2	3	0,7															●	●				
	BCHT120440R-K85	H	2	4	0,4															●	●				
	BCMT120404R-G55	M	2	0,4	1,3		●	●	●				●					●	●					●	
	BCMT120408R-F55	M	2	0,8	1,3	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●					●	●
	BCMT120408R-G55	M	2	0,8	1,3	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●			●	●	●	
	BCMT120408R-K55	M	2	0,8	1,3		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	BCMT120412R-G55	M	2	1,2	1,2		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120416R-G55	M	2	1,6	1,1		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120420R-G55	M	2	2	1,2		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120425R-G55	M	2	2,5	1		●	●	●	●			●	●				●	●					●	●
	BCMT120430R-G55	M	2	3	0,7		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120432R-G55	M	2	3,2	0,5		●	●	●				●					●	●					●	
	BCMT120440R-G55	M	2	4	0,4		●	●	●			●	●					●	●				●	●	

Köşe radyüsü r = 2,5 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

Kenar freze

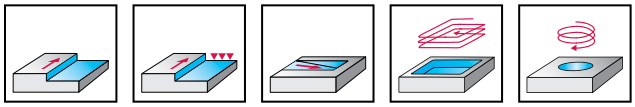
M5130 inch

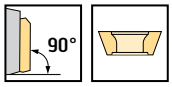
BC .. 1204 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

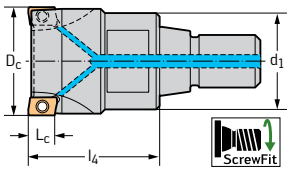




	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

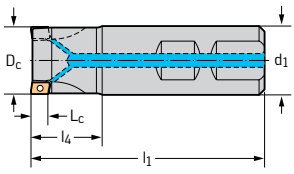
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130.026-T22-03-12	1,000	T22	1,378		0,472	3	0,003	3	BC .. 1204 .. R
M5130.031-T28-03-12	1,250	T28	1,575		0,472	3	0,006	3	
M5130.031-T28-04-12	1,250	T28	1,575		0,472	4	0,007	4	
M5130.038-T36-06-12	1,500	T36	1,575		0,472	6	0,013	6	
M5130.051-T45-07-12	2,000	T45	1,575		0,472	7	0,019	7	



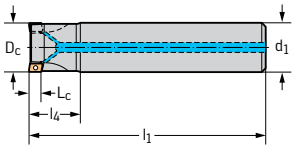
ScrewFit

M5130.019-W19-02-12	0,750	0,750	1,024	3,059	0,472	2	0,005	2	BC .. 1204 .. R
M5130.026-W26-03-12	1,000	1,000	1,339	3,280	0,472	3	0,010	3	
M5130.031-W31-04-12	1,250	1,250	1,417	3,697	0,472	4	0,018	4	



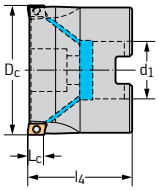
DIN 1835 B

M5130.019-A19-02-12	0,750	0,750	1,030	7,530	0,472	2	0,015	2	BC .. 1204 .. R
M5130.026-A26-03-12	1,000	1,000	1,500	8,000	0,472	3	0,028	3	
M5130.031-A31-04-12	1,250	1,250	1,630	10,000	0,472	4	0,056	4	



Cylindrical shank

M5130.038-B19-06-12	1,500	0,750	1,500		0,472	6	0,006	6	BC .. 1204 .. R
M5130.051-B19-04-12	2,000	0,750	1,575		0,472	4	0,011	4	
M5130.051-B19-07-12	2,000	0,750	1,575		0,472	7	0,014	7	
M5130.064-B26-05-12	2,500	1,000	1,575		0,472	5	0,022	5	
M5130.064-B26-08-12	2,500	1,000	1,575		0,472	8	0,021	8	
M5130.076-B26-06-12	3,000	1,000	2,000		0,472	6	0,036	6	
M5130.076-B26-09-12	3,000	1,000	2,000		0,472	9	0,038	9	

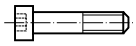


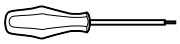
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

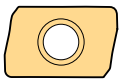
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

	D_c [inch]	0,75–1,25	1,5–2	2,5–3
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2573 (T9IP) 2 Nm	FS2573 (T9IP) 2 Nm	FS2573 (T9IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1523	FS1519

	D_c [inch]	0,75–3
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	BCGT120408R-G55	G	2	0,8	1,3	●	●	●	●		●		●		●		●	●	●					●	
	BCHT120404R-K85	H	2	0,4	1,7															●	●				
	BCHT120408R-K85	H	2	0,8	1,3															●	●				
	BCHT120412R-K85	H	2	1,2	1,2															●	●				
	BCHT120416R-K85	H	2	1,6	1,1															●	●				
	BCHT120420R-K85	H	2	2	1,2															●	●				
	BCHT120425R-K85	H	2	2,5	1															●	●				
	BCHT120430R-K85	H	2	3	0,7															●	●				
	BCHT120440R-K85	H	2	4	0,4															●	●				
	BCMT120404R-G55	M	2	0,4	1,3		●	●	●				●					●	●					●	
	BCMT120408R-F55	M	2	0,8	1,3	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●					●	●
	BCMT120408R-G55	M	2	0,8	1,3	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	●			●	●	●	
	BCMT120408R-K55	M	2	0,8	1,3		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	BCMT120412R-G55	M	2	1,2	1,2		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120416R-G55	M	2	1,6	1,1		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120420R-G55	M	2	2	1,2		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120425R-G55	M	2	2,5	1		●	●	●	●			●	●				●	●					●	●
	BCMT120430R-G55	M	2	3	0,7		●	●	●			●	●					●	●				●	●	
	BCMT120432R-G55	M	2	3,2	0,5		●	●	●				●					●	●					●	
	BCMT120440R-G55	M	2	4	0,4		●	●	●			●	●					●	●				●	●	

Köşe radyüsü r = 2,5 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Kenar freze

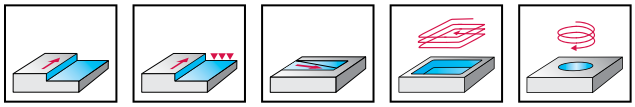
M5130 mm

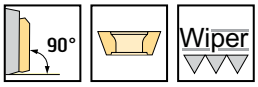
BC .. 1605 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit									
M5130-032-T28-03-15	32	T28	40		15	3	0,16	3	BC .. 1605 .. R
M5130-040-T36-03-15	40	T36	40		15	3	0,31	3	
M5130-040-T36-04-15	40	T36	40		15	4	0,31	4	
M5130-050-T45-03-15	50	T45	40		15	3	0,45	3	
M5130-050-T45-06-15	50	T45	40		15	6	0,45	6	
Cylindrical modular									
M5130-032-TC16-03-15	32	M16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1605 .. R
M5130-040-TC16-03-15	40	M16	40		15	3	0,21	3	
M5130-040-TC16-04-15	40	M16	40		15	4	0,2	4	
DIN 1835 B									
M5130-025-W25-02-15	25	25	43	100	15	2	0,3	2	BC .. 1605 .. R
M5130-032-W32-03-15	32	32	49	110	15	3	0,56	3	
Cylindrical shank									
M5130-025-A25-02-15	25	25	38	200	15	2	0,68	2	BC .. 1605 .. R
M5130-028-A25-02-15	28	25	38	200	15	2	0,7	2	
M5130-032-A32-03-15	32	32	39	250	15	3	1,43	3	
M5130-035-A32-03-15	35	32	39	250	15	3	1,46	3	

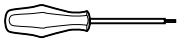
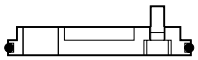
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D 2

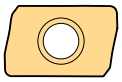
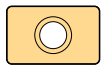
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	25–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm

	D_c [mm]	25–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P							M					K							N		S				H
							HC							HC					HC							HC	HW	HC				HC
						WHH15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXM15	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WXM15	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15
	BCGT160508R-G55	G	2	0,8	2		●	●	●	●			●		●			●			●	●	●				●		●		
	BCHT160508R-K85	H	2	0,8	2																				●	●					
	BCHT160512R-K85	H	2	1,2	1,7																				●	●					
	BCHT160516R-K85	H	2	1,6	1,7																				●	●					
	BCHT160520R-K85	H	2	2	1,5																				●	●					
	BCHT160525R-K85	H	2	2,5	1,4																				●	●					
	BCHT160530R-K85	H	2	3	1,2																				●	●					
	BCHT160540R-K85	H	2	4	1,1																				●	●					
	BCMT160508R-F55	M	2	0,8	2		●	●	●	●	●			●	●	●		●		●	●	●	●					●	●	●	
	BCMT160508R-G55	M	2	0,8	2		●	●	●	●			●	●	●			●		●	●	●	●				●	●	●		
	BCMT160508R-K55	M	2	0,8	2			●	●	●			●	●	●							●	●				●	●	●		
	BCMT160512R-G55	M	2	1,2	1,7			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160516R-G55	M	2	1,6	1,5			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160520R-G55	M	2	2	1,5			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160525R-G55	M	2	2,5	1,4			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160530R-G55	M	2	3	1,2			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160532R-G55	M	2	3,2	1,1			●	●	●	●				●	●						●	●						●	●	
	BCMT160540R-G55	M	2	4	1,1			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160550R-G55	M	2	5	0,7			●	●	●					●							●	●						●		
	BCMT160560R-G55	M	2	6	0,1			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCGX1605PDR-G55	G	2	0,8	8	●						●				●		●	●					●							●

Köşe radyüsü r = 2,5 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
(Footnote-2075396)
Silici (Wiper) uç BCGX1605PDR-F56-G55 sadece BCGT160508-G55 ile birlikte.

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Kenar freze

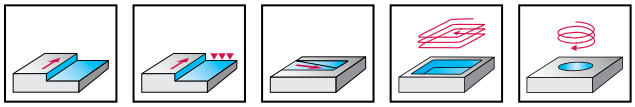
M5130 mm

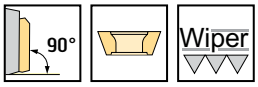
BC .. 1605 .. R

Xtra·tec® XT



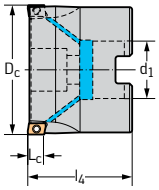
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





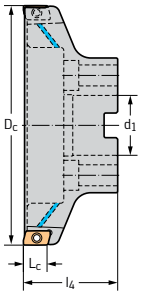
	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5130-040-B16-03-15	40	16	40		15	3	0,15	3	BC .. 1605 .. R
M5130-040-B16-04-15	40	16	40		15	4	0,14	4	
M5130-042-B16-03-15	42	16	40		15	3	0,17	3	
M5130-050-B22-03-15	50	22	40		15	3	0,31	3	
M5130-050-B22-06-15	50	22	40		15	6	0,31	6	
M5130-054-B22-03-15	54	22	40		15	3	0,34	3	
M5130-063-B22-04-15	63	22	40		15	4	0,43	4	
M5130-063-B22-07-15	63	22	40		15	7	0,45	7	
M5130-063-B27-04-15	63	27	50		15	4	0,66	4	
M5130-063-B27-07-15	63	27	50		15	7	0,68	7	
M5130-066-B27-04-15	66	27	50		15	4	0,72	4	
M5130-080-B27-05-15	80	27	50		15	5	0,92	5	
M5130-080-B27-08-15	80	27	50		15	8	0,97	8	
M5130-085-B27-05-15	85	27	50		15	5	1,03	5	
M5130-100-B32-05-15	100	32	50		15	5	1,55	5	
M5130-100-B32-08-15	100	32	50		15	8	1,62	8	
M5130-125-B40-07-15	125	40	63		15	7	2,47	7	
M5130-125-B40-10-15	125	40	63		15	10	2,67	10	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M5130-160-B40-08-15	160	40	63		15	8	2,88	8	BC .. 1605 .. R
M5130-160-B40-12-15	160	40	63		15	12	3,02	12	

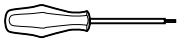
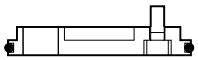
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D 2

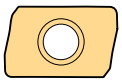
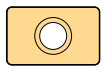
Montaj parçaları

	D_c [mm]	25–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	25–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P							M					K							N			S				H
							HC							HC					HC							HC HC		HW		HC				HC
						WHH15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXM15	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WXM15	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15
	BCGT160508R-G55	G	2	0,8	2		●	●	●	●			●		●			●			●	●	●				●		●		
	BCHT160508R-K85	H	2	0,8	2																				●	●					
	BCHT160512R-K85	H	2	1,2	1,7																				●	●					
	BCHT160516R-K85	H	2	1,6	1,7																				●	●					
	BCHT160520R-K85	H	2	2	1,5																				●	●					
	BCHT160525R-K85	H	2	2,5	1,4																				●	●					
	BCHT160530R-K85	H	2	3	1,2																				●	●					
	BCHT160540R-K85	H	2	4	1,1																				●	●					
	BCMT160508R-F55	M	2	0,8	2		●	●	●	●	●			●	●	●		●		●	●	●	●					●	●	●	
	BCMT160508R-G55	M	2	0,8	2		●	●	●	●			●	●	●			●		●	●	●	●				●	●	●		
	BCMT160508R-K55	M	2	0,8	2			●	●	●			●	●	●							●	●				●	●	●		
	BCMT160512R-G55	M	2	1,2	1,7			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160516R-G55	M	2	1,6	1,5			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160520R-G55	M	2	2	1,5			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160525R-G55	M	2	2,5	1,4			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160530R-G55	M	2	3	1,2			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160532R-G55	M	2	3,2	1,1			●	●	●	●				●	●						●	●						●	●	
	BCMT160540R-G55	M	2	4	1,1			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160550R-G55	M	2	5	0,7			●	●	●					●							●	●						●		
	BCMT160560R-G55	M	2	6	0,1			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCGX1605PDR-G55	G	2	0,8	8	●						●				●		●	●					●							●

Köşe radyüsü r = 2,5 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
(Footnote-2075396)
Silici (Wiper) uç BCGX1605PDR-F56-G55 sadece BCGT160508-G55 ile birlikte.

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Kenar freze

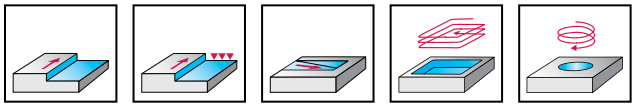
M5130 inch

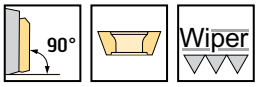
BC .. 1605 .. R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

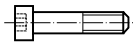
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit									
M5130.038-T36-03-15	1,500	T36	1,500		0,591	3	0,012	3	BC .. 1605 .. R
M5130.038-T36-04-15	1,500	T36	1,500		0,591	4	0,012	4	
M5130.051-T45-06-15	2,000	T45	1,575		0,591	6	0,018	6	
DIN 1835 B									
M5130.026-W26-02-15	1,000	1,000	1,850	4,131	0,591	2	0,013	3	BC .. 1605 .. R
M5130.031-W31-03-15	1,250	1,250	1,500	3,781	0,591	3	0,018	3	
M5130.038-W31-04-15	1,500	1,250	1,730	4,008	0,591	4	0,023	3	
Zylinderschaft									
M5130.026-A26-02-15	1,000	1,000	1,850	8,350	0,591	2	0,029	2	BC .. 1605 .. R
M5130.031-A31-03-15	1,250	1,250	1,500	9,87	0,591	3	0,056	3	
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138									
M5130.051-B19-03-15	2,000	0,750	1,575		0,591	3	0,013	3	BC .. 1605 .. R
M5130.051-B19-06-15	2,000	0,750	1,575		0,591	6	0,012	6	
M5130.064-B26-04-15	2,500	1,000	1,575		0,591	4	0,020	4	
M5130.064-B26-07-15	2,500	1,000	1,575		0,591	7	0,02	7	
M5130.076-B26-05-15	3,000	1,000	2,000		0,591	5	0,045	5	
M5130.076-B26-08-15	3,000	1,000	2,000		0,591	8	0,041	8	
M5130.102-B38-05-15	4,000	1,500	2,500		0,591	5	0,094	5	
M5130.102-B38-08-15	4,000	1,500	2,500		0,591	8	0,108	8	
M5130.127-B38-07-15	5,000	1,500	2,500		0,591	7	0,135	7	
M5130.127-B38-10-15	5,000	1,500	2,500		0,591	10	0,146	10	
M5130.152-B38-08-15	6,000	1,500	2,500		0,591	8	0,186	8	
M5130.152-B38-12-15	6,000	1,500	2,500		0,591	12	0,183	12	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

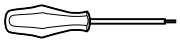
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😵

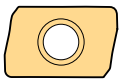
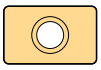
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1–1,5	2	2,5–3	4–6
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm	FS2300 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1523	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	1–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	BCGT160508R-G55	G	2	0,8	2		●	●	●	●			●		●			●			●	●	●					●			
	BCHT160508R-K85	H	2	0,8	2																			●	●					
	BCHT160512R-K85	H	2	1,2	1,7																			●	●					
	BCHT160516R-K85	H	2	1,6	1,7																			●	●					
	BCHT160520R-K85	H	2	2	1,5																			●	●					
	BCHT160525R-K85	H	2	2,5	1,4																			●	●					
	BCHT160530R-K85	H	2	3	1,2																			●	●					
	BCHT160540R-K85	H	2	4	1,1																			●	●					
	BCMT160508R-F55	M	2	0,8	2		●	●	●	●	●			●	●	●		●		●	●	●	●				●	●	●	
	BCMT160508R-G55	M	2	0,8	2		●	●	●	●			●	●	●			●		●	●	●	●			●	●	●			
	BCMT160508R-K55	M	2	0,8	2			●	●	●			●	●	●							●	●				●	●	●		
	BCMT160512R-G55	M	2	1,2	1,7			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160516R-G55	M	2	1,6	1,5			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160520R-G55	M	2	2	1,5			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160525R-G55	M	2	2,5	1,4			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160530R-G55	M	2	3	1,2			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160532R-G55	M	2	3,2	1,1			●	●	●	●				●	●						●	●						●	●	
	BCMT160540R-G55	M	2	4	1,1			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCMT160550R-G55	M	2	5	0,7			●	●	●					●							●	●						●		
	BCMT160560R-G55	M	2	6	0,1			●	●	●				●	●							●	●					●	●		
	BCGX1605PDR-G55	G	2	0,8	8	●						●					●	●	●					●							●

Köşe radyüsü r = 2,5 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
(Footnote-2075396)

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D 2

Kenar freze

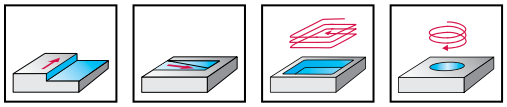
M5137 mm

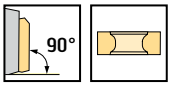
TNMU11T304R

Xtra·tec® XT



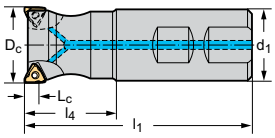
– Her bir kesici uçta 6 kesme kenarı





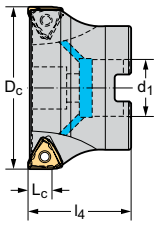
	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●●	●●	●●		●●		

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5137-025-W25-03-05	25	25	40	96	5	3	0,3	3	TNMU11T304R
M5137-032-W32-04-05	32	32	40	101	5	4	0,53	4	
M5137-032-W32-05-05	32	32	40	101	5	5	0,53	5	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5137-040-B16-05-05	40	16	40		5	5	0,19	5	TNMU11T304R
M5137-040-B16-06-05	40	16	40		5	6	0,19	6	
M5137-050-B22-06-05	50	22	40		5	6	0,29	6	
M5137-050-B22-08-05	50	22	40		5	8	0,29	8	
M5137-063-B22-07-05	63	22	40		5	7	0,48	7	
M5137-063-B22-09-05	63	22	40		5	9	0,48	9	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

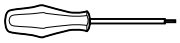
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

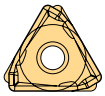
Montaj parçaları

	D_c [mm]	25–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	25–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	TNMU11T304R-G27	M	6	0,4	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TNMU11T304R-G57	M	6	0,4	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

Kenar freze

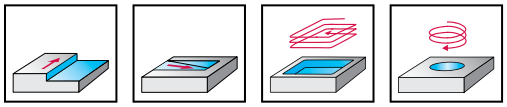
M5137 inch

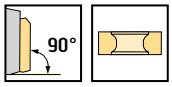
TNMU11T304R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 6 kesme kenarı

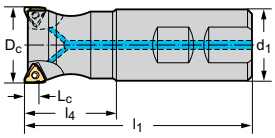




	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●●	●●	●●		●●		

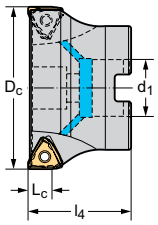
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
★ M5137.026-W26-03-05	1,000	1,000	1,181	0,197	3	0,011	3	TNMU11T304R
★ M5137.031-W31-04-05	1,250	1,250	1,181	0,197	4	0,018	4	
★ M5137.031-W31-05-05	1,250	1,250	1,181	0,197	5	0,018	5	



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
★ M5137.038-B19-05-05	1,500	0,750	1,500	0,197	5	0,006	5	TNMU11T304R
★ M5137.038-B19-06-05	1,500	0,750	1,500	0,197	6	0,006	6	
★ M5137.051-B19-06-05	2,000	0,750	1,500	0,197	6	0,013	6	
★ M5137.051-B19-08-05	2,000	0,750	1,500	0,197	8	0,013	8	
★ M5137.064-B26-07-05	2,500	1,000	1,500	0,197	7	0,032	7	
★ M5137.064-B26-09-05	2,500	1,000	1,500	0,197	9	0,02	9	



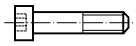
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

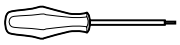
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

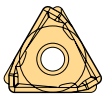
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1–1,25	1,5–2	2,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1518	FS1519

Aksesuar

	D_c [inch]	1–2,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	TNMU11T304R-G27	M	6	0,4	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TNMU11T304R-G57	M	6	0,4	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

Kenar freze

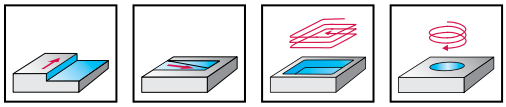
M5137 mm

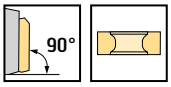
TNMU160508R

Xtra·tec® XT



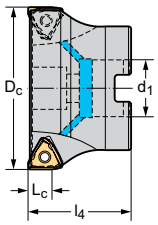
– Her bir kesici uçta 6 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●●	●●	●●		●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5137-050-B22-04-08	50	22	40	8	4	0,26	4	TNMU160508R
M5137-050-B22-05-08	50	22	40	8	5	0,25	5	
M5137-063-B22-05-08	63	22	40	8	5	0,45	5	
M5137-063-B22-07-08	63	22	40	8	7	0,42	7	
M5137-080-B27-07-08	80	27	50	8	7	0,94	7	
M5137-080-B27-09-08	80	27	50	8	9	0,94	9	
M5137-100-B32-08-08	100	32	50	8	8	1,63	8	
M5137-100-B32-11-08	100	32	50	8	11	1,62	11	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

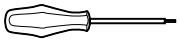
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

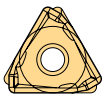
Montaj parçaları

	D_c [mm]	50–100
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2079 (T9IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–100
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	TNMU160508R-G27	M	6	0,8	1,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TNMU160508R-G57	M	6	0,8	1,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = beschichtetes Hartmetall

Kenar freze

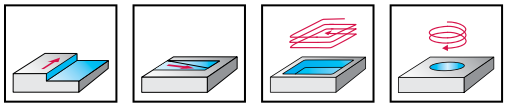
M5137 inch

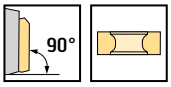
TNMU160508R

Xtra·tec® XT



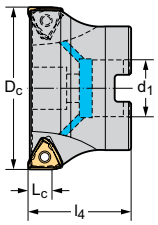
– Her bir kesici uçta 6 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5137	●●	●●	●●		●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

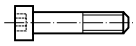
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5137.051-B19-04-08	2,000	0,750	1,500	0,315	4	0,011	4	TNMU160508R
★ M5137.051-B19-05-08	2,000	0,750	1,500	0,315	5	0,011	5	
M5137.064-B26-05-08	2,500	1,000	1,500	0,315	5	0,019	5	
★ M5137.064-B26-07-08	2,500	1,000	1,500	0,315	7	0,018	7	
M5137.076-B26-07-08	3,000	1,000	2,000	0,315	7	0,032	7	
★ M5137.076-B26-09-08	3,000	1,000	2,000	0,315	9	0,031	9	
M5137.102-B38-08-08	4,000	1,500	2,500	0,315	8	0,098	8	
★ M5137.102-B38-11-08	4,000	1,500	2,500	0,315	11	0,097	11	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

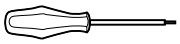
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

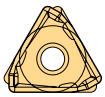
Montaj parçaları

	D_c [inch]	2	2,5–3	4
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS2079 (T9IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1518	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	2–4
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

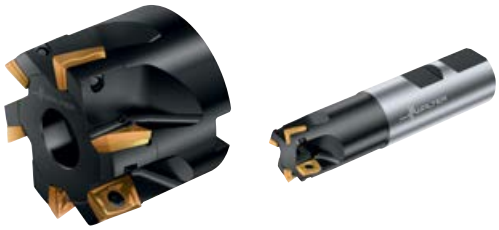
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G
	TNMU160508R-G27	M	6	0,8	1,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	TNMU160508R-G57	M	6	0,8	1,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●

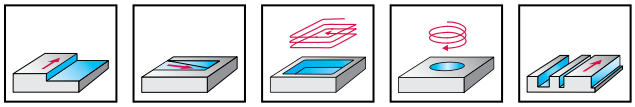
HC = beschichtetes Hartmetall

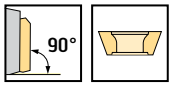
Kenar freze

M4130 mm



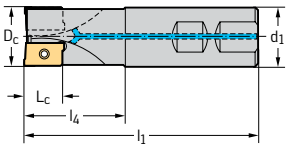
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





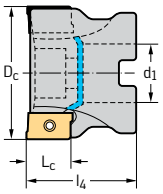
	P	M	K	N	S	H	O
M4130	●●	●●	●●		●●		

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4130-016-W16-02-08	16	16	40	90	8	2	0,12	2	LDM . 08T204R
M4130-020-W20-03-08	20	20	38	90	8	3	0,18	3	
M4130-025-W25-04-08	25	25	42	100	8	4	0,32	4	
M4130-032-W32-04-13	32	32	49	110	13	4	0,58	4	LDM . 14T308R



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4130-040-B16-05-13	40	16	40		13	5	0,2	5	LDM . 14T308R
M4130-050-B22-05-16	50	22	40		16	5	0,27	5	LDM . 1704 .. R
M4130-050-B22-06-13	50	22	40		13	6	0,3	6	LDM . 14T308R
M4130-063-B27-06-16	63	27	50		16	6	0,65	6	LDM . 1704 .. R
M4130-080-B27-07-16	80	27	50		16	7	0,92	7	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

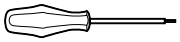
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

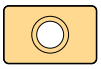
Montaj parçaları

	D_c [mm]	16–25	32–40	50–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	16–25	32–40	50–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LDMT14T308R-D51	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT14T308R-D57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT14T308R-F57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW14T308R-A57	M	2	0,8	1,2	●	■	■								●	■	■			
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMT170412R-D51	M	2	1,2	1,6		●	●	■	■		■	■				■	■		■	■
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	■	■								●	■	■			
	LDMT08T204R-D51	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT08T204R-D57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT08T204R-F57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW08T204R-A57	M	2	0,4	0,8	●	■	■								●	■	■			

HC = beschichtetes Hartmetall

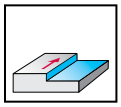
Kenar freze

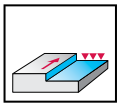
M4132 mm

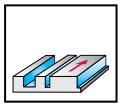


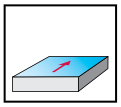


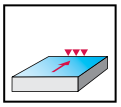
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

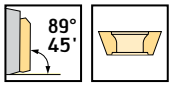






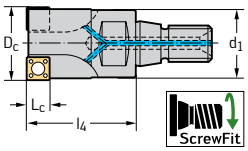




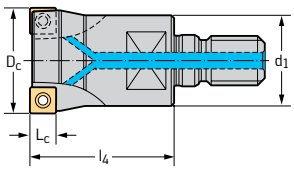


	P	M	K	N	S	H	O
M4132	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

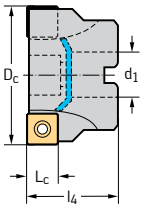
Takım



ScrewFit



Cylindrical modular



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4132-016-T14-02-06	16	T14	25		5,6	2	0,04	2	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-020-T18-02-06	20	T18	30		5,6	2	0,07	2	
M4132-020-T18-03-06	20	T18	30		5,6	3	0,07	3	
M4132-025-T22-02-09	25	T22	35		8,4	2	0,12	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-025-T22-03-06	25	T22	35		5,6	3	0,11	3	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-025-T22-04-06	25	T22	35		5,6	4	0,13	4	
M4132-032-T28-03-09	32	T28	40		8,4	3	0,21	3	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-040-T36-04-09	40	T36	40		8,4	4	0,36	4	
M4132-050-T45-06-09	50	T45	40		8,4	6	0,37	6	
M4132-016-TC08-02-06	16	M8	25		5,6	2	0,03	2	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-020-TC10-02-06	20	M10	30		5,6	2	0,06	2	
M4132-020-TC10-03-06	20	M10	30		5,6	3	0,06	3	
M4132-025-TC12-02-09	25	M12	35		8,4	2	0,1	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-025-TC12-03-06	25	M12	35		5,6	3	0,1	3	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-025-TC12-04-06	25	M12	35		5,6	4	0,1	4	
M4132-032-TC16-02-09	32	M16	40		8,4	2	0,2	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-032-TC16-03-09	32	M16	40		8,4	3	0,18	3	
M4132-040-B16-04-09	40	16	40		8,4	4	0,22	4	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-040-B16-05-09	40	16	40		8,4	5	0,22	5	
M4132-050-B22-04-09	50	22	40		8,4	4	0,33	4	
M4132-050-B22-04-12	50	22	40		11,6	4	0,26	4	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132-050-B22-05-12	50	22	40		11,6	5	0,29	5	
M4132-050-B22-06-09	50	22	40		8,4	6	0,33	6	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-063-B22-05-09	63	22	40		8,4	5	0,55	5	
M4132-063-B22-05-12	63	22	40		11,6	5	0,5	5	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132-063-B22-06-12	63	22	40		11,6	6	0,54	6	
M4132-063-B22-07-09	63	22	40		8,4	7	0,57	7	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-080-B27-06-09	80	27	50		8,4	6	1,14	6	
M4132-080-B27-06-12	80	27	50		11,6	6	1	6	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132-080-B27-08-09	80	27	50		8,4	8	1,17	8	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-080-B27-08-12	80	27	50		11,6	8	1,12	8	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132-100-B32-07-12	100	32	50		11,6	7	1,8	7	
M4132-100-B32-09-12	100	32	50		11,6	9	1,83	9	
M4132-125-B40-08-12	125	40	63		11,6	8	3,37	8	
M4132-125-B40-10-12	125	40	63		11,6	10	3,42	10	

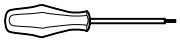
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	100–125	16–20	25–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	100–125	16–20	25–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	0,8	1,2	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW09T304-A88	G	1	0,4														●					
	SDGT1204PDR-D57	G	4	0,8	1,6	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW120408-A88	G	1	0,8														●					
	SDGT06T2PDR-D57	G	4	0,4	1,2	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDHT09T304-G88	H	4	0,4															●	●			
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T320-F57	M	4	2			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW09T320-A57	M	4	2			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●
	SDHT120408-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT120412-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120416-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120420-F57	M	4	2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120425-F57	M	4	2,5			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4															●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT06T208-F57	M	4	0,8			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT06T212-F57	M	4	1,2			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		●	●	●							●	●	●						

SD..06T2.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,4 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
SD..09T3.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
SD..1204.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

D2

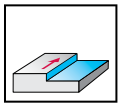
Kenar freze

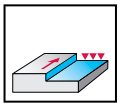
M4132 mm

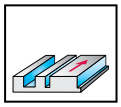


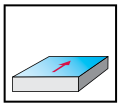


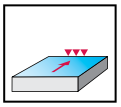
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı









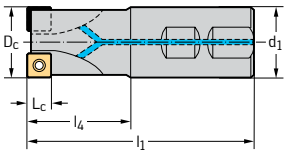






	P	M	K	N	S	H	O
M4132	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



DIN 1835 B

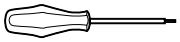
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4132-016-W16-02-06	16	16	31	80	5,6	2	0,12	2	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-020-W20-02-06	20	20	39	90	5,6	2	0,2	2	
M4132-020-W20-03-06	20	20	39	90	5,6	3	0,2	3	
M4132-025-W25-02-09	25	25	43	100	8,4	2	0,35	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-025-W25-03-06	25	25	43	100	5,6	3	0,35	3	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132-025-W25-04-06	25	25	43	100	5,6	4	0,35	4	
M4132-032-W32-02-09	32	32	49	110	8,4	2	0,61	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132-032-W32-03-09	32	32	49	110	8,4	3	0,6	3	
M4132-040-W40-04-09	40	40	49	120	8,4	4	1,07	4	

D 2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	100–125	16–20	25–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	100–125	16–20	25–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	0,8	1,2	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW09T304-A88	G	1	0,4														●					
	SDGT1204PDR-D57	G	4	0,8	1,6	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW120408-A88	G	1	0,8														●					
	SDGT06T2PDR-D57	G	4	0,4	1,2	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDHT09T304-G88	H	4	0,4															●	●			
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T320-F57	M	4	2			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW09T320-A57	M	4	2			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●
	SDHT120408-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT120412-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120416-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120420-F57	M	4	2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120425-F57	M	4	2,5			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4															●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT06T208-F57	M	4	0,8			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT06T212-F57	M	4	1,2			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		●	●	●							●	●	●						

SD..06T2.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,4 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
SD..09T3.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
SD..1204.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

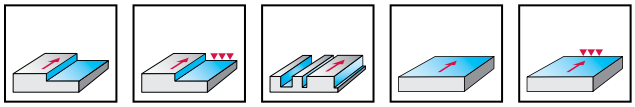
D2

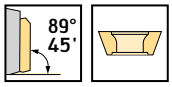
Kenar freze

M4132 inch



– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

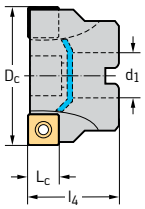




	P	M	K	N	S	H	O
M4132	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

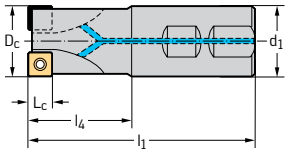
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M4132.038-B13-05-09	1,500	0,500	1,575		0,331	5	0,001	5	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132.051-B19-04-12	2,000	0,750	1,500		0,457	4	0,014	4	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132.051-B19-06-09	2,000	0,750	1,575		0,331	6	0,002	6	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132.064-B26-05-12	2,500	1,000	1,575		0,457	5	0,020	5	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132.064-B26-07-09	2,500	1,000	1,575		0,331	7	0,003	7	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132.076-B26-06-12	3	1,000	1,969		0,457	6	0,036	6	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
M4132.076-B26-08-09	3,000	1,000	1,969		0,331	8	0,041	8	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M4132.015-W15-02-06	0,625	0,625	0,945	2,851	0,22	2	0,004	2	SD .. 06T2 .. SDGT06T2PDR
M4132.019-W19-03-06	0,750	0,750	0,945	2,976	0,22	3	0,006	3	
M4132.026-W26-02-09	1,000	1,000	1,339	3,622	0,331	2	0,001	2	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
M4132.031-W31-03-09	1,250	1,250	1,417	3,701	0,331	3	0,002	3	



DIN 1835 B

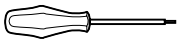
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

D2

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,62–0,75	1–1,25	1,5	2	2,5–3	3
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası			FS1597	FS1523	FS1519	FS1519

Aksesuar

	D_c [inch]	0,62–0,75	1–3	2–3
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	0,8	1,2	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW09T304-A88	G	1	0,4														●					
	SDGT1204PDR-D57	G	4	0,8	1,6	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW120408-A88	G	1	0,8														●					
	SDGT06T2PDR-D57	G	4	0,4	1,2	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDHT09T304-G88	H	4	0,4															●	●			
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T320-F57	M	4	2			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW09T320-A57	M	4	2			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●
	SDHT120408-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT120412-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120416-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120420-F57	M	4	2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120425-F57	M	4	2,5			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4															●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT06T208-F57	M	4	0,8			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT06T212-F57	M	4	1,2			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		●	●	●							●	●	●						

SD..06T2.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,4 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
SD..09T3.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
SD..1204.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

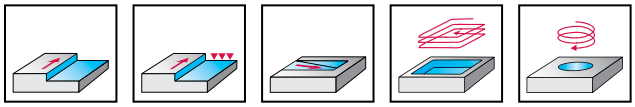
D2

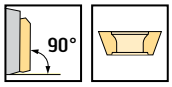
Rampalama frezesi

M2131 mm



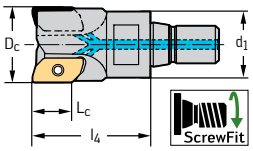
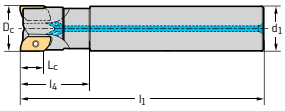
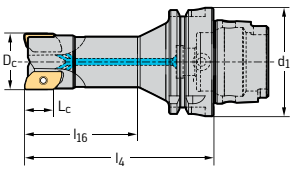
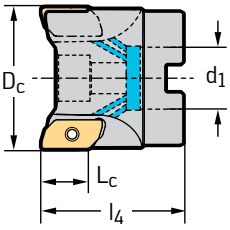
– Cep işleme için
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M2131				●●			●

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	M2131-025-T22-02-15	25	T22	45			15	2	0,12	2	ZD .. 1504 ..
	M2131-032-T28-02-15	32	T28	50			15	2	0,23	2	
	M2131-032-T28-02-20	32	T28	50			20	2	0,19	2	ZD .. 2005 ..
	M2131-032-T28-03-15	32	T28	50			15	3	0,21	3	ZD .. 1504 ..
	M2131-040-T36-02-20	40	T36	50			20	2	0,35	2	ZD .. 2005 ..
	M2131-040-T36-03-15	40	T36	50			15	3	0,39	3	ZD .. 1504 ..
 Cylindrical shank	M2131-025-A20-02-15-S	25	20	40		110	15	2	0,25	2	ZD .. 1504 ..
	M2131-025-A25-02-15-L	25	25	40		150	15	2	0,53	2	
	M2131-032-A20-02-15-S	32	20	40		110	15	2	0,29	2	
	M2131-032-A20-03-15-S	32	20	40		110	15	3	0,26	3	
	M2131-032-A25-02-15-L	32	25	40		175	15	2	0,65	2	
	M2131-032-A25-02-20-L	32	25	40		175	20	2	0,61	2	ZD .. 2005 ..
	M2131-032-A25-03-15-L	32	25	40		175	15	3	0,62	3	ZD .. 1504 ..
	M2131-032-A32-02-15-L	32	32	50		175	15	2	0,97	2	
	M2131-032-A32-02-20-L	32	32	50		175	20	2	0,93	2	ZD .. 2005 ..
	M2131-032-A32-03-15-L	32	32	50		175	15	3	0,96	3	ZD .. 1504 ..
 HSK DIN 69893-1 A	M2131-025-H63-02-15	25	63	110	60		15	2	1	2	ZD .. 1504 ..
	M2131-032-H63-02-15	32	63	110	65		15	2	1,05	2	
	M2131-040-H63-02-20	40	63	110	65		20	2	1,22	2	ZD .. 2005 ..
	M2131-050-H63-03-20	50	63	110	80		20	3	1,43	3	
	M2131-050-H63-04-15	50	63	110	80		15	4	0,21	4	ZD .. 1504 ..
	M2131-050-H80-03-20-D	50	80	110	80		20	3	1,89	3	ZD .. 2005 ..
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M2131-040-B16-03-15	40	16	50			15	3	0,27	3	ZD .. 1504 ..
	M2131-050-B22-03-20	50	22	60			20	3	0,44	3	ZD .. 2005 ..
	M2131-050-B22-04-15	50	22	50			15	4	0,38	4	ZD .. 1504 ..
	M2131-063-B22-04-20	63	22	50			20	4	0,52	4	ZD .. 2005 ..
	M2131-063-B22-05-15	63	22	50			15	5	0,61	5	ZD .. 1504 ..
	M2131-080-B27-05-15	80	27	60			15	5	1,39	5	

Yüksek hızda kullanım için uyarılar ; bkz. Teknik bilgi / Yüksek hızda kullanım uyarıları
Takımların ön balansı yapılmıştır
HSK tutuculu takımlarda 3gmm artık balanssızlık vardır – chip deliği mevcut, chip dahil değildir
Dörries Scharmann'a özgü arabirim M2131-...-D (HSK-A DIN 69893 ile benzer yapıda)
HSK için aksesuarlar – bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / HSK için aktarma üniteleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

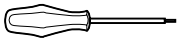
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

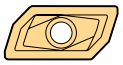
Montaj parçaları

	D_c [mm]	25–32	40	50	63	80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1222 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		M08X040 ISO4762 12.9 (SW 6)	M10X040 ISO4762 12.9 (SW 8)	M10X035 ISO4762 12.9 (SW 8)	M12X040 ISO4762 12.9

Aksesuar

	D_c [mm]	25–80	50–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	N HC WNN15	N HC WXN15	N HW WK10
	ZDGT150404R-K85	G	2	0,4	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150408R-K85	G	2	0,8	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150412R-K85	G	2	1,2	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150416R-K85	G	2	1,6	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150420R-K85	G	2	2	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150425R-K85	G	2	2,5	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150430R-K85	G	2	3	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150440R-K85	G	2	4	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT200508R-K85	G	2	0,8	1,2	☺		😐
	ZDGT200512R-K85	G	2	1,2	1,2			😐
	ZDGT200516R-K85	G	2	1,6	1,2			😐
	ZDGT200520R-K85	G	2	2	1,2	☺		😐
	ZDGT200530R-K85	G	2	3	1,2	☺		😐
	ZDGT200540R-K85	G	2	4	1,2	☺		😐
	ZDGT200550R-K85	G	2	5	1,2			😐
	ZDGT200560R-K85	G	2	6	1,2			😐
	ZDGT200564R-K85	G	2	6,4	1,2			😐

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

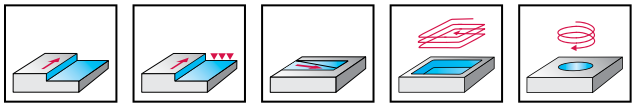
D2

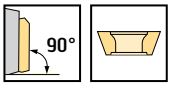
Rampalama frezesi

M2131 inch



– Cep işleme için
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

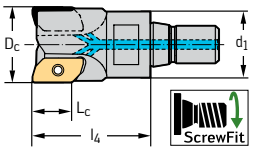




	P	M	K	N	S	H	O
M2131				●●			●

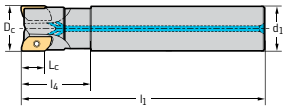
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M2131.026-T22-02-15	1,000	T22	1,752		0,591	2	0,000	2	ZD .. 1504 ..
M2131.031-T28-02-15	1,250	T28	2,000		0,591	2	0,009	2	
M2131.031-T28-03-15	1,250	T28	2,000		0,591	3	0,008	3	
M2131.038-T36-03-15	1,500	T36	2,000		0,591	3	0,015	3	



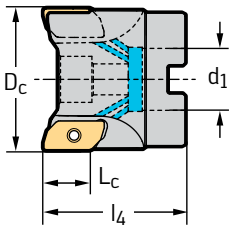
ScrewFit

M2131.026-A26-02-15-L	1,000	1,000	1,500	6,000	0,591	2	0,021	2	ZD .. 1504 ..
M2131.031-A26-02-15-L	1,250	1,000	1,500	7,000	0,591	2	0,026	2	
M2131.031-A26-03-15-L	1,250	1,000	1,500	7,000	0,591	3	0,025	3	
M2131.038-A31-03-15-L	1,500	1,250	2,252	7,000	0,591	3	0,042	3	



Cylindrical shank

M2131.051-B19-03-20	2,000	0,750	2,000		0,787	3	0,014	3	ZD .. 2005 ..
M2131.051-B19-04-15	2,000	0,750	2,000		0,591	4	0,016	4	ZD .. 1504 ..
M2131.064-B26-04-20	2,500	1,000	2,000		0,787	4	0,019	4	ZD .. 2005 ..
M2131.064-B26-05-15	2,500	1,000	2,000		0,591	5	0,021	5	ZD .. 1504 ..
M2131.076-B26-05-15	3,000	1,000	2,000		0,591	5	0,037	5	
M2131.076-B26-05-20	3,000	1,000	2,000		0,787	5	0,032	5	ZD .. 2005 ..



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Yüksek hızda kullanım için uyarılar ; bkz. Teknik bilgi / Yüksek hızda kullanım uyarıları
Takımların ön balansı yapılmıştır
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

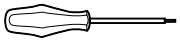
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

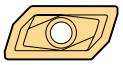
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1–1,25	1,5	2	2,5	3
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1222 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası			FS1338	FS1340	FS1340

Aksesuar

	D_c [inch]	1–3	2–2,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	N HC WNN15	N HC WXN15	N HW WK10
	ZDGT150404R-K85	G	2	0,4	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150408R-K85	G	2	0,8	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150412R-K85	G	2	1,2	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150416R-K85	G	2	1,6	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150420R-K85	G	2	2	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150425R-K85	G	2	2,5	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150430R-K85	G	2	3	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT150440R-K85	G	2	4	1,2	☺	☺	😐
	ZDGT200508R-K85	G	2	0,8	1,2	☺		😐
	ZDGT200512R-K85	G	2	1,2	1,2			😐
	ZDGT200516R-K85	G	2	1,6	1,2			😐
	ZDGT200520R-K85	G	2	2	1,2	☺		😐
	ZDGT200530R-K85	G	2	3	1,2	☺		😐
	ZDGT200540R-K85	G	2	4	1,2	☺		😐
	ZDGT200550R-K85	G	2	5	1,2			😐
	ZDGT200560R-K85	G	2	6	1,2			😐
	ZDGT200564R-K85	G	2	6,4	1,2			😐

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

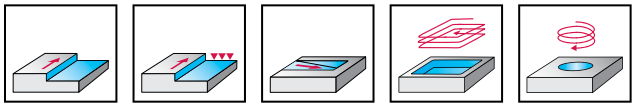
D2

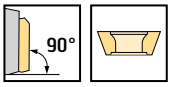
Rampalama frezesi

M2331 mm



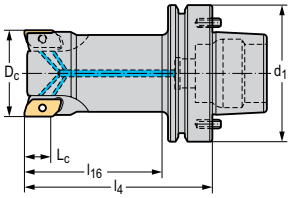
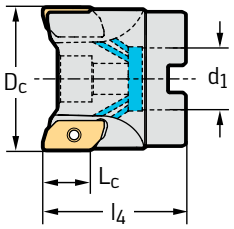
– Cep işleme için
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M2331				●●			●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 M2331-050-H80F-04-15-MA	50	80	110	80	15	4	1,89	4	ZD .. 15A4 ..
 M2331-040-B16-03-15	40	16	50		15	3	0,22	3	ZD .. 15A4 ..
M2331-050-B22-03-20	50	22	60		20	3	0,42	3	ZD .. 20A5 ..
M2331-050-B22-04-15	50	22	50		15	4	0,34	4	ZD .. 15A4 ..

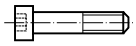
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Takımların ön balansı yapılmıştır
Yüksek hızda kullanım için uyarılar ; bkz. Teknik bilgi / Yüksek hızda kullanım uyarıları
HSK tutuculu takımlarda 3gmm artık balanssızlık vardır – chip deliği mevcut, chip dahil değildir
Makino'ya özgü arabirim M2331-...-MA (HSK-A DIN 69893 ile benzer yapıda)
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

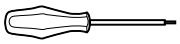
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

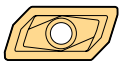
Montaj parçaları

	D_c [mm]	40	50
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	M08X040 ISO4762 12.9 (SW 6)	M10X040 ISO4762 12.9 (SW 8)

Aksesuar

	D_c [mm]	40	50
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	N HW WMG40
	ZDGT15A404R-K85	G	2	0,4	1,2	●
	ZDGT15A408R-K85	G	2	0,8	1,2	●
	ZDGT15A412R-K85	G	2	1,2	1,2	●
	ZDGT15A416R-K85	G	2	1,6	1,2	●
	ZDGT15A420R-K85	G	2	2	1,2	●
	ZDGT15A430R-K85	G	2	3	1,2	●
	ZDGT15A440R-K85	G	2	4	1,2	●
	ZDGT20A508R-K85	G	2	0,8	1,2	●
	ZDGT20A516R-K85	G	2	1,6	1,2	●
	ZDGT20A520R-K85	G	2	2	1,2	●
	ZDGT20A530R-K85	G	2	3	1,2	●
	ZDGT20A540R-K85	G	2	4	1,2	●
	ZDGT20A550R-K85	G	2	5	1,2	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HW = Kaplamasız karbür

D2

Çok dişli freze

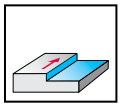
M2136 mm

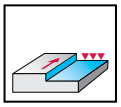
SNEF120408R; SNEX1204PN ..

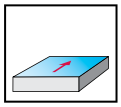


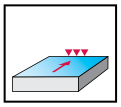


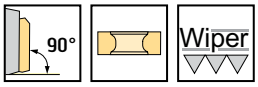
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı
– Axial repositioning not possible







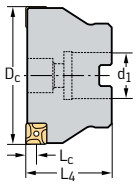




	P	M	K	N	S	H	O
M2136			●●				

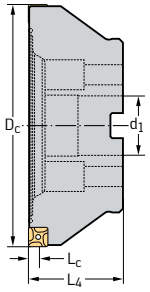
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M2136-050-B22-06-06	50	22	50	6,5	6	0,56	6	SNEF120408R SNEX1204PN ..
M2136-063-B22-08-06	63	22	50	6,5	8	0,76	8	
M2136-080-B27-12-06	80	27	50	6,5	12	1,2	12	
M2136-100-B32-16-06	100	32	50	6,5	16	1,79	16	
M2136-125-B40-20-06	125	40	63	6,5	20	3,42	20	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

M2136-160-B40-24-06	160	40	63	6,5	24	6,05	24	SNEF120408R SNEX1204PN ..



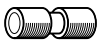
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

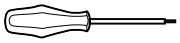
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

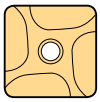
Montaj parçaları

	D_c [mm]	50–160
	Bağlantı kaması	FK377
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS2185 (T10IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2268 (T10IP)
	Tornavida	FS2267 (T10IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP35G	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	H HC WHH15
	SNEF120408R-B67	E	8	0,8	2,1	●			●	●	●	
	SNEX1204PNN-A27	E	4	1,2	10,3		●	●				●
	SNEX1204PNR-B67	E	4	0,8	10,8		●	●				●

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

Kenar freze

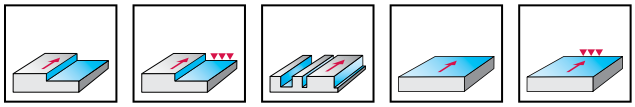
F5041 mm

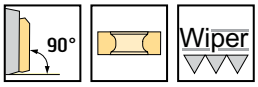
LNH . 0904 .. R

Walter BLAXX



– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F5041	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit									
F5041.T22.025.Z03.08	25	T22	35		8	3	0,12	3	LNH . 0904 .. R
F5041.T22.025.Z04.08	25	T22	35		8	4	0,11	4	
F5041.T28.032.Z04.08	32	T28	40		8	4	0,22	4	
F5041.T28.032.Z05.08	32	T28	40		8	5	0,22	5	
DIN 1835 B									
F5041.W25.025.Z03.08	25	25	43	100	8	3	0,34	3	LNH . 0904 .. R
F5041.W25.025.Z04.08	25	25	43	100	8	4	0,34	4	
F5041.W32.032.Z04.08	32	32	49	110	8	4	0,61	4	
F5041.W32.032.Z05.08	32	32	49	110	8	5	0,61	5	
F5041.W32.040.Z06.08	40	32	49	110	8	6	0,79	6	
Cylindrical shank									
F5041.Z25.025.Z03.08	25	25	38	200	8	3	0,74	3	LNH . 0904 .. R
F5041.Z25.025.Z04.08	25	25	38	200	8	4	0,74	4	
F5041.Z32.032.Z04.08	32	32	39	250	8	4	1,5	4	
F5041.Z32.032.Z05.08	32	32	39	250	8	5	1,53	5	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F5041.B16.040.Z04.08	40	16	40		8	4	0,45	4	LNH . 0904 .. R
F5041.B16.040.Z06.08	40	16	40		8	6	0,36	6	
F5041.B22.050.Z05.08	50	22	40		8	5	0,49	5	
F5041.B22.050.Z07.08	50	22	40		8	7	0,51	7	
F5041.B22.063.Z07.08	63	22	40		8	7	0,74	7	
F5041.B22.063.Z10.08	63	22	40		8	10	0,82	10	

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

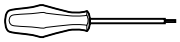
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = → iyi = → yeterli =

Montaj parçaları

	D_c [mm]	25–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	25–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	LNHU090404R-L55T	H	4	0,4	1,5		●	●	●	●			●		●			●		●	●	●	●				●		●		
	LNHU090404R-L65T	H	4	0,4	1,5					●					●														●		
	LNHU090404R-L85T	H	4	0,4	1,5																			●	●						
	LNHU090408R-L55T	H	4	0,8	1,1		●	●	●	●			●		●					●	●	●	●				●		●		
	LNHU090412R-L55T	H	4	1,2	0,8			●	●	●	●		●		●	●						●	●				●		●	●	
	LNHU090416R-L55T	H	4	1,6				●	●	●	●		●		●	●						●	●				●		●	●	
	LNHU090420R-L55T	H	4	2				●	●	●	●		●		●	●						●	●				●		●	●	
	LNMU090404R-L55T	M	4	0,4	1,5		●	●	●	●				●	●					●	●	●	●					●	●		
	LNHX0904PDR-L55T	H	2	0,4	3,5	●						●					●	●	●					●							●

Silici (Wiper) uç LNHX0904PDR-L55T sadece LNHU090404R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX0904PDR-L55T D_C=25mm takımlarda kullanılmamalıdır.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

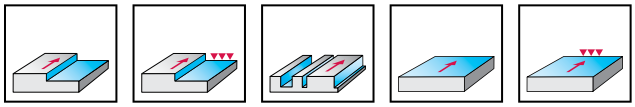
F5041 inch

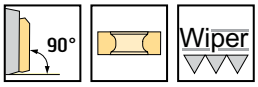
LNH . 0904 .. R

Walter BLAXX



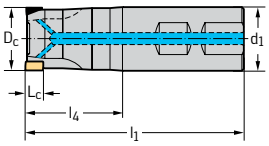
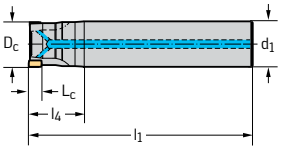
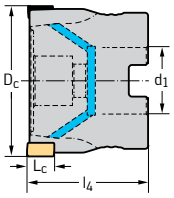
– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F5041	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

	Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 DIN 1835 B	F5041.UW26.026.Z03.08	1,000	1,000	1,719	4,000	0,315	3	0,014	3	LNH . 0904 .. R
	F5041.UW31.031.Z04.08	1,250	1,250	1,719	4,000	0,315	4	0,022	4	
 Cylindrical shank	F5041.UZ26.026.Z03.08	1,000	1,000	1,97	8,000	0,315	3	0,029	3	LNH . 0904 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F5041.UB19.051.Z05.08	2,000	0,750	1,575		0,315	5	0,024	5	LNH . 0904 .. R

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış
Tornavida teslimat kapsamına dahildir

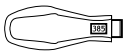
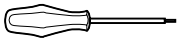
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	1–1,25	2
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1518

Aksesuar

	D_c [inch]	1–2
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P							M					K							N		S				H
							HC							HC					HC							HC	HW	HC				HC
						WHH15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXM15	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WXM15	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15
	LNHU090404R-L55T	H	4	0,4	1,5		●	●	●	■			●		■			●		●	●	●	■				●		■		
	LNHU090404R-L65T	H	4	0,4	1,5					■					■														■		
	LNHU090404R-L85T	H	4	0,4	1,5																				●	●					
	LNHU090408R-L55T	H	4	0,8	1,1		●	●	●	■			●		■					●	●	■	■				●		■		
	LNHU090412R-L55T	H	4	1,2	0,8			●	●	■	■		●		■	■						■	■				●		■	■	
	LNHU090416R-L55T	H	4	1,6				●	●	■	■		●		■	■						■	■				●		■	■	
	LNHU090420R-L55T	H	4	2				●	●	■	■		●		■	■						■	■				●		■	■	
	LNMU090404R-L55T	M	4	0,4	1,5		●	●	●	■				■	■					●	●	■	■					■	■		
	LNHX0904PDR-L55T	H	2	0,4	3,5	●						●					●	●	●					●								●

Silici (Wiper) uç LNHX0904PDR-L55T sadece LNHU090404R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX0904PDR-L55T D_C=25mm takımlarda kullanılmamalıdır.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

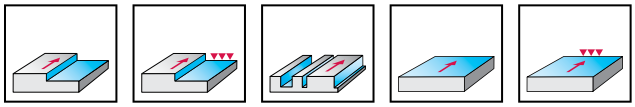
F5141 mm

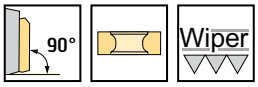
LNH . 1306 .. R

Walter BLAXX



– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F5141	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit									
F5141.T36.040.Z05.12	40	T36	40		12	5	0,36	5	LNH . 1306 .. R
F5141.T45.050.Z06.12	50	T45	40		12	6	0,51	6	
DIN 1835 B									
F5141.W32.040.Z03.12	40	32	49	110	12	3	0,69	3	LNH . 1306 .. R
F5141.W32.040.Z05.12	40	32	49	110	12	5	0,74	5	
Cylindrical shank									
F5141.Z32.040.Z03.12	40	32	44	250	12	3	1,57	3	LNH . 1306 .. R
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F5141.B16.040.Z04.12	40	16	40		12	4	0,33	4	LNH . 1306 .. R
F5141.B16.040.Z05.12	40	16	40		12	5	0,33	5	
F5141.B22.050.Z05.12	50	22	40		12	5	0,35	5	
F5141.B22.050.Z06.12	50	22	40		12	6	0,53	6	
F5141.B22.063.Z06.12	63	22	40		12	6	0,8	6	
F5141.B22.063.Z08.12	63	22	40		12	8	0,71	8	
F5141.B27.080.Z07.12	80	27	50		12	7	1,29	7	
F5141.B27.080.Z10.12	80	27	50		12	10	1,27	10	
F5141.B32.100.Z09.12	100	32	50		12	9	2,72	9	
F5141.B32.100.Z13.12	100	32	50		12	13	2,68	13	
F5141.B40.125.Z11.12	125	40	63		12	11	3,3	11	
F5141.B40.125.Z16.12	125	40	63		12	16	4,35	16	

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

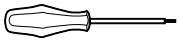
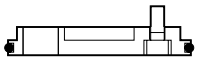
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P							M					K							N		S				H
						HC							HC					HC							HC	HW	HC				HC
						WHH15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXM15	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WXM15	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15
	LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2		●	●	●	●			●		●			●		●	●	●	●				●		●		
	LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2					●					●														●		
	LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2																				●	●					
	LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7			●	●	●	●		●		●	●						●	●				●		●	●	
	LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130632R-L55T	H	4	3,2				●	●	●	●		●		●	●						●	●				●		●	●	
	LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2		●	●	●	●				●	●					●	●	●	●					●	●		
	LNHX130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	●						●					●	●	●					●							●
	LNHX1306PDR-L55T	H	2	0,6	5	●						●					●	●	●					●							●

Silici (Wiper) uç LNHX130608R-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX1306PDR-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX1306..R-L55T D_C=40mm takımlarda kullanılmamalıdır.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Kenar freze

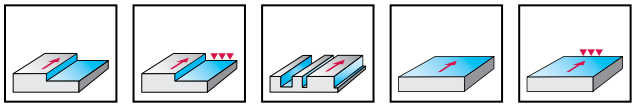
F5141 mm

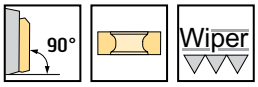
LNH . 1306 .. R

Walter BLAXX



– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

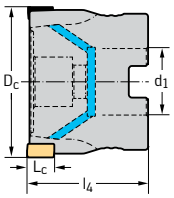




	P	M	K	N	S	H	O
F5141	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F5141.B40.160.Z13.12	160	40	63		12	13	5,38	13	LNH . 1306 .. R



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

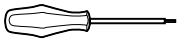
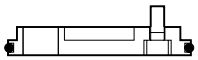
Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P							M					K							N		S				H
						HC							HC					HC							HC	HW	HC				HC
						WHH15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WXM15	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WXM15	WAK15	WHH15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXM15	WXN15	WK10	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WSP45S	WHH15
	LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2		●	●	●	●			●		●			●		●	●	●	●				●		●		
	LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2					●					●														●		
	LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2																				●	●					
	LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7			●	●	●	●		●		●	●						●	●				●		●	●	
	LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3			●	●	●			●		●							●	●				●		●		
	LNHU130632R-L55T	H	4	3,2				●	●	●	●		●		●	●						●	●				●		●	●	
	LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2		●	●	●	●				●	●					●	●	●	●					●	●		
	LNHX130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	●						●					●	●	●					●							●
	LNHX1306PDR-L55T	H	2	0,6	5	●						●					●	●	●					●							●

Silici (Wiper) uç LNHX130608R-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX1306PDR-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX1306..R-L55T D_C=40mm takımlarda kullanılmamalıdır.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Kenar freze

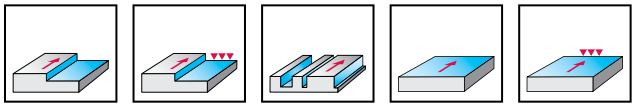
F5141 inch

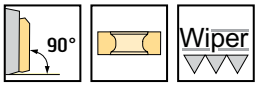
LNH . 1306 .. R

Walter BLAXX



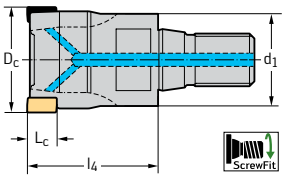
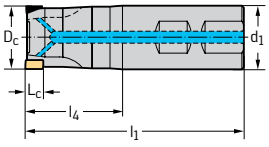
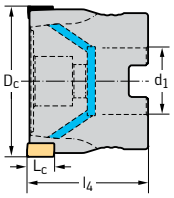
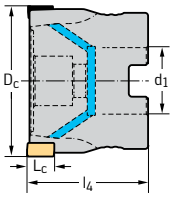
– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F5141	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F5141.UT36.038.Z04.12	1,500	T36	1,575		0,472	4	0,013	4	LNH . 1306 .. R
 DIN 1835 B	F5141.UW38.038.Z04.12	1,500	1,500	1,812	4,500	0,472	4	0,036	4	LNH . 1306 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F5141.UB19.051.Z05.12	2,000	0,750	1,575		0,472	5	0,02	5	LNH . 1306 .. R
	F5141.UB26.064.Z06.12	2,500	1,000	1,575		0,472	6	0,032	6	
	F5141.UB26.076.Z07.12	3,000	1,000	1,969		0,472	7	0,052	7	
	F5141.UB31.102.Z09.12	4,000	1,250	1,969		0,472	9	0,105	9	
	F5141.UB38.102.Z09.12	4,000	1,500	2,480		0,472	9	0,135	9	
	F5141.UB38.127.Z11.12	5,000	1,500	2,480		0,472	11	0,181	11	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F5141.UB38.152.Z13.12	6,000	1,500	2,480		0,472	13	0,238	13	LNH . 1306 .. R

Tornavida teslimat kapsamına dahildir
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

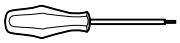
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	1,5	2	2,5	3	4	5–6
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1518	FS1586	FS1519	FS1339	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	1,5–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2		●	●	●	■			●		■			●		●	●	■	■				●		■		
	LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2					■					■														■		
	LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2																				●	●					
	LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9			●	●	■			●		■							■	■				●		■		
	LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5			●	●	■			●		■							■	■				●		■		
	LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2			●	●	■			●		■							■	■				●		■		
	LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7			●	●	■	■		●		■	■						■	■				●		■	■	
	LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3			●	●	■			●		■							■	■				●		■		
	LNHU130632R-L55T	H	4	3,2				●	●	■	■		●		■	■						■	■				●		■	■	
	LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2		●	●	●	■				■	■					●	●	■	■					■	■		
	LNHX130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	●						●					●	●	●					●							●
	LNHX1306PDR-L55T	H	2	0,6	5	●						●					●	●	●					●							●

Silici (Wiper) uç LNHX130608R-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX1306PDR-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX1306..R-L55T D_C=40mm takımlarda kullanılmamalıdır.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Kenar freze

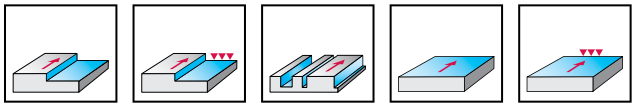
F5241 mm

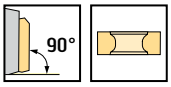
LNHU1607 .. R

Walter BLAXX



– Teğetsel kesici uç yerleşimi
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

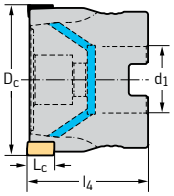




	P	M	K	N	S	H	O
F5241	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

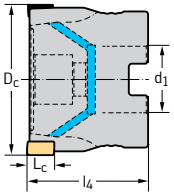
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F5241.B22.050.Z05.15	50	22	40	15	5	0,45	5	LNHU1607 .. R
F5241.B22.063.Z06.15	63	22	40	15	6	0,7	6	
F5241.B27.080.Z07.15	80	27	50	15	7	1,27	7	
F5241.B32.100.Z08.15	100	32	50	15	8	2,61	8	
F5241.B40.125.Z10.15	125	40	63	15	10	4,21	10	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F5241.B40.160.Z12.15	160	40	63	15	12	5,4	12	LNHU1607 .. R



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış

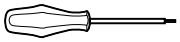
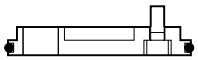
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😵

Montaj parçaları

	D_c [mm]	63–160	50
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2112 (T20IP) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	LNHU160708R-L55T	H	4	0,8	2,3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
	LNHU160708R-L85T	H	4	0,8	2,3											●		
	LNHU160712R-L55T	H	4	1,2	1,9		●	●	●		●			●	●			●
	LNHU160716R-L55T	H	4	1,6	1,6				●		●							●

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D 2

Kenar freze

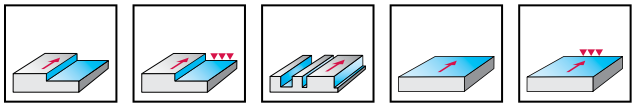
F4041 mm

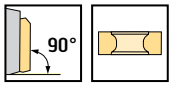
LNGX1307 .. R

Xtra·tec®



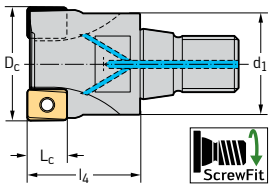
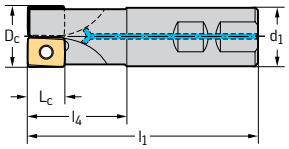
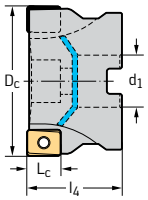
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4041	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit									
F4041.T36.040.Z03.13	40	T36	40		13	3	0,33	3	LNGX1307 .. R
 DIN 1835 B									
F4041.W32.040.Z03.13	40	32	49	110	13	3	0,68	3	LNGX1307 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F4041.B16.040.Z03.13	40	16	40		13	3	0,39	3	LNGX1307 .. R
F4041.B22.050.Z03.13	50	22	40		13	3	0,43	3	
F4041.B22.050.Z04.13	50	22	40		13	4	0,36	4	
F4041.B22.063.Z04.13	63	22	40		13	4	0,76	4	
F4041.B22.063.Z06.13	63	22	40		13	6	0,75	6	
F4041.B27.063.Z04.13	63	27	50		13	4	0,9	4	
F4041.B27.080.Z05.13	80	27	50		13	5	1,22	5	
F4041.B27.080.Z07.13	80	27	50		13	7	1,23	7	
F4041.B32.100.Z05.13	100	32	50		13	5	2,66	5	
F4041.B32.100.Z08.13	100	32	50		13	8	2,64	8	
F4041.B40.125.Z07.13	125	40	63		13	7	4,17	7	
F4041.B40.125.Z10.13	125	40	63		13	10	4,22	10	

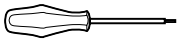
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

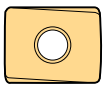
Montaj parçaları

	D_c [mm]	40–125
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	40–125
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNGX130708R-L55	G	4	0,8	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●
	LNGX130708R-L88	G	4	0,8	1,2														●	●			
	LNGX130712R-L55	G	4	1,2	1	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●			●	●	●
	LNGX130716R-L55	G	4	1,6	0,9	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●				●	●
	LNGX130720R-L55	G	4	2	0,7	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●				●	●
	LNGX130725R-L55	G	4	2,5	0,6	●	●				●					●	●				●		
	LNGX130730R-L55	G	4	3	0,7	●	●	●								●	●	●					

Köşe radyüsü r = 1,2 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

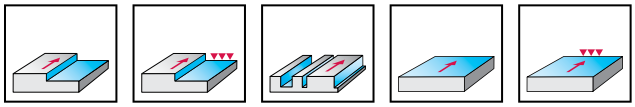
F4041 inch

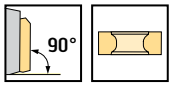
LNGX1307 .. R

Xtra·tec®



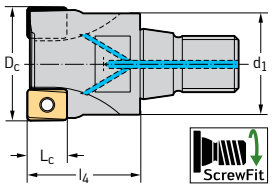
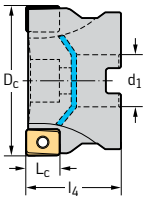
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4041	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

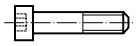
Takım

	Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F4041.UT36.038.Z03.13	1,500	T36	1,575	0,512	3	0,013	3	LNGX1307 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4041.UB19.051.Z04.13	2,000	0,750	1,575	0,512	4	0,021	4	LNGX1307 .. R
	F4041.UB26.064.Z06.13	2,500	0,750	1,575	0,512	6	0,023	6	
	F4041.UB26.076.Z07.13	3,000	1,000	1,969	0,512	7	0,044	7	
	F4041.UB38.102.Z08.13	4,000	1,500	2,48	0,512	8	0,098	8	

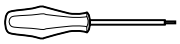
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

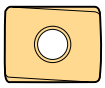
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1,5	2	2,5	3	4
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1523	FS1586	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	1,5	2–4
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog		FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2014 (T15IP)
	Tornavida		FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNGX130708R-L55	G	4	0,8	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●
	LNGX130708R-L88	G	4	0,8	1,2														●	●			
	LNGX130712R-L55	G	4	1,2	1	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●			●	●	●
	LNGX130716R-L55	G	4	1,6	0,9	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●				●	●
	LNGX130720R-L55	G	4	2	0,7	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●				●	●
	LNGX130725R-L55	G	4	2,5	0,6	●	●				●					●	●				●		
	LNGX130730R-L55	G	4	3	0,7	●	●	●								●	●	●					

Köşe radyüsü r = 1,2 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

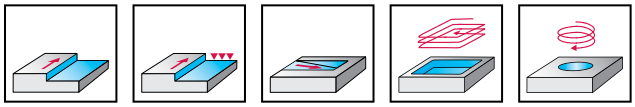
F4042R mm

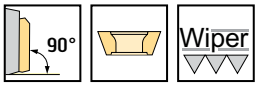
AD .. 10T3 .. R

Xtra·tec®



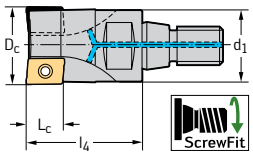
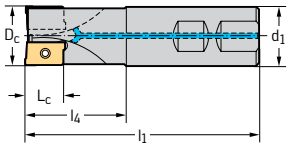
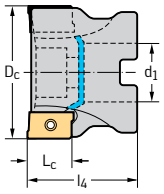
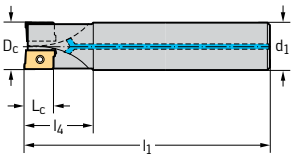
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı
– Güçlendirilmiş tasarım





	P	M	K	N	S	H	O
F4042R	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit									
F4042R.T14.016.Z02.10	16	T14	25		10	2	0,04	2	AD .. 10T3 .. R
F4042R.T18.020.Z03.10	20	T18	30		10	3	0,06	3	
F4042R.T22.025.Z03.10	25	T22	35		10	3	0,12	3	
F4042R.T28.032.Z04.10	32	T28	35		10	4	0,18	4	
F4042R.T28.032.Z05.10	32	T28	35		10	5	0,19	5	
 DIN 1835 B									
F4042R.W32.032.Z05.10	32	32	30	110	10	5	0,62	5	AD .. 10T3 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F4042R.B22.050.Z05.10	50	22	40		10	5	0,38	5	AD .. 10T3 .. R
F4042R.B22.050.Z07.10	50	22	40		10	7	0,39	7	
F4042R.B22.063.Z06.10	63	22	40		10	6	0,64	6	
 Cylindrical shank									
F4042R.Z20.020.Z02.10	20	20	30	200	10	2	0,46	2	AD .. 10T3 .. R
F4042R.Z32.032.Z03.10	32	32	40	200	10	3	1,18	3	

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

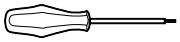
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

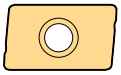
Montaj parçaları

	D_c [mm]	16–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	16–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT10T330R-D67	G	2	3	0,8					●					●														
	ADGT10T3PER-D67	G	2	0,8	1,2			●	●	●	●		●		●	●					●	●			●		●	●
	ADGT10T3PER-G77	G	2	0,8	1,2					●	●		●		●	●									●		●	●
	ADHT10T3PER-G88	H	2	0,8	1,2																			●	●				
	ADKT10T3PER-F56	K	2	0,8	1,2				●	✕					✕							✕						✕	
	ADMT10T304R-F56	M	2	0,4	1,2			●	●	✕	✕		●		✕	✕					●	✕				●		✕	✕
	ADMT10T308R-F56	M	2	0,8	1,2		◐	●	●	✕			●	✕	✕				●	●	✕	✕				●	✕	✕	
	ADMT10T308R-G56	M	2	0,8	1,2			◐	◐	●	●		●		●	●					●	●				●		●	●
	ADMT10T312R-F56	M	2	1,2	1,2			●	●	✕	✕		●		✕	✕					✕	✕				●		✕	✕
	ADMT10T316R-F56	M	2	1,6	1,2			●	●	✕	✕		●	✕	✕	✕					✕	✕				●	✕	✕	✕
	ADMT10T320R-F56	M	2	2	1			●	●	✕	✕		●	✕	✕	✕					✕	✕				●	✕	✕	✕
	ADMT10T325R-F56	M	2	2,5	1			●		✕	✕		●		✕	✕					✕					●		✕	✕
	ADMT10T330R-F56	M	2	3	0,8			●	●	✕	✕		●		✕	✕					✕	✕				●		✕	✕
	ADMT10T332R-F56	M	2	3,2	0,8			●		✕	✕		●	✕	✕	✕					✕					●	✕	✕	✕
	ADGX10T3PER-F56	G	2	0,8	5	✕						✕					◐	◐					◐						

Köşe radyüsü r = 1,6 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
Silici (Wiper) uç ADGX10T3PER-F56 sadece ADGT10T3PER-D67 veya ADGT10T3PER-G77 ile birlikte

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Kenar freze

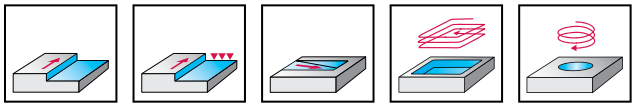
F4042R inch

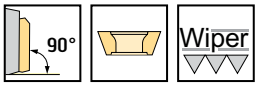
AD .. 10T3 .. R

Xtra·tec®



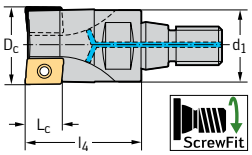
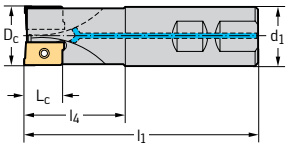
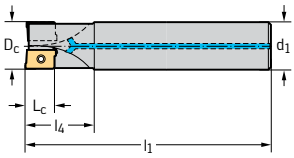
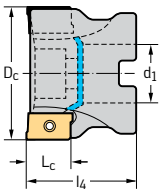
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı
– Güçlendirilmiş tasarım





	P	M	K	N	S	H	O
F4042R	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

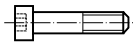
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit									
F4042R.UT18.019.Z03.10	0,750	T18	1,181		0,394	3	0,002	3	AD .. 10T3 .. R
 DIN 1835 B									
F4042R.UW15.015.Z02.10	0,625	0,625	1,024	2,929	0,394	2	0,000	2	AD .. 10T3 .. R
F4042R.UW19.019.Z03.10	0,750	0,750	1,181	3,212	0,394	3	0,006	3	
F4042R.UW26.026.Z03.10	1,000	1,000	1,181	3,462	0,394	3	0,012	3	
 Cylindrical shank									
F4042R.UZ15.015.Z02.10	0,625	0,625	1,024	7,000	0,394	2	0,01	2	AD .. 10T3 .. R
F4042R.UZ19.019.Z03.10	0,750	0,750	1,181	8,000	0,394	3	0,016	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F4042R.UB19.051.Z05.10	2,000	0,750	1,575		0,394	5	0,017	5	AD .. 10T3 .. R

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

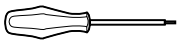
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

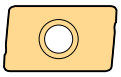
Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,62–1	2
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1523

Aksesuar

	D_c [inch]	0,62–2
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT10T330R-D67	G	2	3	0,8					●					●														
	ADGT10T3PER-D67	G	2	0,8	1,2			●	●	●	●		●		●	●					●	●				●		●	●
	ADGT10T3PER-G77	G	2	0,8	1,2					●	●		●		●	●										●		●	●
	ADHT10T3PER-G88	H	2	0,8	1,2																			●	●				
	ADKT10T3PER-F56	K	2	0,8	1,2				●	◆					◆							◆						◆	
	ADMT10T304R-F56	M	2	0,4	1,2			●	●	◆	◆		●		◆	◆					●	◆				●		◆	◆
	ADMT10T308R-F56	M	2	0,8	1,2		●	●	●	◆			●	◆	◆				●	●	●	◆				●	◆	◆	
	ADMT10T308R-G56	M	2	0,8	1,2			●	●	●	●		●		●	●					●	●				●		●	●
	ADMT10T312R-F56	M	2	1,2	1,2			●	●	◆	◆		●		◆	◆					◆	◆				●		◆	◆
	ADMT10T316R-F56	M	2	1,6	1,2			●	●	◆	◆		●	◆	◆	◆					◆	◆				●	◆	◆	◆
	ADMT10T320R-F56	M	2	2	1			●	●	◆	◆		●	◆	◆	◆					◆	◆				●	◆	◆	◆
	ADMT10T325R-F56	M	2	2,5	1			●		◆	◆		●		◆	◆					◆					●		◆	◆
	ADMT10T330R-F56	M	2	3	0,8			●	●	◆	◆		●		◆	◆					◆	◆				●		◆	◆
	ADMT10T332R-F56	M	2	3,2	0,8			●		◆	◆		●	◆	◆	◆					◆					●	◆	◆	◆
	ADGX10T3PER-F56	G	2	0,8	5	◆						◆					●	●					●						

Köşe radyüsü r = 1,6 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
Silici (Wiper) uç ADGX10T3PER-F56 sadece ADGT10T3PER-D67 veya ADGT10T3PER-G77 ile birlikte

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Kenar freze

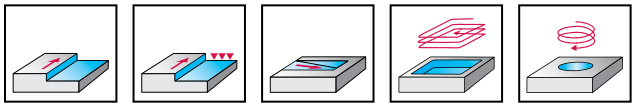
F4042 mm

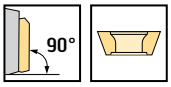
AD .. 0803 .. R

Xtra·tec®

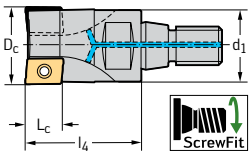
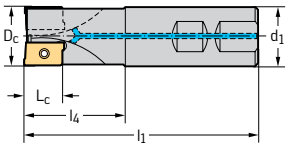
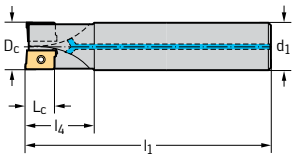
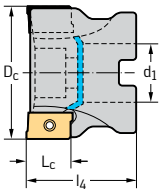


– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4042	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F4042.T14.016.Z02.08	16	T14	25		8	2	0,04	2	AD .. 0803 .. R
	F4042.T18.020.Z03.08	20	T18	30		8	3	0,06	3	
	F4042.T22.025.Z04.08	25	T22	35		8	4	0,11	4	
	F4042.T28.032.Z04.08	32	T28	40		8	4	0,2	4	
	F4042.T28.032.Z05.08	32	T28	40		8	5	0,2	5	
 DIN 1835 B	F4042.W16.010.Z01.08	10	16	31	80	8	1	0,1	1	AD .. 0803 .. R
	F4042.W16.012.Z01.08	12	16	31	80	8	1	0,1	1	
	F4042.W16.016.Z02.08	16	16	41	90	8	2	0,12	2	
	F4042.W20.020.Z02.08	20	20	39	90	8	2	0,19	2	
	F4042.W20.020.Z03.08	20	20	39	90	8	3	0,19	3	
	F4042.W25.025.Z04.08	25	25	43	100	8	4	0,33	4	
	F4042.W32.032.Z05.08	32	32	49	110	8	5	0,57	5	
 Cylindrical shank	F4042.Z16.010.Z01.08	10	16	31	160	8	1	0,22	1	AD .. 0803 .. R
	F4042.Z16.012.Z01.08	12	16	31	160	8	1	0,23	1	
	F4042.Z16.016.Z02.08	16	16	41	180	8	2	0,27	2	
	F4042.Z16.018.Z02.08	18	16	41	180	8	2	0,27	2	
	F4042.Z20.020.Z02.08	20	20	39	200	8	2	0,46	2	
	F4042.Z20.020.Z03.08	20	20	39	200	8	3	0,45	3	
	F4042.Z25.025.Z03.08	25	25	43	200	8	3	0,72	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4042.B16.040.Z04.08	40	16	40		8	4	0,33	4	AD .. 0803 .. R
	F4042.B16.040.Z06.08	40	16	40		8	6	0,44	6	
	F4042.B22.050.Z05.08	50	22	40		8	5	0,46	5	
	F4042.B22.050.Z07.08	50	22	40		8	7	0,48	7	

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış

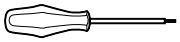
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

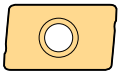
Montaj parçaları

	D_c [mm]	10–12	16–50
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1455 (T8IP) 1,2 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	10–50
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT0803PER-D51	G	2	0,4	1,2	●	◐	◐	○	○		○	○		◐	○	○				○	○
	ADGT0803PER-F56	G	2	0,4	1,2				○	○	◐	○	○							◐	○	○
	ADHT0803PER-G88	H	2	0,4	1,2													●	◐			
	ADKT0803PER-F56	K	2	0,4	1,2	●		◐	○			○		●	◐		○				○	
	ADMT080302R-F56	M	2	0,2	1,2		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○
	ADMT080304R-D56	M	2	0,4	1,2	●	◐	◐	○	○		○	○	●	◐	○	○				○	○
	ADMT080304R-F56	M	2	0,4	1,2	●	◐	◐	○	○	◐	○	○	●	◐	○	○			◐	○	○
	ADMT080304R-G56	M	2	0,4	1,2		●	●	◐	◐		◐	◐			◐	◐				◐	◐
	ADMT080308R-F56	M	2	0,8	1,2		◐	◐	○		◐	○				○	○			◐	○	
	ADMT080312R-F56	M	2	1,2	1		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○
	ADMT080316R-F56	M	2	1,6	1		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○
	ADMT080320R-F56	M	2	2	1		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○

Köşe radyüsü r = 1,6 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

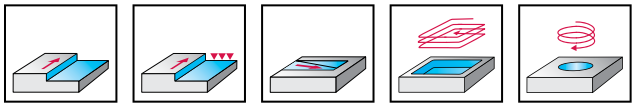
F4042 inch

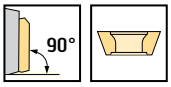
AD .. 0803 .. R

Xtra·tec®



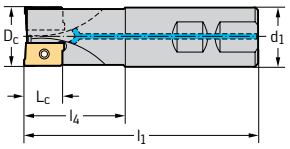
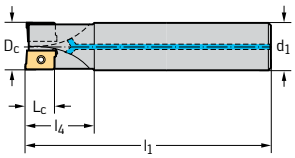
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4042	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

	Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 DIN 1835 B	F4042.UW15.013.Z01.08	0,500	0,625	0,827	2,722	0,315	1	0,004	1	AD .. 0803 .. R
 Cylindrical shank	F4042.UZ15.013.Z01.08	0,500	0,625	1,250	6,250	0,315	1	0,009	1	AD .. 0803 .. R
	F4042.UZ26.026.Z03.08	0,750	1,000	1,630	8,000	0,315	2	0,03	2	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

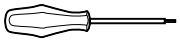
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

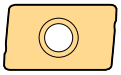
Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,5	0,75
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1455 (T8IP) 1,2 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,5–0,75
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P					M			K					N		S		
							HC					HC			HC					HC	HW		HC	
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G	WSP45S
	ADGT0803PER-D51	G	2	0,4	1,2	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●				●	●
	ADGT0803PER-F56	G	2	0,4	1,2				●	●	●	●	●							●	●	●
	ADHT0803PER-G88	H	2	0,4	1,2													●	●			
	ADKT0803PER-F56	K	2	0,4	1,2	●		●	●			●			●	●		●			●	
	ADMT080302R-F56	M	2	0,2	1,2		●	●	●	●	●	●	●				●	●			●	●
	ADMT080304R-D56	M	2	0,4	1,2	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●			●	●
	ADMT080304R-F56	M	2	0,4	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●
	ADMT080304R-G56	M	2	0,4	1,2		●	●	●	●		●	●				●	●			●	●
	ADMT080308R-F56	M	2	0,8	1,2		●	●	●		●	●					●	●			●	●
	ADMT080312R-F56	M	2	1,2	1		●	●	●	●	●	●	●				●	●			●	●
	ADMT080316R-F56	M	2	1,6	1		●	●	●	●	●	●	●				●	●			●	●
	ADMT080320R-F56	M	2	2	1		●	●	●	●	●	●	●				●	●			●	●

Köşe radyüsü r = 1,6 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

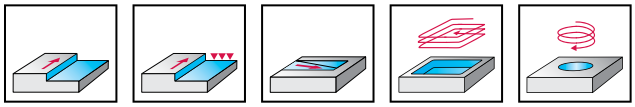
Kenar freze

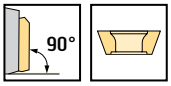
F4042 mm

Xtra·tec®

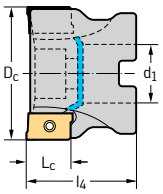
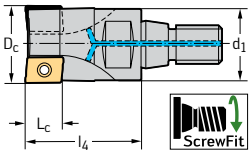
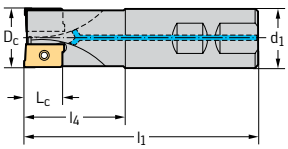
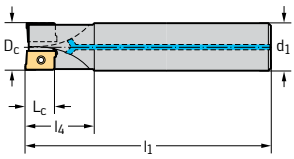


– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4042.B16.040.Z03.11	40	16	40		11,7	3	0,2	3	AD .. 1204 .. R
	F4042.B16.040.Z04.11	40	16	40		11,7	4	0,23	4	
	F4042.B16.040.Z05.11	40	16	40		11,7	5	0,33	5	
	F4042.B22.050.Z04.11	50	22	40		11,7	4	0,43	4	
	F4042.B22.050.Z06.11	50	22	40		11,7	6	0,46	6	
	F4042.B22.063.Z05.11	63	22	40		11,7	5	0,77	5	
	F4042.B22.063.Z07.11	63	22	40		11,7	7	0,79	7	
	F4042.B27.063.Z05.11	63	27	50		11,7	5	0,75	5	
	F4042.B27.063.Z07.11	63	27	50		11,7	7	0,75	7	
	F4042.B27.080.Z06.11	80	27	50		11,7	6	1,12	6	
	F4042.B27.080.Z08.11	80	27	50		11,7	8	1,2	8	
 ScrewFit	F4042.T22.025.Z03.11	25	T22	35		11,7	3	0,1	3	AD .. 1204 .. R
	F4042.T28.032.Z03.11	32	T28	40		11,7	3	0,2	3	
	F4042.T36.040.Z05.11	40	T36	40		11,7	5	0,36	5	
 DIN 1835 B	F4042.W32.032.Z03.11	32	32	49	110	11,7	3	0,59	3	AD .. 1204 .. R
	F4042.W32.032.Z04.11	32	32	49	110	11,7	4	0,57	4	
	F4042.W32.040.Z05.11	40	32	49	110	11,7	5	0,7	5	
 Cylindrical shank	F4042.Z20.022.Z02.11	22	20	38		11,7	2	0,46	2	AD .. 1204 .. R
	F4042.Z25.025.Z02.11	25	25	38		11,7	2	0,74	2	
	F4042.Z25.025.Z03.11	25	25	38		11,7	3	0,73	3	
	F4042.Z32.032.Z03.11	32	32	39		11,7	3	1,47	3	
	F4042.Z32.032.Z04.11	32	32	39		11,7	4	1,46	4	
	F4042.Z32.040.Z05.11	40	32	44		11,7	5	1,6	5	

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış

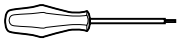
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

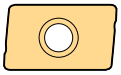
Montaj parçaları

	D_c [mm]	22–25	32–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	22–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT120404R-F56	G	2	0,4	1,2				●	●			●	●										●	●
	ADGT120416R-D67	G	2	1,6	1				◐	◐			◐	◐										◐	◐
	ADGT120430R-F56	G	2	3	0,8				●				●											●	
	ADGT120440R-F56	G	2	4	0,4				●	●			●	●										●	●
	ADGT1204PER-D51	G	2	0,8	1,2	◕	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D56	G	2	0,8	1,2	◕	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D67	G	2	0,8	1,2		◐	◐	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADGT1204PER-F56	G	2	0,8	1,2				●	●	◐		●	●								◐		●	●
	ADGT1204PER-G77	G	2	0,8	1,2				◐	◐	◐		◐	◐								◐		◐	◐
	ADHT120416R-G88	H	2	1,6	1															◕					
	ADHT120430R-G88	H	2	3	0,8															◕	◐				
	ADHT120440R-G88	H	2	4	0,4																◐				
	ADHT1204PER-G88	H	2	0,8	1,2															◕	◐				
	ADKT1204PER-F56	K	2	0,8	1,2	◕		◐	●	●			●	●	◕		◐		●					●	●
	ADMT120404R-F56	M	2	0,4	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120408R-D56	M	2	0,8	1,2	◕	◐	◐	●	●			●	●	◕	◐	◐	●	●					●	●
	ADMT120408R-F56	M	2	0,8	1,2	◕	◐	◐	●		◐	●	●		◕	◐	◐	●	●			◐	●	●	
	ADMT120408R-G56	M	2	0,8	1,2		◕	◕	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADMT120412R-F56	M	2	1,2	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120416R-F56	M	2	1,6	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120420R-F56	M	2	2	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120425R-F56	M	2	2,5	0,8		◐	◐	●	●			●	●				●	●					●	●
	ADMT120430R-F56	M	2	3	0,8		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●
	ADMT120432R-F56	M	2	3,2	0,8		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120440R-F56	M	2	4	0,4		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

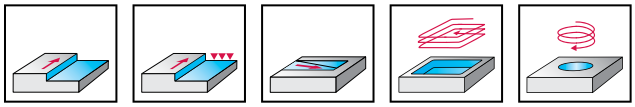
F4042 inch

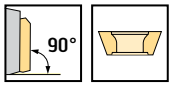
AD .. 1204 .. R

Xtra·tec®



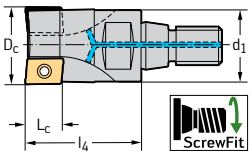
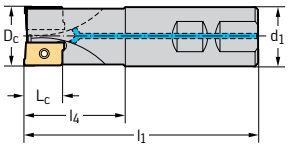
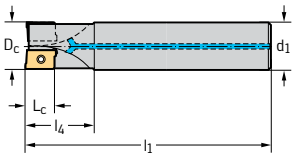
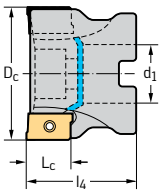
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4042	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

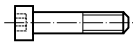
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit									
F4042.UT22.026.Z03.11	1,000	T22	1,378		0,461	3	0,004	3	AD .. 1204 .. R
F4042.UT28.031.Z03.11	1,250	T28	1,575		0,461	3	0,008	3	
F4042.UT28.031.Z04.11	1,250	T28	1,575		0,461	4	0,008	4	
F4042.UT45.051.Z06.11	2,000	T45	1,575		0,461	6	0,019	6	
 DIN 1835 B									
F4042.UW31.031.Z04.11	1,250	1,250	1,417	3,698	0,461	4	0,017	4	AD .. 1204 .. R
 Cylindrical shank									
F4042.UZ19.019.Z02.11	0,750	0,750	1,030	7,530	0,461	2	0,017	2	AD .. 1204 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F4042.UB13.038.Z05.11	1,500	0,500	1,575		0,461	5	0,008	5	AD .. 1204 .. R
F4042.UB19.051.Z06.11	2,000	0,750	1,575		0,461	6	0,017	6	
F4042.UB26.076.Z08.11	3,000	1,000	1,969		0,461	8	0,041	8	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

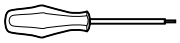
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

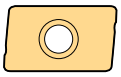
Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,75–1	1,25	1,5	2	3
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası			FS1597	FS1523	FS1519

Aksesuar

	D_c [inch]	0,75–3
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT120404R-F56	G	2	0,4	1,2				●	●			●	●										●	●
	ADGT120416R-D67	G	2	1,6	1				◐	◐			◐	◐										◐	◐
	ADGT120430R-F56	G	2	3	0,8				●				●											●	
	ADGT120440R-F56	G	2	4	0,4				●	●			●	●										●	●
	ADGT1204PER-D51	G	2	0,8	1,2	○	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D56	G	2	0,8	1,2	○	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D67	G	2	0,8	1,2		◐	◐	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADGT1204PER-F56	G	2	0,8	1,2				●	●	◐		●	●								◐		●	●
	ADGT1204PER-G77	G	2	0,8	1,2				◐	◐	◐		◐	◐								◐		◐	◐
	ADHT120416R-G88	H	2	1,6	1															○					
	ADHT120430R-G88	H	2	3	0,8															○	◐				
	ADHT120440R-G88	H	2	4	0,4																◐				
	ADHT1204PER-G88	H	2	0,8	1,2															○	◐				
	ADKT1204PER-F56	K	2	0,8	1,2	○		◐	●	●			●	●	○		◐		●					●	●
	ADMT120404R-F56	M	2	0,4	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120408R-D56	M	2	0,8	1,2	○	◐	◐	●	●			●	●	○	◐	◐	●	●					●	●
	ADMT120408R-F56	M	2	0,8	1,2	○	◐	◐	●		◐	●	●		○	◐	◐	●	●			◐	●	●	
	ADMT120408R-G56	M	2	0,8	1,2		○	○	◐	◐	◐		◐	◐				●	●			◐		◐	◐
	ADMT120412R-F56	M	2	1,2	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120416R-F56	M	2	1,6	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120420R-F56	M	2	2	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120425R-F56	M	2	2,5	0,8		◐	◐	●	●			●	●				●	●					●	●
	ADMT120430R-F56	M	2	3	0,8		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●
	ADMT120432R-F56	M	2	3,2	0,8		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120440R-F56	M	2	4	0,4		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

F4042 mm

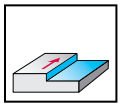
AD .. 1606 .. R

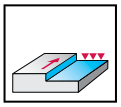
Xtra·tec®

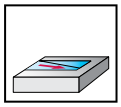


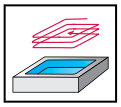


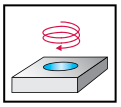
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

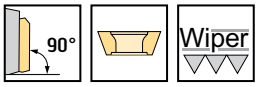






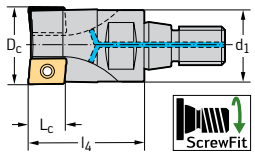
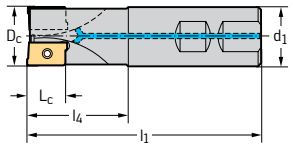
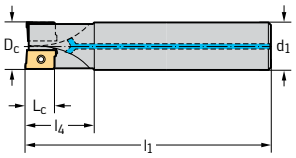
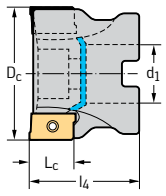






	P	M	K	N	S	H	O
F4042	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F4042.T28.032.Z03.15	32	T28	40	15	3	0,18	3	AD .. 1606 .. R
	F4042.T36.040.Z03.15	40	T36	40	15	3	0,32	3	
	F4042.T36.040.Z04.15	40	T36	40	15	4	0,32	4	
	F4042.T45.050.Z05.15	50	T45	40	15	5	0,48	5	
 DIN 1835 B	F4042.W25.025.Z02.15	25	25	43	15	2	0,32	2	AD .. 1606 .. R
	F4042.W32.032.Z03.15	32	32	49	15	3	0,57	3	
 Cylindrical shank	F4042.Z25.025.Z02.15	25	25	38	15	2	0,69	2	AD .. 1606 .. R
	F4042.Z32.032.Z03.15	32	32	39	15	3	1,46	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4042.B16.040.Z03.15	40	16	40	15	3	0,32	3	AD .. 1606 .. R
	F4042.B16.040.Z04.15	40	16	40	15	4	0,19	4	
	F4042.B22.050.Z03.15	50	22	40	15	3	0,5	3	
	F4042.B22.050.Z05.15	50	22	40	15	5	0,43	5	
	F4042.B22.063.Z04.15	63	22	40	15	4	0,68	4	
	F4042.B22.063.Z06.15	63	22	40	15	6	0,78	6	
	F4042.B27.063.Z06.15	63	27	50	15	6	0,8	6	
	F4042.B27.080.Z05.15	80	27	50	15	5	1,04	5	
	F4042.B27.080.Z07.15	80	27	50	15	7	1,24	7	
	F4042.B32.100.Z05.15	100	32	50	15	5	2,39	5	
	F4042.B32.100.Z08.15	100	32	50	15	8	1,87	8	
	F4042.B40.125.Z07.15	125	40	63	15	7	3,93	7	
	F4042.B40.125.Z10.15	125	40	63	15	10	4,25	10	

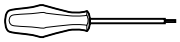
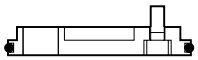
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

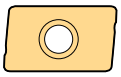
Montaj parçaları

	D_c [mm]	32–160	25
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	25–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT160612R-F56	G	2	1,2	1,6					●					●														●	
	ADGT160616R-D67	G	2	1,6	1					◐	◐				◐	◐													◐	◐
	ADGT160616R-F56	G	2	1,6	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160620R-F56	G	2	2	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160632R-F56	G	2	3,2	1,2					●	●				●	●													●	●
	ADGT160640R-F56	G	2	4	1					●	●				●	●													●	●
	ADGT1606PER-D51	G	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●	●				●	●					◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D56	G	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●	●				●	●				◐	◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D67	G	2	0,8	1,6			◐	◐	◐	◐		◐		◐	◐						●	●				◐		◐	◐
	ADGT1606PER-F56	G	2	0,8	1,6					●	●		◐		●	●											◐		●	●
	ADGT1606PER-G77	G	2	0,8	1,2					◐	◐		◐		◐	◐											◐		◐	◐
	ADHT160616R-G88	H	2	1,6	1,4																				◕	◐				
	ADHT1606PER-G88	H	2	0,8	1,6																				◕	◐				
	ADKT1606PER-F56	K	2	0,8	1,6		◕		◐	●	●				●	●		◕			◐		●						●	●
	ADMT160608R-D56	M	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●	●				●	●		◕		◐	◐	●	●						●	●
	ADMT160608R-F56	M	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●			◐	●	●			◕		◐	◐	●	●				◐	●	●	
	ADMT160608R-G56	M	2	0,8	1,6			◕	◕	◐	◐		◐		◐	◐						◐	◐				◐		◐	◐
	ADMT160612R-F56	M	2	1,2	1,6			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160616R-F56	M	2	1,6	1,4			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160620R-F56	M	2	2	1,4			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160625R-F56	M	2	2,5	1,2			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160630R-F56	M	2	3	1,2			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160632R-F56	M	2	3,2	1,2			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160640R-F56	M	2	4	1			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160650R-F56	M	2	5				◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160660R-F56	M	2	6				◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADGX1606PER-F56	G	2	0,8	8	●						●					◕		◕					◕						

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D 2

Kenar freze

F4042 mm

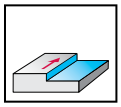
AD .. 1606 .. R

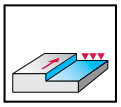
Xtra·tec®

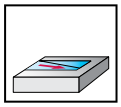


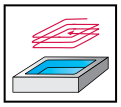


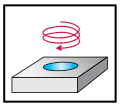
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

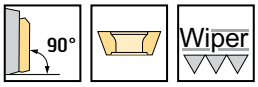






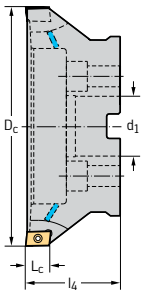






	P	M	K	N	S	H	O
F4042	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım



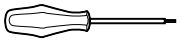
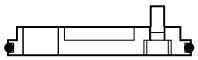
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F4042.B40.160.Z08.15	160	40	63	15	8	4,84	8	AD .. 1606 .. R
F4042.B40.160.Z12.15	160	40	63	15	12	5,02	12	

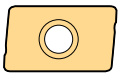
Montaj parçaları

	D_c [mm]	32–160	25
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	25–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT160612R-F56	G	2	1,2	1,6					●					●														●	
	ADGT160616R-D67	G	2	1,6	1					◐	◐				◐	◐													◐	◐
	ADGT160616R-F56	G	2	1,6	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160620R-F56	G	2	2	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160632R-F56	G	2	3,2	1,2					●	●				●	●													●	●
	ADGT160640R-F56	G	2	4	1					●	●				●	●													●	●
	ADGT1606PER-D51	G	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●	●				●	●					◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D56	G	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●	●				●	●				◐	◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D67	G	2	0,8	1,6			◐	◐	◐	◐		◐		◐	◐						●	●				◐		◐	◐
	ADGT1606PER-F56	G	2	0,8	1,6					●	●		◐		●	●											◐		●	●
	ADGT1606PER-G77	G	2	0,8	1,2					◐	◐		◐		◐	◐											◐		◐	◐
	ADHT160616R-G88	H	2	1,6	1,4																				◕	◐				
	ADHT1606PER-G88	H	2	0,8	1,6																				◕	◐				
	ADKT1606PER-F56	K	2	0,8	1,6		◕		◐	●	●				●	●		◕			◐		●						●	●
	ADMT160608R-D56	M	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●	●				●	●		◕		◐	◐	●	●						●	●
	ADMT160608R-F56	M	2	0,8	1,6		◕	◐	◐	●			◐	●	●			◕		◐	◐	●	●				◐	●	●	
	ADMT160608R-G56	M	2	0,8	1,6			◕	◕	◐	◐		◐		◐	◐						◐	◐				◐		◐	◐
	ADMT160612R-F56	M	2	1,2	1,6			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160616R-F56	M	2	1,6	1,4			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160620R-F56	M	2	2	1,4			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160625R-F56	M	2	2,5	1,2			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160630R-F56	M	2	3	1,2			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160632R-F56	M	2	3,2	1,2			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160640R-F56	M	2	4	1			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160650R-F56	M	2	5				◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160660R-F56	M	2	6				◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADGX1606PER-F56	G	2	0,8	8	●						●					◕		◕					◕						

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D 2

Kenar freze

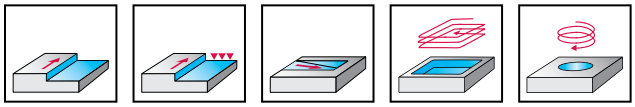
F4042 inch

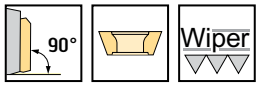
AD .. 1606 .. R

Xtra·tec®



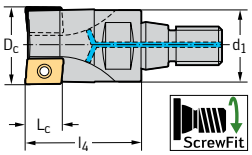
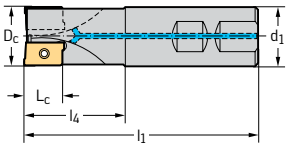
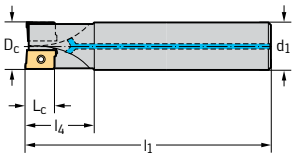
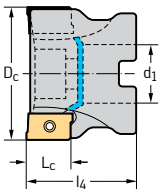
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4042	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit									
F4042.UT36.038.Z03.15	1,500	T36	1,575		0,591	3	0,012	3	AD .. 1606 .. R
 DIN 1835 B									
F4042.UW26.026.Z02.15	1,000	1,000	1,850	4,131	0,591	2	0,014	2	AD .. 1606 .. R
 Cylindrical shank									
F4042.UZ26.026.Z02.15	1,000	1,000	1,850	8,350	0,591	2	0,031	2	AD .. 1606 .. R
F4042.UZ31.031.Z03.15	1,250	1,250	1,500	9,87	0,591	3	0,058	3	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
F4042.UB19.051.Z05.15	2,000	0,750	1,575		0,591	5	0,013	5	AD .. 1606 .. R
F4042.UB26.064.Z06.15	2,500	1,000	1,575		0,591	6	0,022	6	
F4042.UB26.076.Z05.15	3,000	1,000	1,969		0,591	5	0,045	5	
F4042.UB26.076.Z07.15	3,000	1,000	1,969		0,591	7	0,041	7	
F4042.UB38.102.Z08.15	4,000	1,500	2,48		0,591	8	0,103	8	

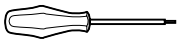
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = → iyi = → yeterli =

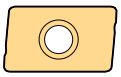
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1	1,25–1,5	2	2,5	3	4
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası			FS1523	FS1586	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	1–4
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT160612R-F56	G	2	1,2	1,6					●					●															
	ADGT160616R-D67	G	2	1,6	1					◐	◐				◐	◐													◐	◐
	ADGT160616R-F56	G	2	1,6	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160620R-F56	G	2	2	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160632R-F56	G	2	3,2	1,2					●	●				●	●													●	●
	ADGT160640R-F56	G	2	4	1					●	●				●	●													●	●
	ADGT1606PER-D51	G	2	0,8	1,6		◐	◐	◐	●	●				●	●					◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D56	G	2	0,8	1,6		◐	◐	◐	●	●				●	●				◐	◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D67	G	2	0,8	1,6			◐	◐	◐	◐		◐		◐	◐						●	●				◐		◐	◐
	ADGT1606PER-F56	G	2	0,8	1,6					●	●		◐		●	●											◐		●	●
	ADGT1606PER-G77	G	2	0,8	1,2					◐	◐		◐		◐	◐											◐		◐	◐
	ADHT160616R-G88	H	2	1,6	1,4																				◐	◐				
	ADHT1606PER-G88	H	2	0,8	1,6																				◐	◐				
	ADKT1606PER-F56	K	2	0,8	1,6		◐		◐	●	●				●	●		◐			◐		●						●	●
	ADMT160608R-D56	M	2	0,8	1,6		◐	◐	◐	●	●				●	●		◐		◐	◐	●	●						●	●
	ADMT160608R-F56	M	2	0,8	1,6		◐	◐	◐	●			◐	●	●			◐		◐	◐	●	●				◐	●	●	
	ADMT160608R-G56	M	2	0,8	1,6			◐	◐	◐	◐		◐		◐	◐						◐	◐				◐		◐	◐
	ADMT160612R-F56	M	2	1,2	1,6			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160616R-F56	M	2	1,6	1,4			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160620R-F56	M	2	2	1,4			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160625R-F56	M	2	2,5	1,2			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160630R-F56	M	2	3	1,2			◐	◐	●	●		◐	●	●	●						●	●				◐	●	●	●
	ADMT160632R-F56	M	2	3,2	1,2			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160640R-F56	M	2	4	1			◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160650R-F56	M	2	5				◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADMT160660R-F56	M	2	6				◐	◐	●	●		◐		●	●						●	●				◐		●	●
	ADGX1606PER-F56	G	2	0,8	8	●						●					◐		◐					◐						

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
Silici (Wiper) uç ADGX1606PER-F56 sadece ADGT1606PER-F56, ADGT1606PER-D67 veya ADGT1606PER-G77 ile birlikte

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze

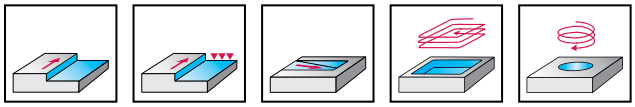
F4042 mm

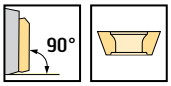
AD .. 1807 .. R

Xtra·tec®



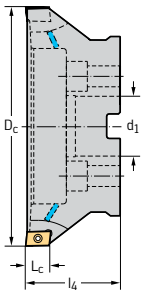
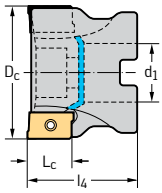
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4042	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4042.B40.160.Z10.16	160	40	63	16,7	10	4,99	10	AD .. 1807 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4042.B27.063.Z05.16	63	27	50	16,7	5	0,62	5	AD .. 1807 .. R
	F4042.B27.080.Z05.16	80	27	50	16,7	5	0,09	5	
	F4042.B27.080.Z06.16	80	27	50	16,7	6	1,14	6	
	F4042.B32.100.Z07.16	100	32	50	16,7	7	1,76	7	
	F4042.B40.125.Z08.16	125	40	63	16,7	8	4,04	8	

Yapısal açıdan balans ayarı yapılmış

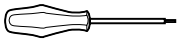
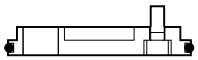
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

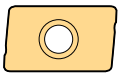
Montaj parçaları

	D_c [mm]	63–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	63–125	160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)	FS1486 (T20IP)
	(sızdırmazlık halkası + vidalar dahil) Sızdırmazlık diski seti		FS936 SET KOMPLETT
	Conta		O-R 96X4

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT1807PER-D51	G	2	1,2	1,8		●								●			
	ADGT1807PER-D56	G	2	1,2	1,8		●		○	○	○	○			●		○	○
	ADMT180712R-D56	M	2	1,2	1,8	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○
	ADMT180712R-F56	M	2	1,2	1,8	●	●	●	○		○		●	●	●	●	○	

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

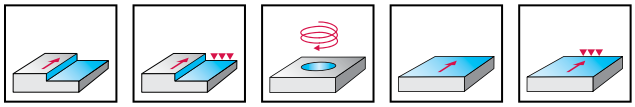
Kenar freze

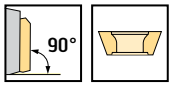
F2010 mm

AD .. 1204 .. R



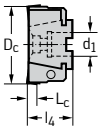
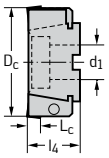
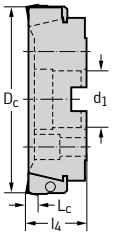
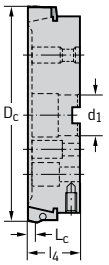
– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

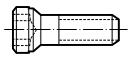
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.11.R718M	80	27	50	11,7	6	1,28	6	AD .. 1204 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.11.R718M	100	32	50	11,7	7	1,83	7	AD .. 1204 .. R
	F2010.B.125.Z08.11.R718M	125	40	63	11,7	8	3,91	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.11.R718M	160	40	63	11,7	10	5,65	10	AD .. 1204 .. R
	F2010.B.200.Z12.11.R718M	200	60	63	11,7	12	9,6	12	
	F2010.B.250.Z12.11.R718M	250	60	63	11,7	12	16	12	
	F2010.B.250.Z16.11.R718M	250	60	63	11,7	16	16,21	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.11.R718M	315	60	80	11,7	14	27,39	14	AD .. 1204 .. R
	F2010.B.315.Z18.11.R718M	315	60	80	11,7	18	26,2	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

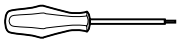
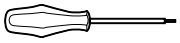
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

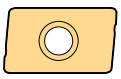
Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR718M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	100	80–250	315
	Takma uç için tornavida	FS1484 (T9IP)	FS1484 (T9IP)	FS1484 (T9IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)	FS228 (T20)	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı		FS2041	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2051 (SW 4)	FS2051 (SW 4)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog		FS2003	
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2013 (T9IP)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT120404R-F56	G	2	0,4	1,2				●	●			●	●										●	●
	ADGT120416R-D67	G	2	1,6	1				○	○			○	○										○	○
	ADGT120430R-F56	G	2	3	0,8				●				●											●	
	ADGT120440R-F56	G	2	4	0,4				●	●			●	●										●	●
	ADGT1204PER-D51	G	2	0,8	1,2	◉	○	○	●	●			●	●			○	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D56	G	2	0,8	1,2	◉	○	○	●	●			●	●			○	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D67	G	2	0,8	1,2		○	○	○	○	○		○	○				●	●			○		○	○
	ADGT1204PER-F56	G	2	0,8	1,2				●	●	○		●	●								○		●	●
	ADGT1204PER-G77	G	2	0,8	1,2				○	○	○		○	○								○		○	○
	ADHT120416R-G88	H	2	1,6	1															◉					
	ADHT120430R-G88	H	2	3	0,8															◉	○				
	ADHT120440R-G88	H	2	4	0,4																○				
	ADHT1204PER-G88	H	2	0,8	1,2															◉	○				
	ADKT1204PER-F56	K	2	0,8	1,2	◉		○	●	●			●	●	◉		○		●					●	●
	ADMT120404R-F56	M	2	0,4	1,2		○	○	●	●	○		●	●				●	●			○		●	●
	ADMT120408R-D56	M	2	0,8	1,2	◉	○	○	●	●			●	●	◉	○	○	●	●					●	●
	ADMT120408R-F56	M	2	0,8	1,2	◉	○	○	●		○	●	●		◉	○	○	●	●			○	●	●	
	ADMT120408R-G56	M	2	0,8	1,2		◉	◉	○	○	○		○	○				○	○			○		○	○
	ADMT120412R-F56	M	2	1,2	1,2		○	○	●	●	○		●	●				●	●			○		●	●
	ADMT120416R-F56	M	2	1,6	1		○	○	●	●	○		●	●				●	●			○		●	●
	ADMT120420R-F56	M	2	2	1		○	○	●	●	○		●	●				●	●			○		●	●
	ADMT120425R-F56	M	2	2,5	0,8		○	○	●	●			●	●				●	●					●	●
	ADMT120430R-F56	M	2	3	0,8		○	○	●	●	○	●	●	●				●	●			○	●	●	●
	ADMT120432R-F56	M	2	3,2	0,8		○	○	●	●	○		●	●				●	●			○		●	●
	ADMT120440R-F56	M	2	4	0,4		○	○	●	●	○	●	●	●				●	●			○	●	●	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

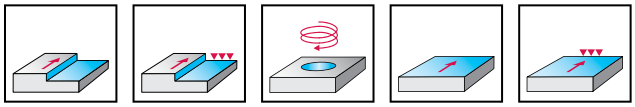
Kenar freze

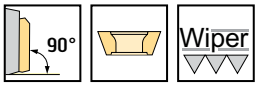
F2010 mm

AD .. 1606 .. R



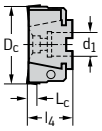
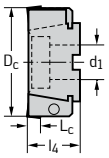
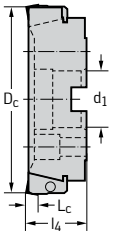
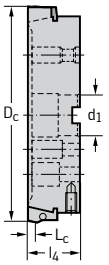
– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

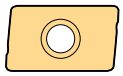
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.15.R719M	80	27	50	15	6	1,22	6	AD .. 1606 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.15.R719M	100	32	50	15	7	1,77	7	AD .. 1606 .. R
	F2010.B.125.Z08.15.R719M	125	40	63	15	8	3,65	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.15.R719M	160	40	63	15	10	5,58	10	AD .. 1606 .. R
	F2010.B.200.Z12.15.R719M	200	60	63	15	12	9,6	12	
	F2010.B.250.Z12.15.R719M	250	60	63	15	12	16,1	12	
	F2010.B.250.Z16.15.R719M	250	60	63	15	16	16,07	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.15.R719M	315	60	80	15	14	27,4	14	AD .. 1606 .. R
	F2010.B.315.Z18.15.R719M	315	60	80	15	18	27,5	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT160612R-F56	G	2	1,2	1,6					●					●														●	
	ADGT160616R-D67	G	2	1,6	1					●	●				●	●													●	●
	ADGT160616R-F56	G	2	1,6	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160620R-F56	G	2	2	1,4					●	●				●	●													●	●
	ADGT160632R-F56	G	2	3,2	1,2					●	●				●	●													●	●
	ADGT160640R-F56	G	2	4	1					●	●				●	●													●	●
	ADGT1606PER-D51	G	2	0,8	1,6		◐	◑	◑	●	●				●	●					◑	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D56	G	2	0,8	1,6		◐	◑	◑	●	●				●	●				◑	◑	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D67	G	2	0,8	1,6			◑	◑	◑	◑		◑		◑	◑						●	◑				◑		◑	◑
	ADGT1606PER-F56	G	2	0,8	1,6					●	●		◑		●	●											◑		●	●
	ADGT1606PER-G77	G	2	0,8	1,2					◑	◑		◑		◑	◑											◑		◑	◑
	ADHT160616R-G88	H	2	1,6	1,4																				◐	◑				
	ADHT1606PER-G88	H	2	0,8	1,6																				◐	◑				
	ADKT1606PER-F56	K	2	0,8	1,6		◐		◑	●	●				●	●		◐			◑		●						●	●
	ADMT160608R-D56	M	2	0,8	1,6		◐	◑	◑	●	●				●	●		◐		◑	◑	●	●						●	●
	ADMT160608R-F56	M	2	0,8	1,6		◐	◑	◑	●			◑	●	●			◐		◑	◑	●	●				◑	●	●	
	ADMT160608R-G56	M	2	0,8	1,6			◑	◐	◑	◑		◑		◑	◑						◑	◑				◑		◑	◑
	ADMT160612R-F56	M	2	1,2	1,6			◑	◑	●	●		◑	●	●	●						●	●				◑	●	●	●
	ADMT160616R-F56	M	2	1,6	1,4			◑	◑	●	●		◑	●	●	●						●	●				◑	●	●	●
	ADMT160620R-F56	M	2	2	1,4			◑	◑	●	●		◑		●	●						●	●				◑		●	●
	ADMT160625R-F56	M	2	2,5	1,2			◑	◑	●	●		◑		●	●						●	●				◑		●	●
	ADMT160630R-F56	M	2	3	1,2			◑	◑	●	●		◑	●	●	●						●	●				◑	●	●	●
	ADMT160632R-F56	M	2	3,2	1,2			◑	◑	●	●		◑		●	●						●	●				◑		●	●
	ADMT160640R-F56	M	2	4	1			◑	◑	●	●		◑		●	●						●	●				◑		●	●
	ADMT160650R-F56	M	2	5				◑	◑	●	●		◑		●	●						●	●				◑		●	●
	ADMT160660R-F56	M	2	6				◑	◑	●	●		◑		●	●						●	●				◑		●	●
	ADGX1606PER-F56	G	2	0,8	8	●						●					◐		◐					◐						

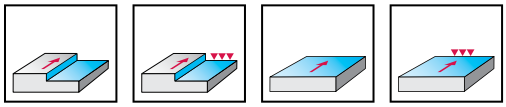
Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
Silici (Wiper) uç ADGX1606PER-F56 sadece ADGT1606PER-F56, ADGT1606PER-D67 veya ADGT1606PER-G77 ile birlikte

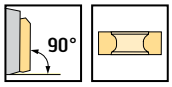
HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Kenar freze
F2010 mm
LNGX1307 .. R



– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

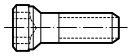
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway								
F2010.B.080.Z06.13.R722M	80	27	50	13	6	1,23	6	LNGX1307 .. R
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway								
F2010.B.100.Z07.13.R722M	100	32	50	13	7	1,76	7	LNGX1307 .. R
F2010.B.125.Z08.13.R722M	125	40	63	13	8	3,5	8	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway								
F2010.B.160.Z10.13.R722M	160	40	63	13	10	5,59	10	LNGX1307 .. R
F2010.B.200.Z12.13.R722M	200	60	63	13	12	9,66	12	
F2010.B.250.Z12.13.R722M	250	60	63	13	12	16,08	12	
F2010.B.250.Z16.13.R722M	250	60	63	13	16	15,85	16	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway								
F2010.B.315.Z14.13.R722M	315	60	80	13	14	28	14	LNGX1307 .. R
F2010.B.315.Z18.13.R722M	315	60	80	13	18	26,21	18	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway								

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

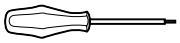
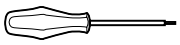
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

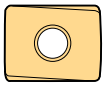
Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR722M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1458 (T15IP) 2,5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNGX130708R-L55	G	4	0,8	1,2	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹	☹	☺	😐	😐	☹	☹			😐	☹	☹
	LNGX130708R-L88	G	4	0,8	1,2														☺	😐			
	LNGX130712R-L55	G	4	1,2	1	☺	😐	😐	☹	☹	😐	☹	☹			😐	☹	☹			😐	☹	☹
	LNGX130716R-L55	G	4	1,6	0,9	☺	😐	😐	☹	☹		☹	☹			😐	☹	☹				☹	☹
	LNGX130720R-L55	G	4	2	0,7	☺	😐	😐	☹	☹		☹	☹			😐	☹	☹				☹	☹
	LNGX130725R-L55	G	4	2,5	0,6	☺	😐				😐					😐	☹				😐		
	LNGX130730R-L55	G	4	3	0,7	☺	😐	😐								😐	☹	☹					

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

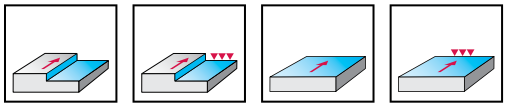
HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Kenar freze
F2010 mm
LNH . 0904 .. R



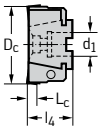
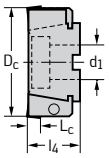
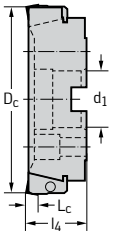
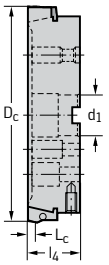
– Salgı ayarlanabilir
– Kesici uç başına 4 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

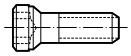
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.08.R751M	80	27	50	8	6	1,2	6	LNH . 0904 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.08.R751M	100	32	50	8	7	1,8	7	LNH . 0904 .. R
	F2010.B.125.Z08.08.R751M	125	40	63	8	8	3,5	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.08.R751M	160	40	63	8	10	5,65	10	LNH . 0904 .. R
	F2010.B.200.Z12.08.R751M	200	60	63	8	12	9,96	12	
	F2010.B.250.Z12.08.R751M	250	60	63	8	12	14,6	12	
	F2010.B.250.Z16.08.R751M	250	60	63	8	16	14,5	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.08.R751M	315	60	80	8	14	26,3	14	LNH . 0904 .. R
	F2010.B.315.Z18.08.R751M	315	60	80	8	18	26,2	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

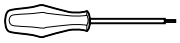
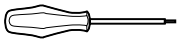
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR751M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	100–315	80–200
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)	FS2013 (T9IP)
	Takma uç için tornavida	FS1484 (T9IP)	FS1484 (T9IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041	
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	LNHU090404R-L55T	H	4	0,4	1,5		☺	☺	☺	☹			☺		☹			☺		☺	☺	☹	☹				☺		☹		
	LNHU090404R-L65T	H	4	0,4	1,5					☹					☹														☹		
	LNHU090404R-L85T	H	4	0,4	1,5																				☺	☺					
	LNHU090408R-L55T	H	4	0,8	1,1		☺	☺	☺	☹			☺		☹					☺	☺	☹	☹				☺		☹		
	LNHU090412R-L55T	H	4	1,2	0,8			☺	☺	☹	☹		☺		☹	☹						☹	☹				☺		☹	☹	
	LNHU090416R-L55T	H	4	1,6				☺	☺	☹	☹		☺		☹	☹						☹	☹				☺		☹	☹	
	LNHU090420R-L55T	H	4	2				☺	☺	☹	☹		☺		☹	☹						☹	☹				☺		☹	☹	
	LNMU090404R-L55T	M	4	0,4	1,5		☺	☺	☺	☹				☹	☹					☺	☺	☹	☹					☹	☹		
	LNHX0904PDR-L55T	H	2	0,4	3,5	☺						☺					☺	☺	☺					☺							☺

Silici (Wiper) uç LNHX0904PDR-L55T sadece LNHU090404R-L55T ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

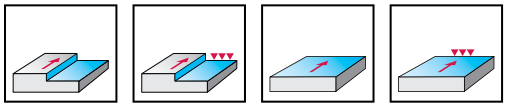
Kenar freze

F2010 mm

LNH . 1306 .. R



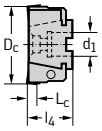
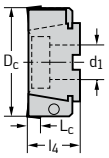
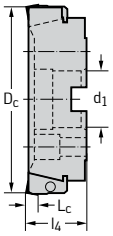
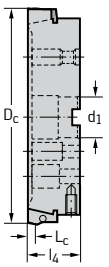
– Salgı ayarlanabilir
– Kesici uç başına 4 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

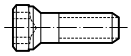
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.12.R752M	80	27	50	12	6	1,22	6	LNH . 1306 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.12.R752M	100	32	50	12	7	1,8	7	LNH . 1306 .. R
	F2010.B.125.Z08.12.R752M	125	40	63	12	8	3,5	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.12.R752M	160	40	63	12	10	5,5	10	LNH . 1306 .. R
	F2010.B.200.Z12.12.R752M	200	60	63	12	12	9,86	12	
	F2010.B.250.Z12.12.R752M	250	60	63	12	12	16,4	12	
	F2010.B.250.Z16.12.R752M	250	60	63	12	16	14,5	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.12.R752M	315	60	80	12	14	26,3	14	LNH . 1306 .. R
	F2010.B.315.Z18.12.R752M	315	60	80	12	18	26,2	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

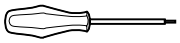
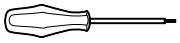
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR752M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S	H HC WHH15
	LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2		☺	☺	☺	☹			☺		☹			☺		☺	☺	☹	☹				☺		☹		
	LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2					☹					☹														☹		
	LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2																				☺	☺					
	LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9			☺	☺	☹			☺		☹							☹	☹				☺		☹		
	LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5			☺	☺	☹			☺		☹							☹	☹				☺		☹		
	LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2			☺	☺	☹			☺		☹							☹	☹				☺		☹		
	LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7			☺	☺	☹	☹		☺		☹	☹						☹	☹				☺		☹	☹	
	LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3			☺	☺	☹			☺		☹							☹	☹				☺		☹		
	LNHU130632R-L55T	H	4	3,2				☺	☺	☹	☹		☺		☹	☹						☹	☹				☺		☹	☹	
	LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2		☺	☺	☺	☹				☹	☹					☺	☺	☹	☹					☹	☹		
	LNHX130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	☺						☺					☺	☺	☺					☺							☺
	LNHX1306PDR-L55T	H	2	0,6	5	☺						☺					☺	☺	☺					☺							☺

Silici (Wiper) uç LNHX130608R-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .
Silici (Wiper) uç LNHX1306PDR-L55T sadece LNHU130608R-L55T ile birlikte. .

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

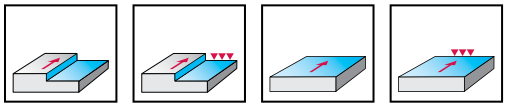
Kenar freze

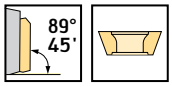
F2010 mm

SD .. 09T3 ..; SDGT09T3PDR



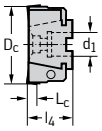
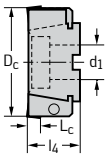
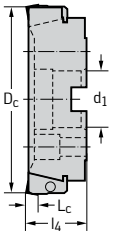
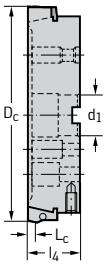
– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

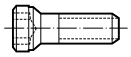
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.08.R756M	80	27	50	8,4	6	1,3	6	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.08.R756M	100	32	50	8,4	7	1,9	7	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	F2010.B.125.Z08.08.R756M	125	40	63	8,4	8	3,6	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.08.R756M	160	40	63	8,4	10	5,6	10	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	F2010.B.200.Z12.08.R756M	200	60	63	8,4	12	8,3	12	
	F2010.B.250.Z12.08.R756M	250	60	63	8,4	12	14,8	12	
	F2010.B.250.Z16.08.R756M	250	60	63	8,4	16	14,6	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.08.R756M	315	60	80	8,4	14	26,3	14	SD .. 09T3 .. SDGT09T3PDR
	F2010.B.315.Z18.08.R756M	315	60	80	8,4	18	26,2	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

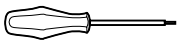
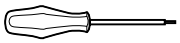
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR756M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2266 (T10IP) 2 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Kesici uç için tornavida ucu	FS2268 (T10IP)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Kartuş için tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Takma uç için tornavida	FS2267 (T10IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDGT09T3PDR-D57	G	4	0,8	1,2	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW09T304-A88	G	1	0,4														●					
	SDHT09T304-G88	H	4	0,4															●	●			
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T320-F57	M	4	2			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW09T320-A57	M	4	2			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●

SD..09T3.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren kartuş, köşe bölgesinde tekrar işlenmelidir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

D2

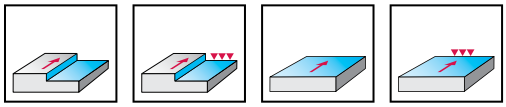
Kenar freze

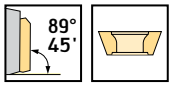
F2010 mm

SD .. 1204 ..; SDGT1204PDR



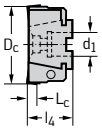
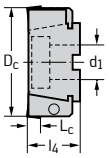
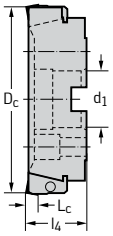
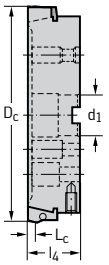
– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

Takım

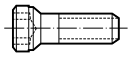
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.08.R757M	80	27	50	11,6	6	1,3	6	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.08.R757M	100	32	50	11,6	7	1,9	7	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
	F2010.B.125.Z08.08.R757M	125	40	63	11,6	8	3,6	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.08.R757M	160	40	63	11,6	10	5,6	10	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
	F2010.B.200.Z12.08.R757M	200	60	63	11,6	12	8,3	12	
	F2010.B.250.Z12.08.R757M	250	60	63	11,6	12	14,8	12	
	F2010.B.250.Z16.08.R757M	250	60	63	11,6	16	14,6	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.08.R757M	315	60	80	11,6	14	26,3	14	SD .. 1204 .. SDGT1204PDR
	F2010.B.315.Z18.08.R757M	315	60	80	11,6	18	26,2	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

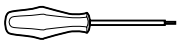
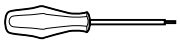
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–315
	Takım gövdesi için kartuş	FR757M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	80–315
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Kesici uç için tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Kartuş için tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDGT1204PDR-D57	G	4	0,8	1,6	●	●	●	●	●		●			●	●	●				●		●
	SDGW120408-A88	G	1	0,8														●					
	SDHT120408-G88	H	4	0,8															●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT120412-F57	M	4	1,2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120416-F57	M	4	1,6			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120420-F57	M	4	2			●	●	●			●				●	●						●
	SDMT120425-F57	M	4	2,5			●	●	●	●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	●	●							●	●	●						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5			●	●	●	●		●		●		●	●				●		●

SD..1204.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren kartuş, köşe bölgesinde tekrar işlenmelidir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

D 2

Sıralı uçlu helisel freze

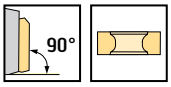
F5038 mm

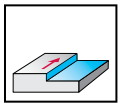
LNH . 0904 .. R

Walter BLAXX



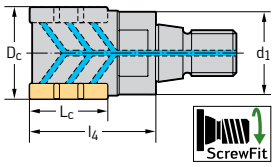
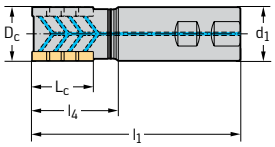
– Sık ağızlı tasarım
– Kesici uç başına 4 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
F5038	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

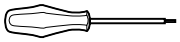
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 F5038.T28.032.Z02.32	32	T28	50		32	2	0,24	2 6	LNH . 0904 .. R
ScrewFit									
 F5038.W25.025.Z02.32	25	25	43	100	32	2	0,31	2 6	LNH . 0904 .. R
F5038.W32.032.Z02.40	32	32	50	111	40	2	0,57	2 8	
F5038.W40.040.Z03.40	40	40	54	125	40	3	1	3 12	
DIN 1835 B									

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_c [mm]	25–40
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	25	32–40
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)	FS1484 (T9IP)
	Soğutma maddesi ağzı		FS2250 (SW 1,6)

FS2250 Soğutma sıvısı üflecinin gevşemesi kontrol edilerek önlenmelidir.

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHU090404R-L55T	H	4	0,4	1,5	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●			●		●	
	LNHU090404R-L65T	H	4	0,4	1,5				●				●												
	LNHU090404R-L85T	H	4	0,4	1,5															●	●				
	LNHU090408R-L55T	H	4	0,8	1,1	●	●	●	●		●		●			●	●	●	●			●		●	
	LNHU090412R-L55T	H	4	1,2	0,8		●	●	●	●	●		●	●				●	●			●		●	●
	LNHU090416R-L55T	H	4	1,6			●	●	●	●	●		●	●				●	●			●		●	●
	LNHU090420R-L55T	H	4	2			●	●	●	●	●		●	●				●	●			●		●	●
	LNMU090404R-L55T	M	4	0,4	1,5	●	●	●	●			●	●			●	●	●	●				●	●	

r <gt/> 0,4 mm olan kesici uçlar sadece alın uçları olarak kullanılabilir.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Sıralı uçlu helisel freze

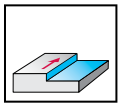
F5138 mm

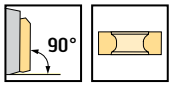
LNH . 1306 .. R

Walter BLAXX



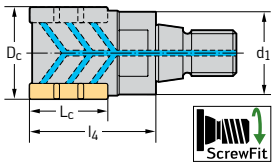
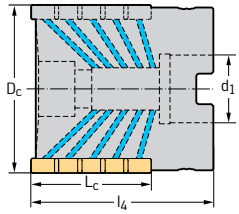
– Sık ağızlı tasarım
– Kesici uç başına 4 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
F5138	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

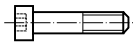
	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F5138.T36.040.Z02.34	40	T36	55	34	2	0,43	2 4	LNH . 1306 .. R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F5138.B22.050.Z03.34	50	22	55	34	3	0,5	3 6	LNH . 1306 .. R
	F5138.B22.050.Z03.45	50	22	65	45	3	0,57	3 9	
	F5138.B27.063.Z04.45	63	27	70	45	4	1,06	4 12	
	F5138.B27.063.Z04.56	63	27	80	56	4	1,19	4 16	
	F5138.B32.080.Z05.56	80	32	85	56	5	2,23	5 20	

Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

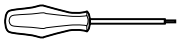
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😵

Montaj parçaları

	D_c [mm]	40	50	63	80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		M10X040 ISO4762 12.9 (SW 8)	M12X050 ISO4762 12.9 (SW 10)	M16X065 ISO4762 12.9 (SW 14)

Aksesuar

	D_c [mm]	40–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)
	Soğutma maddesi ağzı	FS2250 (SW 1,6)

FS2250 Soğutma sıvısı üflecinin gevşemesi kontrol edilerek önlenmelidir.

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●			●		●	
	LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2				●				●											●	
	LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2															●	●				
	LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7		●	●	●	●	●		●	●				●	●			●		●	●
	LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130632R-L55T	H	4	3,2			●	●	●	●	●		●	●				●	●			●		●	●
	LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2	●	●	●	●			●	●			●	●	●	●				●	●	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Sıralı uçlu helisel freze

F5138 inch

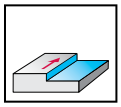
LNH . 1306 .. R

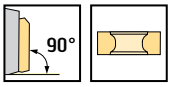
Walter BLAXX





– Sık ağızlı tasarım
– Kesici uç başına 4 kesme kenarı, teğetsel yerleşim

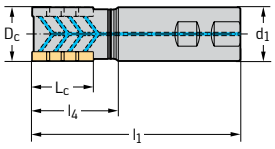




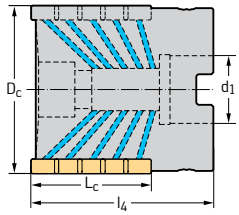
	P	M	K	N	S	H	O
F5138	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
F5138.UW38.038.Z02.45	1,500	1,500	1,969	5,315	1,772	2	0,038	2 6	LNH . 1306 .. R
F5138.UB19.051.Z03.34	2,000	0,750	2,165		1,339	3	0,021	3 6	LNH . 1306 .. R
F5138.UB26.064.Z04.45	2,500	1,000	2,756		1,772	4	0,004	4 12	



DIN 1835 B



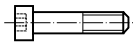
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

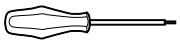
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😵

Montaj parçaları

	D_c [inch]	1,5	2	2,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1338	FS1614

Aksesuar

	D_c [inch]	1,5–2,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)
	Soğutma maddesi ağzı	FS2250 (SW 1,6)

FS2250 Soğutma sıvısı üflecinin gevşemesi kontrol edilerek önlenmelidir.

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHU130608R-L55T	H	4	0,8	2,2	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●	●			●		●	
	LNHU130608R-L65T	H	4	0,8	2,2				●				●													
	LNHU130608R-L85T	H	4	0,8	2,2															●	●					
	LNHU130612R-L55T	H	4	1,2	1,9		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130616R-L55T	H	4	1,6	1,5		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130620R-L55T	H	4	2	1,2		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130625R-L55T	H	4	2,5	0,7		●	●	●	●	●		●	●				●	●			●		●	●
	LNHU130630R-L55T	H	4	3	2,3		●	●	●		●		●					●	●			●		●	
	LNHU130632R-L55T	H	4	3,2			●	●	●	●	●		●	●				●	●			●		●	●
	LNMU130608R-L55T	M	4	0,8	2,2	●	●	●	●			●	●			●	●	●	●				●	●	

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Sıralı uçlu helisel freze

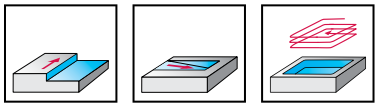
F4038 mm

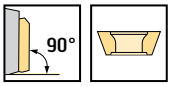
AD .. 0803 .. R

Xtra·tec®



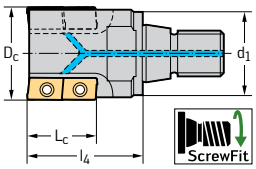
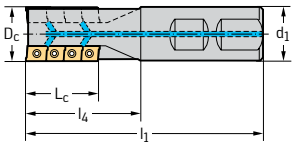
– Sık ağızlı tasarım
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4038	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 F4038.T22.025.Z02.22	25	T22	40		22	2	0,12	2 4	AD .. 0803 .. R
F4038.T28.032.Z03.30	32	T28	50		30	3	0,22	3 9	
ScrewFit									
 F4038.W20.020.Z01.30	20	20	45	96	30	1	0,19	2 3	AD .. 0803 .. R
F4038.W25.025.Z02.30	25	25	50	107	30	2	0,34	2 6	
F4038.W32.032.Z03.37	32	32	50	111	37	3	0,56	3 12	
DIN 1835 B									

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

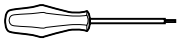
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

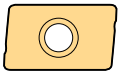
Montaj parçaları

	D_c [mm]	20–32
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	20–32
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT0803PER-D51	G	2	0,4	1,2	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●				●	●
	ADGT0803PER-F56	G	2	0,4	1,2				●	●	●	●	●							●	●	●
	ADHT0803PER-G88	H	2	0,4	1,2													●	●			
	ADKT0803PER-F56	K	2	0,4	1,2	●		●	●			●		●	●		●				●	
	ADMT080302R-F56	M	2	0,2	1,2		●	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●	●
	ADMT080304R-D56	M	2	0,4	1,2	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●				●	●
	ADMT080304R-F56	M	2	0,4	1,2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●
	ADMT080304R-G56	M	2	0,4	1,2		●	●	●	●		●	●			●	●				●	●
	ADMT080308R-F56	M	2	0,8	1,2		●	●	●		●	●				●	●			●	●	
	ADMT080312R-F56	M	2	1,2	1		●	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●	●
	ADMT080316R-F56	M	2	1,6	1		●	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●	●
	ADMT080320R-F56	M	2	2	1		●	●	●	●	●	●	●			●	●			●	●	●

Köşe radyüsü r = 1,6 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
r <gt/> 0,4 mm olan kesici uçlar sadece alın uçları olarak kullanılabilir.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Sıralı uçlu helisel freze

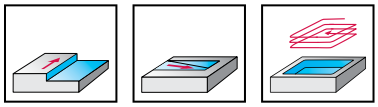
F4038 inch

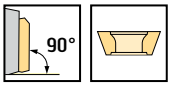
AD .. 0803 .. R

Xtra·tec®



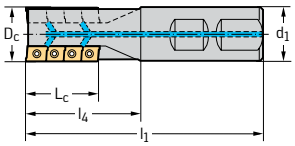
– Sık ağızlı tasarım
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4038	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
F4038.UW19.019.Z01.30	0,750	0,750	1,770	3,780	1,181	1	0,007	2 3	AD .. 0803 .. R
F4038.UW26.026.Z02.37	1,000	1,000	1,969	4,213	1,457	2	0,014	2 8	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

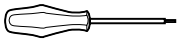
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

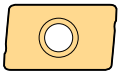
Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,75–1
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,75–1
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT0803PER-D51	G	2	0,4	1,2	●	◐	◐	○	○		○	○		◐	○	○				○	○
	ADGT0803PER-F56	G	2	0,4	1,2				○	○	◐	○	○							◐	○	○
	ADHT0803PER-G88	H	2	0,4	1,2													●	◐			
	ADKT0803PER-F56	K	2	0,4	1,2	●		◐	○			○		●	◐		○				○	
	ADMT080302R-F56	M	2	0,2	1,2		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○
	ADMT080304R-D56	M	2	0,4	1,2	●	◐	◐	○	○		○	○	●	◐	○	○				○	○
	ADMT080304R-F56	M	2	0,4	1,2	●	◐	◐	○	○	◐	○	○	●	◐	○	○			◐	○	○
	ADMT080304R-G56	M	2	0,4	1,2		●	●	◐	◐		◐	◐			◐	◐				◐	◐
	ADMT080308R-F56	M	2	0,8	1,2		◐	◐	○		◐	○				○	○			◐	○	
	ADMT080312R-F56	M	2	1,2	1		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○
	ADMT080316R-F56	M	2	1,6	1		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○
	ADMT080320R-F56	M	2	2	1		◐	◐	○	○	◐	○	○			○	○			◐	○	○

Köşe radyüsü r = 1,6 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir.
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm
r <gt/> 0,4 mm olan kesici uçlar sadece alın uçları olarak kullanılabilir.

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Sıralı uçlu helisel freze

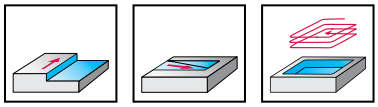
F4138 mm

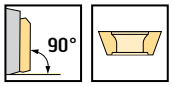
AD .. 1204 .. R

Xtra·tec®



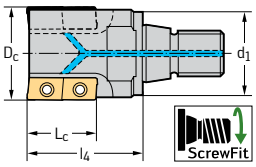
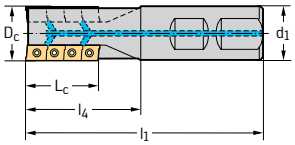
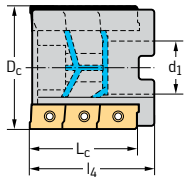
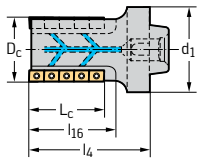
– Sık ağızlı tasarım
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4138	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

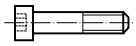
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit										
F4138.T28.032.Z02.33	32	T28	50			33	2	0,22	2 4	AD .. 1204 .. R
F4138.T36.040.Z03.33	40	T36	55			33	3	0,41	3 6	
 DIN 1835 B										
F4138.W32.032.Z02.43	32	32	64		125	43	2	0,62	2 6	AD .. 1204 .. R
F4138.W40.040.Z03.54	40	40	79		150	54	3	1,35	3 12	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										
F4138.B16.040.Z03.33	40	16	55			33	3	0,3	3 6	AD .. 1204 .. R
F4138.B16.040.Z03.43	40	16	65			43	3	0,35	3 9	
F4138.B22.050.Z04.43	50	22	65			43	4	0,55	4 12	
F4138.B22.050.Z04.54	50	22	75			54	4	0,62	4 16	
F4138.B27.063.Z05.43	63	27	70			43	5	0,99	5 15	
 Modular NCT adaptor										
F4138.N6.040.Z03.54	40	63	105	69		54	3	1,06	3 12	AD .. 1204 .. R

Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

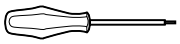
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

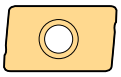
Montaj parçaları

	D_c [mm]	32–63	40	50
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		M08X040 ISO4762 12.9 (SW 6)	M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8)

Aksesuar

	D_c [mm]	32–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT120404R-F56	G	2	0,4	1,2				●	●			●	●										●	●
	ADGT120416R-D67	G	2	1,6	1				◐	◐			◐	◐										◐	◐
	ADGT120430R-F56	G	2	3	0,8				●				●											●	
	ADGT120440R-F56	G	2	4	0,4				●	●			●	●										●	●
	ADGT1204PER-D51	G	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D56	G	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●					●	●
	ADGT1204PER-D67	G	2	0,8	1,2		◐	◐	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADGT1204PER-F56	G	2	0,8	1,2				●	●	◐		●	●								◐		●	●
	ADGT1204PER-G77	G	2	0,8	1,2				◐	◐	◐		◐	◐								◐		◐	◐
	ADHT120416R-G88	H	2	1,6	1															◉					
	ADHT120430R-G88	H	2	3	0,8															◉	◐				
	ADHT120440R-G88	H	2	4	0,4																◐				
	ADHT1204PER-G88	H	2	0,8	1,2															◉	◐				
	ADKT1204PER-F56	K	2	0,8	1,2	◉		◐	●	●			●	●	◉		◐		●					●	●
	ADMT120404R-F56	M	2	0,4	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120408R-D56	M	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●	●			●	●	◉	◐	◐	●	●					●	●
	ADMT120408R-F56	M	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●		◐	●	●		◉	◐	◐	●	●			◐	●	●	
	ADMT120408R-G56	M	2	0,8	1,2		◉	◉	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADMT120412R-F56	M	2	1,2	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120416R-F56	M	2	1,6	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120420R-F56	M	2	2	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120425R-F56	M	2	2,5	0,8		◐	◐	●	●			●	●				●	●					●	●
	ADMT120430R-F56	M	2	3	0,8		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●
	ADMT120432R-F56	M	2	3,2	0,8		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120440R-F56	M	2	4	0,4		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Sıralı uçlu helisel freze

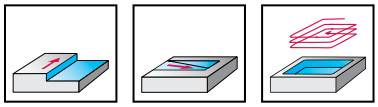
F4138 inch

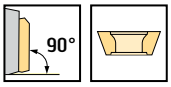
AD .. 1204 .. R

Xtra·tec®



– Sık ağızlı tasarım
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

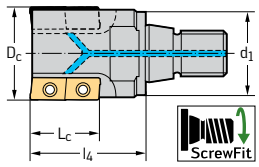




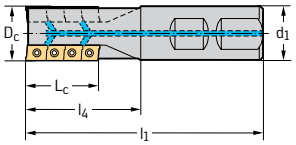
	P	M	K	N	S	H	O
F4138	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

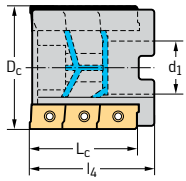
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
F4138.UT28.031.Z02.33	1,250	T28	1,969		1,300	2	0,008	2 4	AD .. 1204 .. R
F4138.UT36.038.Z03.33	1,500	T36	2,165		1,300	3	0,013	3 6	
F4138.UW31.031.Z02.43	1,250	1,250	2,520	4,921	1,693	2	0,020	2 6	AD .. 1204 .. R
F4138.UB19.051.Z04.43	2,000	0,750	2,559		1,690	4	0,024	4 12	AD .. 1204 .. R



ScrewFit



DIN 1835 B



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

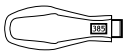
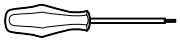
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

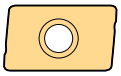
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1,25–1,5	2
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm	FS1457 (T9IP) 2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1528

Aksesuar

	D_c [inch]	1,25–2
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT120404R-F56	G	2	0,4	1,2				●	●			●	●									●	●
	ADGT120416R-D67	G	2	1,6	1				◐	◐			◐	◐									◐	◐
	ADGT120430R-F56	G	2	3	0,8				●				●										●	
	ADGT120440R-F56	G	2	4	0,4				●	●			●	●									●	●
	ADGT1204PER-D51	G	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●				●	●
	ADGT1204PER-D56	G	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●				●	●
	ADGT1204PER-D67	G	2	0,8	1,2		◐	◐	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADGT1204PER-F56	G	2	0,8	1,2				●	●	◐		●	●								◐		●	●
	ADGT1204PER-G77	G	2	0,8	1,2				◐	◐	◐		◐	◐								◐		◐	◐
	ADHT120416R-G88	H	2	1,6	1															◉					
	ADHT120430R-G88	H	2	3	0,8															◉	◐				
	ADHT120440R-G88	H	2	4	0,4																◐				
	ADHT1204PER-G88	H	2	0,8	1,2															◉	◐				
	ADKT1204PER-F56	K	2	0,8	1,2	◉		◐	●	●			●	●	◉		◐		●					●	●
	ADMT120404R-F56	M	2	0,4	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120408R-D56	M	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●	●			●	●	◉	◐	◐	●	●					●	●
	ADMT120408R-F56	M	2	0,8	1,2	◉	◐	◐	●		◐	●	●		◉	◐	◐	●	●			◐	●	●	
	ADMT120408R-G56	M	2	0,8	1,2		◉	◉	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADMT120412R-F56	M	2	1,2	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120416R-F56	M	2	1,6	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120420R-F56	M	2	2	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120425R-F56	M	2	2,5	0,8		◐	◐	●	●			●	●				●	●					●	●
	ADMT120430R-F56	M	2	3	0,8		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●
	ADMT120432R-F56	M	2	3,2	0,8		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT120440R-F56	M	2	4	0,4		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D 2

Sıralı uçlu helisel freze

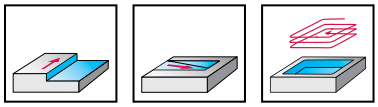
F4238 mm

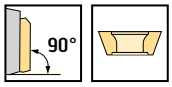
AD .. 1606 .. R

Xtra·tec®



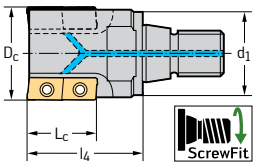
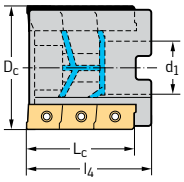
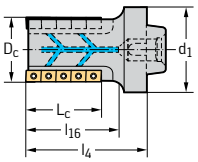
– Sık ağızlı tasarım
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4238	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F4238.T36.040.Z03.29	40	T36	55		29	3	0,4	3 3	AD .. 1606 .. R
	F4238.T45.050.Z03.43	50	T45	70		43	3	0,72	3 6	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4238.B22.050.Z03.43	50	22	60		43	3	0,47	3 6	AD .. 1606 .. R
	F4238.B27.063.Z04.43	63	27	70		43	4	0,93	4 8	
	F4238.B27.063.Z04.57	63	27	85		57	4	1,13	4 12	
	F4238.B32.080.Z05.57	80	32	85		57	5	2	5 15	
	F4238.B32.080.Z05.71	80	32	100		71	5	2,39	5 20	
 Modular NCT adaptor	F4238.N6.040.Z03.57	40	63	108	80	57	3	1,05	3 9	AD .. 1606 .. R
	F4238.N8.050.Z03.71	50	80	122	93	71	3	1,96	3 12	
	F4238.N8.063.Z04.85	63	80	136	111	85	4	2,68	4 20	
	F4238.N8.080.Z05.99	80	80	150	130	99	5	4,35	5 30	

Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

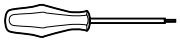
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

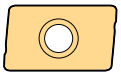
Montaj parçaları

	D_c [mm]	40	50	63	80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8)	M12X055 ISO4762 12.9	M16X070 ISO4762 12.9 (SW 14)

Aksesuar

	D_c [mm]	40–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT160612R-F56	G	2	1,2	1,6				●				●												●	
	ADGT160616R-D67	G	2	1,6	1				◐	◐			◐	◐											◐	◐
	ADGT160616R-F56	G	2	1,6	1,4				●	●			●	●											●	●
	ADGT160620R-F56	G	2	2	1,4				●	●			●	●											●	●
	ADGT160632R-F56	G	2	3,2	1,2				●	●			●	●											●	●
	ADGT160640R-F56	G	2	4	1				●	●			●	●											●	●
	ADGT1606PER-D51	G	2	0,8	1,6	☺	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D56	G	2	0,8	1,6	☺	◐	◐	●	●			●	●		◐	◐	●	●						●	●
	ADGT1606PER-D67	G	2	0,8	1,6		◐	◐	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐	◐
	ADGT1606PER-F56	G	2	0,8	1,6				●	●	◐		●	●								◐		●	●	●
	ADGT1606PER-G77	G	2	0,8	1,2				◐	◐	◐		◐	◐								◐		◐	◐	◐
	ADHT160616R-G88	H	2	1,6	1,4															☺	◐					
	ADHT1606PER-G88	H	2	0,8	1,6															☺	◐					
	ADKT1606PER-F56	K	2	0,8	1,6	☺		◐	●	●			●	●	☺		◐		●						●	●
	ADMT160608R-D56	M	2	0,8	1,6	☺	◐	◐	●	●			●	●	☺	◐	◐	●	●						●	●
	ADMT160608R-F56	M	2	0,8	1,6	☺	◐	◐	●		◐	●	●		☺	◐	◐	●	●			◐	●	●		
	ADMT160608R-G56	M	2	0,8	1,6		☺	☺	◐	◐	◐		◐	◐				●	●			◐		◐	◐	◐
	ADMT160612R-F56	M	2	1,2	1,6		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●	●
	ADMT160616R-F56	M	2	1,6	1,4		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●	●
	ADMT160620R-F56	M	2	2	1,4		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●	●
	ADMT160625R-F56	M	2	2,5	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●	●
	ADMT160630R-F56	M	2	3	1,2		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●	●
	ADMT160632R-F56	M	2	3,2	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●	●
	ADMT160640R-F56	M	2	4	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●	●
	ADMT160650R-F56	M	2	5			◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●	●
	ADMT160660R-F56	M	2	6			◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Sıralı uçlu helisel freze

F4238 inch

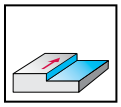
AD .. 1606 .. R

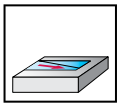
Xtra·tec®

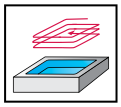




– Sık ağızlı tasarım
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





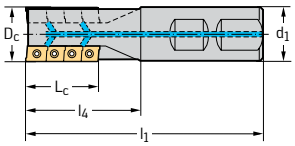
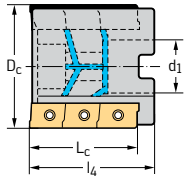
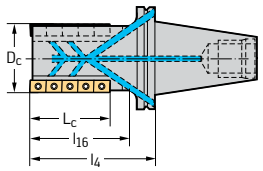






	P	M	K	N	S	H	O
F4238	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım

	Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_{16} inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 DIN 1835 B	F4238.UW31.038.Z03.57	1,500	1,250	3,150		5,43	2,244	3	0,028	3 9	AD .. 1606 .. R
	F4238.UW38.051.Z03.90	2,000	1,500	4,528		7,215	3,346	3	0,067	3 15	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4238.UB19.051.Z03.43	2,000	0,750	2,362			1,693	3	0,020	3 6	AD .. 1606 .. R
	F4238.UB26.064.Z04.57	2,500	1,000	2,953			2,244	4	0,04	4 12	
	F4238.UB31.076.Z05.71	3,000	1,250	3,937			2,795	5	0,084	5 20	
 SK DIN 69871 AD/B	F4238.US5.051.Z03.85	2,000		4,528	4,204		3,346	3	0,145	3 15	AD .. 1606 .. R
	F4238.US5.064.Z04.99	2,500		5,906	5,118		3,898	4	0,186	4 24	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

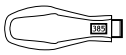
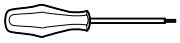
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

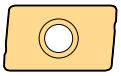
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1,5	2	2,5	3
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1528	FS1614	FS2280

Aksesuar

	D_c [inch]	1,5–3
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT160612R-F56	G	2	1,2	1,6				●				●												
	ADGT160616R-D67	G	2	1,6	1				◐	◐			◐	◐										◐	◐
	ADGT160616R-F56	G	2	1,6	1,4				●	●			●	●										●	●
	ADGT160620R-F56	G	2	2	1,4				●	●			●	●										●	●
	ADGT160632R-F56	G	2	3,2	1,2				●	●			●	●										●	●
	ADGT160640R-F56	G	2	4	1				●	●			●	●										●	●
	ADGT1606PER-D51	G	2	0,8	1,6	◐	◐	◐	●	●			●	●			◐	●	●					●	●
	ADGT1606PER-D56	G	2	0,8	1,6	◐	◐	◐	●	●			●	●		◐	◐	●	●					●	●
	ADGT1606PER-D67	G	2	0,8	1,6		◐	◐	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADGT1606PER-F56	G	2	0,8	1,6				●	●	◐		●	●								◐		●	●
	ADGT1606PER-G77	G	2	0,8	1,2				◐	◐	◐		◐	◐								◐		◐	◐
	ADHT160616R-G88	H	2	1,6	1,4															◐	◐				
	ADHT1606PER-G88	H	2	0,8	1,6															◐	◐				
	ADKT1606PER-F56	K	2	0,8	1,6	◐		◐	●	●			●	●	◐		◐		●					●	●
	ADMT160608R-D56	M	2	0,8	1,6	◐	◐	◐	●	●			●	●	◐	◐	◐	●	●					●	●
	ADMT160608R-F56	M	2	0,8	1,6	◐	◐	◐	●		◐	●	●		◐	◐	◐	●	●			◐	●	●	
	ADMT160608R-G56	M	2	0,8	1,6		◐	◐	◐	◐	◐		◐	◐				◐	◐			◐		◐	◐
	ADMT160612R-F56	M	2	1,2	1,6		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●
	ADMT160616R-F56	M	2	1,6	1,4		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●
	ADMT160620R-F56	M	2	2	1,4		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT160625R-F56	M	2	2,5	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT160630R-F56	M	2	3	1,2		◐	◐	●	●	◐	●	●	●				●	●			◐	●	●	●
	ADMT160632R-F56	M	2	3,2	1,2		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT160640R-F56	M	2	4	1		◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT160650R-F56	M	2	5			◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●
	ADMT160660R-F56	M	2	6			◐	◐	●	●	◐		●	●				●	●			◐		●	●

Köşe radyüsü r = 2,0 mm'den itibaren gövde köşe bölgesinde tekrar işlenir:
R (gövde) = r (kesici uç) – 1 mm

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Sıralı uçlu helisel freze

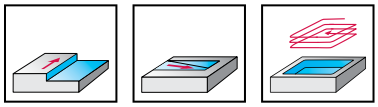
F4338 mm

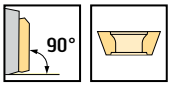
AD .. 1807 .. R

Xtra·tec®



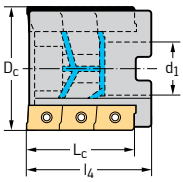
– Sık ağızlı tasarım
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4338	●●	●●	●●		●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F4338.B27.063.Z04.47	63	27	69	47	4	0,79	4 8	AD .. 1807 .. R
F4338.B27.063.Z04.63	63	27	85	63	4	0,95	4 12	
F4338.B32.080.Z05.78	80	32	100	78	5	2,05	5 20	

Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri

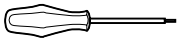
D 2

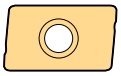
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	63	80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	M12X050 ISO4762 12.9 (SW 10)	M16X090 ISO4762 12.9

Aksesuar

	D_c [mm]	63–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADGT1807PER-D51	G	2	1,2	1,8		●								●			
	ADGT1807PER-D56	G	2	1,2	1,8		●		●	●	●	●			●		●	●
	ADMT180712R-D56	M	2	1,2	1,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ADMT180712R-F56	M	2	1,2	1,8	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

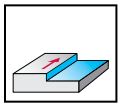
Sıralı uçlu helisel freze

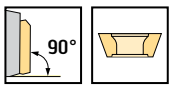
F2338F mm

LP .. 1506 ..



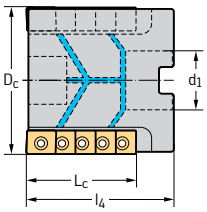
– Sık ağızlı tasarım
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2338F	●●	●	●●		●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

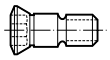
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2338F.B.063.Z03.48	63	27	70	48	3	0,91	3 9	LP .. 1506 ..
F2338F.B.080.Z05.70	80	32	95	70	5	2,05	5 25	
F2338F.B.085.Z05.70	85	32	95	70	5	2,56	5 25	

Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

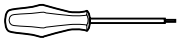
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

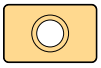
Montaj parçaları

	D_c [mm]	63–85
	Takma uç LP . . için bağlama vidası Sıkma torku	FS1153 (T20) 4 Nm
	Takma uç SP . . için bağlama vidası Sıkma torku	FS1031 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	63–85
	Takma uç için tornavida	FS228 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LPMT150612R-D51	M	2	1,2		☺	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹
	LPMT150612R-D57	M	2	1,2	☺	☺					☺	☹		
	SPGT120606-F57	G	4	0,6			☹	☹	☹	☹			☹	☹
	SPMT120606-D51	M	4	0,6		☺	☹	☹	☹	☹		☹	☹	☹
	SPMT120606-D57	M	4	0,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☺	☹	☹	☹

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

Yüksek ilerlemeli frezeler

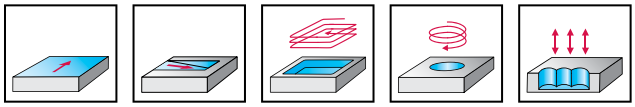
M5008 mm

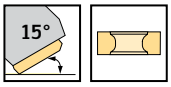
ENMX08T316R

Xtra·tec® XT



– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

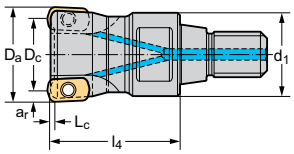




	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●●	●●	●●		●●	●●	

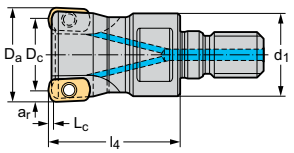
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5008-016-T14-02-01	10,1	16	T14	25		1	2,9	2	0,03	2	ENMX08T316R
M5008-020-T18-03-01	14,1	20	T18	30		1	2,9	3	0,05	3	
M5008-020-T18-04-01	14,1	20	T18	30		1	2,9	4	0,05	4	
M5008-025-T22-04-01	19,1	25	T22	35		1	2,9	4	0,09	4	
M5008-025-T22-05-01	19,1	25	T22	35		1	2,9	5	0,09	5	
M5008-030-T28-04-01	24,1	30	T28	40		1	2,9	4	0,17	4	
M5008-030-T28-05-01	24,1	30	T28	40		1	2,9	5	0,17	5	
M5008-032-T28-05-01	26,1	32	T28	40		1	2,9	5	0,18	5	
M5008-032-T28-06-01	26,1	32	T28	40		1	2,9	6	0,18	6	
M5008-035-T28-05-01	29,1	35	T28	40		1	2,9	5	0,2	5	
M5008-035-T28-06-01	29,1	35	T28	40		1	2,9	6	0,2	6	
M5008-040-T36-06-01	34,1	40	T36	40		1	2,9	6	0,33	6	
M5008-040-T36-08-01	34,1	40	T36	40		1	2,9	8	0,32	8	
M5008-042-T36-06-01	36,1	42	T36	40		1	2,9	6	0,34	6	
M5008-042-T36-08-01	36,1	42	T36	40		1	2,9	8	0,33	8	



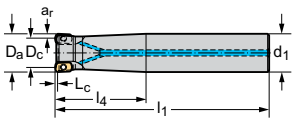
ScrewFit

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5008-016-TC08-02-01	10,1	16	M8	25		1	2,9	2	0,03	2	ENMX08T316R
M5008-020-TC10-03-01	14,1	20	M10	30		1	2,9	3	0,04	3	
M5008-020-TC10-04-01	14,1	20	M10	30		1	2,9	4	0,04	4	
M5008-025-TC12-04-01	19,1	25	M12	35		1	2,9	4	0,08	4	
M5008-025-TC12-05-01	19,1	25	M12	35		1	2,9	5	0,08	5	
M5008-030-TC16-04-01	24,1	30	M16	40		1	2,9	4	0,16	4	
M5008-030-TC16-05-01	24,1	30	M16	40		1	2,9	5	0,16	5	
M5008-032-TC16-05-01	26,1	32	M16	40		1	2,9	5	0,17	5	
M5008-032-TC16-06-01	26,1	32	M16	40		1	2,9	6	0,17	6	
M5008-035-TC16-05-01	29,1	35	M16	40		1	2,9	5	0,19	5	
M5008-035-TC16-06-01	29,1	35	M16	40		1	2,9	6	0,2	6	
M5008-040-TC16-06-01	34,1	40	M16	40		1	2,9	6	0,22	6	
M5008-040-TC16-08-01	34,1	40	M16	40		1	2,9	8	0,23	8	
M5008-042-TC16-06-01	36,1	42	M16	40		1	2,9	6	0,24	6	
M5008-042-TC16-08-01	36,1	42	M16	40		1	2,9	8	0,25	8	



Cylindrical modular

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5008-016-A16-02-01	10	16	16	30	100	1	2,9	2	0,13	2	ENMX08T316R
M5008-020-A20-03-01	14,1	20	20	50	130	1	2,9	3	0,27	3	
M5008-020-A20-04-01	14,1	20	20	50	130	1	2,9	4	0,27	4	
M5008-025-A25-04-01	19,1	25	25	60	140	1	2,9	4	0,47	4	
M5008-025-A25-05-01	19,1	25	25	60	140	1	2,9	5	0,46	5	
M5008-032-A32-05-01	26,1	32	32	70	150	1	2,9	5	0,84	5	
M5008-032-A32-06-01	26,1	32	32	70	150	1	2,9	6	0,83	6	



Cylindrical shank

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

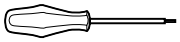
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

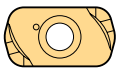
Montaj parçaları

	D_a [mm]	16–66
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	16–66
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15	H HC WHH15X
	ENMX08T316R-D27	M	4	1,6	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☺		☹	☺	☺	☹	☹	☺		☹	☺	☺
	ENMX08T316R-F47	M	4	1,6			☺	☺	☺	☹	☺	☹	☹	☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹		

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

Yüksek ilerlemeli frezeler

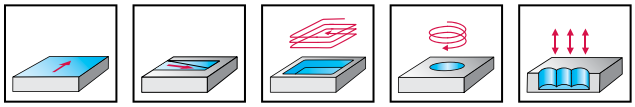
M5008 mm

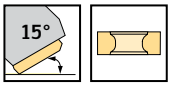
ENMX08T316R

Xtra·tec® XT



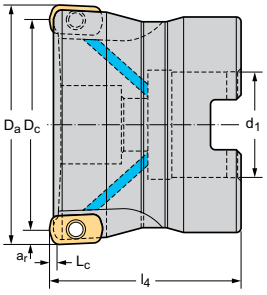
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●●	●●	●●		●●	●●	

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5008-032-B16-05-01	26,1	32	16	40		1	2,9	5	0,13	5	ENMX08T316R
M5008-032-B16-06-01	26,1	32	16	40		1	2,9	6	0,13	6	
M5008-035-B16-05-01	29,1	35	16	40		1	2,9	5	0,14	5	
M5008-035-B16-06-01	29,1	35	16	40		1	2,9	6	0,15	6	
M5008-040-B16-06-01	34,1	40	16	40		1	2,9	6	0,22	6	
M5008-040-B16-08-01	34,1	40	16	40		1	2,9	8	0,21	8	
M5008-042-B16-06-01	36,1	42	16	40		1	2,9	6	0,23	6	
M5008-042-B16-08-01	36,1	42	16	40		1	2,9	8	0,23	8	
M5008-050-B22-07-01	44,1	50	22	40		1	2,9	7	0,36	7	
M5008-050-B22-09-01	44,1	50	22	40		1	2,9	9	0,36	9	
M5008-052-B22-07-01	46,1	52	22	40		1	2,9	7	0,38	7	
M5008-052-B22-09-01	46,1	52	22	40		1	2,9	9	0,38	9	
M5008-063-B22-08-01	57,1	63	22	40		1	2,9	8	0,52	8	
M5008-063-B22-10-01	57,1	63	22	40		1	2,9	10	0,51	10	
M5008-066-B27-08-01	60,1	66	27	50		1	2,9	8	0,82	8	
M5008-066-B27-10-01	60,1	66	27	50		1	2,9	10	0,81	10	

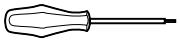
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

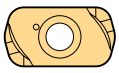
Montaj parçaları

	D_a [mm]	16–66
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	16–66
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15	H HC WHH15X
	ENMX08T316R-D27	M	4	1,6	☹	☹	☺	☺	☺	☹	☺		☹	☺	☺	☹	☹	☺		☹	☺	☺
	ENMX08T316R-F47	M	4	1,6			☺	☺	☺	☹	☺	☹	☹	☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹		

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

Yüksek ilerlemeli frezeler

M5008 inch

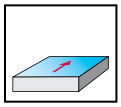
ENMX08T316R

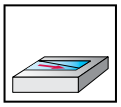
Xtra·tec® XT

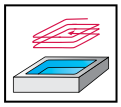


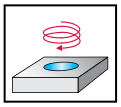


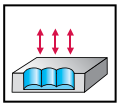
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

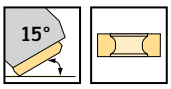












	P	M	K	N	S	H	O
M5008	●●	●●	●●		●●	●●	

Takım

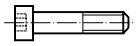
Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	a_r inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit											
M5008.015-T14-02-01	0,394	0,625	T14	0,984		0,039	0,114	2	0,001	2	ENMX08T316R
M5008.019-T18-03-01	0,516	0,750	T18	1,181		0,039	0,114	3	0,002	3	
M5008.026-T22-04-01	0,768	1,000	T22	1,378		0,039	0,114	4	0,004	4	
M5008.026-T22-05-01	0,768	1,000	T22	1,378		0,039	0,114	5	0,004	5	
M5008.031-T28-05-01	1,016	1,250	T28	1,575		0,039	0,114	5	0,007	5	
M5008.031-T28-06-01	1,016	1,250	T28	1,575		0,039	0,114	6	0,007	6	
M5008.038-T36-06-01	1,268	1,500	T36	1,575		0,039	0,114	6	0,013	6	
M5008.038-T36-08-01	1,268	1,500	T36	1,575		0,039	0,114	8	0,012	8	
Cylindrical shank											
M5008.015-A15-02-01	0,394	0,625	0,625	1,000	4,000	0,039	0,114	2	0,005	2	ENMX08T316R
M5008.019-A19-03-01	0,516	0,750	0,750	1,000	5,000	0,039	0,114	3	0,010	3	
M5008.026-A26-04-01	0,768	1,000	1,000	1,000	5,500	0,039	0,114	4	0,020	4	
M5008.026-A26-05-01	0,768	1,000	1,000	1,000	5,500	0,039	0,114	5	0,020	5	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway											
M5008.038-B19-06-01	1,268	1,500	0,750	1,500		0,039	0,114	6	0,007	6	ENMX08T316R
M5008.038-B19-08-01	1,268	1,500	0,750	1,500		0,039	0,114	8	0,007	8	
M5008.051-B19-07-01	1,768	2,000	0,750	1,500		0,039	0,114	7	0,011	7	
M5008.051-B19-09-01	1,768	2,000	0,750	1,500		0,039	0,114	9	0,01	9	
M5008.064-B26-08-01	2,268	2,500	1,000	1,577		0,039	0,114	8	0,021	8	
M5008.064-B26-10-01	2,268	2,500	1,000	1,577		0,039	0,114	10	0,02	10	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

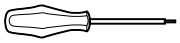
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

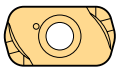
Montaj parçaları

	D_a [inch]	0,62–1,25	1,5–2	2,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1523	FS1519

Aksesuar

	D_a [inch]	0,62–2,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC						M HC			K HC				S HC			H HC	
					WHH15	WHH15X	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSM45X	WSP45G	WHH15	WHH15X
	ENMX08T316R-D27	M	4	1,6	✗	✗	☺	☺	☺	✗	☺		✗	☺	☺	☺	☺	☺		✗	☺	☺
	ENMX08T316R-F47	M	4	1,6			☺	☺	☺	✗	☺	✗	✗	☺	☺	✗	✗	☺	✗	✗		

HC = beschichtetes Hartmetall

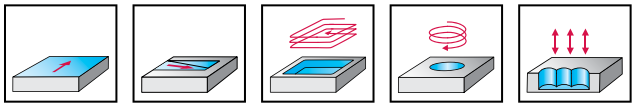
D2

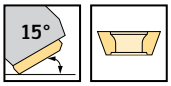
Yüksek ilerlemeli frezeler

M4002 mm



– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4002	●●	●●	●●	●●	●●	●	

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit											
M4002-020-T18-02-01	8,4	20	T18	30		1	6	2	0,07	2	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-025-T22-02-01,5	8,3	25	T22	40		1,5	8	2	0,11	2	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-025-T22-03-01	13,4	25	T22	35		1	6	3	0,12	3	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-032-T28-03-01,5	15,3	32	T28	40		1,5	8	3	0,16	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-032-T28-04-01	20,4	32	T28	40		1	6	4	0,22	4	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-035-T28-03-01,5	18,3	35	T28	40		1,5	8	3	0,2	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-040-T36-04-01,5	23,3	40	T36	40		1,5	8	4	0,31	4	
M4002-042-T36-03-01,5	25,3	42	T36	40		1,5	8	3	0,34	3	
Cylindrical modular											
M4002-020-TC10-02-01	8,4	20	M10	30		1	6	2	0,06	2	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-025-TC12-02-01,5	8,09	25	M12	40		1,5	8	2	0,09	2	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-025-TC12-03-01	13,4	25	M12	35		1	6	3	0,1	3	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-032-TC16-03-01,5	15,09	32	M16	40		1,5	8	3	0,14	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-032-TC16-04-01	20,4	32	M16	40		1	6	4	0,19	4	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-035-TC16-03-01	23,4	35	M16	40		1	6	3	0,21	3	
M4002-035-TC16-03-01,5	18,09	35	M16	40		1,5	8	3	0,16	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-035-TC16-04-01	23,4	35	M16	40		1	6	4	0,21	4	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
Cylindrical shank											
M4002-020-A20-02-01	8,4	20	20	30	200	1	6	2	0,46	2	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-025-A25-03-01	13,4	25	25	35	200	1	6	3	0,75	3	
M4002-032-A32-04-01	20,4	32	32	40	250	1	6	4	1,5	4	

* SDM . 06T204, SDM . 09T308, SDM . 120408 üzerinden ölçüldü

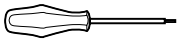
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😵

Montaj parçaları

	Tipler	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	Tipler	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●				
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	○		●		○		●	●	○	○				●		○
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	○		●	○	○	●		●	○	○				●	○	○
	SDMT06T208-F57	M	4	0,8		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT06T212-F57	M	4	1,2		●	●	○		●	○	○				○	○				●	○	○
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	○	○								●	○	○						
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●				
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	○		●		○		●	●	○	○				●		○
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	○		●	○	○	●		●	○	○				●	○	○
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT09T320-F57	M	4	2		●	●	○		●	○	○				○	○				●	○	○
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	○	○								●	○	○						
	SDMW09T320-A57	M	4	2		○	○	○		●		○		●		○	○				●		○
	SDMX0904ZDR-E27	M	4	1		●	●	○		●	○	○				○	○				●	○	○
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●				
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	○		●		○		●	●	○	○				●		○
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	○		●	○	○	●		●	○	○				●	○	○
	SDMT120412-F57	M	4	1,2		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT120416-F57	M	4	1,6		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT120420-F57	M	4	2		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT120425-F57	M	4	2,5		●	●	○		●	○	○				○	○				●	○	○
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	○	○								●	○	○						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5		○	○	○		●		○		●		○	○				●		○
	SDMX1205ZDR-E27	M	4	2		●	●	○		●	○	○				○	○				●	○	○
	SDMX1205ZDR-E57	M	4	2		●		○	○		○	○				○				○		○	○
	SDMX0904ZDR-E57	M	4	1		●		○	○		○	○				○				○		○	○
	SDMT06T2ZDR-D57	M	4	0,4		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT09T3ZDR-D57	M	4	0,8		●	●	○				○				○	○						○
	SDMT1204ZDR-D57	M	4	0,8		●	●	○				○				○	○						○

SD..120425 kesici uçlar için gövdenin çevresi yeniden işlenmelidir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

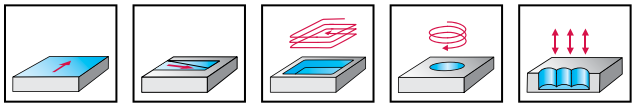
D2

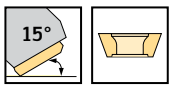
Yüksek ilerlemeli frezeler

M4002 mm



– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

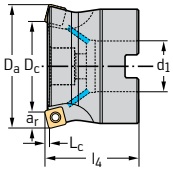




	P	M	K	N	S	H	O
M4002	●●	●●	●●	●●	●●	●	

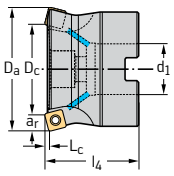
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4002-040-B16-05-01	28,4	40	16	40		1	6	5	0,22	5	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-042-B16-04-01,5	25,3	42	16	40		1,5	8	4	0,2	4	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-050-B22-04-02	27,2	50	22	40		2	11	4	0,29	4	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-050-B22-05-01,5	33,3	50	22	40		1,5	8	5	0,29	5	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-050-B22-05-02	27,2	50	22	40		2	11	5	0,29	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-052-B22-04-01,5	35,3	52	22	40		1,5	8	4	0,37	4	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-052-B22-04-02	29,2	52	22	40		2	11	4	0,32	4	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-052-B22-05-01,5	35,3	52	22	40		1,5	8	5	0,34	5	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-052-B22-05-02	29,2	52	22	40		2	11	5	0,35	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-052-B22-06-01	40,4	52	22	40		1	6	6	0,41	6	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002-063-B22-05-02	40,2	63	22	40		2	11	5	0,55	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-063-B22-06-01,5	46,3	63	22	50		1,5	8	6	0,75	6	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-063-B22-06-02	40,2	63	22	40		2	11	6	0,52	6	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-066-B27-04-02	43,2	66	27	50		2	11	4	0,79	4	
M4002-066-B27-05-01,5	49,3	66	27	50		1,5	8	5	0,8	5	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-066-B27-05-02	43,2	66	27	50		2	11	5	0,77	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4002-066-B27-06-01,5	49,3	66	27	50		1,5	8	6	0,79	6	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002-066-B27-06-02	43,2	66	27	50		2	11	6	0,79	6	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002-080-B27-06-02	57,2	80	27	50		2	11	6	0,96	6	
M4002-080-B27-08-02	57,2	80	27	50		2	11	8	1,29	8	
M4002-085-B27-05-02	62,2	85	27	50		2	11	5	1,5	5	
M4002-085-B27-06-02	62,2	85	27	50		2	11	6	1,41	6	
M4002-085-B27-08-02	62,2	85	27	50		2	11	8	1,53	8	
M4002-100-B32-07-02	77,2	100	32	60		2	11	7	2,6	7	
M4002-100-B32-09-02	77,2	100	32	60		2	11	9	2	9	
M4002-125-B40-08-02	102,2	125	40	60		2	11	8	3,02	8	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

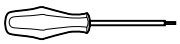
* SDM . 06T204, SDM . 09T308, SDM . 120408 üzerinden ölçüldü

D2

Montaj parçaları

	Tipler	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	Tipler	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●				
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT06T208-F57	M	4	0,8		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT06T212-F57	M	4	1,2		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	●	●								●	●	●						
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●				
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT09T320-F57	M	4	2		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	●	●								●	●	●						
	SDMW09T320-A57	M	4	2		●	●	●		●		●		●		●	●				●		●
	SDMX0904ZDR-E27	M	4	1		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●				
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT120412-F57	M	4	1,2		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT120416-F57	M	4	1,6		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT120420-F57	M	4	2		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT120425-F57	M	4	2,5		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	●	●								●	●	●						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5		●	●	●		●		●		●		●	●				●		●
	SDMX1205ZDR-E27	M	4	2		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMX1205ZDR-E57	M	4	2		●		●	●		●	●				●				●		●	●
	SDMX0904ZDR-E57	M	4	1		●		●	●		●	●				●				●		●	●
	SDMT06T2ZDR-D57	M	4	0,4		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT09T3ZDR-D57	M	4	0,8		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT1204ZDR-D57	M	4	0,8		●	●	●				●				●	●						●

SD..120425 kesici uçlar için gövdenin çevresi yeniden işlenmelidir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

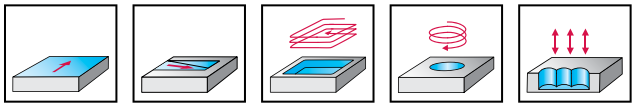
D2

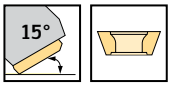
Yüksek ilerlemeli frezeler

M4002 inch



– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4002	●●	●●	●●	●●	●●	●	

Takım

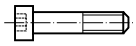
Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	a_r inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit											
M4002.019-T18-02-01	0,291	0,750	T18	1,181		0,039	0,224	2	0,003	2	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002.026-T22-02-01,5	0,339	1,000	T22	1,575		0,059	0,330	2	0	2	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002.026-T22-03-01	0,543	1,000	T22	1,378		0,039	0,224	3	0,004	3	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002.031-T28-03-01,5	0,593	1,250	T28	1,575		0,059	0,330	3	0,006	3	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002.031-T28-04-01	0,795	1,250	T28	1,575		0,039	0,224	4	0,008	4	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002.038-T36-04-01,5	0,843	1,500	T36	1,575		0,059	0,330	4	0,012	4	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
Cylindrical shank											
M4002.019-A19-02-01	0,291	0,750	0,750	1,181	7,874	0,039	0,224	2	0,016	2	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002.026-A26-03-01	0,543	1,000	1,000	1,378	7,874	0,039	0,224	3	0,030	3	
M4002.031-A31-04-01	0,795	1,250	1,250	1,575	9,843	0,039	0,224	4	0,058	4	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway											
M4002.051-B19-04-02	1,094	2,000	0,750	1,575		0,079	0,45	4	0,014	4	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002.051-B19-05-01,5	1,337	2,000	0,750	1,575		0,059	0,330	5	0,014	5	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002.051-B19-07-01	1,543	2,000	0,750	1,575		0,039	0,224	7	0,015	7	SD .. 06T2 .. SDM . 06T2ZDR
M4002.064-B19-05-02	1,594	2,500	0,750	1,969		0,079	0,45	5	0,023	5	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002.064-B19-06-01,5	1,843	2,500	0,750	1,969		0,059	0,330	6	0,031	6	SD .. 09T3 .. SDMX0904ZDR
M4002.076-B26-06-02	2,094	3,000	1,000	1,969		0,079	0,45	6	0,046	6	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
M4002.102-B38-07-02	3,094	4,000	1,500	2,48		0,079	0,45	7	0,104	7	

* SDM . 06T204, SDM . 09T308, SDM . 120408 üzerinden ölçüldü

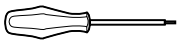
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	Tipler	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1523	FS1523

Aksesuar

	Tipler	SD .. 06T2 ..	SD .. 09T3 ..	SD .. 1204 ..
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●				
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT06T208-F57	M	4	0,8		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT06T212-F57	M	4	1,2		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	●	●								●	●	●						
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●				
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT120412-F57	M	4	1,2		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT120416-F57	M	4	1,6		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT120420-F57	M	4	2		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT120425-F57	M	4	2,5		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	●	●								●	●	●						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5		●	●	●		●		●		●		●	●				●		●
	SDMX1205ZDR-E27	M	4	2		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMX1205ZDR-E57	M	4	2		●		●	●		●	●				●				●		●	●
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●				
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	●		●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMT09T312-F57	M	4	1,2		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT09T316-F57	M	4	1,6		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT09T320-F57	M	4	2		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	●	●								●	●	●						
	SDMW09T320-A57	M	4	2		●	●	●		●		●		●		●	●				●		●
	SDMX0904ZDR-E27	M	4	1		●	●	●		●	●	●				●	●				●	●	●
	SDMT06T2ZDR-D57	M	4	0,4		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT1204ZDR-D57	M	4	0,8		●	●	●				●				●	●						●
	SDMT09T3ZDR-D57	M	4	0,8		●	●	●				●				●	●						●

SD..120425 kesici uçlar için gövdenin çevresi yeniden işlenmelidir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

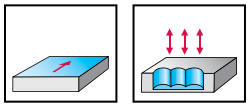
Yüksek ilerlemeli frezeler

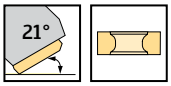
F4030 mm

Xtra·tec®



– f_z maksimum 3,5 mm
– Her bir kesici uçta 6 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4030	●●	●●	●●		●●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway											
F4030.B22.050.Z05.01	38,4	50	22	40		1	7	5	0,55	5	P23696-1 . 0
F4030.B22.052.Z04.01	40,4	52	22	40		1	7	4	0,43	4	
F4030.B22.063.Z05.02	45	63	22	50		2	10	5	0,72	5	P23696-2 . 0
F4030.B27.066.Z04.02	48	66	27	50		2	10	4	0,9	4	
F4030.B27.080.Z05.02	62	80	27	50		2	10	5	1,29	5	
F4030.B27.080.Z06.02	62	80	27	50		2	10	6	1,26	6	
F4030.B27.085.Z05.02	67	85	27	50		2	10	5	1,4	5	
F4030.B32.100.Z06.02	82	100	32	50		2	10	6	2,53	6	
F4030.B32.100.Z07.02	82	100	32	50		2	10	7	2,47	7	
ScrewFit											
F4030.T22.025.Z02.01	13,4	25	T22	35		1	6	2	0,12	2	P23696-1 . 0
F4030.T28.032.Z03.01	20,4	32	T28	40		1	7	3	0,2	3	
F4030.T28.035.Z03.01	23,4	35	T28	40		1	7	3	0,24	3	
F4030.T36.040.Z04.01	28,4	40	T36	40		1	7	4	0,33	4	
F4030.T45.050.Z04.02	32	50	T45	45		2	10	4	0,48	4	P23696-2 . 0
Cylindrical shank											
F4030.Z25.025.Z02.01	13,4	25	25	35	200	1	6	2	0,74	2	P23696-1 . 0
F4030.Z32.032.Z03.01	20,4	32	32	40	250	1	7	3	1,46	3	

Takımların ön balansı yapılmıştır
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

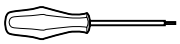
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	13,4–40,4	32–82
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	13,4–40,4	32–82
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	P23696-1.0	M	6	1,2	☺	😐	😐	☹	😐	☹	😐	☹	☹	😐	☹
	P23696-2.0	M	6	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹	😐	☹	☹	😐	☹

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

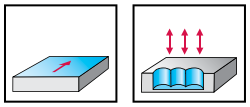
Yüksek ilerlemeli frezeler

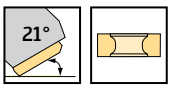
F4030 inch

Xtra·tec®



– f_z maksimum 3,5 mm
– Her bir kesici uçta 6 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F4030	●●	●●	●●		●●		

Takım

Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	a_r inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit											
F4030.UT22.026.Z02.01	0,543	1,000	T22	1,378		0,039	0,236	2	0,005	2	P23696-1 . 0
F4030.UT28.031.Z03.01	0,793	1,250	T28	1,575		0,039	0,276	3	0,008	3	
F4030.UT36.038.Z03.01	1,043	1,500	T36	1,575		0,039	0,276	3	0,014	3	
F4030.UT45.051.Z04.02	1,291	2,000	T45	1,772		0,079	0,394	4	0,019	4	P23696-2 . 0
DIN 1835 B											
F4030.UW26.031.Z03.01	0,793	1,250	1,000	2,09	4,371	0,039	0,276	3	0,016	3	P23696-1 . 0
Cylindrical shank											
F4030.UZ19.026.Z02.01	0,543	1,000	0,750	2,000	8,000	0,039	0,276	2	0,017	2	P23696-1 . 0
F4030.UZ26.031.Z03.01	0,793	1,250	1,000	3,000	10,000	0,039	0,374	3	0,038	3	
F4030.UZ31.038.Z03.01	1,043	1,500	1,250	3,000	10,000	0,039	0,236	3	0,061	3	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway											
F4030.UB19.051.Z05.01	1,543	2,000	0,750	1,575		0,039	0,276	5	0,023	5	P23696-1 . 0
F4030.UB26.064.Z05.02	1,791	2,500	1,000	1,969		0,079	0,394	5	0,033	5	P23696-2 . 0
F4030.UB26.076.Z05.02	2,173	3,000	1,000	1,969		0,079	0,394	5	0,044	5	
F4030.UB26.076.Z06.02	2,173	3,000	1,000	1,969		0,079	0,394	6	0,042	6	
F4030.UB38.102.Z06.02	3,291	4,000	1,500	2,480		0,079	0,394	6	0,091	6	
F4030.UB38.102.Z07.02	3,291	4,000	1,500	2,480		0,079	0,394	7	0,125	7	

Takımların ön balansı yapılmıştır
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

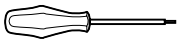
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,54–1,04	1,29	1,54	1,79	2,17	3,29
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası			FS1523	FS1523	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	0,54–1,54	1,29–3,29
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	P23696-1.0	M	6	1,2	☺	😐	😐	☹	😐	☹	😐	☹	☹	😐	☹
	P23696-2.0	M	6	1,6	☺	😐	😐	☹	😐	☹	😐	☹	☹	😐	☹

HC = beschichtetes Hartmetall

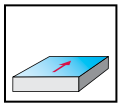
Yüksek ilerlemeli frezeler

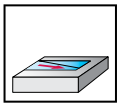
F2330 mm

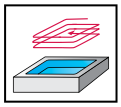


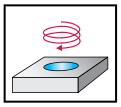


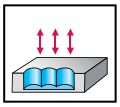
– f_z maksimum 3,5 mm
– Her bir kesici uçta 3 kesme kenarı









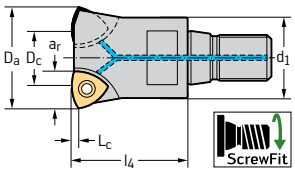






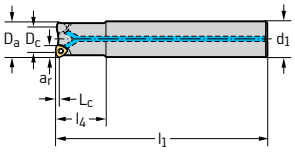
	P	M	K	N	S	H	O
F2330	●●	●●	●●		●●		

Takım



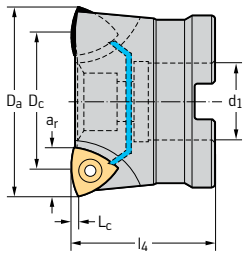
ScrewFit

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2330.T18.020.Z02.01	10	20	T18	30		1	8	2	0,08	2	P2633 . R10 P26379-R10
F2330.T22.025.Z03.01	15	25	T22	35		1	8	3	0,12	3	
F2330.T28.032.Z03.01,5	18	32	T28	40		1,5	11	3	0,2	3	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.T28.035.Z03.01,5	21	35	T28	40		1,5	11	3	0,21	3	
F2330.T36.040.Z03.01,5	26	40	T36	40		1,5	11	3	0,37	3	
F2330.T36.042.Z03.01,5	28	42	T36	40		1,5	11	3	0,38	3	



Cylindrical shank

F2330.Z20.020.Z02.01	10	20	20	30	200	1	8	2	0,49	2	P2633 . R10 P26379-R10
F2330.Z25.025.Z03.01	15	25	25	35	200	1	8	3	0,76	3	
F2330.Z32.032.Z03.01,5	18	32	32	40	250	1,5	11	3	1,48	3	P2633 . R14 P26379-R14



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

F2330.B.052.Z03.02	32	52	22	40		2	16	3	0,36	3	P2633 . R25 P26379-R25
F2330.B.052.Z05.01,5	38	52	22	40		1,5	11	5	0,41	5	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.B.066.Z04.02	46	66	27	50		2	16	4	0,72	4	P2633 . R25 P26379-R25
F2330.B.066.Z06.01,5	52	66	27	50		1,5	11	6	0,78	6	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.B.085.Z05.02	65	85	27	50		2	16	5	1,01	5	P2633 . R25 P26379-R25
F2330.B.085.Z07.01,5	71	85	27	50		1,5	11	7	1,09	7	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.B22.050.Z04.01,5	30	50	22	40		1,5	11	4	0,36	4	
F2330.B22.063.Z05.01,5	49	63	22	50		1,5	11	5	0,69	5	

Gerçek kesme çapı D_a 52=51,3 mm, D_a 66=65,3, D_a 85=84,3mm'dir
*Burada R 0,8 mm ile P26325-R25 mastar uç ile ölçülmüştür
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

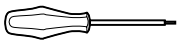
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	10–15	18–71	32–65
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	10–15	18–71	32–65
	Takma uç için tornavida	FS230 (T8)	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı			FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	
	Değiştirilebilir tornavida ucu			FS2044 (T20)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)	FS2009 (T15)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P26335R25	M	3	2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26337R25	M	3	2	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
	P26339R25	M	3	2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26379-R25	M	3	2	●	●	●			●		●	●		●	
	P26335R14	M	3	1,2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26337R14	M	3	1,2	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
	P26339R14	M	3	1,2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26379-R14	M	3	1,2	●	●	●			●		●	●		●	
	P26335R10	M	3	0,8	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26337R10	M	3	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
	P26339R10	M	3	0,8	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26379-R10	M	3	0,8			●			●					●	

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

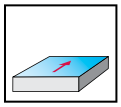
Yüksek ilerlemeli frezeler

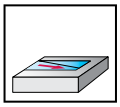
F2330 inch

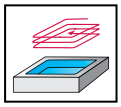


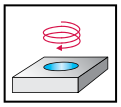


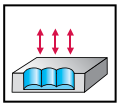
– f_z maksimum 3,5 mm
– Her bir kesici uçta 3 kesme kenarı















	P	M	K	N	S	H	O
F2330	●●	●●	●●		●●		

Takım

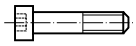
Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	a_r inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit											
F2330.UT18.019.Z02.01	0,356	0,750	T18	1,181		0,039	0,311	2	0,003	2	P2633 . R10 P26379-R10
F2330.UT22.026.Z03.01	0,606	1,000	T22	1,378		0,039	0,311	3	0,005	3	
F2330.UT28.031.Z03.01.5	0,699	1,250	T28	1,575		0,059	0,437	3	0,009	3	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.UT36.038.Z03.01.5	0,949	1,500	T36	1,575		0,059	0,437	3	0,014	3	
DIN 1835 B											
F2330.UW15.019.Z02.01	0,356	0,750	0,625	1,840	3,750	0,039	0,311	2	0,006	2	P2633 . R10 P26379-R10
F2330.UW19.026.Z03.01	0,606	1,000	0,750	2,087	4,130	0,039	0,311	3	0,009	3	
F2330.UW26.031.Z03.01,5	0,699	1,250	1,000	2,087	4,380	0,059	0,437	3	0,016	3	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.UW31.038.Z03.01,5	0,949	1,500	1,250	2,087	4,380	0,059	0,437	3	0,013	3	
Cylindrical shank											
F2330.UZ15.019.Z02.01	0,356	0,750	0,625	2,000	8,000	0,039	0,311	2	0,013	2	P2633 . R10 P26379-R10
F2330.UZ19.026.Z03.01	0,606	1,000	0,750	2,000	8,000	0,039	0,311	3	0,018	3	
F2330.UZ26.031.Z03.01,5	0,699	1,250	1,000	3,000	10,000	0,059	0,437	3	0,035	3	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.UZ31.038.Z03.01,5	0,949	1,500	1,250	3,000	10,000	0,059	0,437	3	0,057	3	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway											
F2330.UB19.051.Z05.01,5	1,562	2,000	0,750	1,575		0,059	0,437	5	0,014	5	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.UB19.064.Z05.01,5	2,060	2,500	0,750	1,575		0,059	0,437	6	0,032	6	
F2330.UB26.064.Z04.02	2,060	2,500	1,000	1,969		0,079	0,634	4	0,028	4	P2633 . R25 P26379-R25
F2330.UB26.076.Z05.02	2,060	3,000	1,000	1,969		0,079	0,634	5	0,039	5	
F2330.UB26.076.Z06.01,5	2,060	3,000	1,000	1,969		0,059	0,437	6	0,048	6	P2633 . R14 P26379-R14
F2330.UB38.102.Z06.02	3,213	4,000	1,500	2,48		0,079	0,634	6	0,100	6	P2633 . R25 P26379-R25

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

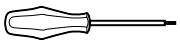
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,36–0,61	0,7–0,95	1,56	2,06	3,21
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası			FS1523	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	0,36–0,61	0,7–2,06	3,21
	Takma uç için tornavida	FS230 (T8)	FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı			FS2042
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002	FS2004	
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	
	Değiştirilebilir tornavida ucu			FS2044 (T20)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)	FS2009 (T15)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P26335R14	M	3	1,2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26337R14	M	3	1,2	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
	P26339R14	M	3	1,2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26379-R14	M	3	1,2	●	●	●			●		●	●		●	
	P26335R25	M	3	2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26337R25	M	3	2	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
	P26339R25	M	3	2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26379-R25	M	3	2	●	●	●			●		●	●		●	
	P26335R10	M	3	0,8	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26337R10	M	3	0,8	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
	P26339R10	M	3	0,8	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26379-R10	M	3	0,8			●			●					●	

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

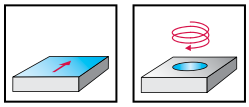
Yüksek ilerlemeli frezeler

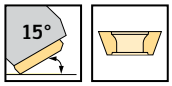
F2010 mm

P2633 . R25; P26379-R25

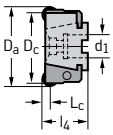
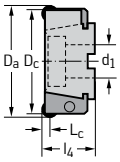
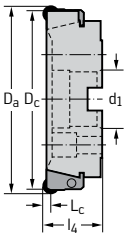
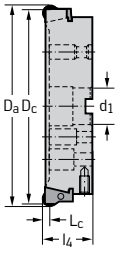


– f_z maksimum 3,5 mm
– Her bir kesici uçta 3 kesme kenarı, ayarlanabilir salgı





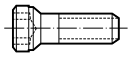
	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●		●●		

Takım	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.02.R729M	70	87	27	50	2		6	1,24	6	P2633 . R25 P26379-R25
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.02.R729M	90	107	32	50	2		7	1,8	7	P2633 . R25 P26379-R25
	F2010.B.125.Z08.02.R729M	115	132	40	63	2		8	3,62	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.02.R729M	150	167	40	63	2		10	5,64	10	P2633 . R25 P26379-R25
	F2010.B.200.Z12.02.R729M	190	207	60	63	2		12	10	12	
	F2010.B.250.Z12.02.R729M	240	257	60	63	2		12	16,13	12	
	F2010.B.250.Z16.02.R729M	240	257	60	63	2		16	16,22	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.02.R729M	305	322,15	60	80	2		14	26,3	14	P2633 . R25 P26379-R25
	F2010.B.315.Z18.02.R729M	305	322,15	60	80	2		18	27,2	18	

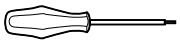
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	70–305
	Takım gövdesi için kartuş	FR729M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1030 (T20) 5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	70–305
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2044 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P26335R25	M	3	2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26337R25	M	3	2	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●
	P26339R25	M	3	2	●	●	●		●	●		●	●	●	●	
	P26379-R25	M	3	2	●	●	●			●		●	●		●	

HC = beschichtetes Hartmetall

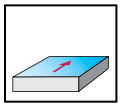
Yüksek ilerlemeli frezeler

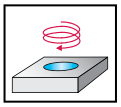
F2010 mm

SD .. 1204 ..; SDMX1205ZDR



– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı

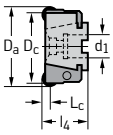
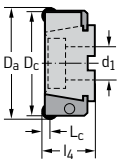
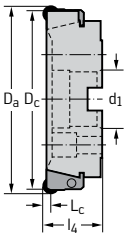
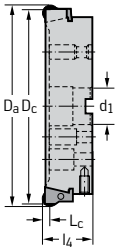








	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●	●●	●●	●	

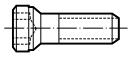
Takım	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	a_r mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.08.R755M	69,93	93	27	50	2	11	6	1,3	6	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.08.R755M	89,93	113	32	50	2	11	7	1,9	7	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
	F2010.B.125.Z08.08.R755M	114,93	138	40	63	2	11	8	3,6	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.08.R755M	149,93	173	40	63	2	11	10	5,6	10	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
	F2010.B.200.Z12.08.R755M	189,93	213	60	63	2	11	12	9,89	12	
	F2010.B.250.Z12.08.R755M	239,93	263	60	63	2	11	12	14,8	12	
	F2010.B.250.Z16.08.R755M	239,93	263	60	63	2	11	16	14,6	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.08.R755M	304,93	328	60	80	2	11	14	26,3	14	SD .. 1204 .. SDMX1205ZDR
	F2010.B.315.Z18.08.R755M	304,93	328	60	80	2	11	18	26,2	18	

* SDM.120408 üzerinden ölçülmüş
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

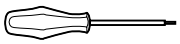
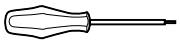
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_c [mm]	69,93–304,93
	Takım gövdesi için kartuş	FR755M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	69,93–304,93
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Kesici uç için tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Kartuş için tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35G	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														☺	😐				
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	☺	😐	😐	☹				☹			😐	☹	☹						☹
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	☺	😐	😐	☹		😐		☹		😐	😐	☹	☹				😐		☹
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	☺	😐	😐	☹		😐	☹	☹	☺		😐	☹	☹				😐	☹	☹
	SDMT120412-F57	M	4	1,2		😐	😐	☹				☹				☹	☹						☹
	SDMT120416-F57	M	4	1,6		😐	😐	☹				☹				☹	☹						☹
	SDMT120420-F57	M	4	2		😐	😐	☹				☹				☹	☹						☹
	SDMT120425-F57	M	4	2,5		😐	😐	☹		😐	☹	☹				☹	☹				😐	☹	☹
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	😐	☹	☹								😐	☹	☹						
	SDMW120425-A57	M	4	2,5		☹	☹	☹		😐		☹		😐		☹	☹				😐		☹
	SDMX1205ZDR-E27	M	4	2		😐	😐	☹		😐	☹	☹				☹	☹				😐	☹	☹
	SDMX1205ZDR-E57	M	4	2		😐		☹	☹		☹	☹				☹				☹		☹	☹
	SDMT1204ZDR-D57	M	4	0,8		😐	😐	☹				☹				☹	☹						☹

SD..1204.. : Köşe radyüsü r <gt/> 0,8 mm'den itibaren kartuş, köşe bölgesinde tekrar işlenmelidir.
$R_{(gövde)} = r_{(kesici\ uç)}$

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

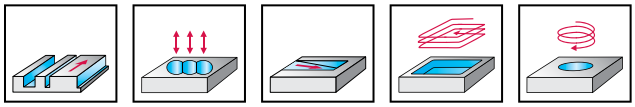
D 2

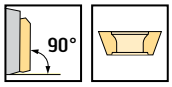
Delme ve kanal açma frezesi

M4791 inch



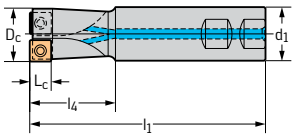
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4791	●●	●●	●●	●●	●●	●	

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M4791.019-W19-01-06	0,750	0,750	1,529	3,560	0,22	1	0,006	1 1	SDM . 06T204
M4791.026-W26-01-09	1,000	1,000	2,844	5,125	0,331	1	0,015	1 1	SDM . 09T308
M4791.028-W19-01-09	1,125	0,750	1,250	3,310	0,331	1	0,006	1 1	
M4791.031-W31-01-12	1,250	1,250	3,219	5,500	0,457	1	0,026	1 1	SDM . 120408
M4791.035-W31-01-12	1,375	1,250	1,500	3,82	0,457	1	0,017	1 1	
M4791.038-W31-01-12	1,500	1,250	3,219	5,500	0,457	1	0,027	1 1	
M4791.044-W31-01-12	1,750	1,250	2,000	5,500	0,457	1	0,028	1 1	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

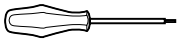
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,75	1–1,12	1,25–1,75
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,75	1–1,12	1,25–1,75
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	●	●							●	●	●						
	SDGW09T304-A88	G	1	0,4													●					
	SDHT09T304-G88	H	4	0,4														●	●			
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4		●	●	●			●				●	●						●
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						
	SDGW120408-A88	G	1	0,8													●					
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						

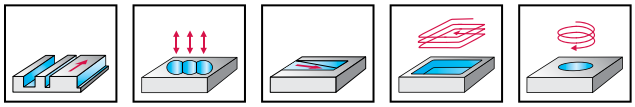
HC = beschichtetes Hartmetall
DP = Polykristaliner Diamant
HW = unbeschichtetes Hartmetal

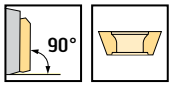
Delik kanal frezesi

M4792 inch



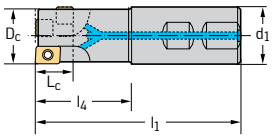
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4792	●●	●●	●●		●●		

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M4792.019-W26-01-13	0,750	1,000	1,339	3,621	0,535	1	0,011	1 1	LDM . 08T204R SDM . 06T204
M4792.026-W26-01-13	1,000	1,000	1,693	3,974	0,524	1	0,013	1	LDM . 14T308R SDM . 09T308
M4792.031-W31-01-20	1,250	1,250	2,126	4,407	0,819	1	0,022	1 1	
M4792.038-W31-01-26	1,500	1,250	2,520	4,997	1,059	1	0,030	1 1	LDM . 1704 .. R SDM . 120408

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

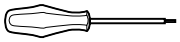
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

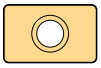
Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,75	1–1,25	1,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,75	1–1,25	1,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LDMT08T204R-D51	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT08T204R-D57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT08T204R-F57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW08T204R-A57	M	2	0,4	0,8	●	■	■								●	■	■			
	LDMT14T308R-D51	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT14T308R-D57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT14T308R-F57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW14T308R-A57	M	2	0,8	1,2	●	■	■								●	■	■			
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	■	■								●	■	■			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		●	■	■								●	■	■			
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4			●	●	■			■					■	■		■	
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			

HC = beschichtetes Hartmetall

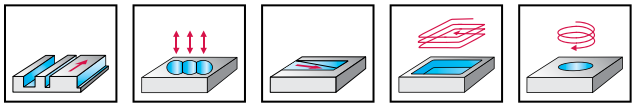
D 2

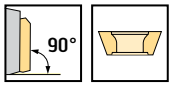
Delik kanal frezesi

M4792 mm



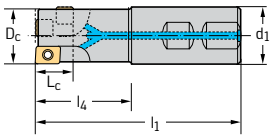
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4792	●●	●●	●●		●●		

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4792-018-W16-01-08	18	16	31	80	8,3	1	0,1	1	LDM . 08T204R SDM . 06T204
M4792-020-W20-01-13	20	20	34	85	13,3	1	0,18	1 1	
M4792-025-W25-01-13	25	25	43	100	13,3	1	0,3	1	LDM . 14T308R SDM . 09T308
M4792-030-W32-01-20	30	32	54	115	20,8	1	0,57	1 1	
M4792-032-W32-01-20	32	32	54	115	20,8	1	0,61	1 1	
M4792-040-W32-01-26	40	32	69	130	26,9	1	0,83	1 1	LDM . 1704 .. R SDM . 120408

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

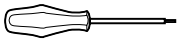
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

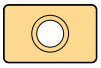
Montaj parçaları

	D_c [mm]	18–20	25–32	40
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	18–20	25–32	40
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LDMT08T204R-D51	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT08T204R-D57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT08T204R-F57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW08T204R-A57	M	2	0,4	0,8	●	■	■								●	■	■			
	LDMT14T308R-D51	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT14T308R-D57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT14T308R-F57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW14T308R-A57	M	2	0,8	1,2	●	■	■								●	■	■			
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	■	■								●	■	■			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		●	■	■								●	■	■			
	SDMT09T304-F57	M	4	0,4			●	●	■			■					■	■		■	
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			

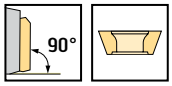
HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

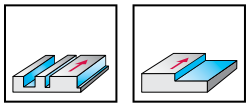
Sıralı uçlu helisel freze

M4256 / M4257 / M4258 mm



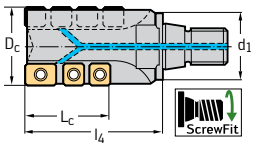
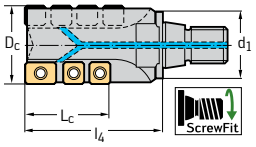
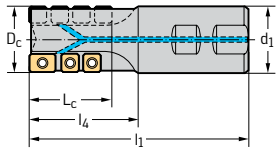
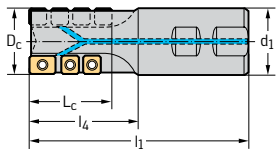
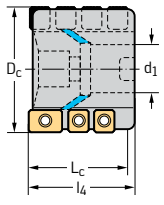


– Yarı dişli tasarım
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M4256	●●	●●	●●		●●		
M4257	●●	●●	●●		●●		
M4258	●●	●●	●●		●●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit									
M4256-025-T22-02-27	25	T22	40		27	2	0,11	2 10	LDM . 08T204R
M4256-032-T28-02-37	32	T28	50		37	2	0,21	2 14	
 ScrewFit									
M4257-040-T36-02-54	40	T36	69		54	2	0,43	2 14	LDM . 14T308R
 DIN 1835 B									
M4256-020-W20-01-27	20	20	35	86	27	1	0,18	1 5	LDM . 08T204R
M4256-025-W25-02-27	25	25	40	97	27	2	0,31	2 10	
M4256-032-W32-02-37	32	32	50	111	37	2	0,57	2 14	
 DIN 1835 B									
M4257-040-W40-02-54	40	40	69	140	54	2	1,06	2 14	LDM . 14T308R
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
M4257-050-B22-02-47	50	22	56		47	2	0,42	2 12	LDM . 14T308R
M4257-063-B27-03-54	63	27	69		54	3	0,89	3 21	

Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

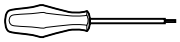
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

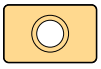
Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–100	20–32	40–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	80–100	20–32	40–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

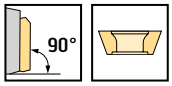
	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LDMT08T204R-D51	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT08T204R-D57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT08T204R-F57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW08T204R-A57	M	2	0,4	0,8	●	■	■								●	■	■			
	LDMT14T308R-D51	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT14T308R-D57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT14T308R-F57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW14T308R-A57	M	2	0,8	1,2	●	■	■								●	■	■			
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	■	■								●	■	■			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		●	■	■								●	■	■			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			

HC = beschichtetes Hartmetall

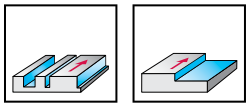
D2

Sıralı uçlu helisel freze
M4256 / M4257 / M4258 mm



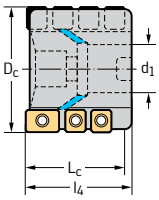


– Yarı dişli tasarım
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M4256	●●	●●	●●		●●		
M4257	●●	●●	●●		●●		
M4258	●●	●●	●●		●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4258-080-B32-03-67	80	32	80		67	3	1,56	3 18	LDM . 1704 .. R
M4258-100-B40-04-77	100	40	80		77	4	2,39	4 28	

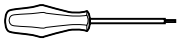
Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D 2

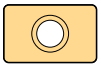
Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–100	20–32	40–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	80–100	20–32	40–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LDMT08T204R-D51	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT08T204R-D57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT08T204R-F57	M	2	0,4	0,8	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW08T204R-A57	M	2	0,4	0,8	●	■	■								●	■	■			
	LDMT14T308R-D51	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT14T308R-D57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT14T308R-F57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW14T308R-A57	M	2	0,8	1,2	●	■	■								●	■	■			
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■		■	■			●	■	■		■	■
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	■	■	●	■	■
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	■	■	●	■	■
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	■	■								●	■	■			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4		●	■	■								●	■	■			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	■	■		■	
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	■	■	●	■	
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	■	■	●	■	
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	■	■			

HC = beschichtetes Hartmetall

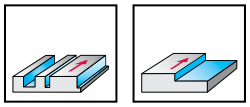
D 2

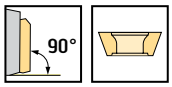
Sıralı uçlu helisel freze

M4257 / M4258 inch



– Yarı dişli tasarım
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4257	●●	●●	●●		●●		
M4258	●●	●●	●●		●●		

Takım

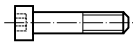
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M4257.038-W38-02-54	1,500	1,500	2,750	5,438	2,126	2	0,036	2 14	LDM . 14T308R SDM . 09T308
DIN 1835 B									
M4257.051-B19-02-47	2,000	0,750	2,248		1,85	2	0,019	2 12	LDM . 14T308R SDM . 09T308
M4257.064-B26-03-54	2,500	1,000	2,748		2,126	3	0,038	3 21	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									
M4258.076-B31-03-67	3,000	1,250	3,150		2,638	3	0,053	3 18	LDM . 1704 .. R SDM . 120408
M4258.102-B38-04-77	4,000	1,500	3,150		3,031	4	0,106	4 28	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway									

Merkezleme deliği olan takımlarda ISO 4762 uyarınca daha uzun çektirme vidaları kullanılmalıdır; bkz. Montaj parçaları ve aksesuarlar / Diğerleri
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

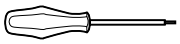
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

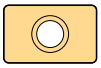
Montaj parçaları

	D_c [inch]	1,5	2	2,5	3	4
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1528	FS1524	FS1520	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	1,5–2,5	3–4
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P					M			K						S		
								HC				HC				HC					HC		
						WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S
	LDMT14T308R-D51	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■		■	■			●	●	●		■	■
	LDMT14T308R-D57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	●	●	●	■	■
	LDMT14T308R-F57	M	2	0,8	1,2	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	●	●	●	■	■
	LDMW14T308R-A57	M	2	0,8	1,2	●	■	■								●	●	●			
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■		■	■			●	●	●		■	■
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■		●	●	●	●	●	■	■
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	■	■	●	■	■	●		●	●	●	●	■	■
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	■	■								●	●	●			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	●	●		■	
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	●	●	●	■	
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	●	●	●	■	
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	■			■				●	●	●		■	
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■			●	●	●	●	●	■	
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	■		●	■		●		●	●	●	●	■	
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	■	■								●	●	●			

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

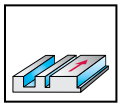
Sıralı uçlu helisel freze

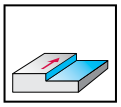
M4258 mm

LDM . 1704 .. R



– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı
– Alın köşe parçası olan yarım dişli tasarım



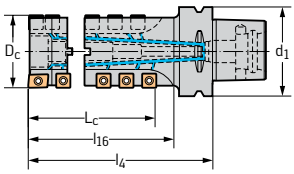
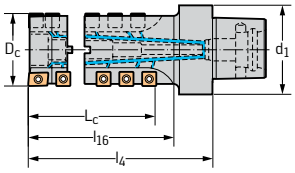






	P	M	K	N	S	H	O
M4258	●●	●●	●●		●●		

Takım

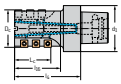
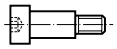
	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
	M4258-050-C6-02-75-M	50	C6	110	88	77	2	1,3	2 14	LDM . 1704 .. R SDM . 120408
	M4258-063-C8-02-96-M	63	C8	150	115	98	2	3,14	2 18	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623										
	M4258-080-C8-03-116-M	80	C8	150	150	118	3	3,9	3 33	LDM . 1704 .. R SDM . 120408
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623										

Çapı 80 mm olan gövde: Tutucu oluğu olmayan takım tutucu
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

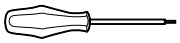
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

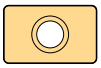
Montaj parçaları

	D_c [mm]	50	63	80
	Ana gövde	M4258-050-C6-02-50-B	M4258-063-C8-02-60-B	M4258-080-C8-03-80-B
	Sıralı uçlu helisel freze alın parçası	M4258-050-P20-02-25-F	M4258-063-P30-02-36-F	M4258-080-P40-03-36-F
	Alın parçası için bağlama vidası Sıkma torku	FS370 40 Nm	FS373 (SW 12) 120 Nm	FS373 (SW 12) 120 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	○	○		○	○			●	●	●		○	○
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	○	○	●	○	○		●	●	●	●	●	○	○
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	○	○	●	○	○	●		●	●	●	●	○	○
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	○	○								●	●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	○			○				●	●	●		○	
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	○		●	○			●	●	●	●	●	○	
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	○		●	○		●		●	●	●	●	○	
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	○	○								●	●	●			

HC = beschichtetes Hartmetall

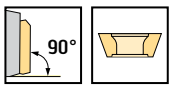
D 2

Sıralı uçlu helisel freze ana gövdesi

M4258 mm

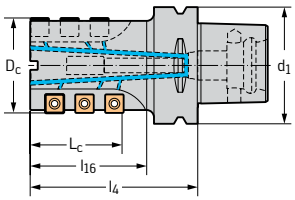
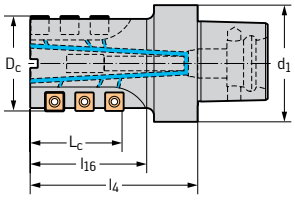


– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı
– Sıralı uçlu helisel freze için ana gövde



	P	M	K	N	S	H	O
M4258	●●	●●	●●		●●		

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	M4258-050-C6-02-50-B	50	C6	85	62	52	2	1,16	10	SDM . 120408
	M4258-063-C8-02-60-B	63	C8	115	80	63	2	2,81	12	
 Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	M4258-080-C8-03-80-B	80	C8	115	115	83	3	3,3	24	SDM . 120408

Çapı 80 mm olan gövde: Tutucu oluğu olmayan takım tutucu
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

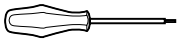
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	50–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	●	●	●	○			○			●	○	○			○
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	○	●		○		●	●	○	○	●		○
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	○	●	○	○	●		●	○	○	●	○	○
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	○	○							●	○	○			

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

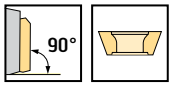
Sıralı uçlu helisel freze alın parçası

M4258 mm

LDM . 1704 .. R

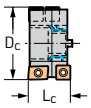


– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı
– Alın köşe parçası olan yarım dişli tasarım



	P	M	K	N	S	H	O
M4258	●●	●●	●●		●●		

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
	M4258-050-P20-02-25-F	50		25	25	2	0,14	2 4	LDM . 1704 .. R
	M4258-063-P30-02-36-F	63		35	35	2	0,33	2 6	
	M4258-080-P40-03-36-F	80		35	35	3	0,62	3 9	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

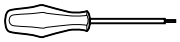
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

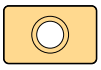
Montaj parçaları

	D_c [mm]	50–80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	50–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LDMT170408R-D51	M	2	0,8	1,6	●	●	●	●	●		●	●			●	●	●		●	●
	LDMT170408R-D57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
	LDMT170408R-F57	M	2	0,8	1,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LDMW170408R-A57	M	2	0,8	1,6	●	●	●								●	●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8		●	●	●	●			●				●	●	●		●	
	SDMT120408-D57	M	4	0,8		●	●	●	●		●	●			●	●	●	●	●	●	
	SDMT120408-F57	M	4	0,8		●	●	●	●		●	●		●		●	●	●	●	●	
	SDMW120408-A57	M	4	0,8		●	●	●								●	●	●			

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

Sıralı uçlu helisel freze

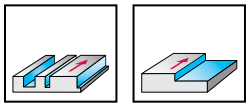
M3255 mm

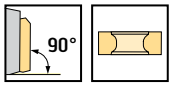
XNHX1306 .. R

Walter BLAXX



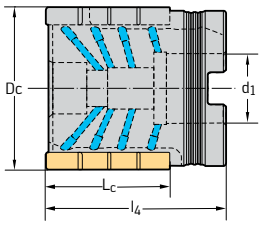
– Sık ağızlı tasarım
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
M3255		●●			●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

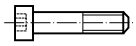
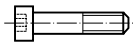
Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M3255-050-B22-04-46	50	22	65	46	4	0,54	4 12	XNHX1306 .. R LNHX120604R
M3255-050-B22-05-46	50	22	65	46	5	0,53	5 15	
M3255-063-B27-05-46	63	27	70	46	5	0,99	5 15	
M3255-080-B32-05-58	80	32	85	58	5	1,99	5 20	

FS2250 Soğutma sıvısı üflecinin gevşemesi kontrol edilerek önlenmelidir.
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

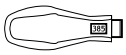
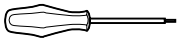
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

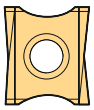
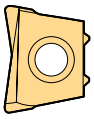
Montaj parçaları

	D_c [mm]	50	63	80
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2299 (T15IP) 4 Nm	FS2299 (T15IP) 4 Nm	FS2299 (T15IP) 4 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	M10X045 ISO4762 12.9 (SW 8)	M12X050 ISO4762 12.9 (SW 10)	
	Soğutma maddesi ağzı	FS2250 (SW 1,6)	FS2250 (SW 1,6)	FS2250 (SW 1,6)
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası			M16X060 ISO4762 12.9 (SW 14)

Aksesuar

	D_c [mm]	50–80
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHX120604R-L65T	H	4	0,4	●		●	●		●	●	
	LNHX120604R-L65W	H	4	0,4			○			○		
	XNHX130608R-L65T	H	2	0,8	●		●	●		●	●	
	XNHX130608R-L65W	H	2	0,8			○			○		
	XNHX130612R-L65T	H	2	1,2	●		●	●		●	●	
	XNHX130616R-L65T	H	2	1,6	●		●	●		●	●	
	XNHX130620R-L65T	H	2	2		●	●		●	●		●
	XNHX130624R-L65T	H	2	2,4			●			●		
	XNHX130630R-L65T	H	2	3		●	●		●	●		●
	XNHX130632R-L65T	H	2	3,2	●	●	●	●	●	●	●	●
	XNHX130640R-L65T	H	2	4	●		●	●		●	●	
	XNHX130640R-L65W	H	2	4			○			○		

XNHX1306 . . kesici uçlar sadece alın uçları olarak kullanılabilir.

HC = Kaplamalı karbür

D2

Sıralı uçlu helisel freze

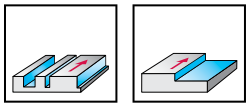
M3255 inch

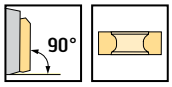
XNHX1306 .. R

Walter BLAXX



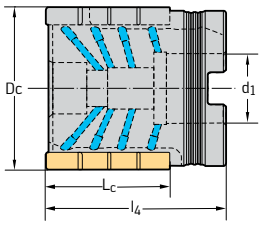
– Sık ağızlı tasarım
– Her kesici uçta 2 veya 4 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
M3255		●●			●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M3255.051-B19-04-46	2,000	0,750	2,559	1,811	4	0,023	4 12	XNHX1306 .. R LNHX120604R
M3255.051-B19-05-46	2,000	0,750	2,559	1,811	5	0,020	5 15	
M3255.051-B26-04-57	2,000	1,000	3,375	2,244	4	0,033	4 16	
M3255.051-B26-05-57	2,000	1,000	3,375	2,244	5	0,026	5 20	
M3255.064-B26-06-46	2,500	1,000	2,756	1,811	6	0,041	6 18	
M3255.076-B31-06-58	3,000	1,250	3,346	2,283	6	0,075	6 24	

FS2250 Soğutma sıvısı üflecinin gevşemesi kontrol edilerek önlenmelidir.
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

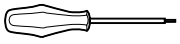
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😵

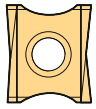
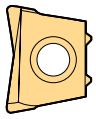
Montaj parçaları

	D_c [inch]	2	2,5	3
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2299 (T15IP) 4 Nm	FS2299 (T15IP) 4 Nm	FS2299 (T15IP) 4 Nm
	Soğutma maddesi ağzı	FS2250 (SW 1,6)	FS2250 (SW 1,6)	FS2250 (SW 1,6)
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1528	FS1614	FS2599

Aksesuar

	D_c [inch]	2–3
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHX120604R-L65T	H	4	0,4	●		●	●		●	●	
	LNHX120604R-L65W	H	4	0,4			○			○		
	XNHX130608R-L65T	H	2	0,8	●		●	●		●	●	
	XNHX130608R-L65W	H	2	0,8			○			○		
	XNHX130612R-L65T	H	2	1,2	●		●	●		●	●	
	XNHX130616R-L65T	H	2	1,6	●		●	●		●	●	
	XNHX130620R-L65T	H	2	2		●	●		●	●		●
	XNHX130624R-L65T	H	2	2,4			●			●		
	XNHX130630R-L65T	H	2	3		●	●		●	●		●
	XNHX130632R-L65T	H	2	3,2	●	●	●	●	●	●	●	●
	XNHX130640R-L65T	H	2	4	●		●	●		●	●	
	XNHX130640R-L65W	H	2	4			○			○		

XNHX1306 . . kesici uçlar sadece alın uçları olarak kullanılabilir.

HC = Kaplamalı karbür

Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

F4053 mm

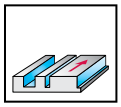
LN . X070204

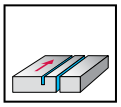
Xtra·tec®

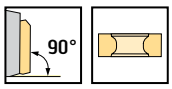




– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Kesici uç başına 2 + 2 kesme kenarı, teğetsel yerleşim



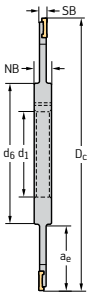




	P	M	K	N	S	H	O
F4053	●●	●●	●●		●●		

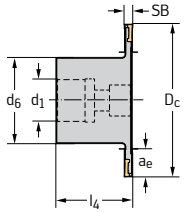
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	NB mm	l_4 mm	SB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	kg	Tipler
F4053.B27.080.Z04.04	80	27	42	8		4	18	4	8	0,17	LN . X070204
F4053.B32.100.Z05.04	100	32	50	8		4	24	5	10	0,26	
F4053.B40.125.Z06.04	125	40	65	8		4	29	6	12	0,41	
F4053.B40.160.Z08.04	160	40	65	8		4	46	8	16	0,71	



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	NB mm	l_4 mm	SB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	kg	Tipler
F4053.BN22.080.Z04.04R	80	22	45		40	4	16	4	8	0,54	LN . X070204
F4053.BN27.100.Z05.04R	100	27	48		50	4	24	5	10	0,71	
F4053.BN32.125.Z06.04R	125	32	60		50	4	30	6	12	1,12	
F4053.BN40.160.Z08.04R	160	40	75		50	4	40	8	16	1,58	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

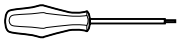
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2076 (T6IP) 0,6 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	80–160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2085 (T6IP)
	Tornavida	FS2086 (T6IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	LNHX070204-F57T	H	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●
	LNMX070204-F57T	M	4	0,4	●		●		●	●	

HC = beschichtetes Hartmetall

Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

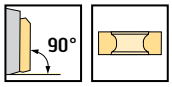
F4153 mm

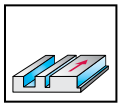
Xtra·tec®



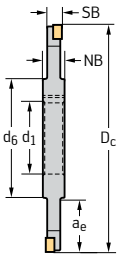
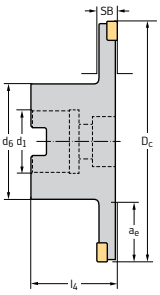


– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Kesici uç başına 2 + 2 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
F4153	●●	●●	●●		●●		

Takım	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	NB mm	l_4 mm	SB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	kg	Tipler
	F4153.B27.080.Z04.06	80	27	42	12		6	18	4	8	0,26	LN . U080304
	F4153.B32.100.Z05.06	100	32	50	12		6	24	5	10	0,36	
	F4153.B40.125.Z06.06	125	40	65	12		6	29	6	12	0,59	
	F4153.B40.160.Z08.06	160	40	65	12		6	46	8	16	1,02	
	F4153.B50.200.Z09.06	200	50	75	12		6	61	9	18	2,67	
	F4153.B27.080.Z04.08	80	27	42	12		8	18	4	8	0,27	LN . U080404
	F4153.B32.100.Z05.08	100	32	50	12		8	24	5	10	0,43	
	F4153.B40.125.Z06.08	125	40	65	12		8	29	6	12	0,7	
	F4153.B40.160.Z08.08	160	40	65	12		8	46	8	16	1,22	
	F4153.B50.200.Z09.08	200	50	75	12		8	61	9	18	3,11	
	F4153.B27.080.Z04.10	80	27	42	12		10	18	4	8	0,3	LN . U100508
	F4153.B32.100.Z05.10	100	32	50	12		10	24	5	10	0,45	
	F4153.B40.125.Z06.10	125	40	65	12		10	29	6	12	0,75	
	F4153.B40.160.Z07.10	160	40	65	12		10	46	7	14	1,32	
	F4153.B50.200.Z08.10	200	50	75	12		10	61	8	16	3,32	
Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway												
	F4153.BN22.080.Z04.06R	80	22	45		40	6	16	4	8	0,55	LN . U080304
	F4153.BN27.100.Z05.06R	100	27	48		50	6	25	5	10	0,78	
	F4153.BN32.125.Z06.06R	125	32	60		50	6	30	6	12	1,23	
	F4153.BN40.160.Z08.06R	160	40	75		50	6	40	8	16	2	
	F4153.BN40.200.Z09.06R	200	40	90		50	6	50	9	18	3,83	
	F4153.BN22.080.Z04.08R	80	22	45		40	8	16	4	8	0,58	LN . U080404
	F4153.BN27.100.Z05.08R	100	27	48		50	8	25	5	10	0,09	
	F4153.BN32.125.Z06.08R	125	32	60		50	8	30	6	12	1,35	
	F4153.BN40.160.Z08.08R	160	40	75		50	8	40	8	16	1,98	
	F4153.BN40.200.Z09.08R	200	40	90		50	8	50	9	18	2,6	
	F4153.BN22.080.Z04.10R	80	22	45		40	10	16	4	8	0,58	LN . U100508
	F4153.BN27.100.Z05.10R	100	27	48		50	10	25	5	10	0,87	
	F4153.BN32.125.Z06.10R	125	32	60		50	10	30	6	12	1,41	
	F4153.BN40.160.Z07.10R	160	40	75		50	10	40	7	14	2,07	
	F4153.BN40.200.Z08.10R	200	40	90		50	10	50	8	16	4,44	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway												

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

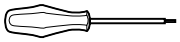
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–125	160–200
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2077 (T9IP) 1,5 Nm	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	80–125	160–200
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHU080304-B57T	H	4	0,4		●	●						●		●	●			
	LNHU080304-F57T	H	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNMU080304-F57T	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNHU080404-B57T	H	4	0,4		●	●						●		●	●			
	LNHU080404-F57T	H	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNMU080404-B57T	M	4	0,4			●									●			
	LNMU080404-F57T	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNHU100508-B57T	H	4	0,8		●	●						●		●	●			
	LNHU100508-F57T	H	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNMU100508-B57T	M	4	0,8			●						●			●			
	LNMU100508-F57T	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

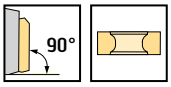
Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

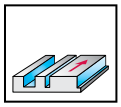
F4153 inch

Xtra·tec®



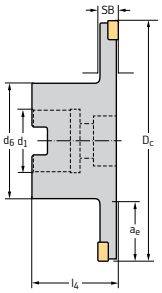
– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Kesici uç başına 2 + 2 kesme kenarı, teğetsel yerleşim





	P	M	K	N	S	H	O
F4153	●●	●●	●●		●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

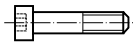
Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	d_6 inch	l_4 inch	SB inch	a_e inch	Z	Kesici uç sayısı	lbs	Tipler
F4153.UBN19.076.Z04.06R	3,000	0,750	1,750	1,500	0,250	0,531	4	8	0,017	LN . U080304
F4153.UBN26.102.Z05.06R	4,000	1,000	1,876	2,000	0,250	0,965	5	10	0,033	
F4153.UBN38.152.Z08.06R	6,000	1,500	3,000	2,000	0,250	1,378	8	16	0,072	
F4153.UBN19.076.Z04.08R	3,000	0,750	1,750	1,500	0,313	0,531	4	8	0,017	LN . U080404
F4153.UBN26.102.Z05.08R	4,000	1,000	1,876	2,000	0,313	0,965	5	10	0,035	
F4153.UBN19.076.Z04.10R	3,000	0,750	1,750	1,500	0,375	0,531	4	8	0,020	LN . U100508

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

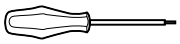
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	3	4	6
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2077 (T9IP) 1,5 Nm	FS2077 (T9IP) 1,5 Nm	FS2077 (T9IP) 1,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1518	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_c [inch]	3–6
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHU080304-B57T	H	4	0,4		●	●						●		●	●			
	LNHU080304-F57T	H	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNMU080304-F57T	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNHU080404-B57T	H	4	0,4		●	●						●		●	●			
	LNHU080404-F57T	H	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNMU080404-B57T	M	4	0,4			●									●			
	LNMU080404-F57T	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNHU100508-B57T	H	4	0,8		●	●						●		●	●			
	LNHU100508-F57T	H	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
	LNMU100508-B57T	M	4	0,8			●						●			●			
	LNMU100508-F57T	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

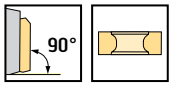
F4253 mm

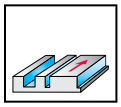
Xtra·tec®



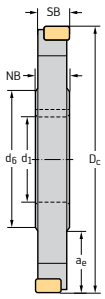
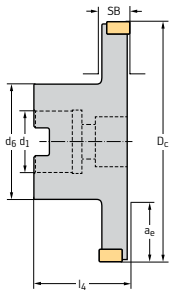


– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Kesici uç başına 2+2 kesme kenarı, salgı ayarlanabilir





	P	M	K	N	S	H	O
F4253	●●	●●	●●		●●		

Takım	Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	NB mm	l_4 mm	SB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	kg	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway	F4253.B32.100.Z05.12	100	32	50	12		12	24	5	10	0,57	LN . U080404
	F4253.B40.125.Z06.12	125	40	65	12		12	29	6	12	0,9	
	F4253.B40.160.Z07.12	160	40	65	12		12	46	7	14	1,33	
	F4253.B50.200.Z08.12	200	50	75	12		12	61	8	16	3,8	
	F4253.B32.100.Z05.14	100	32	50	14		14	24	5	10	0,66	
	F4253.B40.125.Z06.14	125	40	65	14		14	29	6	12	0,92	
	F4253.B40.160.Z07.14	160	40	65	14		14	46	7	14	1,85	
	F4253.B50.200.Z08.14	200	50	75	14		14	61	8	16	4,32	
	F4253.B40.125.Z05.16	125	40	65	16		16	29	5	10	1,12	LN . U100508
	F4253.B40.160.Z06.16	160	40	65	16		16	46	6	12	2,05	
	F4253.B50.200.Z07.16	200	50	75	16		16	61	7	14	4,4	
	F4253.B40.160.Z06.20	160	40	65	20		20	46	6	12	2,5	LN . U120608
	F4253.B50.200.Z07.20	200	50	75	20		20	61	7	14	5,17	
	F4253.B60.250.Z08.20	250	60	90	20		20	78	8	16	7,3	
	F4253.B40.160.Z06.25	160	40	65	25		25	46	6	12	2,77	LN . U160812
	F4253.B50.200.Z07.25	200	50	75	25		25	61	7	14	6,07	
	F4253.B60.250.Z08.25	250	60	90	25		25	78	8	16	8,82	
	F4253.B60.315.Z10.25	315	60	90	25		25	110	10	20	13,5	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F4253.BN27.100.Z05.12R	100	27	48		50	12	24	5	10	1	LN . U080404
	F4253.BN32.125.Z06.12R	125	32	60		50	12	30	6	12	1,6	
	F4253.BN40.160.Z07.12R	160	40	75		50	12	40	7	14	2,36	
	F4253.BN40.200.Z08.12R	200	40	90		50	12	50	8	16	4,91	
	F4253.BN27.100.Z05.14R	100	27	48		50	14	24	5	10	1,07	
	F4253.BN32.125.Z06.14R	125	32	60		50	14	30	6	12	1,72	
	F4253.BN40.160.Z07.14R	160	40	75		50	14	40	7	14	2,57	
	F4253.BN40.200.Z08.14R	200	40	90		50	14	50	8	16	5,15	
	F4253.BN32.125.Z05.16R	125	32	60		50	16	30	5	10	1,76	LN . U100508
	F4253.BN40.160.Z06.16R	160	40	75		50	16	40	6	12	2,71	
	F4253.BN40.200.Z07.16R	200	40	90		50	16	50	7	14	5,44	
	F4253.BN40.160.Z06.20R	160	40	75		50	20	40	6	12	3,05	LN . U120608
	F4253.BN40.200.Z07.20R	200	40	90		50	20	50	7	14	5,92	
	F4253.BN60.250.Z08.20R	250	60	135		50	20	55	8	16	9,35	
	F4253.BN40.160.Z06.25R	160	40	75		50	25	40	6	12	3,42	LN . U160812
	F4253.BN40.200.Z07.25R	200	40	90		50	25	50	7	14	6,64	
	F4253.BN60.250.Z08.25R	250	60	135		50	25	55	8	16	10,37	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

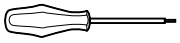
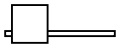
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	100	125–200	250	315
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2112 (T20IP) 5 Nm
	Salgı için ayar vidası	FS2082 (T6IP)	FS2083 (T7IP)	FS2083 (T7IP)	FS2113 (T9IP)

Aksesuar

	D_c [mm]	100	125–250	315
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Takma uç için tornavida	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ayar vidası için anahtar	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHU080404-B57T	H	4	0,4		●	●						○		●	●			
	LNHU080404-F57T	H	4	0,4	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU080404-B57T	M	4	0,4			●									●			
	LNMU080404-F57T	M	4	0,4	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNHU100508-B57T	H	4	0,8		●	●						○		●	●			
	LNHU100508-F57T	H	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU100508-B57T	M	4	0,8			●						○			●			
	LNMU100508-F57T	M	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNHU120608-B57T	H	4	0,8		●	●						○		●	●			
	LNHU120608-F57T	H	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU120608-B57T	M	4	0,8		●	●								●	●			
	LNMU120608-F57T	M	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNHU160812-F57T	H	4	1,2	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU160812-B57T	M	4	1,2			●									●			
	LNMU160812-F57T	M	4	1,2	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●

HC = beschichtetes Hartmetall

D2

Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

F4253 mm

Xtra·tec®

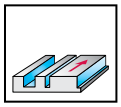




– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Kesici uç başına 2+2 kesme kenarı, salgı ayarlanabilir



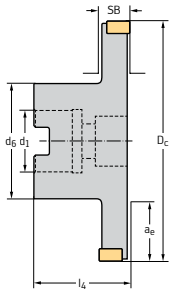




	P	M	K	N	S	H	O
F4253	●●	●●	●●		●●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	NB mm	l_4 mm	SB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	kg	Tipler
F4253.BN60.315.Z10.25R	315	60	135		50	25	85	10	20	14,8	LN . U160812



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

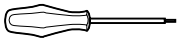
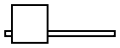
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D 2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	100	125–200	250	315
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2079 (T9IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2112 (T20IP) 5 Nm
	Salgı için ayar vidası	FS2082 (T6IP)	FS2083 (T7IP)	FS2083 (T7IP)	FS2113 (T9IP)

Aksesuar

	D_c [mm]	100	125–250	315
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)
	Takma uç için tornavida	FS1484 (T9IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)
	Ayar vidası için anahtar	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	LNHU080404-B57T	H	4	0,4		●	●						○		●	●			
	LNHU080404-F57T	H	4	0,4	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU080404-B57T	M	4	0,4			●									●			
	LNMU080404-F57T	M	4	0,4	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNHU100508-B57T	H	4	0,8		●	●						○		●	●			
	LNHU100508-F57T	H	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU100508-B57T	M	4	0,8			●						○			●			
	LNMU100508-F57T	M	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNHU120608-B57T	H	4	0,8		●	●						○		●	●			
	LNHU120608-F57T	H	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU120608-B57T	M	4	0,8		●	●								●	●			
	LNMU120608-F57T	M	4	0,8	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNHU160812-F57T	H	4	1,2	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●
	LNMU160812-B57T	M	4	1,2			●									●			
	LNMU160812-F57T	M	4	1,2	◐	○	○	●	●	○	●	●		○	●	●	○	●	●

HC = beschichtetes Hartmetall

Kesme ve yarık frezesi

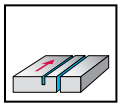
F5055 mm

Walter BLAXX





– Her kesici uçta 1 kesme kenarı

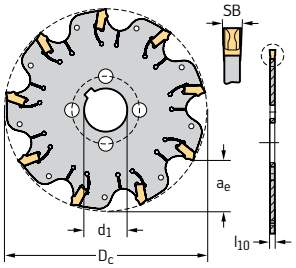






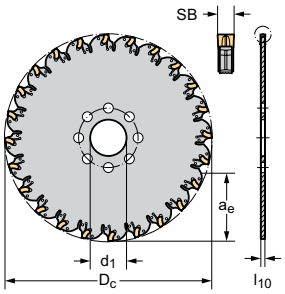
	P	M	K	N	S	H	O
F5055	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	NB mm	SB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	kg	Tipler
F5055.B16.063.Z05.1,5	63	16	16	1,2	1,5	15	5	10	0,05	SX-1E1
F5055.B16.080.Z07.1,5	80	16	16	1,2	1,5	19	7	14	0,06	
F5055.B22.100.Z09.1,5	100	22	22	1,2	1,5	25	9	18	0,1	
F5055.B32.125.Z11.1,5	125	32	32	1,2	1,5	33	11	22	0,15	
F5055.B16.063.Z05.2,0	63	16	16	1,6	2	15	5	10	0,04	SX-2E2
F5055.B16.080.Z07.2,0	80	16	16	1,6	2	19	7	14	0,07	
F5055.B22.100.Z09.2,0	100	22	22	1,6	2	25	9	18	0,11	
F5055.B32.125.Z11.2,0	125	32	32	1,6	2	33	11	22	0,17	
F5055.B40.160.Z14.2,0	160	40	40	1,6	2	38	14	28	0,28	
F5055.B16.063.Z04.3,0	63	16	16	2,4	3	15	4	8	0,06	SX-3E3
F5055.B16.080.Z06.3,0	80	16	16	2,4	3	19	6	12	0,09	
F5055.B22.100.Z09.3,0	100	22	22	2,4	3	25	9	18	0,14	
F5055.B32.125.Z11.3,0	125	32	32	2,4	3	33	11	22	0,23	
F5055.B40.160.Z14.3,0	160	40	40	2,4	3	38	14	28	0,38	
F5055.B40.200.Z19.3,0	200	40	40	2,4	3	58	19	38	0,65	
F5055.B40.250.Z24.3,0	250	40	40	2,4	3	83	24	48	1,07	
F5055.B16.063.Z04.4,0	63	16	16	3,4	4	15	4	8	0,07	SX-4E4
F5055.B16.080.Z06.4,0	80	16	16	3,4	4	19	6	12	0,12	
F5055.B22.100.Z09.4,0	100	22	22	3,4	4	25	9	18	0,18	
F5055.B32.125.Z11.4,0	125	32	32	3,4	4	33	11	22	0,29	
F5055.B40.160.Z14.4,0	160	40	40	3,4	4	38	14	28	0,5	
F5055.B40.200.Z19.4,0	200	40	40	3,4	4	58	19	38	0,85	
F5055.B40.250.Z24.4,0	250	40	40	3,4	4	83	24	48	1,39	
F5055R.B50.500.Z40.5,0	500				5	120	40	80	8,39	SX-5E5

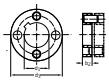
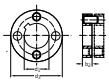
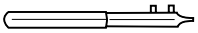
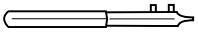
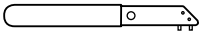
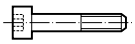


Sürücü halka ile birlikte kullanımda a_e için değerler
Kesici uç montajı için montaj anahtarı FS1494 veya FS2249 kullanılmalıdır

D2

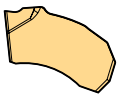
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Aksesuar

	D_c [mm]	100	125	160	200	250	500	63	80
	Sürücü halka		FS2292-SET						
	Sürücü halka	FS2291-SET		FS1348-SET	FS1349-SET	FS1350-SET	FS1350-SET	FS1350-SET	
	Montaj anahtarı		FS1494			FS1494	FS1494	FS1494	FS1494
	Montaj anahtarı	FS2249		FS2249	FS2249				
	Ergonomik montaj anahtarı		FS2290 (PINS)				FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)
	Koruma halkası için bağlama vidası						FS966 (SW 5) 8 Nm	FS966 (SW 5) 8 Nm	
	Sürücü halka yerine koruma halkası						FS1351-SET	FS1352-SET	
	Bağlama vidası için anahtar						ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-5 (SW5)	

Destek diski ile ilgili bağlama vidası birlikte sevk edilir.

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	s mm	r mm	P HC WKP23S	P HC WSM23S	P HC WSM33S	P HC WSM43S	M HC WSM23S	M HC WSM33S	M HC WSM43S	K HC WKP23S	N HW WK1	S HC WSM23S	S HC WSM33S	S HC WSM43S	S HW WK1
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SX-3E300N02-CF6	3	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-SF5	3	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-SK8	3	0,2									●				●
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SX-4E400N02-SF5	4	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-4E400N02-SK8	4	0,2									●				●
	SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15			●			●					●		
	SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15			●			●					●		
	SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1									●				●
	SX-2E200N02-CE4	2	0,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SX-2E200N02-CF6	2	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-2E200N02-SF5	2	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-2E200N02-SK8	2	0,2									●				●

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

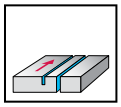
Kesme ve yarık frezesi

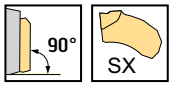
F5055 mm

Walter BLAXX



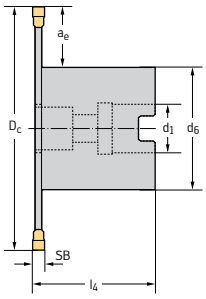
– Her kesici uçta 1 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F5055	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım



Zylindrische Bohrung Quermitnahme
DIN 138

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_4 mm	SB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	kg	Tipler
F5055.BN16.063.Z04.3,0R	63	16	35	40	3	15	4	8	0,03	SX-3E3
F5055.BN16.080.Z06.3,0R	80	16	40	40	3	19	6	12	0,06	
F5055.BN22.100.Z09.3,0R	100	22	48	40	3	25	9	18	0,62	
F5055.BN32.125.Z11.3,0R	125	32	58	50	3	33	11	22	1	
F5055.BN40.160.Z14.3,0R	160	40	80	63	3	38	14	28	0,25	
F5055.BN16.063.Z04.4,0R	63	16	35	41	4	15	4	8	0,05	SX-4E4
F5055.BN16.080.Z06.4,0R	80	16	40	41	4	19	6	12	0,46	
F5055.BN22.100.Z09.4,0R	100	22	48	41	4	25	9	18	0,14	
F5055.BN32.125.Z11.4,0R	125	32	58	51	4	33	11	22	1,07	
F5055.BN40.160.Z14.4,0R	160	40	80	64	4	38	14	28	0,4	

Kesici uç montajı için montaj anahtarı FS1494 veya FS2249 kullanılmalıdır
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

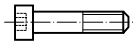
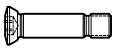
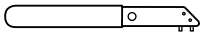
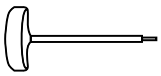
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

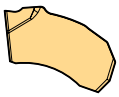
Montaj parçaları

	D_c [mm]	100	125	160	63	80
	Delik adaptörü takım tutucu parçası	AA704-B16-G16-040-A	AA704-B16-G16-040-B	AA704-B22-G22-040-B	AA704-B32-G32-050-B	AA704-B40-G40-063-B

Aksesuar

	D_c [mm]	80–100	125	160	63
	Takım tutucu sıkma vidası	FS938 (SW 6)	FS938 (SW 6)	FS938 (SW 6)	FS938 (SW 6)
	Freze sıkma vidası	FS2270 (T15IP) 6,5 Nm	FS2270 (T15IP) 6,5 Nm	FS2271 (T20IP) 7 Nm	FS2272 (T30) 8 Nm
	Kesme ağzı montaj anahtarı	FS2249	FS1494	FS1494	FS1494
	Ergonomik montaj anahtarı		FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)
	Takım tutucu sıkma vidası allen anahtarı	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041	FS2041	FS2041	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2047 (T15IP)	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)	FS2046 (T30)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1175 (T30)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	s mm	r mm	P HC WKP23S	P HC WSM23S	P HC WSM33S	P HC WSM43S	M HC WSM23S	M HC WSM33S	M HC WSM43S	K HC WKP23S	N HW WK1	S HC WSM23S	S HC WSM33S	S HC WSM43S	S HW WK1
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SX-3E300N02-CF6	3	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-SF5	3	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-SK8	3	0,2									●				●
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SX-4E400N02-SF5	4	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-4E400N02-SK8	4	0,2									●				●

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

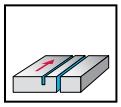
Kesme ve yarık frezesi

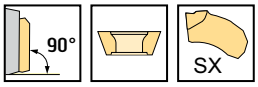
F5055 inch

Walter BLAXX



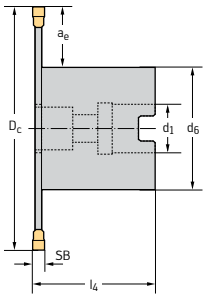
– Her kesici uçta 1 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F5055	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	d_6 inch	l_4 inch	SB inch	a_e inch	Z	Kesici uç sayısı	lbs	Tipler
F5055.UBN22.100.Z09.3,0R	3,937	0,750	1,890	1,575	0,118	0,984	9	18	0,023	SX-3E3
F5055.UBN32.125.Z11.3,0R	4,921	1,000	2,283	1,969	0,118	1,299	11	22	0,044	
F5055.UBN40.160.Z14.3,0R	6,299	1,500	3,150	2,48	0,118	1,496	14	28	0,086	
F5055.UBN22.100.Z09.4,0R	3,937	0,750	1,890	1,614	0,157	0,984	9	18	0,025	SX-4E4
F5055.UBN32.125.Z11.4,0R	4,921	1,000	2,283	2,008	0,157	1,299	11	22	0,078	
F5055.UBN40.160.Z14.4,0R	6,299	1,500	3,150	2,520	0,157	1,496	14	28	0,09	

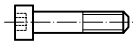
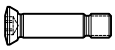
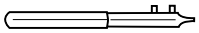
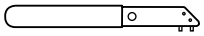
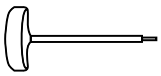
D 2

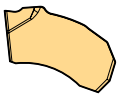
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	3,94	4,92	6,3
	Delik adaptörü takım tutucu parçası	AA704.B19-G22-040-B	AA704.B26-G32-050-B	AA704.B38-G40-062-B

Aksesuar

	D_c [inch]	3,94	4,92	6,3
	Takım tutucu sıkma vidası	FS939 (SW 8)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)
	Freze sıkma vidası	FS2270 (T15IP) 6,5 Nm	FS2271 (T20IP) 7 Nm	FS2272 (T30) 8 Nm
	Kesme ağzı montaj anahtarı	FS1494	FS1494	FS1494
	Ergonomik montaj anahtarı	FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)	FS2290 (PINS)
	Takım tutucu sıkma vidası allen anahtarı	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041	FS2041	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2047 (T15IP)	FS2048 (T20IP)	FS2046 (T30)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1486 (T20IP)	FS1175 (T30)

	Ürün tanımı	s mm	r mm	P HC WKP23S	P HC WSM23S	P HC WSM33S	P HC WSM43S	M HC WSM23S	M HC WSM33S	M HC WSM43S	K HC WKP23S	N HW WK1	S HC WSM23S	S HC WSM33S	S HC WSM43S	S HW WK1
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SX-3E300N02-CF6	3	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-SF5	3	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-3E300N02-SK8	3	0,2									●				●
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	SX-4E400N02-SF5	4	0,2			●	●		●	●				●	●	
	SX-4E400N02-SK8	4	0,2									●				●

HC = beschichtetes Hartmetall
HW = unbeschichtetes Hartmetal

D2

Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

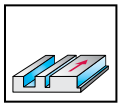
F2252 mm

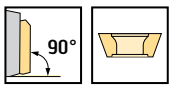
AD . T0803 .. R





– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

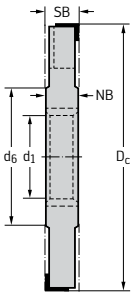




	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●●	●●	●●	●●	●●		●

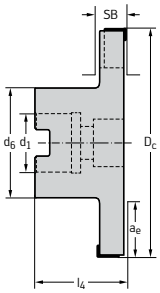
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	NB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.B.100.Z04.12.S724	100	32	50	12	12	14	12	24	4	4 4	AD . T0803 .. R
F2252.B.100.Z04.14.S724	100	32	50	14	14	16	14	24	4	4 4	
F2252.B.125.Z05.12.S724	125	40	65	12	12	14	12	28	5	5 5	
F2252.B.125.Z05.14.S724	125	40	65	14	14	16	14	28	5	5 5	
F2252.B.160.Z06.12.S724	160	40	65	12	12	14	12	46	6	6 6	
F2252.B.160.Z06.14.S724	160	40	65	14	14	16	14	46	6	6 6	



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	NB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.BN.100.Z04.12.S724	100	27	48	50	12	14		24	4	4 4	AD . T0803 .. R
F2252.BN.100.Z04.14.S724	100	27	48	50	14	16		24	4	4 4	
F2252.BN.125.Z05.12.S724	125	32	60	50	12	14		30	5	5 5	
F2252.BN.125.Z05.14.S724	125	32	60	50	14	16		30	5	5 5	
F2252.BN.160.Z06.12.S724	160	40	75	50	12	14		40	6	6 6	
F2252.BN.160.Z06.14.S724	160	40	75	50	14	16		40	6	6 6	



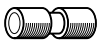
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Kesme çapına ve uç boyutuna bağlı olarak kanal tabanında bir form sapması oluşur.
Kesme genişliği ayarlanabilir
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

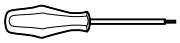
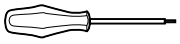
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

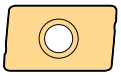
Montaj parçaları

	D_c [mm]	100–160
	Sağ takım gövdesi için kartuş	FR724
	Sol takım gövdesi için kartuş	FL724
	Bağlantı kaması	FK360
	Sıkma kovanı	FS1167
	Eksantrik cıvata	FS1170
	Yaylı rondela	FS1220
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS239 (SW 3) 6,5 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	100–160
	Takma uç için tornavida	FS1483 (T8IP)
	Anahtar ISO 2936: Kama +Eksantrik cıvata	ISO2936-3 (SW 3,5)
	Kartuş: Sağ, hassas işleme ucu P2905-.	FR695
	Kartuş: Sol, hassas işleme ucu P2905-.	FL695
	Hassas işleme ucu için bağlama vidası	FS246 (T8) 1,5 Nm
	Hassas işleme ucu için tornavida	FS230 (T8)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADHT0803PEL-G88	H	2	0,4	1,2									☺		
	ADHT0803PER-G88	H	2	0,4	1,2									☺		
	ADKT0803PEL-F56	K	2	0,4	1,2		☺	☹	☹	☹	☹		☹		☹	☹
	ADKT0803PER-F56	K	2	0,4	1,2		☺	☹		☹			☹		☹	
	ADMT080304L-F56	M	2	0,4	1,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT080304R-F56	M	2	0,4	1,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT080308L-F56	M	2	0,8	1,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT080308R-F56	M	2	0,8	1,2	☺	☺	☹		☹		☹	☹		☹	

HC = beschichtetes Hartmetall

Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

F2252 mm

AD . T1204 .. R

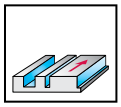




– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı



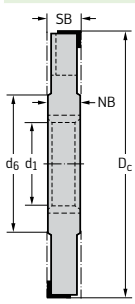




	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●●	●●	●●	●●	●●		●

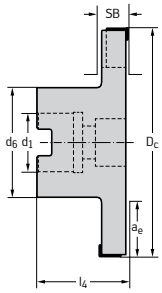
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	NB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.B.125.Z04.16.S725	125	40	65	16	16	19	16	28	4	4 4	AD . T1204 .. R
F2252.B.125.Z04.19.S725	125	40	65	19	19	22	19	28	4	4 4	
F2252.B.160.Z05.16.S725	160	40	65	16	16	19	16	46	5	5 5	
F2252.B.160.Z05.19.S725	160	40	65	19	19	22	19	46	5	5 5	
F2252.B.200.Z06.16.S725	200	50	75	16	16	19	16	61	6	6 6	
F2252.B.200.Z06.19.S725	200	50	75	19	19	22	19	61	6	6 6	



Zylindrische Bohrung Längsnut DIN 138

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	NB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.BN.125.Z04.16.S725	125	32	60	50	16	19		30	4	4 4	AD . T1204 .. R
F2252.BN.125.Z04.19.S725	125	32	60	50	19	22		30	4	4 4	
F2252.BN.160.Z05.16.S725	160	40	75	50	16	19		40	5	5 5	
F2252.BN.160.Z05.19.S725	160	40	75	50	19	22		40	5	5 5	
F2252.BN.200.Z06.16.S725	200	40	90	50	16	19		50	6	6 6	
F2252.BN.200.Z06.19.S725	200	40	90	50	19	22		50	6	6 6	



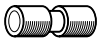
Zylindrische Bohrung Quermitnahme DIN 138

Kesme çapına ve uç boyutuna bağlı olarak kanal tabanında bir form sapması oluşur.
Kesme genişliği ayarlanabilir
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

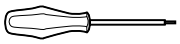
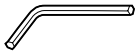
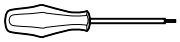
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = → iyi = → yeterli =

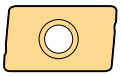
Montaj parçaları

	D_c [mm]	125–200
	Sağ takım gövdesi için kartuş	FR725
	Sol takım gövdesi için kartuş	FL725
	Bağlantı kaması	FK359
	Sıkma kovanı	FS1168
	Eksantrik cıvata	FS1171 (SW 2,5)
	Yaylı rondela	FS1221
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS1162 (SW 4) 9 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1457 (T9IP) 2 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	125–200
	Takma uç için tornavida	FS1484 (T9IP)
	Anahtar ISO 2936: Kama +Eksantrik cıvata	ISO2936-4 (SW 4)
	Kartuş: Sağ, hassas işleme ucu P2905-.	FR696
	Kartuş: Sol, hassas işleme ucu P2905-.	FL696
	Hassas işleme ucu için bağlama vidası	FS260 (T20) 5 Nm
	Hassas işleme ucu için tornavida	FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2044 (T20)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADHT120416L-G88	H	2	1,6	1									☺		
	ADHT120416R-G88	H	2	1,6	1									☺		
	ADHT120430L-G88	H	2	3	0,8									☺		
	ADHT120430R-G88	H	2	3	0,8									☺		
	ADHT1204PEL-G88	H	2	0,8	1,2									☺		
	ADHT1204PER-G88	H	2	0,8	1,2									☺		
	ADKT1204PEL-F56	K	2	0,8	1,2		☺	☹		☹			☹		☹	
	ADKT1204PER-F56	K	2	0,8	1,2		☺	☹	☹	☹	☹		☹		☹	☹
	ADMT120408L-F56	M	2	0,8	1,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT120408R-F56	M	2	0,8	1,2	☺	☺	☹		☹		☹	☹		☹	
	ADMT120416L-F56	M	2	1,6	1	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT120416R-F56	M	2	1,6	1	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT120425L-F56	M	2	2,5	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT120425R-F56	M	2	2,5	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT120430L-F56	M	2	3	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT120430R-F56	M	2	3	0,8	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT120440L-F56	M	2	4	0,4	☺		☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹
	ADMT120440R-F56	M	2	4	0,4	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹

HC = beschichtetes Hartmetall

Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

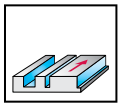
F2252 mm

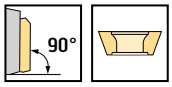
AD . T1606 .. R





– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

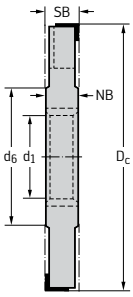




	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●●	●●	●●	●●	●●		●

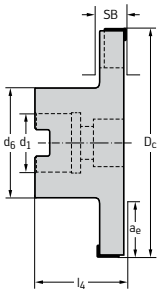
Takım

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	NB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.B.125.Z04.22.S726	125	40	65	22	22	25	22	28	4	4 4	AD . T1606 .. R
F2252.B.160.Z05.22.S726	160	40	65	22	22	25	22	46	5	5 5	
F2252.B.200.Z06.22.S726	200	50	75	22	22	25	22	61	6	6 6	



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	NB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.BN.125.Z04.22.S726	125	32	60	50	22	25		30	4	4 4	AD . T1606 .. R
F2252.BN.160.Z05.22.S726	160	40	75	50	22	25		40	5	5 5	
F2252.BN.200.Z06.22.S726	200	40	90	50	22	25		50	6	6 6	



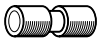
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Kesme çapına ve uç boyutuna bağlı olarak kanal tabanında bir form sapması oluşur.
Kesme genişliği ayarlanabilir
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

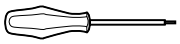
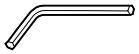
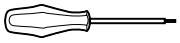
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

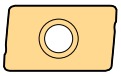
Montaj parçaları

	D_c [mm]	125–200
	Sağ takım gövdesi için kartuş	FR726
	Sol takım gövdesi için kartuş	FL726
	Bağlantı kaması	FK359
	Sıkma kovanı	FS1168
	Eksantrik cıvata	FS1171 (SW 2,5)
	Yaylı rondela	FS1221
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS1162 (SW 4) 9 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	125	160–200
	Takma uç için tornavida	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)
	Anahtar ISO 2936: Kama +Eksantrik cıvata	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Kartuş: Sağ, hassas işleme ucu P2905-.	FR696	FR696
	Kartuş: Sol, hassas işleme ucu P2905-.	FL696	FL696
	Hassas işleme ucu için bağlama vidası	FS260 (T20) 5 Nm	FS260 (T20) 5 Nm
	Hassas işleme ucu için tornavida	FS228 (T20)	FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041	FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)	FS2051 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2044 (T20)	FS2044 (T20)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	FS2013 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	b mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ADHT160616L-G88	H	2	1,6	1,4									☺		
	ADHT160616R-G88	H	2	1,6	1,4									☺		
	ADHT1606PEL-G88	H	2	0,8	1,6									☺		
	ADHT1606PER-G88	H	2	0,8	1,6									☺		
	ADKT1606PEL-F56	K	2	0,8	1,6		☺	☹	☹	☹	☹		☹		☹	☹
	ADKT1606PER-F56	K	2	0,8	1,6		☺	☹	☹	☹	☹		☹		☹	☹
	ADMT160608L-F56	M	2	0,8	1,6	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT160608R-F56	M	2	0,8	1,6	☺	☺	☹		☹		☹	☹		☹	
	ADMT160616L-F56	M	2	1,6	1,4	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT160616R-F56	M	2	1,6	1,4	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT160625L-F56	M	2	2,5	1,2	☺		☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹
	ADMT160625R-F56	M	2	2,5	1,2	☺		☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹
	ADMT160630L-F56	M	2	3	1,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT160630R-F56	M	2	3	1,2	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT160640L-F56	M	2	4	1	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹
	ADMT160640R-F56	M	2	4	1	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹	☹		☹	☹

HC = beschichtetes Hartmetall

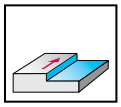
D2

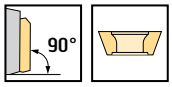
Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

F2252 mm



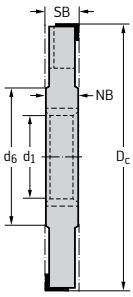
– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım



Shell mill mount DIN 138 longitudinal keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	NB mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.B.080.Z03.08.S684	80	22	37	8	8	9	8	20	3	3 3	MP . X060304
F2252.B.080.Z03.09.S684	80	22	37	9	9	10	9	20	3	3 3	
F2252.B.100.Z04.08.S684	100	32	50	8	8	9	8	24	4	4 4	
F2252.B.100.Z04.09.S684	100	32	50	9	9	10	9	24	4	4 4	
F2252.B.100.Z04.10.S685	100	32	50	10	10	12	10	24	4	4 4	MP . X080305
F2252.B.100.Z04.12.S685	100	32	50	12	12	14	12	24	4	4 4	
F2252.B.100.Z04.14.S685	100	32	50	14	14	16	14	24	4	4 4	
F2252.B.125.Z05.08.S684	125	40	65	8	8	9	8	28	5	5 5	MP . X060304
F2252.B.125.Z05.09.S684	125	40	65	9	9	10	9	28	5	5 5	
F2252.B.125.Z05.10.S685	125	40	65	10	10	12	10	28	5	5 5	MP . X080305
F2252.B.125.Z05.12.S685	125	40	65	12	12	14	12	28	5	5 5	
F2252.B.125.Z05.14.S685	125	40	65	14	14	16	14	28	5	5 5	
F2252.B.125.Z04.16.S686	125	40	65	16	16	19	16	28	4	4 4	MP .. 120408
F2252.B.125.Z04.19.S686	125	40	65	19	19	22	19	28	4	4 4	
F2252.B.125.Z04.22.S686	125	40	65	22	22	23,5	22	28	4	4 4	
F2252.B.160.Z06.08.S684	160	40	65	8	8	9	8	46	6	6 6	MP . X060304
F2252.B.160.Z06.09.S684	160	40	65	9	9	10	9	46	6	6 6	
F2252.B.160.Z06.10.S685	160	40	65	10	10	12	10	46	6	6 6	MP . X080305
F2252.B.160.Z06.12.S685	160	40	65	12	12	14	12	46	6	6 6	
F2252.B.160.Z06.14.S685	160	40	65	14	14	16	14	46	6	6 6	
F2252.B.160.Z05.16.S686	160	40	65	16	16	19	16	46	5	5 5	MP .. 120408
F2252.B.160.Z05.19.S686	160	40	65	19	19	22	19	46	5	5 5	
F2252.B.160.Z05.22.S686	160	40	65	22	22	23,5	22	46	5	5 5	
F2252.B.200.Z06.16.S686	200	50	75	16	16	19	16	61	6	6 6	

Kesme genişliği ayarlanabilir
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

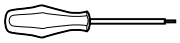
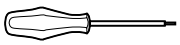
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–100	125–200
	Sağ takım gövdesi için kartuş	FR684	FR686
	Sol takım gövdesi için kartuş	FL684	FL686
	Bağlantı kaması	FK358	FK359
	Sıkma kovanı	FS1166 (SW 3)	FS1168
	Eksantrik cıvata	FS1169 (SW 4)	FS1171 (SW 2,5)
	Yaylı rondela	FS1220	FS1221
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS1161 (SW 2,5) 3,5 Nm	FS1162 (SW 4) 9 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	80–100	125–200
	Tornavida	FS230 (T8)	
	Anahtar ISO 2936: Kama +Eksantrik cıvata	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	
	Kartuş: Sağ, hassas işleme ucu P2905-.		FR696
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	
	Kartuş: Sol, hassas işleme ucu P2905-.		FL696
	Hassas işleme ucu için bağlama vidası		FS260 (T20) 5 Nm
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)	
	Hassas işleme ucu için tornavida		FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı		FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2051 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2044 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	MPHX060304-A57	H	2	0,4		●	●	●								●	●	●					
	MPHX060304-G88	H	2	0,4															●				
	MPMX060304-F57	M	2	0,4			●	●	●		●	●					●	●			●	●	
	MPHX080305-A57	H	2	0,5		●	●	●								●	●	●					
	MPHX080305-G88	H	2	0,5															●				
	MPMX080305-F57	M	2	0,5			●	●	●		●	●					●	●			●	●	
	MPHT120408-G88	H	2	0,8															●				
	MPHW120408-A57	H	2	0,8		●	●	●								●	●	●					
	MPMT120408-F57	M	2	0,8			●	●	●		●	●					●	●			●	●	
	P2905-1	F	4	0,8	●					●			●	●	●				●				●

HC = beschichtetes Hartmetall

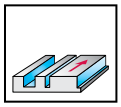
D 2

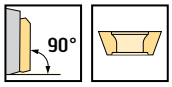
Kanal frezeleme için kenar ve yüzey freze

F2252 mm



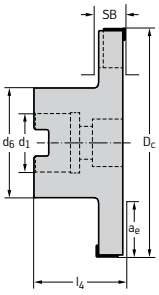
– Çapraz dişli, üç taraflı kesme
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2252	●●	●●	●●	●●	●●		●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_6 mm	l_1 mm	SB_{min} mm	SB_{max} mm	a_e mm	Z	Kesici uç sayısı	Tipler
F2252.BN.080.Z03.08.S684	80	22	35	40	8	9	20	3	3 3	MP . X060304
F2252.BN.080.Z03.09.S684	80	22	35	40	9	10	20	3	3 3	
F2252.BN.100.Z04.08.S684	100	27	48	50	8	9	24	4	4 4	
F2252.BN.100.Z04.09.S684	100	27	48	50	9	10	24	4	4 4	
F2252.BN.100.Z04.10.S685	100	27	48	50	10	12	24	4	4 4	MP . X080305
F2252.BN.100.Z04.12.S685	100	27	48	50	12	14	24	4	4 4	
F2252.BN.125.Z05.08.S684	125	32	60	50	8	9	30	5	5 5	MP . X060304
F2252.BN.125.Z05.09.S684	125	32	60	50	9	10	30	5	5 5	
F2252.BN.125.Z05.10.S685	125	32	60	50	10	12	30	5	5 5	MP . X080305
F2252.BN.125.Z05.12.S685	125	32	60	50	12	14	30	5	5 5	
F2252.BN.125.Z05.14.S685	125	32	60	50	14	16	30	5	5 5	
F2252.BN.125.Z04.16.S686	125	32	60	50	16	19	30	4	4 4	MP .. 120408
F2252.BN.125.Z04.19.S686	125	32	60	50	19	22	30	4	4 4	
F2252.BN.125.Z04.22.S686	125	32	60	50	22	23,5	30	4	4 4	
F2252.BN.160.Z06.08.S684	160	40	75	50	8	9	40	6	6 6	MP . X060304
F2252.BN.160.Z06.09.S684	160	40	75	50	9	10	40	6	6 6	
F2252.BN.160.Z06.10.S685	160	40	75	50	10	12	40	6	6 6	MP . X080305
F2252.BN.160.Z06.12.S685	160	40	75	50	12	14	40	6	6 6	
F2252.BN.160.Z06.14.S685	160	40	75	50	14	16	40	6	6 6	
F2252.BN.160.Z05.16.S686	160	40	75	50	16	19	40	5	5 5	MP .. 120408
F2252.BN.160.Z05.19.S686	160	40	75	50	19	22	40	5	5 5	
F2252.BN.160.Z05.22.S686	160	40	75	50	22	23,5	40	5	5 5	
F2252.BN.200.Z06.16.S686	200	40	90	50	16	19	50	6	6 6	
F2252.BN.200.Z06.19.S686	200	40	90	50	19	22	50	6	6 6	
F2252.BN.200.Z06.22.S686	200	40	90	50	22	23,5	50	6	6 6	

Kesme genişliği ayarlanabilir
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

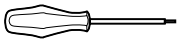
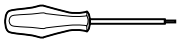
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	80–100	125–200
	Sağ takım gövdesi için kartuş	FR684	FR686
	Sol takım gövdesi için kartuş	FL684	FL686
	Bağlantı kaması	FK358	FK359
	Sıkma kovanı	FS1166 (SW 3)	FS1168
	Eksantrik cıvata	FS1169 (SW 4)	FS1171 (SW 2,5)
	Yaylı rondela	FS1220	FS1221
	Bağlantı kaması için bağlama vidası Sıkma torku	FS1161 (SW 2,5) 3,5 Nm	FS1162 (SW 4) 9 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS1029 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	80–100	125–200
	Tornavida	FS230 (T8)	
	Anahtar ISO 2936: Kama +Eksantrik cıvata	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	
	Kartuş: Sağ, hassas işleme ucu P2905-.		FR696
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	
	Kartuş: Sol, hassas işleme ucu P2905-.		FL696
	Hassas işleme ucu için bağlama vidası		FS260 (T20) 5 Nm
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)	
	Hassas işleme ucu için tornavida		FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı		FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2051 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2044 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WHH15	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WXM15	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WXM15	K HC WAK15	K HC WHH15	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	K HC WXM15	N HC WXN15	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15
	MPHX060304-A57	H	2	0,4		●	●	●								●	●	●					
	MPHX060304-G88	H	2	0,4															●				
	MPMX060304-F57	M	2	0,4			●	●	●		●	●					●	●			●	●	
	MPHX080305-A57	H	2	0,5		●	●	●								●	●	●					
	MPHX080305-G88	H	2	0,5															●				
	MPMX080305-F57	M	2	0,5			●	●	●		●	●					●	●			●	●	
	MPHT120408-G88	H	2	0,8															●				
	MPHW120408-A57	H	2	0,8		●	●	●								●	●	●					
	MPMT120408-F57	M	2	0,8			●	●	●		●	●					●	●			●	●	
	P2905-1	F	4	0,8	●					●			●	●	●				●				●

HC = beschichtetes Hartmetall

D 2

Yuvarlak kesici uçlu freze

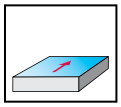
M5468 mm

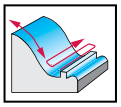
RD . X0501M0

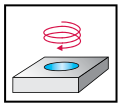
Xtra·tec® XT

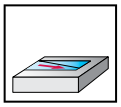


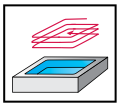










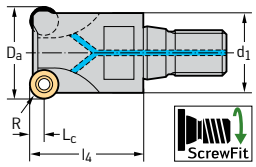




	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

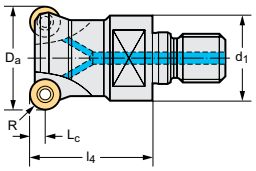
Takım

Ürün tanımı	R mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M5468-010-T09-02-02.5	2,5	10	T09	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
M5468-012-T09-03-02.5	2,5	12	T09	20		2,5	3	0,01	3	
M5468-016-T14-04-02.5	2,5	16	T14	25		2,5	4	0,03	4	
M5468-020-T18-05-02.5	2,5	20	T18	30		2,5	5	0,06	5	



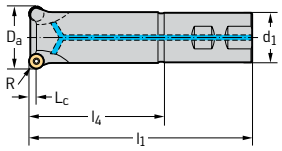
ScrewFit

M5468-010-TC06-02-02.5	2,5	10	M6	20		2,5	2	0,01	2	RD . X0501M0
M5468-012-TC06-03-02.5	2,5	12	M6	20		2,5	3	0,01	3	
M5468-016-TC08-04-02.5	2,5	16	M8	25		2,5	4	0,03	4	
M5468-020-TC10-05-02.5	2,5	20	M10	30		2,5	5	0,06	5	



Cylindrical modular

M5468-010-W10-02-02.5	2,5	10	10	19	60	2,5	2	0,03	2	RD . X0501M0
M5468-012-W12-03-02.5	2,5	12	12	19	65	2,5	3	0,05	3	



DIN 1835 B

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

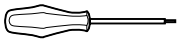
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Montaj parçaları

	D_a [mm]	10–20
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1358 (T6) 0,4 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	10–20
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2005 (T6)
	Tornavida	FS1063 (T6)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WHH15	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15	H HC WHH15X
	RDGX0501M0-G88	G	4	5															●				
	RDHX0501M0-A57	H	4	5	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●				●	●
	RDMX0501M0-D57	M	4	5			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●		

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

Yuvarlak kesici uçlu freze

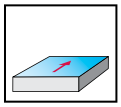
M5468 mm

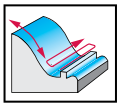
RD . X07T1M0

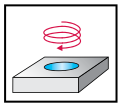
Xtra·tec® XT

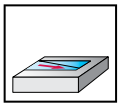


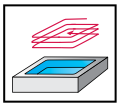








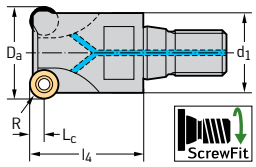
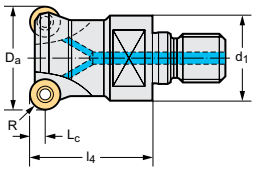
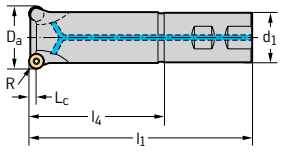






	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım

Ürün tanımı	R mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit										
M5468-015-T14-03-03.5	3,5	15	T14	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
M5468-020-T18-04-03.5	3,5	20	T18	30		3,5	4	0,05	4	
M5468-025-T22-05-03.5	3,5	25	T22	35		3,5	5	0,1	5	
M5468-030-T28-06-03.5	3,5	30	T28	40		3,5	6	0,18	6	
 Cylindrical modular										
M5468-015-TC08-03-03.5	3,5	15	M8	25		3,5	3	0,03	3	RD . X07T1M0
M5468-020-TC10-04-03.5	3,5	20	M10	30		3,5	4	0,05	4	
M5468-025-TC12-05-03.5	3,5	25	M12	35		3,5	5	0,09	5	
M5468-030-TC16-06-03.5	3,5	30	M16	40		3,5	6	0,17	6	
 DIN 1835 B										
M5468-015-W16-03-03.5	3,5	15	16	51	100	3,5	3	0,12	3	RD . X07T1M0

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

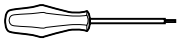
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [mm]	15–30
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1455 (T8IP) 1,2 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	15–30
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)
	Tornavida	FS1483 (T8IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WHH15	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15	H HC WHH15X
	RDGX07T1M0-G88	G	4	7															●				
	RDHX07T1M0-A57	H	4	7	●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●				●	●
	RDMX07T1M0-D57	M	4	7			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●		●	●		

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

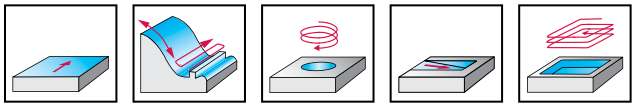
M5468 mm

RO . X0803M0

Xtra·tec® XT



– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım

Ürün tanımı	R mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit										
M5468-016-T14-02-04	4	16	T14	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
M5468-025-T22-03-04	4	25	T22	35		4	3	0,09	3	
M5468-032-T28-05-04	4	32	T28	40		4	5	0,18	5	
Cylindrical modular										
M5468-016-TC08-02-04	4	16	M8	25		4	2	0,03	2	RO . X0803M0
M5468-025-TC12-03-04	4	25	M12	35		4	3	0,09	3	
M5468-032-TC16-05-04	4	32	M16	40		4	5	0,17	5	
DIN 1835 B										
M5468-016-W16-02-04	4	16	16	51	100	4	2	0,13	2	RO . X0803M0
★ M5468-016-W16-02-04-XL	4	16	16	81	130	4	2	0,16	2	
M5468-025-W25-03-04	4	25	25	93	150	4	3	0,45	3	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

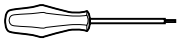
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [mm]	16	25–32
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1456 (T9IP) 2 Nm	FS2078 (T9IP) 1,5 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	16–32
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2013 (T9IP)
	Tornavida	FS1484 (T9IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX0803M04-G88	G	4	8													●	●			
	ROHX0803M04-A57	H	4	8	●	●	●	●				●	●	●	●	●					●
	ROHX0803M04-D57	H	4	8				●	●	●	●					●				●	●	
	ROHX0803M04-D67	H	4	8					●		●										●	
	ROMX0803M04-D57	M	4	8		●		●	●	●	●		●	●		●				●	●	

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

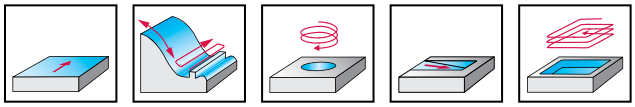
M5468 mm

RO . X10T3M0

Xtra·tec® XT



– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım

Ürün tanımı	R mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit										
M5468-020-T18-02-05	5	20	T18	30		5	2	0,05	2	RO . X10T3M0
M5468-025-T22-03-05	5	25	T22	35		5	3	0,09	3	
M5468-030-T28-04-05	5	30	T28	40		5	4	0,16	4	
M5468-032-T28-04-05	5	32	T28	40		5	4	0,17	4	
M5468-035-T28-05-05	5	35	T28	40		5	5	0,19	5	
M5468-040-T36-05-05	5	40	T36	40		5	5	0,31	5	
Cylindrical modular										
M5468-020-TC10-02-05	5	20	M10	30		5	2	0,05	2	RO . X10T3M0
M5468-025-TC12-03-05	5	25	M12	35		5	3	0,08	3	
M5468-030-TC16-04-05	5	30	M16	40		5	4	0,15	4	
M5468-032-TC16-04-05	5	32	M16	40		5	4	0,16	4	
M5468-035-TC16-05-05	5	35	M16	40		5	5	0,18	5	
M5468-040-TC16-05-05	5	40	M16	40		5	5	0,19	5	
DIN 1835 B										
M5468-020-W20-02-05	5	20	20	59	110	5	2	0,21	2	RO . X10T3M0
★ M5468-020-W20-02-05-XL	5	20	20	99	150	5	2	0,29	2	
M5468-032-W32-04-05	5	32	32	114	175	5	4	0,89	4	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										
M5468-040-B16-05-05	5	40	16	40		5	5	0,14	5	RO . X10T3M0
M5468-050-B22-06-05	5	50	22	50		5	6	0,33	6	
M5468-052-B22-06-05	5	52	22	50		5	6	0,38	6	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

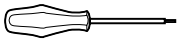
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [mm]	20–52
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2181 (T15IP) 3 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	20–52
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX10T3M08-G88	G	8	10														●	●				
	ROHX10T3M08-A57	H	8	10	●	●	●	●					●	●	●	●	●						●
	ROMX10T3M08-D57	M	8	10		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●			●		●	
	ROMX10T3M08-F67	M	8	10					●	●	●	●								●	●	●	
	ROMX10T3M0T8-A27	M	8	10		●	●	●						●	●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

M5468 inch

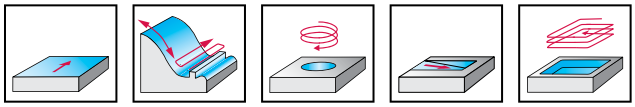
RO . X10T3M0

Xtra·tec® XT





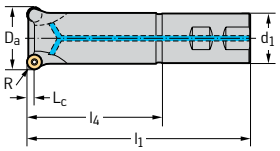
– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

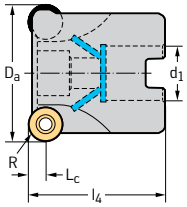
Takım

Ürün tanımı	R inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5468.026-W26-03-05	0,197	1,000	1,000	2,5	4,781	0,197	3	0,015	3	RO . X10T3M0
M5468.031-W31-04-05	0,197	1,250	1,250	2,5	4,781	0,197	4	0,023	4	
M5468.038-W31-05-05	0,197	1,500	1,250	2,5	4,781	0,197	5	0,025	5	



DIN 1835 B

M5468.051-B19-06-05	0,197	2,000	0,750	1,750		0,197	6	0,011	6	RO . X10T3M0



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

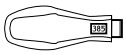
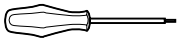
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [inch]	1–1,5	2
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2181 (T15IP) 3 Nm	FS2181 (T15IP) 3 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1518

Aksesuar

	D_a [inch]	1–2
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX10T3M08-G88	G	8	10														●	●				
	ROHX10T3M08-A57	H	8	10	●	●	●	●					●	●	●	●	●						●
	ROMX10T3M08-D57	M	8	10		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●			●		●	
	ROMX10T3M08-F67	M	8	10					●	●	●	●								●	●	●	
	ROMX10T3M0T8-A27	M	8	10		●	●	●						●	●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

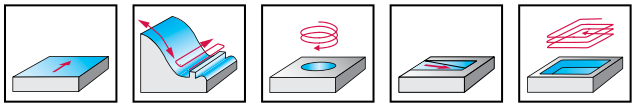
M5468 mm

RO . X1204M0

Xtra·tec® XT



– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım

Ürün tanımı	R mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit										
M5468-024-T22-02-06	6	24	T22	35		6	2	0,08	2	RO . X1204M0
M5468-032-T28-03-06	6	32	T28	40		6	3	0,17	3	
M5468-040-T36-05-06	6	40	T36	40		6	5	0,3	5	
M5468-042-T36-05-06	6	42	T36	40		6	5	0,31	5	
Cylindrical modular										
M5468-024-TC12-02-06	6	24	M12	35		6	2	0,07	2	RO . X1204M0
M5468-032-TC16-03-06	6	32	M16	40		6	3	0,16	3	
M5468-040-TC16-05-06	6	40	M16	40		6	5	0,18	5	
M5468-042-TC16-05-06	6	42	M16	40		6	5	0,19	5	
DIN 1835 B										
M5468-024-W25-02-06	6	24	25	73	130	6	2	0,36	2	RO . X1204M0
★ M5468-024-W25-02-06-XL	6	24	25	118	175	6	2	0,48	2	
★ M5468-040-W40-04-06-XL	6	40	40	149	220	6	4	1,62	4	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										
M5468-040-B16-04-06	6	40	16	40		6	4	0,13	4	RO . X1204M0
M5468-040-B16-05-06	6	40	16	40		6	5	0,13	5	
M5468-042-B16-05-06	6	42	16	40		6	5	0,15	5	
M5468-050-B22-05-06	6	50	22	50		6	5	0,31	5	
M5468-050-B22-06-06	6	50	22	50		6	6	0,31	6	
M5468-052-B22-05-06	6	52	22	50		6	5	0,35	5	
M5468-052-B22-06-06	6	52	22	50		6	6	0,35	6	
M5468-063-B22-06-06	6	63	22	50		6	6	0,52	6	
M5468-063-B22-07-06	6	63	22	50		6	7	0,51	7	
M5468-066-B27-06-06	6	66	27	50		6	6	0,63	6	
M5468-066-B27-07-06	6	66	27	50		6	7	0,62	7	
M5468-080-B27-07-06	6	80	27	50		6	7	0,87	7	
M5468-080-B27-08-06	6	80	27	50		6	8	0,87	8	
M5468-100-B32-08-06	6	100	32	50		6	8	1,53	8	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

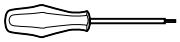
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [mm]	32–100	24
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2080 (T15IP) 2,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	24–100
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX1204M08-G88	G	8	12														●	●				
	ROHX1204M08-A57	H	8	12	●	●	●	●					●	●	●	●	●						●
	ROMX1204M08-D57	M	8	12		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●			●		●	
	ROMX1204M08-F67	M	8	12					●	●	●	●								●	●	●	
	ROMX1204M0T8-A27	M	8	12		●	●	●						●	●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

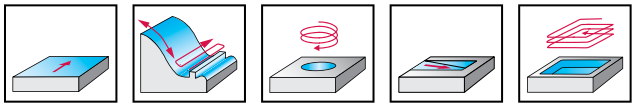
M5468 inch

RO . X1204M0

Xtra·tec® XT



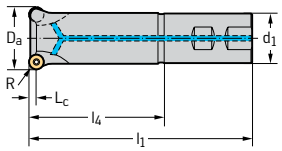
– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



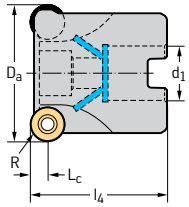
	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım

Ürün tanımı	R inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5468.038-W31-04-06	0,236	1,500	1,250	2,5	4,781	0,236	6	0,025	6	RO . X1204M0
M5468.051-B19-06-06	0,236	2,000	0,750	1,750		0,236	6	0,01	6	RO . X1204M0
M5468.064-B26-07-06	0,236	2,500	1,000	2,000		0,236	7	0,019	7	
M5468.076-B26-08-06	0,236	3,000	1,000	2,000		0,236	8	0,031	8	
M5468.102-B38-08-06	0,236	4,000	1,500	2,500		0,236	8	0,076	8	



DIN 1835 B



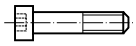
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

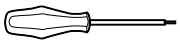
D 2

WALTER SELECT — Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

Montaj parçaları

	D_a [inch]	1,5	2	2,5–3	4
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1518	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_a [inch]	1,5–4
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX1204M08-G88	G	8	12														●	●				
	ROHX1204M08-A57	H	8	12	●	●	●	●					●	●	●	●	●					●	●
	ROMX1204M08-D57	M	8	12		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●			●		●	
	ROMX1204M08-F67	M	8	12					●	●	●	●								●	●	●	
	ROMX1204M0T8-A27	M	8	12		●	●	●						●	●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

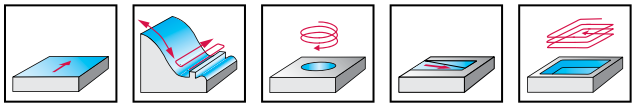
M5468 mm

RO . X1605M0

Xtra·tec® XT



– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım

Ürün tanımı	R mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit										
M5468-032-T28-02-08	8	32	T28	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
Cylindrical modular										
M5468-032-TC16-02-08	8	32	M16	40		8	2	0,14	2	RO . X1605M0
DIN 1835 B										
M5468-032-W32-02-08	8	32	32	99	160	8	2	0,74	2	RO . X1605M0
★ M5468-032-W32-02-08-XL	8	32	32	159	220	8	2	1,03	2	
Shell mill mount DIN 138 transverse keyway										
M5468-052-B22-04-08	8	52	22	50		8	4	0,32	4	RO . X1605M0
M5468-052-B22-05-08	8	52	22	50		8	5	0,31	5	
M5468-063-B22-05-08	8	63	22	50		8	5	0,49	5	
M5468-063-B22-06-08	8	63	22	50		8	6	0,49	6	
M5468-066-B27-05-08	8	66	27	50		8	5	0,57	5	
M5468-066-B27-06-08	8	66	27	50		8	6	0,58	6	
M5468-080-B27-06-08	8	80	27	50		8	6	0,82	6	
M5468-080-B27-07-08	8	80	27	50		8	7	0,82	7	
M5468-100-B32-07-08	8	100	32	50		8	7	1,43	7	
M5468-125-B40-08-08	8	125	40	63		8	8	2,79	8	

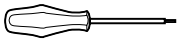
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [mm]	52–125	32
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2281 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	32–125
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX1605M08-G88	G	8	16														●	●				
	ROHX1605M08-A57	H	8	16	●	●	●	●					●	●	●	●	●						●
	ROMX1605M08-D57	M	8	16		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●			●		●	
	ROMX1605M08-F67	M	8	16					●	●	●	●								●	●	●	
	ROMX1605M0T8-A27	M	8	16		●	●	●						●	●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

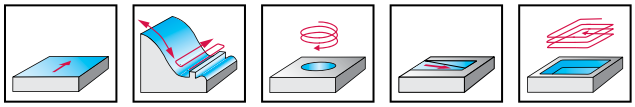
M5468 inch

RO . X1605M0

Xtra·tec® XT

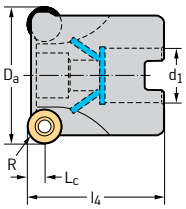


– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

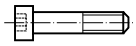
Ürün tanımı	R inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5468.064-B26-06-08	0,315	2,500	1,000	2,000	0,315	6	0,018	6	RO . X1605M0
M5468.076-B26-07-08	0,315	3,000	1,000	2,000	0,315	7	0,029	7	
M5468.102-B38-07-08	0,315	4,000	1,500	2,500	0,315	7	0,072	7	
M5468.127-B38-08-08	0,315	5,000	1,500	2,500	0,315	8	0,104	8	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

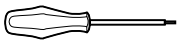
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [inch]	2,5–3	4–5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası	FS1519	FS1583

Aksesuar

	D_a [inch]	2,5–5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX1605M08-G88	G	8	16														●	●				
	ROHX1605M08-A57	H	8	16	●	●	●	●					●	●	●	●	●						●
	ROMX1605M08-D57	M	8	16		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●			●		●	
	ROMX1605M08-F67	M	8	16					●	●	●	●								●	●	●	
	ROMX1605M0T8-A27	M	8	16		●	●	●						●	●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

D2

Yuvarlak kesici uçlu freze

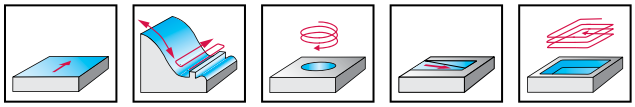
M5468 mm

RO . X2006M0

Xtra·tec® XT

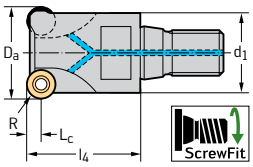
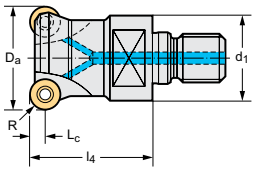
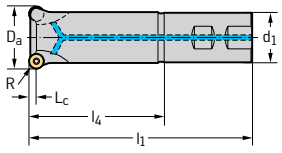
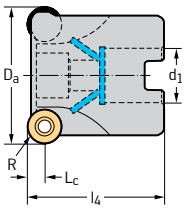


– İndeksleme yüzeyleri ile
– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M5468	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●

Takım

	Ürün tanımı	R mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	M5468-040-T36-02-10	10	40	T36	40		10	2	0,25	2	RO . X2006M0
 Cylindrical modular	M5468-040-TC16-02-10	10	40	M16	40		10	2	0,15	2	RO . X2006M0
 DIN 1835 B	M5468-040-W40-02-10	10	40	40	119	190	10	2	1,44	2	RO . X2006M0
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	M5468-063-B22-04-10	10	63	22	50		10	4	0,43	4	RO . X2006M0
	★ M5468-063-B22-05-10	10	63	22	50		10	5	0,42	5	
	M5468-080-B27-05-10	10	80	27	50		10	5	0,74	5	
	★ M5468-080-B27-06-10	10	80	27	50		10	6	0,73	6	
	M5468-100-B32-06-10	10	100	32	50		10	6	1,41	6	
	★ M5468-100-B32-07-10	10	100	32	50		10	7	1,4	7	
	M5468-125-B40-07-10	10	125	40	63		10	7	2,86	7	
	★ M5468-125-B40-08-10	10	125	40	63		10	8	2,84	8	
	★ M5468-160-B40-08-10	10	160	40	63		10	8	2,67	8	
	★ M5468-160-B40-10-10	10	160	40	63		10	10	2,76	10	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

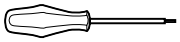
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [mm]	40–160
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2614 (T20IP) 5 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	40–160
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2015 (T20IP)
	Tornavida	FS1486 (T20IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WHH15X	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WHH15X	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSP45G	H HC WHH15X
	ROGX2006M08-G88	G	8	20													●	●			
	ROHX2006M08-A57	H	8	20	●	●	●	●				●	●	●	●	●					●
	ROHX2006M08-D57	H	8	20				●								●					
	ROHX2006M0T8-A27	H	8	20				●								●					
	ROMX2006M08-D57	M	8	20		●	●	●	●	●	●		●	●	●	●			●	●	
	ROMX2006M0T8-A27	M	8	20		●	●	●					●	●	●	●					

HC = Kaplamalı karbür
HW = Kaplamasız karbür

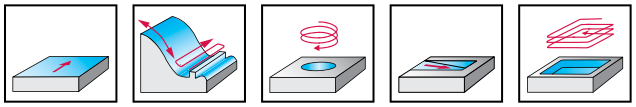
D2

Yuvarlak uçlu kopya freze

F2334R mm



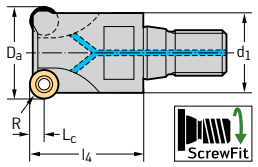
– Güçlendirilmiş tasarım
– Her kesici uç için 4 kesme kenarı, indeksleme yüzeyleri ile



	P	M	K	N	S	H	O
F2334R	●●	●●	●●		●●		

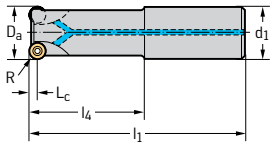
Takım

Ürün tanımı	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2334R.T22.025.Z03.05	25	T22	35		5	3	0,1	3	RO . X10T3M0
★ F2334R.T28.032.Z03.05	32	T28	40		5	3	0,18	3	
F2334R.T28.032.Z04.05	32	T28	40		5	4	0,2	4	
F2334R.T36.040.Z04.06	40	T36	40		6	4	0,34	4	RO . X1204M0



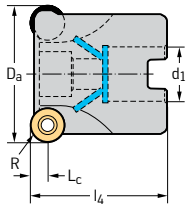
ScrewFit

F2334R.Z32.032.Z04.05	32	32	70	131	5	4	0,66	4	RO . X10T3M0



Cylindrical shank

F2334R.B16.040.Z04.06	40	16	40		6	4	0,22	4	RO . X1204M0
F2334R.B16.040.Z05.05	40	16	40		5	5	0,23	5	RO . X10T3M0
F2334R.B16.040.Z05.06	40	16	40		6	5	0,21	5	RO . X1204M0
F2334R.B16.040.Z06.05	40	16	40		5	6	0,23	6	RO . X10T3M0
F2334R.B22.050.Z05.06	50	22	40		6	5	0,32	5	RO . X1204M0
F2334R.B22.050.Z06.06	50	22	40		6	6	0,35	6	
★ F2334R.B22.052.Z05.05	52	22	40		5	5	0,34	5	RO . X10T3M0
F2334R.B22.052.Z05.06	52	22	40		6	5	0,37	5	RO . X1204M0
★ F2334R.B22.052.Z06.05	52	22	40		5	6	0,35	6	RO . X10T3M0
F2334R.B22.052.Z06.06	52	22	40		6	6	0,36	6	RO . X1204M0
F2334R.B22.063.Z07.06	63	22	40		6	7	0,59	7	
★ F2334R.B27.066.Z06.06	66	27	50		6	6	0,59	6	
★ F2334R.B27.066.Z07.06	66	27	50		6	7	0,6	7	
★ F2334R.B27.080.Z07.06	80	27	50		6	7	0,9	7	
★ F2334R.B27.080.Z09.06	80	27	50		6	9	0,9	9	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

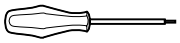
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [mm]	25	32–80	40–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2181 (T15IP) 3 Nm		FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_a [mm]	25–63	32–80
	Tornavida	FS1485 (T15IP)	
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2003	
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WMP45G	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WMP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ROHX1204M0-D57	H	4	12	●	●	●	●		●	●		●		●	●	●		●	
	ROHX1204M0-D67	H	4	12	●		●	●		●	●		●		●		●		●	
	ROHX1204M0-F67	H	4	12	●		●	●		●	●		●		●		●		●	
	ROHX1204M0T-A27	H	4	12	●	●									●	●				
	ROMX1204M0-D57	M	4	12	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	
	ROMX1204M0-D67	M	4	12			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
	ROMX1204M0-F67	M	4	12			●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	ROHX10T3M0-D57	H	4	10	●	●	●	●		●	●		●		●	●	●		●	
	ROHX10T3M0-D67	H	4	10	●		●	●		●	●		●		●		●		●	
	ROHX10T3M0-F67	H	4	10	●		●	●		●	●		●		●		●		●	
	ROHX10T3M0T-A27	H	4	10	●	●									●	●				
	ROMX10T3M0-D57	M	4	10	●	●	●	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	
	ROMX10T3M0-D67	M	4	10				●	●		●	●	●	●			●	●	●	●
	ROMX10T3M0-F67	M	4	10			●	●	●	●		●	●	●				●	●	●

HC = Kaplamalı karbür

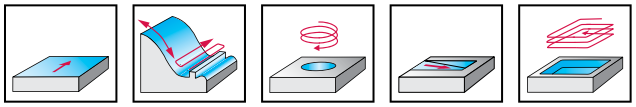
D 2

Yuvarlak uçlu kopya freze

F2334R inch

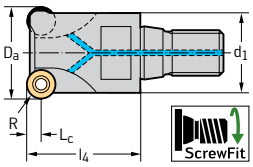
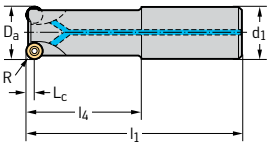
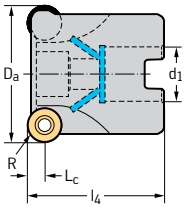


– Güçlendirilmiş tasarım
– Her kesici uç için 4 kesme kenarı, indeksleme yüzeyleri ile





	P	M	K	N	S	H	O
F2334R	●●	●●	●●		●●		

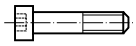
Takım	Ürün tanımı	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F2334R.UT28.031.Z04.05	1,250	T28	1,575		0,197	4	0,008	4	RO . X10T3M0
 Cylindrical shank	F2334R.UZ31.031.Z04.05	1,250	1,250	2,750	5,125	0,197	4	0,025	4	RO . X10T3M0
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2334R.UB13.038.Z04.06	1,500	0,500	1,500		0,236	4	0,007	4	RO . X1204M0
	F2334R.UB19.051.Z05.06	2,000	0,750	1,500		0,236	5	0,014	5	
	★ F2334R.UB19.051.Z06.05	2,000	0,750	1,500		0,197	6	0,012	6	RO . X10T3M0
	F2334R.UB19.051.Z06.06	2,000	0,750	1,500		0,236	6	0,013	6	RO . X1204M0
	F2334R.UB26.064.Z07.06	2,500	1,000	1,750		0,236	7	0,027	7	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

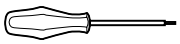
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_a [inch]	1,25	1,5	2	2,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2119 (T15IP) 3 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm
	Malafa bağlı takımlar için sıkma vidası		FS1522	FS1523	FS1519

Aksesuar

	D_a [inch]	1,25–2,5
	Tornavida	FS1485 (T15IP)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2014 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WMP45G	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WMP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	ROHX1204M0-D57	H	4	12	●	●	○	○		○	●		○		○	○	●		●	
	ROHX1204M0-D67	H	4	12	●		●	●		●	●		●		●		●		●	
	ROHX1204M0-F67	H	4	12	●		○	○		○	●		○		○		●		○	
	ROHX1204M0T-A27	H	4	12	○	○									○	○				
	ROMX1204M0-D57	M	4	12	●	●	○	○		○	●	○	○		○	○	●	○	○	
	ROMX1204M0-D67	M	4	12			●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
	ROMX1204M0-F67	M	4	12			○	○	○	○		○	○	○				○	○	○
	ROHX10T3M0-D57	H	4	10	●	●	○	○		○	●		○		○	○	●		○	
	ROHX10T3M0-D67	H	4	10	●		●	●		●	●		●		●		●		●	
	ROHX10T3M0-F67	H	4	10	●		○	○		○	●		○		○		●		○	
	ROHX10T3M0T-A27	H	4	10	○	○									○	○				
	ROMX10T3M0-D57	M	4	10	●	●	○	○		○	●	○	○		○	○	●	○	○	
	ROMX10T3M0-D67	M	4	10				●	●		●	●	●	●			●	●	●	●
	ROMX10T3M0-F67	M	4	10			○	○	○	○		○	○	○				○	○	○

HC = Kaplamalı karbür

D 2

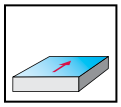
Yuvarlak kesici uçlu kopya freze

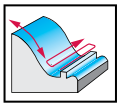
M2471 mm





– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



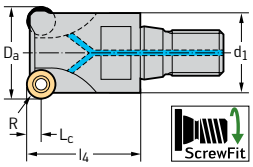




	P	M	K	N	S	H	O
M2471	●●	●●			●●		

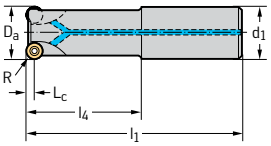
Takım

Ürün tanımı	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M2471-025-T22-03-05	25	T22	35		5	3	0,09	3	RNMX1005M0
M2471-032-T28-03-06	32	T28	40		6	3	0,18	3	RNMX1206M0
M2471-040-T36-04-06	40	T36	40		6	4	0,31	4	



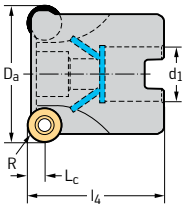
ScrewFit

M2471-025-A25-03-05-L	25	25	60	150	5	3	0,47	3	RNMX1005M0
M2471-032-A32-04-05	32	32	70	131	5	4	0,67	4	



Cylindrical shank

M2471-040-B16-05-05	40	16	40		5	5	0,21	5	RNMX1005M0
M2471-050-B22-05-06	50	22	40		6	5	0,53	5	RNMX1206M0
M2471-050-B22-06-05	50	22	40		5	6	0,35	6	RNMX1005M0
M2471-052-B22-05-06	52	22	40		6	5	0,37	5	RNMX1206M0
M2471-063-B22-07-06	63	22	40		6	7	0,44	7	



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	RNMX1005M0-G57	M	8	10	●	●	●	●	●	●	●	●
	RNMX1005M0-K67	M	8	10	●	●	●	●	●	●	●	●
	RNMX1206M0-G57	M	8	12	●	●	●	●	●	●	●	●
	RNMX1206M0-K67	M	8	12	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = Kaplamalı karbür

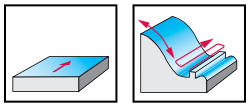
Yuvarlak kesici uçlu kopya freze

M2471 inch

RNMX1206M0

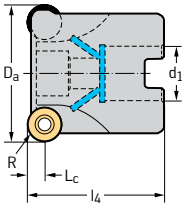


– Her bir kesici uçta 8 kesme kenarı



	P	M	K	N	S	H	O
M2471	●●	●●			●●		

Takım



Shell mill mount DIN 138 transverse keyway

Ürün tanımı	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M2471.051-B19-05-06	2,000	0,750	1,500	0,236	5	0,011	5	RNMX1206M0
M2471.064-B26-07-06	2,500	1,000	1,750	0,236	7	0,023	7	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	RNMX1206M0-G57	M	8	12	●	●	●	●	●	●	●	●
	RNMX1206M0-K67	M	8	12	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = Kaplamalı karbür

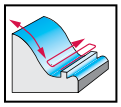
Profil freze

M5460 mm

Xtra·tec® XT



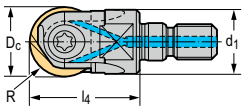
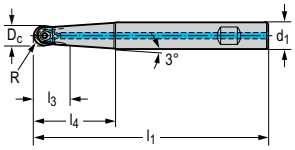
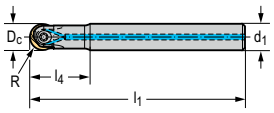
– HSC (yüksek hızda kesme) işlemi için
– Metrik kesici kenar çapına göre uzunluk ölçüsü





	P	M	K	N	S	H	O
M5460	●●	●●	●●		●●	●●	●

Takım

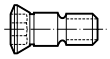
Ürün tanımı	D_c mm	R mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Cylindrical modular									
M5460-008-TC06-02-04	8	4	M6	20		2	0,01	1	P320 . -D08
M5460-010-TC06-02-05	10	5	M6	25		2	0,01	1	P320 . -D10
M5460-012-TC06-02-06	12	6	M6	25		2	0,01	1	P320 . -D12
M5460-016-TC08-02-08	16	8	M8	25		2	0,02	1	P320 . -D16
M5460-020-TC10-02-10	20	10	M10	30		2	0,05	1	P320 . -D20
M5460-025-TC12-02-12	25	12,5	M12	35		2	0,08	1	P320 . -D25
M5460-030-TC16-02-15	30	15	M16	40		2	0,14	1	P320 . -D30
M5460-032-TC16-02-16	32	16	M16	40		2	0,14	1	P320 . -D32
 DIN 1835 B									
M5460-008-W12-02-04	8	4	12	50	140	2	0,1	1	P320 . -D08
M5460-010-W12-02-05	10	5	12	35	150	2	0,11	1	P320 . -D10
M5460-012-W16-02-06	12	6	16	58,5	160	2	0,2	1	P320 . -D12
M5460-016-W20-02-08	16	8	20	65	175	2	0,34	1	P320 . -D16
M5460-020-W25-02-10	20	10	25	76	190	2	0,57	1	P320 . -D20
M5460-025-W32-02-12	25	12,5	32	98	210	2	1,01	1	P320 . -D25
 Cylindrical shank									
M5460-008-A10-02-04	8	4	10	25	110	2	0,05	1	P320 . -D08
M5460-010-A12-02-05	10	5	12	30	130	2	0,09	1	P320 . -D10
M5460-012-A12-02-06	12	6	12	32	130	2	0,09	1	P320 . -D12
M5460-016-A16-02-08	16	8	16	36	140	2	0,18	1	P320 . -D16
M5460-020-A20-02-10	20	10	20	45	160	2	0,32	1	P320 . -D20
M5460-025-A25-02-12	25	12,5	25	45	160	2	0,42	1	P320 . -D25
M5460-030-A32-02-15	30	15	32	56	175	2	0,89	1	P320 . -D30
M5460-032-A32-02-16	32	16	32	56	175	2	0,9	1	P320 . -D32

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

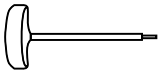
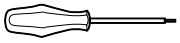
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	10	12	16	20	25	30–32	8
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS397 (T8) 1 Nm	FS390 (T15) 4 Nm	FS391 (T20) 5 Nm	FS392 (T20) 5 Nm	FS393 (T20) 5 Nm	FS394 (T20) 5 Nm	FS395 (T30) 6 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	10	12–25	30–32	8
	Dönme torklu tutma sapı				FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003	
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)	FS2009 (T15)	FS2010 (T20)	FS2046 (T30)
	Ayarlı anahtar				FS1175 (T30)
	Tornavida	FS230 (T8)	FS229 (T15)	FS228 (T20)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	D_c -0,03 mm	P HC					M HC		K HC				S HC		H HC	
			WH15	WH15X	WKP25	WKP35	WSP46	WSM36	WSP46	WH15	WH15X	WKP25	WKP35	WSM36	WSP46	WH15	WH15X
	P3201-D08	8	☺	☺						☺	☺					☺	☺
	P3201-D10	10	☺	☺	😐	☹				☺	☺	😐	☹			☺	☺
	P3201-D12	12	☺	☺	😐	☹				☺	☺	😐	☹			☺	☺
	P3201-D16	16	☺	☺	😐	☹				☺	☺	😐	☹			☺	☺
	P3201-D20	20	☺	☺	😐	☹				☺	☺	😐	☹			☺	☺
	P3201-D25	25	☺	☺	😐	☹				☺	☺	😐	☹			☺	☺
	P3201-D30	30	☺	☺						☺	☺					☺	☺
	P3201-D32	32	☺	☺						☺	☺					☺	☺
	P3204-D08	8					☹	😐	☹	☺	☺			😐	☹	☺	☺
	P3204-D10	10					☹	😐	☹	☺	☺			😐	☹	☺	☺
	P3204-D12	12					☹	😐	☹	☺	☺			😐	☹	☺	☺
	P3204-D16	16			☺		☹	😐	☹	☺	☺	😐		😐	☹	☺	☺
	P3204-D20	20			☺		☹	😐	☹	☺	☺	😐		😐	☹	☺	☺
	P3204-D25	25					☹	😐	☹	☺	☺			😐	☹	☺	☺
	P3204-D30	30					☹	😐	☹	☺	☺			😐	☹	☺	☺
	P3204-D32	32					☹	😐	☹	☺	☺			😐	☹	☺	☺

HC = Kaplamalı karbür

D2

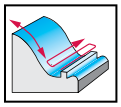
Profil freze

M5460 inch

Xtra·tec® XT

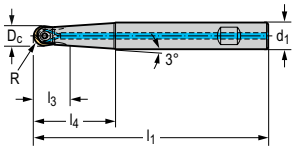


– HSC (yüksek hızda kesme) işlemi için
– Metrik kesici kenar çapına göre uzunluk ölçüsü



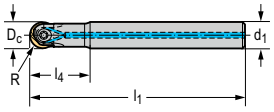
	P	M	K	N	S	H	O
M5460	●●	●●	●●		●●	●●	●

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c inch	R inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5460.009-W13-02-05	0,375	0,187	0,500	1,378	5,906	2	0,005	1	P320 . -D09.52
M5460.013-W15-02-06	0,500	0,250	0,625	2,303	6,299	2	0,008	1	P320 . -D12.7
M5460.015-W19-02-08	0,625	0,312	0,750	2,559	6,890	2	0,012	1	P320 . -D15.87
M5460.019-W26-02-10	0,750	0,375	1,000	2,992	7,48	2	0,023	1	P320 . -D19.05
M5460.026-W31-02-13	1,000	0,500	1,250	3,858	8,268	2	0,039	1	P320 . -D25.4



Cylindrical shank

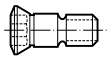
Ürün tanımı	D_c inch	R inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
M5460.009-A13-02-05	0,375	0,187	0,500	1,307	5,118	2	0,004	1	P320 . -D09.52
M5460.013-A13-02-06	0,500	0,250	0,500	1,331	5,118	2	0,004	1	P320 . -D12.7
M5460.015-A15-02-08	0,625	0,312	0,625	1,48	5,512	2	0,007	1	P320 . -D15.87
M5460.019-A19-02-10	0,750	0,375	0,750	1,807	6,299	2	0,012	1	P320 . -D19.05
M5460.026-A26-02-13	1,000	0,500	1,000	1,854	6,299	2	0,020	1	P320 . -D25.4

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

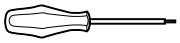
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,38	0,5	0,62	0,75	1
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS390 (T15) 4 Nm	FS391 (T20) 5 Nm	FS392 (T20) 5 Nm	FS393 (T20) 5 Nm	FS394 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,38	0,5–1
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2009 (T15)	FS2010 (T20)
	Tornavida	FS229 (T15)	FS228 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	$D_c^{-0,03}$ mm	P HC WHH15	P HC WHH15X	P HC WSP46	M HC WSM36	M HC WSP46	K HC WHH15	K HC WHH15X	S HC WSM36	S HC WSP46	H HC WHH15	H HC WHH15X
	P3201-D09.52	9,5		☺					☺				☺
	P3201-D12.7	12,7		☺					☺				☺
	P3201-D15.87	15,9		☺					☺				☺
	P3201-D19.05	19,1		☺					☺				☺
	P3201-D25.4	25,4		☺					☺				☺
	P3204-D09.52	9,5			☹		☹	☺	☺		☹	☺	☺
	P3201-D12.7	12,7	☺					☺				☺	
	P3204-D12.7	12,7			☹	😐	☹	☺	☺	😐	☹	☺	☺
	P3204-D15.87	15,9			☹		☹	☺	☺		☹	☺	☺
	P3201-D19.05	19,1	☺					☺				☺	
	P3204-D19.05	19,1			☹	😐	☹	☺	☺	😐	☹	☺	☺
	P3201-D25.4	25,4	☺					☺				☺	
	P3204-D25.4	25,4			☹		☹	☺	☺		☹	☺	☺

HC = Kaplamalı karbür

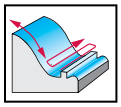
D2

Profil freze

F2139 mm



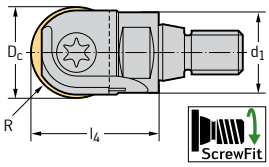
– HSC (yüksek hızda kesme) işlemi için
– Her kesici uçta 1 kesme kenarı





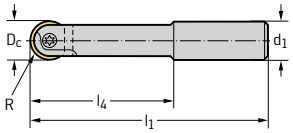
	P	M	K	N	S	H	O
F2139	●●	●●	●●		●●	●●	●

Takım



ScrewFit

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2139.T09.008.Z02.04	8	4	T09	20		2	0,02	1	P320 . -D07.94 P320 . -D08
F2139.T09.010.Z02.05	10	5	T09	25		2	0,02	1	P320 . -D09.52 P320 . -D10
F2139.T09.012.Z02.06	12	6	T09	25		2	0,02	1	P320 . -D12 P320 . -D12.7
F2139.T14.012.Z02.06	12	6	T14	25		2	0,03	1	
F2139.T14.016.Z02.08	16	8	T14	25		2	0,04	1	P320 . -D15.87 P320 . -D16
F2139.T18.020.Z02.10	20	10	T18	30		2	0,06	1	P320 . -D19.05 P320 . -D20
F2139.T22.025.Z02.12	25	12,5	T22	35		2	0,11	1	P320 . -D25 P320 . -D25.4
F2139.T28.030.Z02.15	30	15	T28	40		2	0,19	1	P320 . -D30 P320 . -D31.75
F2139.T28.032.Z02.16	32	16	T28	40		2	0,19	1	P320 . -D32



Cylindrical shank

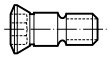
F2139.5.08.070.08-CS	8	4	8	25	70	2	0,05	1	P320 . -D07.94 P320 . -D08
F2139.5.08.100.08-CS	8	4	8	55	100	2	0,07	1	
F2139.5.10.080.10-CS	10	5	10	30	80	2	0,08	1	P320 . -D09.52 P320 . -D10
F2139.5.10.120.10-CS	10	5	10	70	120	2	0,12	1	
F2139.5.12.090.12-CS	12	6	12	32	90	2	0,13	1	P320 . -D12 P320 . -D12.7
F2139.5.12.145.12-CS	12	6	12	87	145	2	0,21	1	
F2139.5.16.110.16-CS	16	8	16	43	110	2	0,27	1	P320 . -D15.87 P320 . -D16
F2139.5.16.195.16-CS	16	8	16	128	195	2	0,45	1	
F2139.5.20.130.20-CS	20	10	20	47	130	2	0,49	1	P320 . -D19.05 P320 . -D20
F2139.5.20.240.20-CS	20	10	20	157	240	2	0,92	1	

F2139 . . -CS karbür şaft ile
Avantajlar: Daha yüksek sertlik, daha düşük sapma, titreşimlerin iptali
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

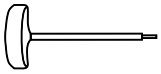
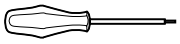
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	10	12	16	20	25	30–32	8
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS397 (T8) 1 Nm	FS390 (T15) 4 Nm	FS391 (T20) 5 Nm	FS392 (T20) 5 Nm	FS393 (T20) 5 Nm	FS394 (T20) 5 Nm	FS395 (T30) 6 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	10	12–25	30–32	8
	Ayarlı anahtar				FS1175 (T30)
	Takma uç için tornavida	FS230 (T8)	FS229 (T15)	FS228 (T20)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	$D_c^{-0.03}$ mm	P HC					M HC		K HC				S HC		H HC	
			WHH15	WHH15X	WKP25	WKP35	WSP46	WSM36	WSP46	WHH15	WHH15X	WKP25	WKP35	WSM36	WSP46	WHH15	WHH15X
	P3201-D07.94	7,9		●							●						●
	P3201-D08	8	●	●						●	●					●	●
	P3201-D09.52	9,5		●							●						●
	P3201-D10	10	●	●	◐	✕				●	●	◐	✕			●	●
	P3201-D12	12	●	●	◐	✕				●	●	◐	✕			●	●
	P3201-D12.7	12,7	●	●						●	●					●	●
	P3201-D15.87	15,9		●							●						●
	P3201-D16	16	●	●	◐	✕				●	●	◐	✕			●	●
	P3201-D19.05	19,1		●							●						●
	P3201-D20	20	●	●	◐	✕				●	●	◐	✕			●	●
	P3201-D25	25	●	●	◐	✕				●	●	◐	✕			●	●
	P3201-D25.4	25,4	●	●						●	●					●	●
	P3201-D30	30	●	●						●	●					●	●
	P3201-D31.75	31,8		●							●						●
	P3201-D32	32	●	●						●	●					●	●
	P3204-D07.94	7,9									●						●
	P3204-D08	8					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●
	P3204-D09.52	9,5					✕		✕	●	●				✕	●	●
	P3204-D10	10					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●
	P3204-D12	12					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●
	P3204-D12.7	12,7					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●
	P3204-D15.87	15,9					✕		✕	●	●				✕	●	●
	P3204-D16	16			●		✕	◐	✕	●	●	◐		◐	✕	●	●
	P3201-D19.05	19,1	●							●						●	
	P3204-D19.05	19,1					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●
	P3204-D20	20			●		✕	◐	✕	●	●	◐		◐	✕	●	●
	P3204-D25	25					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●
	P3204-D25.4	25,4					✕		✕	●	●				✕	●	●
	P3204-D30	30					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●
	P3204-D31.75	31,8					✕		✕	●	●				✕	●	●
	P3204-D32	32					✕	◐	✕	●	●			◐	✕	●	●

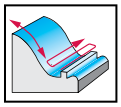
HC = Kaplamalı karbür

D2

Kopya frezesi
F2239 / F2239B mm



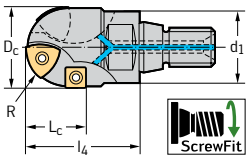
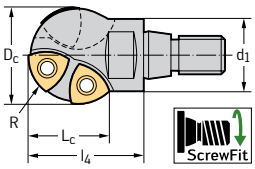
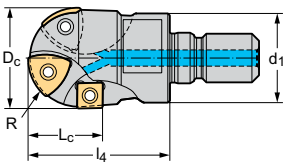
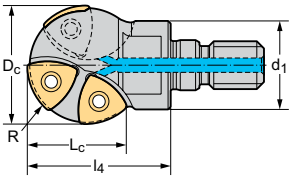
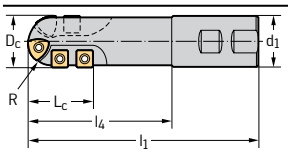
– Çevresel kesici uçlu
– Her kesici uç için 3 veya 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2239	●●	●●	●●		●●		

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	R mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit	F2239.T18.020.Z01.15	20	10	T18	30		1	0,05	2 1	P26315R10
	F2239.T22.025.Z01.18	25	12,5	T22	35		1	0,09	2 1	P26315R12
	F2239.T28.030.Z01.23	30	15	T28	40		1	0,16	2 1	P26315R15
	F2239.T28.032.Z01.24	32	16	T28	40		1	0,17	2 1	P26315R16
	F2239.T36.040.Z01.41	40	20	T36	65		1	0,42	2 2	P26315R20
	F2239.T45.050.Z01.46	50	25	T45	70		1	0,62	3 2	P26315R25
 ScrewFit	F2239B.T14.020.Z01.10	20	10	T14	25		1	0,04	3	P26315R10
	F2239B.T18.025.Z01.12	25	12,5	T18	30		1	0,07	3	P26315R12
	F2239B.T22.030.Z01.15	30	15	T22	40		1	0,12	3	P26315R15
	F2239B.T22.032.Z01.16	32	16	T22	40		1	0,13	3	P26315R16
	F2239B.T28.040.Z01.20	40	20	T28	45		1	0,22	3	P26315R20
 Cylindrical modular	F2239.TC10.020.Z01.15	20	10	M10	30		1	0,04	2 1	P26315R10
	F2239.TC12.025.Z01.18	25	12,5	M12	35		1	0,08	2 1	P26315R12
	F2239.TC16.030.Z01.23	30	15	M16	40		1	0,13	2 1	P26315R15
	F2239.TC16.032.Z01.24	32	16	M16	40		1	0,14	2 1	P26315R16
 Cylindrical modular	F2239B.TC08.020.Z01.10	20	10	M8	25		1	0,03	3	P26315R10
	F2239B.TC10.025.Z01.12	25	12,5	M10	30		1	0,05	3	P26315R12
	F2239B.TC12.030.Z01.15	30	15	M12	40		1	0,09	3	P26315R15
	F2239B.TC12.032.Z01.16	32	16	M12	40		1	0,09	3	P26315R16
	F2239B.TC16.040.Z01.20	40	20	M16	45		1	0,18	3	P26315R20
 DIN 1835 B	F2239.W.020.Z01.25	20	10	20	59	110	1	0,23	2 3	P26315R10
	F2239.W.025.Z01.28	25	12,5	25	73	130	1	0,42	2 3	P26315R12
	F2239.W.032.Z01.38	32	16	32	99	160	1	0,81	2 3	P26315R16
	F2239.W.040.Z01.51	40	20	40	119	190	1	1,49	2 3	P26315R20

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

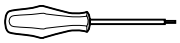
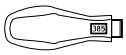
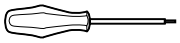
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = 😞

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	20	25	30–32	40–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1129 (T8) 0,8 Nm	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	20	25	30–32	40–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2001		
	Takma uç için tornavida			FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı				FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog			FS2003	
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)	FS2007 (T8)		
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248	
	Takma uç için tornavida	FS230 (T8)	FS230 (T8)		
	Değiştirilebilir tornavida ucu				FS2044 (T20)
	Değiştirilebilir tornavida ucu			FS2009 (T15)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P26315R25	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R31	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R10	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R12	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R15	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R16	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R20	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT120408-D51	M	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT120408-F55	M	4	☺	😐	☹		☹		😐	☹	☹	
	SPMW120408-A57	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMW120408T-A27	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMT060304-D51	M	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT060304-F55	M	4	☺	😐	☹		☹		😐	☹	☹	
	SPMW060304-A57	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMW060304T-A27	M	4		☹						☹		
	SPMT09T308-D51	M	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT09T308-F55	M	4	☺	😐	☹		☹		😐	☹	☹	
	SPMW09T308-A57	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMW09T308T-A27	M	4	😐	☹					😐	☹		

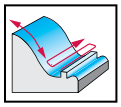
HC = Kaplamalı karbür

D2

Kopya frezesi
F2239 / F2239B mm



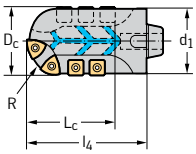
– Çevresel kesici uçlu
– Her kesici uç için 3 veya 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2239	●●	●●	●●		●●		

Takım



Modular NCT adaptor

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2239.N5.050.Z01.46	50	25	50	70		1	0,6	3 2	P26315R25
F2239.N5.050.Z01.77	50	25	50	105		1	0,88	3 5	
F2239.N6.063.Z01.53	63	31,5	63	80		1	1,18	3 2	P26315R31
F2239.N6.063.Z01.84	63	31,5	63	115		1	1,76	3 5	

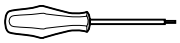
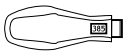
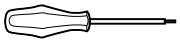
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	20	25	30–32	40–63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1129 (T8) 0,8 Nm	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	20	25	30–32	40–63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2001		
	Takma uç için tornavida			FS229 (T15)	FS228 (T20)
	Dönme torklu tutma sapı				FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog			FS2003	
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2007 (T8)	FS2007 (T8)		
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248	
	Takma uç için tornavida	FS230 (T8)	FS230 (T8)		
	Değiştirilebilir tornavida ucu				FS2044 (T20)
	Değiştirilebilir tornavida ucu			FS2009 (T15)	

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	P HC WKP25S	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP25S	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	P26315R25	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R31	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R10	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R12	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R15	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R16	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	P26315R20	M	3	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT120408-D51	M	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT120408-F55	M	4	☺	😐	☹		☹		😐	☹	☹	
	SPMW120408-A57	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMW120408T-A27	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMT060304-D51	M	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT060304-F55	M	4	☺	😐	☹		☹		😐	☹	☹	
	SPMW060304-A57	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMW060304T-A27	M	4		☹						☹		
	SPMT09T308-D51	M	4	☺	😐	☹	☹	☹	☹	😐	☹	☹	☹
	SPMT09T308-F55	M	4	☺	😐	☹		☹		😐	☹	☹	
	SPMW09T308-A57	M	4	😐	☹					😐	☹		
	SPMW09T308T-A27	M	4	😐	☹					😐	☹		

HC = Kaplamalı karbür

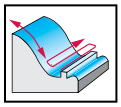
D2

Kopya frezesi

F2339 mm



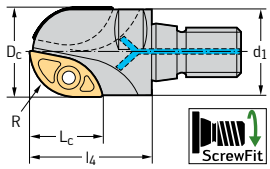
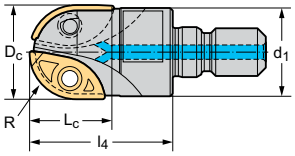
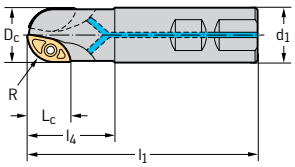
– Burulma emniyetli
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2339	●●	●●	●●		●●	●	

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 ScrewFit									
F2339.T14.016.Z02.11	16	8	T14	25		2	0,03	2	XD . 1303080R
F2339.T18.020.Z02.15	20	10	T18	30		2	0,05	2	XD . T16T3100R
F2339.T22.025.Z02.20	25	12,5	T22	35		2	0,1	2	XD . T2004125R
F2339.T28.030.Z02.24	30	15	T28	40		2	0,16	2	XD . T2405150R
F2339.T28.032.Z02.25	32	16	T28	40		2	0,16	2	XD . T2506160R
F2339.T36.040.Z02.31	40	20	T36	50		2	0,33	2	XD . T3207200R
 Cylindrical modular									
F2339.TC08.016.Z02.11	16	8	M8	25		2	0,02	2	XD . 1303080R
F2339.TC10.020.Z02.15	20	10	M10	30		2	0,04	2	XD . T16T3100R
F2339.TC12.025.Z02.20	25	12,5	M12	35		2	0,07	2	XD . T2004125R
F2339.TC16.030.Z02.24	30	15	M16	40		2	0,12	2	XD . T2405150R
F2339.TC16.032.Z02.25	32	16	M16	40		2	0,13	2	XD . T2506160R
 DIN 1835 B									
F2339.W16.016.Z02.11	16	8	16	25	74	2	0,2	2	XD . 1303080R
F2339.W20.020.Z02.15	20	10	20	35	90	2	0,18	2	XD . T16T3100R
F2339.W32.030.Z02.24	30	15	32	50	125	2	0,61	2	XD . T2405150R
F2339.W32.032.Z02.25	32	16	32	50	125	2	0,62	2	XD . T2506160R

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

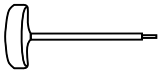
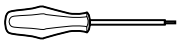
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

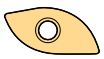
Montaj parçaları

	D_c [mm]	16	20	25	30–32	40
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1013 (T8) 1 Nm	FS378 (T15) 3 Nm	FS1165 (T20) 6 Nm	FS1164 (T25) 10 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	16	20	25	30–32	40
	Ayarlı anahtar				FS1173 (T20)	FS1174 (T25)
	Takma uç için tornavida	FS1483 (T8IP)	FS230 (T8)	FS229 (T15)		
	Dönme torklu tutma sapı				FS2041	FS2041
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2001	FS2003		
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	FS2248		
	Değiştirilebilir tornavida ucu				FS2044 (T20)	FS2044 (T20)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)	FS2007 (T8)	FS2009 (T15)		

Takım

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	l_2 mm	l mm	s mm	α °	R mm	P					M			K			S		
											HC					HC			HC			HC		
									WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSP45S	WSM35S	WSP45G	WSP45S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSM35S	WSP45G	WSP45S
	XDGT1303080R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	8			●		○						●			○
	XDMT1303080R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	8	●	●	●	○		●	●		●	●	●	●	○		
	XDGT16T3100R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	10			●	○	○		●	○			●		●	○
	XDMT16T3100R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	10	●	●	●	○		●	●		●	●	●	●	○	
	XDGT2004125R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5			●	○	○		○	○			●		○	○
	XDMT2004125R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,5	●	●	●	○		●	○		●	●	●	●	○	
	XDGT2405150R-D57	G	2	13,5	23,94	5,62	15°	15			●		○			○			●			○
	XDMT2405150R-F55	M	2	13,5	23,94	5,62	15°	15	●	●	●	○	○	●	○	○	●	●	●	●	○	○
	XDGT2506160R-D57	G	2	14,4	25,54	6	15°	16			●	○	○		○	○			●		○	○
	XDMT2506160R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	16	●	●	●	○		●	○		●	●	●	●	○	
	XDGT3207200R-D57	G	2	18	31,95	7,5	15°	20			●	○	○		○	○			●		○	○
	XDMT3207200R-F55	M	2	18	31,95	7,5	15°	20	●	●	●	○	○	●	○	○	●	●	●	●	○	○
	XDGT1303079R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	7,84				○	○		○	○					○	○
	XDMT1303079R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	7,920				○	○		○	○					○	○
	XDGT16T3095R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	9,530				○	○		○	○					○	○
	XDMT16T3095R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	9,530			●	○	○		○	○			●		○	○
	XDGT2004127R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7				○	○		○	○					○	○
	XDMT2004127R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7	●		●	○	○		○	○	●		●		○	○
	XDGT2506159R-D57	G	2	14,4	25,54	6	15°	15,880					○			○						○
	XDMT2506159R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	15,880			●	○	○		○	○			●		○	○

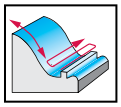
HC = Kaplamalı karbür

D2

Kopya frezesi
F2339 inch



– Burulma emniyetli
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı

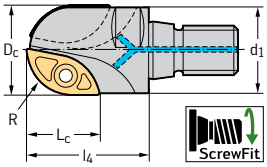




	P	M	K	N	S	H	O
F2339	●●	●●	●●		●●	●	

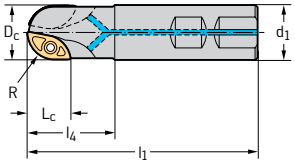
Takım

Ürün tanımı	D_c inch	R inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
F2339.UT14.015.Z02.11	0,625	0,313	T14	0,984		2	0,001	2	XD . 1303080R
F2339.UT18.019.Z02.15	0,750	0,375	T18	1,181		2	0,002	2	XD . T16T3100R
F2339.UT22.026.Z02.20	1,000	0,500	T22	1,378		2	0,003	2	XD . T2004125R
F2339.UT28.031.Z02.25	1,250	0,625	T28	1,575		2	0,005	2	XD . T2506160R
F2339.UT36.038.Z02.31	1,500	0,750	T36	1,969		2	0,012	2	XD . T3207200R
F2339.UT45.051.Z02.40	2,000	0,992	T45	2,362		2	0,018	2	XD . 4009250R



ScrewFit

F2339.UW15.015.Z02.11	0,625	0,313	0,625	0,984	2,89	2	0,004	2	XD . 1303080R
F2339.UW19.019.Z02.15	0,750	0,375	0,750	1,378	3,378	2	0,006	2	XD . T16T3100R
F2339.UW26.026.Z02.20	1,000	0,500	1,000	1,575	3,825	2	0,011	2	XD . T2004125R



DIN 1835 B

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

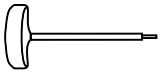
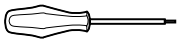
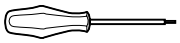
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,62	0,75	1	1,25	1,5	2
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS1013 (T8) 1 Nm	FS378 (T15) 3 Nm	FS1165 (T20) 6 Nm	FS1164 (T25) 10 Nm	FS1152 (T30) 10 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,62	0,75	1	1,25	1,5	2
	Değiştirilebilir uç için ayarlı anahtar				FS1173 (T20)	FS1174 (T25)	FS1175 (T30)
	Takma uç için tornavida		FS230 (T8)	FS229 (T15)			
	Dönme torklu tutma sapı				FS2042	FS2042	FS2042
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog			FS2004			
	Takma uç için tornavida	FS1483 (T8IP)					
	Değiştirilebilir tornavida ucu				FS2044 (T20)	FS2045 (T25)	FS2046 (T30)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002	FS2002				
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2007 (T8)	FS2009 (T15)			
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	FS2248			
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)					

Takım

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	l_2 mm	l mm	s mm	α °	R mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	XDGT1303079R-D57	G	2	8,5	13,12	3	15°	7,84				●	●	●	●				●	●
	XDMT1303079R-F55	M	2	8,5	13,12	3	15°	7,920				●	●	●	●				●	●
	XDGT16T3095R-D57	G	2	9	15,93	3,74	15°	9,530				●	●	●	●				●	●
	XDMT16T3095R-F55	M	2	9	15,93	3,74	15°	9,530			◐	●	●	●	●			●	●	●
	XDGT2004127R-D57	G	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7				●	●	●	●				●	●
	XDMT2004127R-F55	M	2	11,3	19,94	4,68	15°	12,7	◔		◐	●	●	●	●	◐		●	●	●
	XDGT2506159R-D57	G	2	14,4	25,54	6	15°	15,880					●		●					●
	XDMT2506159R-F55	M	2	14,4	25,54	6	15°	15,880			◐	●	●	●	●			●	●	●
	XDGT3207191R-D57	G	2	18	31,95	7,5	15°	19,05				●	●	●	●				●	●
	XDMT3207191R-F55	M	2	18	31,95	7,5	15°	19,05		◐	◐	●	●	●	●		●	●	●	●
	XDGT4009254R-D57	G	2	22,5	39,95	9,39	15°	25,4				●	●	●	●				●	●
	XDMT4009254R-F55	M	2	22,5	39,95	9,39	15°	25,4			◐	●	●	●	●			●	●	●

HC = Kaplamalı karbür

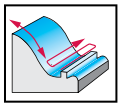
D2

Kopya frezesi

F2339 mm



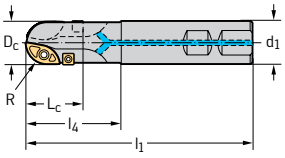
– Burulma emniyetli
– Her kesici uç için 2 veya 4 kesme kenarı, çevresel kesici uçlu



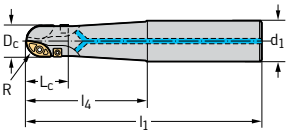


	P	M	K	N	S	H	O
F2339	●●	●●	●●		●●	●	

Takım



DIN 1835 B



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	R mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
F2339.W20.016.Z02.24	16	8	20	40	91	2	0,16	2 2	XD . 1303080R
F2339.W20.020.Z02.28	20	10	20	50	110	2	0,21	2 2	XD . T16T3100R
F2339.W25.025.Z02.32	25	12,5	25	55	130	2	0,4	2 2	XD . T2004125R
F2339.W32.030.Z02.42	30	15	32	70	160	2	0,77	2 2	XD . T2405150R
F2339.W32.032.Z02.43	32	16	32	70	160	2	0,8	2 2	XD . T2506160R
F2339.W40.040.Z02.57	40	20	40	90	190	2	1,43	2 2	XD . T3207200R
F2339.Z25.020.Z02.28	20	10	25	75	150	2	0,45	2 2	XD . T16T3100R

Tam kesme derinliğinde L_c besleme Z = 1 hesaba katılmalıdır.
Silindirik şaftlı takımlarda maks. bağlama boyu $5xD_c$'dir
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

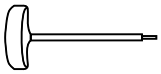
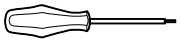
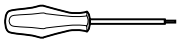
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

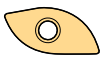
Montaj parçaları

	D_c [mm]	16	20	25	30–32	40
	Radyüs uç için bağlama vidası		FS1013 (T8) 1 Nm	FS378 (T15) 3 Nm	FS1165 (T20) 6 Nm	FS1164 (T25) 10 Nm
	Kare uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1454 (T8IP) 1,2 Nm	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS923 (T8) 1,2 Nm	FS359 (T15) 2,5 Nm	FS1030 (T20) 5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	16	20	25	30	32	40
	Radyüs uç için ayarlı anahtar				FS1173 (T20)	FS1173 (T20)	FS1174 (T25)
	Radyüs uç için tornavida			FS229 (T15)	FS229 (T15)	FS229 (T15)	
	Kare uç için tornavida	FS1483 (T8IP)	FS230 (T8)	FS230 (T8)			FS228 (T20)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2001	FS2001			
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	FS2248	
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2012 (T8IP)	FS2007 (T8)	FS2007 (T8)			FS2045 (T25)
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2009 (T15)	FS2009 (T15)	FS2009 (T15)	FS2009 (T15)	
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog			FS2003	FS2003	FS2003	
	Değiştirilebilir tornavida ucu				FS2041	FS2041	FS2041

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	P HC WSP45S	M HC WSM35S	M HC WSP45G	M HC WSP45S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G	S HC WSP45S
	SPMT060304-D51	M	4	0,4	●		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	SPMT060304-F55	M	4	0,4	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	
	SPMW060304-A57	M	4	0,4			●								●			
	SPMW060304T-A27	M	4	0,4			●								●			
	SPMT09T308-D51	M	4	0,8	●		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	SPMT09T308-F55	M	4	0,8	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	
	SPMW09T308-A57	M	4	0,8			●								●			
	SPMW09T308T-A27	M	4	0,8			●								●			
	SPMT120408-D51	M	4	0,8	●		●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
	SPMT120408-F55	M	4	0,8	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	
	SPMW120408-A57	M	4	0,8			●								●			
	SPMW120408T-A27	M	4	0,8			●								●			
	XDGT1303080R-D57	G	2	0,5			●		●			●			●			●
	XDMT1303080R-F55	M	2	0,5	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	
	XDGT16T3100R-D57	G	2	0,5			●	●	●		●	●			●		●	●
	XDMT16T3100R-F55	M	2	0,5	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	
	XDGT2004125R-D57	G	2	0,6			●	●	●		●	●			●		●	●
	XDMT2004125R-F55	M	2	0,6	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	
	XDGT2405150R-D57	G	2	0,8			●		●			●			●			●
	XDMT2405150R-F55	M	2	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	XDGT2506160R-D57	G	2	0,8			●	●	●		●	●			●		●	●
	XDMT2506160R-F55	M	2	0,8	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	
	XDGT3207200R-D57	G	2	1			●	●	●		●	●			●		●	●
	XDMT3207200R-F55	M	2	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = Kaplamalı karbür

D2

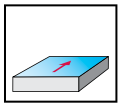
Yuvarlak uçlu kopya freze

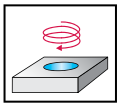
F2010 mm

RO . X1605M0

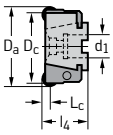
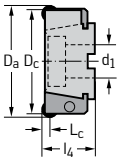
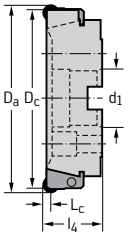
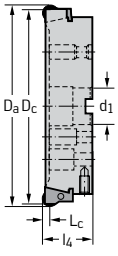


– Salgı ayarlanabilir
– Her bir kesici uçta 6 kesme kenarı, indeksleme yüzeyleri ile





	P	M	K	N	S	H	O
F2010	●●	●●	●●		●●	●	

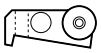
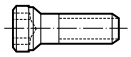
Takım	Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.080.Z06.08.R723M	67,3	83,3	27	52	8	6	1,29	6	RO . X1605M0
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.100.Z07.08.R723M	87,3	103,3	32	52	8	7	1,84	7	RO . X1605M0
	F2010.B.125.Z08.08.R723M	112,3	128,3	40	65	8	8	3,56	8	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.160.Z10.08.R723M	147,3	163,3	40	65	8	10	5,6	10	RO . X1605M0
	F2010.B.200.Z12.08.R723M	187,3	203,3	60	65	8	12	8,71	12	
	F2010.B.250.Z12.08.R723M	237,3	253,3	60	65	8	12	16,2	12	
	F2010.B.250.Z16.08.R723M	237,3	253,3	60	65	8	16	16,3	16	
 Shell mill mount DIN 138 transverse keyway	F2010.B.315.Z14.08.R723M	302,3	318,3	60	82	8	14	35	14	RO . X1605M0
	F2010.B.315.Z18.08.R723M	302,3	318,3	60	82	8	18	23	18	

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

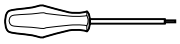
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	67,3–302,3
	Takım gövdesi için kartuş	FR723M
	Kartuş için bağlama vidası Sıkma torku	FS247 (SW 4) 8 Nm
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS1030 (T20) 5 Nm
	Ayar pimi	FS303 (T20)

Aksesuar

	D_c [mm]	67,3–302,3
	Ayar pimleri için tornavida	FS228 (T20)
	Kartuş için anahtar ISO 2936	ISO2936-4 (SW 4)
	Dönme torklu tutma sapı	FS2041
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2051 (SW 4)
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2044 (T20)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	d mm	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSP45G	K HC WKP35G	K HC WKP35S	S HC WSM35S	S HC WSP45G
	ROHX1605M0-D57	H	6	16	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ROHX1605M0-D67	H	6	16	●		●	●	●	●		●	●
	ROHX1605M0T-A27	H	6	16	●	●				●	●		
	ROMX1605M0-D57	M	6	16	●	●	●	●	●	●	●	●	●

HC = Kaplamalı karbür

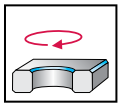
D2

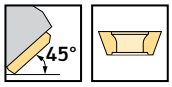
Pah kırma frezesi

M4574 mm



– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4574	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
ScrewFit										
M4574-012-T09-02-03	12	20,3	9,7	20		3,5	2	0,03	2	SDM . 06T204
M4574-016-T14-03-03	16	24,3	14,5	25		3,5	3	0,28	3	
M4574-020-T18-02-05	20	32,8	18,5	30		5,5	2	0,09	2	SDM . 09T308
M4574-025-T22-03-05	25	37,8	22	35		5,5	3	0,14	3	
M4574-032-T28-03-05	32	44,8	28	40		5,5	3	0,24	3	
M4574-032-T28-03-07	32	48,6	28	40		7,5	3	0,23	3	SDM . 120408
Cylindrical modular										
M4574-012-TC06-02-03	12	20,3	9,7	20		3,5	2	0,03	2	SDM . 06T204
M4574-016-TC08-03-03	16	24,3	14,5	25		3,5	3	0,03	3	
M4574-020-TC10-02-05	20	32,8	18,5	30		5,5	2	0,07	2	SDM . 09T308
M4574-025-TC12-03-05	32	37,8	22	35		5,5	3	0,11	3	
M4574-032-TC16-03-05	32	44,8	28	40		5,5	3	0,21	3	
M4574-032-TC16-03-07	32	48,6	28	40		7,5	3	0,19	3	SDM . 120408
Cylindrical shank										
M4574-008-A12-01-03	8	16,3	12	30	120	3,5	1	0,11	1	SDM . 06T204
M4574-010-A12-01-03	10	18,3	12	30	120	3,5	1	0,11	1	
M4574-012-A16-01-05	12	24,8	16	40	160	5,5	1	0,25	1	SDM . 09T308
M4574-012-A16-02-03	12	20,3	16	40	160	3,5	2	0,24	2	SDM . 06T204
M4574-016-A16-02-05	16	28,8	16	40	160	5,5	2	0,25	2	SDM . 09T308
M4574-016-A16-03-03	16	24,3	16	40	160	3,5	3	0,24	3	SDM . 06T204
M4574-020-A20-02-05	20	32,8	20	40	200	5,5	2	0,5	2	SDM . 09T308
M4574-025-A25-02-07	25	41,6	25	40	200	7,5	2	0,75	2	SDM . 120408
M4574-025-A25-03-05	25	37,8	25	40	200	5,5	3	0,75	3	SDM . 09T308
M4574-032-A32-03-05	32	44,8	32	40	250	5,5	3	1,52	3	
M4574-032-A32-03-07	32	48,6	32	40	250	7,5	3	1,54	3	SDM . 120408
M4574-040-A32-03-07	40	56,6	32	40	250	7,5	3	1,63	3	
M4574-040-A32-04-05	40	52,8	32	40	250	5,5	4	1,56	4	SDM . 09T308
Cylindrical shank										
M4574-008-A12-01-03-30	8	18,4	12	30	120	2,7	1	0,1	1	SDM . 06T204
M4574-012-A16-02-03-30	12	22,4	16	40	160	2,7	2	0,23	2	
M4574-016-A16-03-03-30	16	26,4	16	40	160	2,7	3	0,24	3	
M4574-020-A20-02-05-30	20	35,3	20	40	200	4	2	0,48	2	SDM . 09T308

Silindirik şaftlı takımlar, uygulamaya bağlı olarak kısaltılabilir.
(Footnote-2075449)
(Footnote-2075501)
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

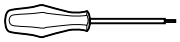
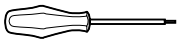
WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	8–10	12–32	25–40
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	8–10	12–32	25–40
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)		
	Tornavida	FS2088 (T7IP)		
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida		FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	●	●							●	●	●						
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						
	SDGW120408-A88	G	1	0,8													●					
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

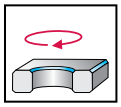
D2

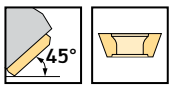
Pah kırma frezesi

M4574 mm



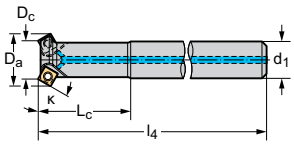
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4574	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım



Cylindrical shank

Ürün tanımı	D_c mm	D_a mm	d_1 mm	l_4 mm	l_1 mm	L_c mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Tipler
M4574-008-A12-01-03-60	8	14,3	12	30	120	4,8	1	0,09	1	SDM . 06T204
M4574-012-A16-02-03-60	12	18,3	16	40	160	4,8	2	0,22	2	
M4574-016-A16-03-03-60	16	22,3	16	40	160	4,8	3	0,23	3	
M4574-020-A20-02-05-60	20	29,5	20	40	200	6,8	2	0,46	2	SDM . 09T308

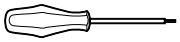
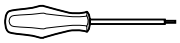
Silindirik şaftlı takımlar, uygulamaya bağlı olarak kısaltılabilir.
(Footnote-2075449)
(Footnote-2075501)
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

D2

Montaj parçaları

	D_c [mm]	8–10	12–32	25–40
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	8–10	12–32	25–40
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)		
	Tornavida	FS2088 (T7IP)		
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida		FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	●	●							●	●	●						
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						
	SDGW120408-A88	G	1	0,8													●					
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

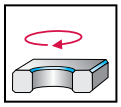
D2

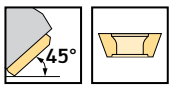
Pah kırma frezesi

M4574 inch



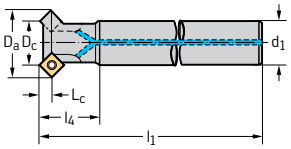
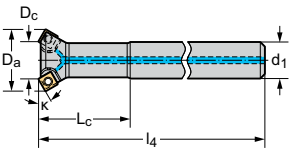
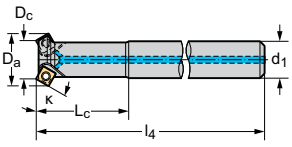
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4574	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım

	Ürün tanımı	D_c inch	D_a inch	d_1 inch	l_4 inch	l_1 inch	L_c inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Tipler
	M4574.013-A15-01-05	0,500	0,976	0,625	1,575	6,299	0,217	1	0,009	1	SDM . 09T308
	M4574.019-A19-02-05	0,750	1,224	0,750	1,575	7,874	0,217	2	0,018	2	
	M4574.026-A26-03-05	1,000	1,476	1,000	1,575	7,874	0,217	3	0,029	3	
	M4574.031-A31-03-05	1,250	1,724	1,250	1,575	9,843	0,217	3	0,058	3	
Cylindrical shank	M4574.038-A38-03-07	1,500	2,154	1,500	1,575	9,843	0,295	3	0,083	3	SDM . 120408
	M4574.019-A19-02-05-30	0,750	1,353	0,750	1,575	7,874	0,157	2	0,017	2	SDM . 09T308
Cylindrical shank											
	M4574.019-A19-02-05-60	0,750	1,124	0,750	1,575	7,874	0,268	2	0,017	2	SDM . 09T308
Cylindrical shank											

Silindirik şaftlı takımlar, uygulamaya bağlı olarak kısaltılabilir.
(Footnote-2075449)
(Footnote-2075501)
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

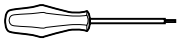
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,5–1,25	1,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,5–1,25	1,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital	FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						
	SDGW120408-A88	G	1	0,8													●					
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						

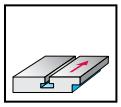
HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

T kanal frezesi

M4575 mm



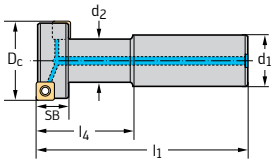
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4575	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c mm	d_1 mm	d_2 mm	l_4 mm	l_1 mm	SB mm	Z	kg	Kesici uç sayısı	Model
M4575-021-W12-02-09	20,5	12	11	27	73	8,75	2	0,05	2 2	SDM . 06T204
M4575-025-W16-02-11	24,5	16	12,1	31	80	10,75	2	0,13	2 2	
M4575-032-W20-02-14	31,75	20	17	31	90	13,75	2	0,2	2 2	SDM . 09T308
M4575-040-W25-02-17	39,5	25	21	49	106	16,75	2	0,42	2 2	
M4575-050-W32-02-21	49,5	32	27	61	122	20,75	2	0,72	2 2	SDM . 120408

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

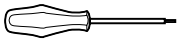
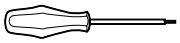
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [mm]	20,5–24,5	31,75–39,5	49,5
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [mm]	20,5–24,5	31,75–39,5	49,5
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001	FS2003	FS2003
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)		
	Tornavida	FS2088 (T7IP)		
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida		FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	●	●							●	●	●						
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						
	SDGW120408-A88	G	1	0,8													●					
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	●	●	●	●			●			●	●	●						●
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●				●		●
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●				●	●	●
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	●	●							●	●	●						

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

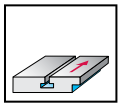
D2

T kanal frezesi

M4575 inch



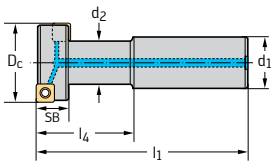
– Her bir kesici uçta 4 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
M4575	●●	●●	●●	●●	●●		

Takım



DIN 1835 B

Ürün tanımı	D_c inch	d_1 inch	d_2 inch	l_4 inch	l_1 inch	SB inch	Z	lbs	Kesici uç sayısı	Model
M4575.019-W19-01-08	0,778	0,750	0,406	1,22	3,252	0,317	1	0,006	1 1	SDM . 06T204
M4575.024-W19-02-09	0,949	0,750	0,476	1,406	3,437	0,368	2	0,006	2 2	
M4575.031-W26-02-12	1,23	1,000	0,656	1,614	3,895	0,463	2	0,011	2 2	SDM . 09T308
M4575.037-W26-02-15	1,447	1,000	0,780	2,126	4,407	0,6	2	0,015	2 2	
M4575.047-W31-02-21	1,821	1,250	1,031	2,500	4,781	0,817	2	0,028	2 2	SDM . 120408

Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

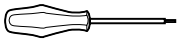
D 2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

Montaj parçaları

	D_c [inch]	0,78–0,95	1,23–1,45	1,82
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS2084 (T7IP) 0,9 Nm	FS2266 (T10IP) 2 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm

Aksesuar

	D_c [inch]	0,78–0,95	1,23–1,45	1,82
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2002	FS2004	FS2004
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2011 (T7IP)	FS2268 (T10IP)	FS2014 (T15IP)
	Tornavida	FS2088 (T7IP)	FS2267 (T10IP)	FS1485 (T15IP)

Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	r mm	P HC WKP25S	P HC WKP35G	P HC WKP35S	P HC WSP45G	M HC WSM35S	M HC WSM45X	M HC WSP45G	K HC WAK15	K HC WKK25S	K HC WKP25S	K HC WKP35G	K HC WKP35S	N DP WDN20	N HC WXN15	N HW WK10	S HC WSM35S	S HC WSM45X	S HC WSP45G
	SDHT06T204-G88	H	4	0,4														●	●			
	SDMT06T204-D51	M	4	0,4	●	●	●	○			○			●	○	○						○
	SDMT06T204-D57	M	4	0,4	●	●	●	○	●		○		●	●	○	○				●		○
	SDMT06T204-F57	M	4	0,4	●	●	●	○	●	○	○	●		●	○	○				●	○	○
	SDMW06T204-A57	M	4	0,4	●	○	○							●	○	○						
	SDHT09T308-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT09T308-D51	M	4	0,8	●	●	●	○			○			●	○	○						○
	SDMT09T308-D57	M	4	0,8	●	●	●	○	●		○		●	●	○	○				●		○
	SDMT09T308-F57	M	4	0,8	●	●	●	○	●	○	○	●		●	○	○				●	○	○
	SDMW09T308-A57	M	4	0,8	●	○	○							●	○	○						
	SDGW120408-A88	G	1	0,8													○					
	SDHT120408-G88	H	4	0,8														●	●			
	SDMT120408-D51	M	4	0,8	●	●	●	○			○			●	○	○						○
	SDMT120408-D57	M	4	0,8	●	●	●	○	●		○		●	●	○	○				●		○
	SDMT120408-F57	M	4	0,8	●	●	●	○	●	○	○	●		●	○	○				●	○	○
	SDMW120408-A57	M	4	0,8	●	○	○							●	○	○						

HC = Kaplamalı karbür
DP = Çok kristalli elmas
HW = Kaplamasız karbür

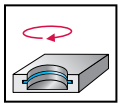
D2

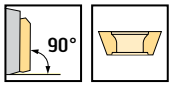
Dairesel alına kanal açma frezesi

F2036 mm



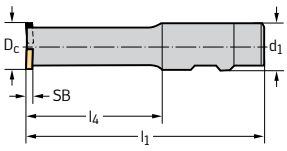
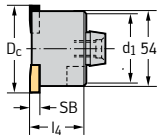
– Her bir kesici uçta 2 kesme kenarı





	P	M	K	N	S	H	O
F2036	●●		●●				

Takım

	Ürün tanımı	D_c mm	d_1	l_4 mm	l_1 mm	$a_{e\,max}$ mm	Z	SB_{H13} mm	SB_{H13} mm	Kesici uç sayısı	Tipler
 DIN 1835 B	F2036.5.16.090.016	16	16	42	90	1,75	1	1,1	1,6	1	
	F2036.5.25.130.025	25	25	74	130	2	2	1,3	2,15	2	
	F2036.5.32.140.040	40	32ZYL-18	80	140	2,75	4	2,15	3,15	4	
 Modular NCT adaptor	F2036M.0.50.040.063	63	NCT 50	40		4	6	3,15	5,15	6	

*Delik çapı açısından DIN 472 uyarınca iş parçasına yönelik kanal genişliğinin anma ölçüsü
Gövde ve montaj parçaları teslimat kapsamına dahildir

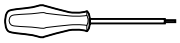
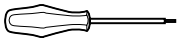
D2

WALTER SELECT Tezgah, iş parçası ve takım bağlama rijitliği → çok iyi = ☺ → iyi = 😐 → yeterli = ☹

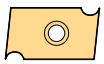
Montaj parçaları

	D_c [mm]	16–25	40	63
	Takma uç için bağlama vidası Sıkma torku	FS322 (T7) 0,8 Nm	FS246 (T8) 1,5 Nm	FS326 (T15) 3 Nm

Aksesuar

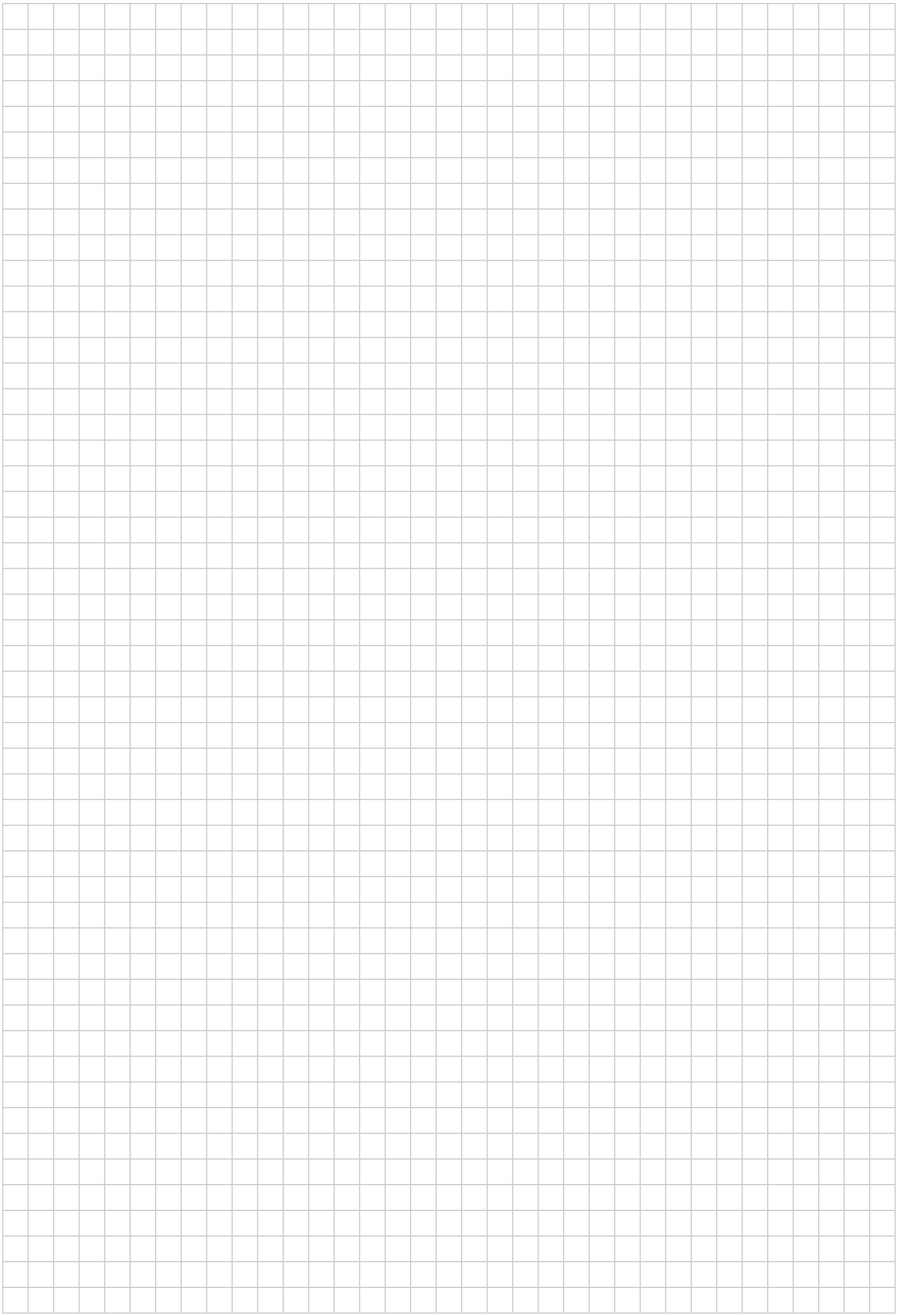
	D_c [mm]	16–25	40	63
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog	FS2001		
	Takma uç için tornavida		FS230 (T8)	FS229 (T15)
	Dönme torklu tornavida başlığı, analog		FS2003	FS2003
	Değiştirilebilir tornavida ucu	FS2006 (T7)		
	Dönme torklu tornavida, dijital		FS2248	FS2248
	Takma uç için tornavida	FS309 (T7)		
	Değiştirilebilir tornavida ucu		FS2009 (T15)	FS2009 (T15)

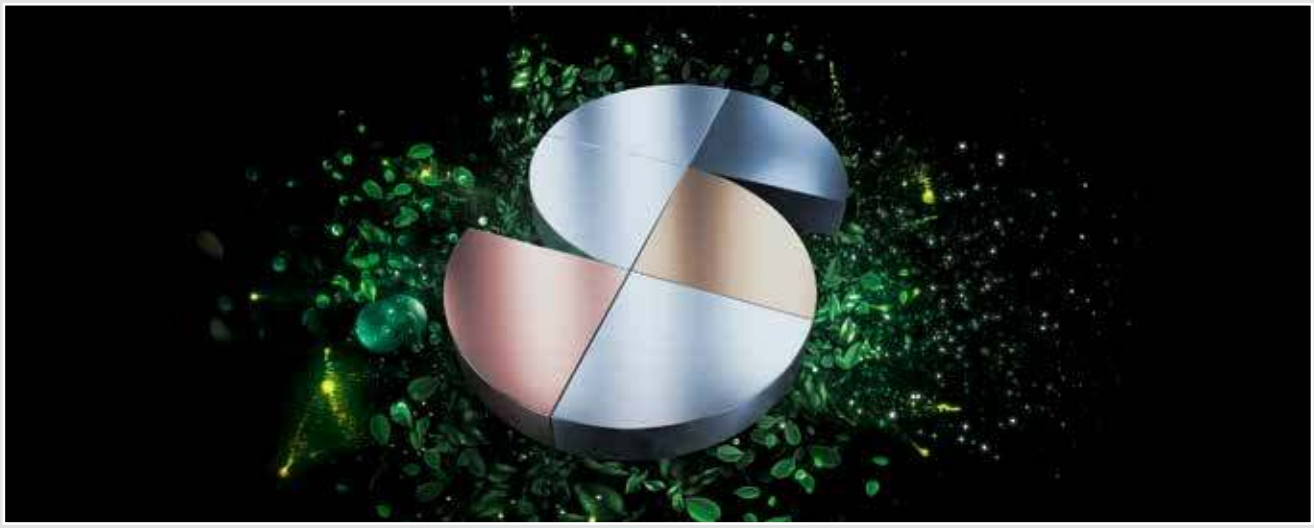
Kesici uçlar

	Ürün tanımı	Tolerans sınıfı	Kesme kenarı sayısı	l mm	b mm	P HC WKP35S	K HC WKP35S
	P20200-3.1	H	2	18,5	0,2	●	●
	P20200-3.2	H	2	18,5	0,2	●	●
	P20200-3.3	H	2	18,5	0,2	●	●
	P20200-1.1	H	2	9	0,1	●	●
	P20200-1.2	H	2	9	0,2	●	●
	P20200-1.3	H	2	9	0,2	●	●
	P20200-1.4	H	2	9	0,2	●	●
	P20200-1.5	H	2	9	0,2	●	●
	P20200-2.1	H	2	12	0,2	●	●
	P20200-2.2	H	2	12	0,2	●	●
	P20200-2.3	H	2	12	0,2	●	●

HC = Kaplamalı karbür

D2





Sürdürülebilir ürünler ve hizmetler – sertifikalı ve şeffaf

Walter, insanlara ve doğaya karşı sorumluluğunun bilincinde bir şirkettir. Sürdürülebilirlik, şirket stratejimizin en önemli unsurlarındandır. Ürünlerimize ve şirket departmanlarımıza dahil edilir ve bağımsız üçüncü şahıslar tarafından düzenli aralıklarla test edilir ve sertifikalandırılır.

Yüksek standartlara göre belgelendirilebilir üretim

Kullandığımız tüm prosesler, işlemler, yöntemler ve araçlar bağımsız bir kuruluş tarafından katı kriterlere göre test edilir ve değerlendirilir: İş sağlığı ve güvenliği, kalite güvencesi ve çevre dostu eylemler (örn. kaynakları koruyan, enerji tasarrufu sağlayan ve CO_2 emisyonu dengeleyici üretim) örnek olarak gösterilebilir. Sosyal sorumluluğumuz, Walter'in sorumluluğunu çok daha geniş bir alana taşıdığını gösteriyor.

Tüm proses zincirinde şeffaflık – Güvende olmanız için

Walter'deki entegre yönetim sistemiyle bu sürdürülebilir davranışın kapsamı; kaynaklara, üretim araçlarına ve insanlara kadar uzanır – müşterilerimiz, ortaklarımız ve çalışanlarımız. Ürünlerimizin, proses zincirinin tamamındaki koşulları yerine getirdiğinden emin olabilmeniz için, tedarikçilerimize de kendi standartlarımızı uyguluyoruz.

Sertifikalar

Walter'in entegre yönetim sistemi bu standartlara uygun sertifikalara sahiptir:

- ISO 9001 (Kalite Yönetim Sistemi)
- VDA 6.4 (Otomobil Endüstrisi için Üretim Ekipmanları)
- ISO 14001 (Çevre Yönetim Sistemi)
- ISO 45001 (İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi)
- ISO 50001 (Enerji Yönetim Sistemi)

Walter sertifikalarıyla ilgili daha fazla bilgiyi burada bulabilirsiniz:



Çalışma ve iş güvenliği
Walter, çalışanlarının sağlığını koruyor. Kazaları önlemek için süreçlerimizi sürekli gözden geçiriyor ve önlemek için proaktif önlemler alıyoruz.



Çevre ve enerji yönetimi
Çevrenin korunması, Walter için önemli bir kurumsal hedeftir. Enerjiyi verimli bir şekilde kullanıyor ve enerji, su ve kaynak tüketimini sürdürülebilir olarak azaltmak için pratik yöntemlere başvuruyoruz.

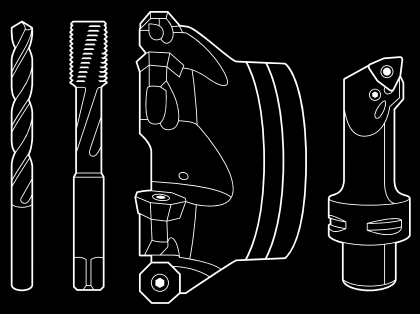


Kalite yönetimi
Walter, ürünlerini ve proseslerini sürekli iyileştiriyor. Etkili önlemler ve yöntemler ile ürün kalitemizi güvence altına alıyoruz ve kapsamlı kalite yönetim sistemimizle düzenli olarak kontrol ediyoruz.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH
Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.
Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG
Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o
Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH
Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France
Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.
Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.
El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.
Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB
Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.
Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL
Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

ООО „Вальтер“
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.
Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.
Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Bursa, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.
Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.
Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.
中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话：+86-510-8537 2199 邮编：214028
客服热线：400 1510 510
邮箱：service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.
Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.
Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社
名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.
Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)
경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.
Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.
+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.
Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.
Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada
Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.
El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC
Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com

Değişiklik yapma hakkı saklıdır – Printed in Germany 8380433 (10/2022) TR – Copyright Walter AG